 <p><b>YPFB</b> Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	UNIDAD SOLICITANTE: UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES ORURO	FORM. CBS-002
	OBJETO: ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR	Hoja: 1 de 8

## ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR

### 1. INTRODUCCIÓN

La Distrital de Redes de Gas Oruro de acuerdo al plan operativo anual de la presente gestión tiene programado la adquisición de un compresor para trabajos de extensión de redes de gas Natural.

### 2. JUSTIFICACION

El Distrito Redes de Gas Oruro, en las extensiones de redes primarias y secundarias con tubería de acero y polietileno y otros accesorios en función a los distintos trabajos en obras mecánicas, registros de pruebas hidrostáticas de tiempo presión y temperatura, para la resistencia mecánica y pruebas de hermeticidad de redes primarias y secundarias en la ciudad de Oruro.

Por lo que se precisa adquirir una moto compresora transportable a diésel para trabajos de obras mecánicas en la ciudad de Oruro, que nos permita cumplir con lo programado en la presente gestión.


### 3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La moto compresora transportable a diesel para trabajos de obras mecánicas en la ciudad de Oruro, debe cumplir con las características técnicas, de carácter enunciativo pero no limitativo

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS


La moto compresora transportable a diesel para trabajos de obras mecánicas en la ciudad de Oruro, debe cumplir con las características técnicas, de carácter enunciativo pero no limitativo

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<i>Grover Condori Vargas</i> <b>RESPONSABLE DE REDES</b>	<i>Alex Germán Choque Huanca</i> <b>JEFE UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES</b>
FIRMA, PIE DE FIRMA	FIRMA, PIE DE FIRMA

 <p><b>YPFB</b> Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	UNIDAD SOLICITANTE: UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES ORURO	FORM. CBS-002
	OBJETO: ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR	Hoja: 2 de 8


Item	Características de Compresor	
1.-	<b>Compresor a Diesel</b>	
	<b>-Características generales</b>	
	- Altura de trabajo m.s.n.m.	Capacidad de trabajo en altura hasta 5000 msnm, respaldable con documentación de fábrica.
	Temperatura ambiente máxima °C	Temperatura de trabajo máxima 50°C
	<b>- Características del compresor</b>	
	Caudal efectivo	87.3 l/s @ 0 msnm
	Presión de trabajo máximo-mínimo	Rango de presión de trabajo. Max = 8.6 bar Min = 4 bar
	Presión de trabajo nominal (Bar)	7 bar
	Presión operativa máx. o nominal (Bar)	8.6 bar
	Nivel sonoro (db)	76 dB
	Salidas de aire comprimido (pulgadas)	2 - 3/4"
	Velocidad sin carga (rpm)	1600 rpm
	Velocidad con carga completa (rpm)	2750 rpm
	Grifos de salida de aire a perforadoras min. 2 * 3/4"	2 - 3/4"
	Tipo de Filtro de aire seco o baño de aceite	Separador de aceite en tanque centrifugo
	<b>- Características del motor</b>	
	Motor a diesel para las características de la capacidad del compresor.	Motor Marca John Deere, Modelo: 4024TF281
	Potencia a la salida del motor	36.5 kw
	Capacidad de aceite	7.6 lts

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<b>Grover Condori Vargas</b> RESPONSABLE DE REDES	<b>Alex Germán Choque Huanca</b> JEFE UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES
FIRMA, PIE DE FIRMA	FIRMA, PIE DE FIRMA

 <p><b>YPFB</b> Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	UNIDAD SOLICITANTE: UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES ORURO	FORM. CBS-002
	OBJETO: ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR	Hoja: 3 de 8

Capacidad de depósito de combustible, min.	83.3 lts
Rango de consumo de combustible	11 lt/hr (promedio)
Sistema de refrigeración	Agua
Sistema eléctrico V	12 V
Sistema de arranque inmediato	El equipo debe contar con kit de operación en altura que permite su operación hasta 5000 msnm
Tipo de Filtro de combustible con trampa de agua	Tipo cartucho
Tipo de Filtro de aceite	Tipo cartucho
<b>- Características de Carrocería</b>	
Carrocería montada sobre chasis con ruedas para su desplazamiento y un sistema de transporte mediante barra de remolque que permita su traslado inmediato.	Debe cumplir
Los paneles de la carrocería galvanizados, con recubrimiento de pintura en polvo fundida para evitar la corrosión y protección del conjunto motor compresora.	Debe cumplir
Sistema de seguridad de los paneles de la carrocería y panel de control.	Puertas abatibles laterales con cierre de seguros elásticos
Sistema de apoyo para trabajo estacionario 3ª pata.	Apoyo sobre pata fija
Sistema de bloqueo de ruedas para trabajo estacionario., con freno manual.	Sistema de freno con palanca
Sistema de puertas para acceso rápido al conjunto para mantenimiento y reparación	Puertas abatibles tipo ala de gaviota
Altura libre sobre el suelo	350 mm
Tamaño de Neumáticos	R14
Luces de seguridad Stop	Reflectivos
Longitud (mm.)	3226 mm
Anchura (mm.)	1626 mm

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<b>Grover Condori Vargas</b> RESPONSABLE DE REDES	<b>Alex Germán Choque Huanca</b> JEFE UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES
FIRMA, PIE DE FIRMA	FIRMA, PIE DE FIRMA


 <p><b>YPFB</b> Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	UNIDAD SOLICITANTE: UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES ORURO	FORM. CBS-002
	OBJETO: ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR	Hoja: 4 de 8

	Altura (mm.)	1549 mm
	Peso: barra de remolque recta, con freno (kg.)	No aplica
	Peso: barra de remolque ajustable, con freno (kg.)	1059 kg
	<b>- Características del panel de control</b>	
	Panel protegido por una compuerta de chapa metálica que se puede cerrar con llave, montado que proteja al operario del tráfico y sea fácilmente accesible, debe permitir controlar las temperaturas finales del aceite del compresor y del motor, la presión del aceite del motor, indicador de la presión de trabajo del aire, horometro, el nivel de combustible, sistema de parada de seguridad que se active en caso de que se alcancen temperaturas y presiones anormales en motor y compresor, protector de sistema eléctrico, tensión insuficiente o baterías bajas.	Panel protegido con plexiglas con acceso a todas las funciones operables del compresor, apto para trabajo a la intemperie
	Filtros de motor y de compresor independientes	Debe cumplir
	Sistema eléctrico V	12 V
5.-	<b>Plazo de Entrega</b>	40 días
6.-	<b>Lugar donde se prestan los servicios de asistencia técnica</b>	
	La empresa adjudicada debe contar con talleres propios, equipamiento y herramientas, servicio técnico móvil para prestar los servicios de mantenimiento y reparación en el lugar de trabajo de la compresora.	deberá contar con al menos un Centro de Servicio Autorizado (CAS) en Bolivia (Indicar referencia del CAS)

#### 4. METODO DE CALIFICACION

El presente proceso será adjudicado bajo la modalidad del precio evaluado más bajo.

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<b>Grover Condori Vargas</b> RESPONSABLE DE REDES	<b>Alex Germán Choque Huanca</b> JEFE UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES
FIRMA, PIE DE FIRMA	FIRMA, PIE DE FIRMA

 <p><b>YPFB</b> Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	UNIDAD SOLICITANTE: UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES ORURO	FORM. CBS-002
	OBJETO: ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR	Hoja: 5 de 8

## 5. FORMA DE ADJUDICACION

La forma de adjudicación se la realizara por el total.

## 6. PLAZO DE ENTREGA DE LOS BIENES

El bien ofertado objeto de la presente contratación debe ser entregado en un plazo máximo de 40 días hábiles después de la firma de contrato.

	DETALLE	TIEMPO DE ENTREGA (Días)
1	Entrega de: <ul style="list-style-type: none"> <li>EQUIPO COMPRESOR A DIESEL</li> </ul>	40


## 7. LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES

Los equipos y herramientas deberán ser entregadas en su totalidad en los almacenes ubicado en los predios de las oficinas de YPFB – Calle Arce esq. Velasco Galvarro, ciudad de Oruro y en los almacenes ubicados en las Calles Hernando siles y Ayacucho Zona Este San Miguel ciudad de Oruro, en coordinación con la Distrital Redes de Gas Oruro adjuntando las notas de entrega correspondientes, donde los costos de envío y entrega correrán por cuenta de la empresa adjudicada.

La entrega de los bienes estará sujeta a las siguientes condiciones:

a) Los costos de transporte correrán por cuenta y responsabilidad de la empresa contratada; en el caso de ocurrir algún daño en este procedimiento será responsabilidad única de la empresa contratada.

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<p><i>Grover Condori Vargas</i> RESPONSABLE DE REDES</p>	<p><i>Alex Germán Choque Huanca</i> JEFE UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES</p>
FIRMA, PIE DE FIRMA	FIRMA, PIE DE FIRMA

	UNIDAD SOLICITANTE: UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES ORURO	FORM. CBS-002
	OBJETO: ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR	Hoja: 6 de 8

b) Para fines de la entrega los bienes en su totalidad deberán ser colocados dentro el almacén dispuesto para el efecto.

## 8. RECEPCION DE LOS BIENES

- a) Para la entrega de los bienes adquiridos se conformará un comisión de recepción que conjuntamente con un representante debidamente acreditado de la empresa contratada, tendrán la función de efectuar la revisión, inspección y verificación de los bienes entregados dentro los **5 días hábiles** siguientes a la fecha de entrega, elaborándose un acta de recepción en la cual se indique la cantidad recepcionada y las observaciones del bien defectuoso.
- b) La comisión de recepción notificara a la empresa contratada la cantidad y tipo de bienes encontrados defectuosos para que en los siguientes **2 días hábiles** se proceda al reemplazo de los mismos en los almacenes determinados en el punto a). Procediéndose luego de esta recepción a la emisión del acta de conformidad definitiva de la entrega parcial.


## 9. RESPONSABILIDAD DEL PROVEEDOR.

Durante el periodo de garantía, el proveedor deberá reemplazar estos bienes por otro igual o similar con las mismas características técnicas entregadas a la Distrital de Oruro.

El comité de recepción conjuntamente con un representante debidamente acreditado de la empresa contratada, tendrán la función de efectuar la cuantificación de los bienes entregados, elaborándose un acta de recepción en la cual se indique la cantidad recepcionada, si se encontraran bienes defectuosos o dañados, el proveedor deberá reemplazarlos por otras de iguales características en un plazo máximo de 15 días, corriendo por su cuenta el transporte y lo que conlleve realizar el cambio.

YPFB rechazará los bienes en mal estado por daños en el traslado, defectos de fabricación o cualquier otra situación que afecte la calidad y estado del producto entregado. Cabe aclarar que no se aceptará ningún insumo que no sea nuevo.

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<p><i>Grover Condori Vargas</i> RESPONSABLE DE REDES</p>	<p><i>Alex Germán Choque Huanca</i> JEFE UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES</p>
FIRMA, PIE DE FIRMA	FIRMA, PIE DE FIRMA

	UNIDAD SOLICITANTE: UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES ORURO	FORM. CBS-002
	OBJETO: ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR	Hoja: 7 de 8

YPFB no otorgará ningún tipo de anticipo.

El embalaje deberá ser adecuado para resistir su almacenamiento y manipulación brusca.

## 10. MODALIDAD DE ADJUDICACION

El presente proceso será adjudicado por EL TOTAL de los bienes requeridos, mediante la modalidad (Contratación Directa Ordinaria) enmarcado en el D.S.29506.

## 11. GARANTIAS

### a) Garantía de seriedad de propuesta.-

El proveedor debe presentar Garantía de Seriedad de Propuesta (Boleta de Garantía, Boleta de Garantía a Primer Requerimiento, Póliza de Seguro de Caución a Primer Requerimiento), con vigencia de 90 días calendario computable a partir del día establecido para presentación de propuestas, el monto de la garantía debe ser el 1% de la propuesta económica.

### b) Garantía de cumplimiento de contrato.-


El proveedor debe presentar Garantía de cumplimiento de contrato (Boleta de Garantía, Boleta de Garantía a Primer Requerimiento, Póliza de Seguro de Caución a Primer Requerimiento), el monto de la garantía debe ser el 7% del monto adjudicado.

La vigencia de la garantía será computable a partir de la firma del contrato hasta la recepción definitiva del bien, obra, servicio general o servicio de consultoría, de 60 días adicionales a partir de la finalización de contrato.

### c) Garantía de correcto funcionamiento de equipo.-

El proveedor de los bienes, deberá presentar a YPF B una garantía de calidad de (1) un año, la misma deberá cubrir fallas atribuibles a la calidad del bien (roturas, deformaciones, fallas atribuibles u otros a la fabricación).

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<i>Grover Condori Vargas</i> RESPONSABLE DE REDES	<i>Alex Germán Choque Huanca</i> JEFE UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES
FIRMA, PIE DE FIRMA	FIRMA, PIE DE FIRMA

 <p><b>YPFB</b> Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	UNIDAD SOLICITANTE: UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES ORURO	FORM. CBS-002
	OBJETO: ADQUISICION DE COMPRESORA PARA EL DTRGOR	Hoja: 8 de 8

YPFB rechazará los bienes en mal estado por daños en el traslado, defectos de fabricación o cualquier otra situación que afecte la calidad y estado del bien entregado. Cabe aclarar que no se aceptará ningún bien que no sea nuevo.

De existir algún problema en los bienes y/o en la fabricación de estas, el proveedor deberá estar en condiciones de reemplazar de forma inmediata los mismos. El proveedor solventará todos los costos en los que incurra para reemplazarlos o subsanar el problema surgido a causa de estas fallas. El tiempo de respuesta del proveedor deberá ser de 72 horas como máximo.

## 12. MODALIDAD DE PAGO

La modalidad de pago será contra entrega de los bienes objeto de la presente contratación, previa emisión del Informe de conformidad de parte de la Comisión de Recepción de acuerdo a los aspectos técnicos y administrativos.

La factura deberá ser emitida a nombre de Y.P.F.B. con número de NIT 1020269020.

El pago se realizara a través de transferencia bancaria vía SIGMA.

## 13. PRECIO REFERENCIAL

El precio referencial es el siguiente:

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	TOTAL
1	EQUIPO COMPRESOR A DIESEL	1	169.600,00	169.600,00
<b>TOTAL EN BOLIVIANOS</b>				<b>169.600,00</b>

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<i>Grover Condori Vargas</i> <b>RESPONSABLE DE REDES</b>	<i>Alex Germán Choque Huanca</i> <b>JEFE UNIDAD DISTRITAL DE CONSTRUCCIONES</b>
FIRMA, PIE DE FIRMA	FIRMA, PIE DE FIRMA