




**YACIMIENTOS PETROLÍFEROS FISCALES BOLIVIANOS
GERENCIA NACIONAL DE REDES DE GAS Y DUCTOS
DISTRITO REDES DE GAS SANTA CRUZ**

**“CONSTRUCCION EXPANSION
RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”
ESPECIFICACIONES TECNICAS
CONTRATACION DIRECTA ORDINARIA**

**SANTA CRUZ - BOLIVIA
2015**

 <p>YPFB Corporación <small>La fuerza que transforma Bolivia</small></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 2 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

ÍNDICE GENERAL

SECCION 1: DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO

SECCION 2: ESPECIFICACIONES TECNICAS


SECCION 3: INFORMACION PARA EL PROPONENTE

SECCION 4: PLANOS Y GRAFICOS

SECCION 5: PROPUESTA ECONOMICA

SECCION 6: CRONOGRAMA DE EJECUCION

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 3 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

SECCIÓN 1 DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO

1. INTRODUCCION

Conforme el **Plan de Inversiones 2015** de la Gerencia Nacional de Redes de Gas y Ductos (GNRGD) se resuelve aprobar el Proyecto “Cambio de la Matriz Energética de GLP por GN gestión 2015” y se autoriza los procesos de contratación directa ordinaria enmarcados en el D.S. 1996 y en sujeción a los montos presupuestados en el marco de la transparencia y las disposiciones legales aplicables.

Para cumplir con este objetivo en la presente gestión Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos a través de la Gerencia Nacional de Redes de Gas y Ductos ha determinado la “CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”.

El presente Proyecto, contempla la ejecución de obras civiles, mecánicas y eléctricas para la construcción de la red primaria destacándose las siguientes actividades:

- ✓ Interconexión a la red primaria existente
- ✓ Ejecución obras mecánicas
- ✓ Trabajos de revestimiento
- ✓ Ejecución obras civiles
- ✓ Prueba hidrostática
- ✓ Construcción de cámaras para válvulas
- ✓ Protección catódica
- ✓ Puesta en marcha


2. OBJETIVO

El presente documento tiene por finalidad establecer las especificaciones técnicas, condiciones administrativas, legales y económicas para la contratación de empresas de servicios especializadas en la ejecución de obras civiles y mecánicas para la construcción de gasoductos (redes primarias) e instalación de facilidades de medición y regulación.

3. ALCANCE

Las condiciones específicas del presente documento son aplicadas a las etapas de habilitación, evaluación, concertación, adjudicación, ejecución de los trabajos y recepción de las obras de tendido de red primaria.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 4 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

4. LOCALIZACION

Los trabajos del presente proyecto serán ejecutados en la ciudad de Santa Cruz en la provincia Andrés Ibáñez ubicándose el KP 000 + 000 en las coordenadas: 17°44'51.86"S 63°8'9.99"O y el KP 1 + 100 aproximadamente en las coordenadas 17°44'54.75"S 63° 7'42.47"O.

5. SELECCIÓN DE LA RUTA

El trazo para la construcción de la red primaria será descrito en la Sección Planos y Gráficos del presente documento.

6. INSPECCION PREVIA

Las empresas proponentes tienen la obligación de realizar la inspección del lugar y el entorno donde se realizara la obra, previa presentación de propuestas ya sea en una inspección organizada por YPFB o por cuenta propia.

7. LISTADO DE VOLUMENES DE OBRA

El listado de las obras a ser ejecutadas es descrito en la sección correspondiente.

8. ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CONSTRUCCION

En la Sección de Especificaciones Técnicas se detallan los materiales, equipos, personal y procedimientos para ejecutar las obras civiles y mecánicas para el tendido de red Primaria de acuerdo al alcance de la obra y conforme al Reglamento de Distribución de Gas Natural por Redes (D.S. 1996).

Las especificaciones técnicas del presente proyecto se encuentran en concordancia con el Reglamento de Distribución de Gas Natural por Redes emitido por la Agencia Nacional de Hidrocarburos y el Reglamento Ambiental para el Sector de Hidrocarburos.


9. EQUIPO Y PERSONAL MINIMO SOLICITADO

En la Sección equipo y personal mínimo se describe la cantidad y características del equipo y personal necesario para la correcta ejecución de trabajos dentro del alcance del presente documento.

10. PLAZO DE EJECUCION DE LA OBRA Y PRESENTACION DEL CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES (CALIFICABLE)

Se prevé realizar los trabajos en **30 días calendario**. Las empresas ofertantes deben presentar el Cronograma de Actividades (Diagrama de Gantt) que involucren la ejecución de los trabajos descritos.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <small>La fuerza que transforma Bolivia</small></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 5 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

11. PERMISOS Y AUTORIZACIONES

La empresa encargada en la ejecución del servicio, será la responsable de obtener todas las autorizaciones respectivas para cruces y derechos de vía, además de coordinar y realizar las gestiones necesarias ante las empresas de servicios cuyas instalaciones y/o equipamientos sean afectados.

12. PROPUESTA ECONOMICA CALIFICABLE

El formato de la propuesta económica se presenta en la Sección Propuesta Económica, la misma debe ser llenada y presentada en el formato indicado en el Documento Base de Contratación (DBC).

13. MODALIDAD DE CONTRATACION

La modalidad de contratación para el presente proceso será conforme Contratación Directa Ordinaria enmarcado en el D.S. 29506.

14. FORMA DE ADJUDICACION

El presente proceso será adjudicado por el total de la obra a aquella empresa que cumpla todos los requisitos solicitados en el documento base de contratación y las especificaciones técnicas.

15. METODO DE SELECCION

Una vez cumplidos los requisitos administrativos, técnicos y legales la selección de la empresa adjudicada corresponderá a la modalidad de precio evaluado más bajo.

16. REUNION DE ACLARACION

No se realizara la reunión de aclaración.


17. RESOLUCIÓN ADMINISTRATIVA EMITIDA POR LA AGENCIA NACIONAL DE HIDROCARBUROS

Las empresas postulantes deberán contar con la Resolución Administrativa con Categoría Industrial vigente emitida por la Agencia Nacional de Hidrocarburos.

18. PLAN DE HIGIENE, SALUD OCUPACIONAL Y BIENESTAR

Dentro del marco normativo legal de Seguridad Industrial y Salud Ocupacional vigente en el país, se encuentra la exigencia de la presentación de planes de higiene, salud ocupacional y bienestar, que nace del Decreto Ley de Higiene, Seguridad Ocupacional y Bienestar N° 16998.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <small>La fuerza que transforma Bolivia</small></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 6 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

Por lo tanto las empresas postulantes deberán presentar la carta de presentación de los planes de higiene, salud ocupacional y bienestar para su aprobación al ministerio.

La empresa adjudicada deberá presentar los planes de higiene, salud ocupacional y bienestar adjunto a los procedimientos antes de empezar la obra, mismos que pueden encontrarse en trámite.

19. MODALIDAD DE PAGO

La modalidad de pago será contra avance de obra en planilla (pagos parciales), pudiendo darse un anticipo de hasta el 20%, previa presentación de la boleta de garantía por el mismo monto del anticipo. La factura deberá ser emitida a nombre de Y.P.F.B. con número de NIT 1020269020. Los pagos se realizaran a través de transferencias bancarias vía SIGMA.

20. VALIDEZ DE LA PROPUESTA

Las propuestas presentadas deberán tener una validez de 90 días a partir de la fecha de presentación.

21. PRECIO REFERENCIAL

El Precio Referencial fue estimado tomando en base a precios de mercado y las condiciones de la contratación solicitada en cuanto a provisiones, plazo, garantías y otros que pudieran afectar en el precio a ser ofertado por los proponentes.


Asimismo el Precio Referencial incluye todos los tributos establecidos por ley:

- ✓ Cargas sociales
- ✓ Impuestos al valor agregado IVA (mano de obra + cargas sociales)
- ✓ Gastos generales y administrativos de la obra
- ✓ Impuestos a las transacciones
- ✓ Otros

El Precio Referencial para la presente contratación es de:

DETALLE DEL BIEN, OBRA, SERVICIO GENERAL	CANT.	UNIDAD DE MEDIDA	PRECIO REFERENCIAL Bs.	
			PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL	1	Global	692.576,08	692.576,08
TOTAL (Bs.)				692.576,08

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 7 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

22. GARANTIAS

El presente proyecto tomara en cuenta las siguientes garantías:

22.1. GARANTIA DE SERIEDAD DE PROPUESTA

Tiene por objeto garantizar que los proponentes participan de buena fe y con la intención de culminar el proceso, la misma será por un monto equivalente al uno por ciento (1%) de la propuesta económica del proponente con una vigencia mínima de 90 días calendario.

La garantía de Seriedad de Propuesta será devuelta al proponente adjudicado contra entrega de la Garantía de Cumplimiento de Contrato y a los proponentes no adjudicados con anterioridad a su vencimiento, siempre que no haya sido objeto de ejecución por parte de la entidad convocante. La Garantía de Seriedad de Propuesta será ejecutada cuando:


- i. El proponente decida retirar su propuesta con posterioridad al plazo límite de presentación de propuestas.
- ii. Se compruebe falsedad en la información declarada en la Presentación de Propuesta.
- iii. Para la suscripción del contrato, la documentación presentada por el proponente adjudicado, no respalda lo solicitado en la presentación de su propuesta.
- iv. El proponente adjudicado no presente para la suscripción del contrato uno o varios de los documentos solicitados, salvo que hubiese justificado oportunamente el retraso por causas de fuerza mayor, caso fortuito u otras causas debidamente justificadas y aceptadas por YPFB.
- v. El proponente adjudicado desista, de manera expresa o tácita, de suscribir el contrato en el plazo establecido, salvo por causas de fuerza mayor, caso fortuito u otras causas debidamente justificadas y aceptadas por la entidad.

22.2. GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO

Tiene por objeto garantizar la vigencia, conclusión y entrega definitiva del objeto del contrato, será equivalente al siete por ciento (7%) del monto de contrato y se aplicaran los siguientes parámetros:

- i. Cuando la contratación se formalice a través de la emisión de una orden de compra/servicio, se exceptúa la presentación de la garantía de cumplimiento de contrato.
- ii. Cuando el monto adjudicado sea hasta Bs. 1.000.000.- (Un millón 00/100 Bolivianos) el proponente definirá el tipo de garantía a presentar.
- iii. Cuando el monto adjudicado sea superior a Bs. 1.000.000.- (Un millón 00/100 Bolivianos) las empresas deberán presentar Boleta de Garantía o Boleta de Garantía a Primer Requerimiento.
- iv. Cuando se tengan programados pagos parciales, en sustitución de la garantía de cumplimiento de contrato, se podrá prever una retención del 7% de cada pago.
- v. Para la contratación de bienes, obras, servicios generales y servicios de consultoría prestados por empresas públicas, entidades, instituciones, empresas públicas nacionales estratégicas y empresas con participación estatal mayoritaria, se exceptúa la presentación de la Garantía de cumplimiento de contrato.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 8 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

- vi. La vigencia de la garantía será computable a partir de la firma de contrato hasta 60 días calendario posteriores a la recepción definitiva del bien, obra, servicio general o servicio de consultoría.

22.3. GARANTÍA ADICIONAL DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO

El proponente adjudicado, cuya propuesta económica este por debajo del ochenta y cinco por ciento (85%) del Precio Referencial, deberá presenta una Garantía Adicional a la de Cumplimiento de Contrato, equivalente a la diferencia entre el ochenta y cinco por ciento (85%) del Precio Referencial y el valor de su propuesta económica.

22.4. GARANTÍA DE CORRECTA INVERSIÓN DE ANTICIPO

Tiene por objeto garantizar la devolución del monto entregado al proponente por concepto de anticipo inicial. El monto de esta garantía será hasta un máximo del veinte por ciento (20%) del monto total del contrato y será por un monto equivalente al cien por ciento (100%) del anticipo otorgado, debiéndose ser renovada mientras no se reduzca el monto total.

22.5. GARANTIA DEL SERVICIO

Después de firmada el acta de entrega definitiva de la obra entre la empresa que se adjudicó el servicio y YPFB, la empresa adjudicada debe extender por escrito y por el representante legal, el documento donde especifique un tiempo de garantía mínimo de 2 años tanto por la buena ejecución de las obras civiles y mecánicas para red primaria y provisión de equipos y accesorios del presente proceso. El proveedor correrá con los gastos necesarios en que se incurra para el reemplazo y/o reposición correspondiente del bien adquirido, cuando se compruebe que la falla se debe una falla de fabricación. El bien reemplazado tendrá la misma garantía de producto y de reemplazo.

23. RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA

Las empresas que presten los servicios de Obras para YPFB-GNRGD, deberán contar con los siguientes seguros:


23.1. SEGURO DE OBRA

Durante la ejecución de la obra, el Contratista deberá mantener por su cuenta y cargo una póliza de seguro adecuada, para asegurar contra todo riesgo, las obras en ejecución, materiales, instalaciones del Supervisor, equipos y vehículos que estime convenientes.

23.2. SEGURO CONTRA ACCIDENTES PERSONALES

Los empleados y trabajadores del CONTRATISTA, que trabajen en la obra, deberán estar asegurados contra accidentes personales, incluyendo los riesgos de muerte, invalidez parcial y total o permanente, por montos que sean equivalentes al mínimo de las compensaciones exigidas por la ley Boliviana en lo referente a los accidentes de trabajo.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 9 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

23.3. SEGURO DE RESPONSABILIDAD CIVIL

El Contratista, antes de iniciar la ejecución de la obra, deberá sin que esto limite sus obligaciones y responsabilidad obtener a su propio costo, coberturas de seguro sobre daños a terceros. Dicho seguro deberá ser obtenido bajo los términos establecidos en contrato para ser aprobados por el supervisor, por un valor no inferior al uno por ciento (1%) del monto total del contrato.

El contratista deberá entregar al supervisor o al fiscal de obra, para su aprobación, las pólizas y los certificados de seguro antes de la fecha de iniciación especificada. Dichos seguros deberán proporcionar compensación pagadera en los tipos y proporciones de monedas requeridos para rectificar la pérdida o perjuicio ocasionado.

Si el contratista no proporciona las pólizas y los certificados exigidos, el Contratante podrá contratar los seguros referidos y recuperar las primas pagadas de los pagos que se adeuden al contratista, o bien si no se le adeudara nada, considerarlas una deuda del contratista.

- Las pólizas de seguro no podrán modificarse sin la aprobación del supervisor y/o fiscal
- Ambas partes deberán cumplir con las condiciones de las pólizas de seguro.

24. SEGUIMIENTO Y CONTROL

YPFB a través del Responsable de Contratación Directa designará al fiscal de obra y a una comisión de recepción quienes formaran parte del control de los trabajos objeto del presente documento.

El SUPERVISOR utilizará los medios que estime oportunos para comprobar el cumplimiento de las condiciones establecidas en los términos de referencia, la programación, seguimiento aprobación de los trabajos y entrega de información.

Por tanto es obligación de la Empresa contratista prestar a tal efecto todas las facilidades que sean requeridas para la revisión de los trabajos a ser ejecutados.


De la misma forma cualquier pago por concepto del presente trabajo se realizará solamente si existe conformidad de las autoridades de obra.

25. MOROSIDAD Y SUS PENALIDADES

Quedará convenido entre las partes CONTRATANTES, que una vez suscrito el contrato, el Cronograma de ejecución de obra propuesto será ajustado en función de la fecha de emisión de la Orden de Proceder, dentro de los quince (15) días calendario subsiguientes a la emisión de la Orden de Proceder y será presentado para su aprobación al SUPERVISOR.

Una vez aprobado por el SUPERVISOR y aceptada por la ENTIDAD, constituye un documento fundamental del presente Contrato a los fines del control mensual del AVANCE DE LA OBRA, así como de control del plazo total.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 10 de 90
	SECCION 1. DESCRIPCION GENERAL DEL PROYECTO	

A los efectos de aplicarse morosidad en la ejecución de la obra, el CONTRATISTA y el SUPERVISOR deberán tener muy en cuenta el plazo estipulado en el Cronograma para cada actividad, por cuanto si el plazo total fenece sin que se haya concluido la Obra en su integridad y en forma satisfactoria, el CONTRATISTA se constituirá en mora sin necesidad de ningún previo requerimiento de la ENTIDAD obligándose a ésta última el pago de una multa por cada día calendario de retraso de acuerdo a la siguiente tabla:

- a) Equivalente al 2 por 1.000 del monto total del Contrato por cada día de atraso entre el 1 y 10 días calendario.
- b) Equivalente al 4 por 1.000 del monto total del Contrato por cada día de atraso entre el 11 y 20 días calendario.
- c) Equivalente al 6 por 1.000 del monto total del Contrato por cada día de atraso entre 21 y 30 días calendario.
- d) Equivalente al 8 por 1.000 del monto total del Contrato por cada día de atraso desde el día 31 en adelante.

El monto de cada multa se aplica a cada periodo de retraso, si corresponden pagos parciales y/o entregas parciales.

De establecer el SUPERVISOR que por la aplicación de multas por moras por no conclusión de obra dentro del plazo previsto y que se ha llegado al límite máximo del 10% del monto total del Contrato, comunicará oficialmente esta situación a la ENTIDAD a efectos del procesamiento de la resolución del Contrato, si corresponde, conforme a lo estipulado en este mismo documento.

Las multas serán cobradas mediante descuentos establecidos expresamente por el SUPERVISOR, bajo su directa responsabilidad, de los Certificados o Planillas de pago mensuales o del Certificado de liquidación final, sin perjuicio de que la ENTIDAD ejecute la garantía de Cumplimiento de Contrato y proceda al resarcimiento de daños y perjuicios por medio de la acción coactiva fiscal por la naturaleza del Contrato, conforme lo establecido en el Art. 47 de la Ley 1178.

26. SUBCONTRATOS

El CONTRATISTA podrá efectuar subcontrataciones que acumuladas no deberán exceder el veinticinco por ciento (25%) del valor total de el Contrato, siendo el CONTRATISTA directo y exclusivo responsable por los trabajos, su calidad y la perfección de ellos, así como también por los actos y omisiones de los subcontratistas y de todas las personas empleadas en la obra.

En ningún caso el CONTRATISTA podrá pretender autorización para subcontratos que no hubiesen sido expresamente previstos en su propuesta.

Ningún subcontrato o intervención de terceras personas releva al CONTRATISTA del cumplimiento de todas sus obligaciones y responsabilidades emergentes del presente Contrato.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 11 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

SECCIÓN 2 ESPECIFICACIONES TECNICAS

1. DOCUMENTOS DE CONSULTA

El diseño y la selección de materiales se realizarán de acuerdo a las normas aceptadas en los sistemas de distribución de gas natural, de manera de garantizar la seguridad de la Red Primaria y maximizar la prevención de riesgos y cuidado del medio ambiente en el área urbana donde se realizará el proyecto. La norma principal que será usada en el diseño, construcción y operación de las instalaciones propuestas en el Reglamento de Distribución de Gas Natural por Redes emitido por la Agencia Nacional de Hidrocarburos.

La construcción de la Red Primaria estará regida y cumplirá estrictamente con la Ley de Hidrocarburos, el Reglamento Ambiental para el Sector de Hidrocarburos y la Ley de Medio Ambiente y sus Reglamentos. A continuación se detalla las normas a utilizar en la construcción de la Red Primaria:

	Reglamento de Diseño, Construcción y Operación para la Distribución de Gas Natural emitido por la ANH
ASME B16.5	Pipe flanges and flanged fitting
ASME B16.34	Flanged and - Butt Welding End
Spec API 5L	Line Pipe
Spec. 6D	Specification for pipeline valves, closures, connectors and Swivels
Std. 1104	Welding Pipelines and Related Facilities
RP 1110	Recommended Practice for Pipe for the Pressure Testing of Liquid Petroleum Pipelines
ASME B31.8	Gas Transportation and Distribution Piping Systems
MSS-SP -6	Standard Finish for Contact faces of Pipe Flanges and Connecting End Flanges of Valves and Fitting.
MSS-SP-44	Steel Pipeline Flanges
MSS-SP-55	Quality Standard for Steel Casting for Valves, Flanges and Fittings and other Pipe Components
MSS-SP-75	Specification for High Test Wrought Butt Welding Fittings.
API - 1102	Cruces de carreteras y vias ferreas para tuberias de acero

2. SUMINISTRO DE MATERIAL TUBULAR Y ACCESORIOS

2.1. MATERIAL TUBULAR

El material tubular será entregado en su totalidad por YPF B a la empresa adjudicada, una vez que se dé la orden

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 12 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

de proceder por parte de las autoridades de obra.

La empresa contratista deberá realizar las inspecciones necesarias previa operación de estibaje ya que la misma será enteramente responsable de los materiales y equipos entregados en almacenes de YPFB hasta la conclusión del proyecto.

Las inspecciones del material tubular y su almacenaje posterior deben ser llevadas a cabo conforme el código API Spec. 5L.

Además en coordinación con las autoridades de obra serán provistos los siguientes accesorios y materiales:

Nº	DETALLE	CANTIDAD
1	BRIDA WN ANC 4" DN ANSI 300 RF SCH 40	4
2	EMPAQUETADURA ESPIROMETALICA 4" DN	3
3	EMPAQUETADURA DIELECTRICA 4" DN	1
4	ESPARRAGO 3/4" X 4 1/2"	32
5	VALVULA BOLA ANC 4" DN ANSI 300 RF A PALANCA P	2
6	TEE NORMAL ANC 4" DN SCH 40	1
7	MANTA TERMOCONTRAIBLE TRICAPA PARA TUBERIA 4" DN CON CIERRE	94

3. EJECUCION DE LOS SERVICIOS

Para el presente proyecto se ejecutaran los siguientes servicios:

3.1. TRABAJOS GENERALES

i. ITEM 1. REPLANTEO Y TRAZADO TOPOGRAFICO

a) DEFINICIÓN.

Este ítem comprende a las actividades destinadas a la identificación, medición y verificación del trazo que desarrollara la red primaria, así como el registro del perfil topográfico y la posterior geo - referenciación del ducto y otras instalaciones del proyecto.

Además debe ser replanteado el derecho de vía del ducto con progresivas cada 50 metros, relevamiento de las interferencias superficiales, lectura de juntas y elaboración de planos.

b) EQUIPO Y MATERIALES

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 13 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

El CONTRATISTA, deberá contar con el equipo mínimo para efectuar la medición (Estación Total o teodolito) y otros (cinta métrica de 50 y 100 m, GPS, cámara fotográfica) necesarios para la identificación y referenciación del proyecto.

c) PERSONAL MINIMO

El personal mínimo involucrado en la ejecución del servicio debe ser el siguiente:

- ✓ Topógrafo
- ✓ Alarife
- ✓ Ayudantes

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

El replanteo a realizarse considera:

Ubicación y Demarcación del Derecho de Vía y de la Senda antes de iniciar los trabajos, el contratista deberá presentar un informe sobre las condiciones del sitio de la obra y otras instalaciones a ser afectadas como ser agua potable, alcantarillado, tendido eléctrico, fibra óptica, canales, etc.

Una vez identificado y relevado topográficamente el trazo del ducto, la senda y/o el derecho de vía (DDV) deben ser demarcadas a partir de la directriz establecida en el replanteo topográfico de acuerdo con las siguientes condiciones:

- ✓ los laterales del Derecho de Vía y de la senda deben ser identificadas en el máximo cada 50 m.
- ✓ las estacas de madera deben ser colocados en los laterales del Derecho de Vía, en sitios de fácil visibilidad, en caso de no ser factible el uso de estacas deben identificarse con pintura cada 50 metros las progresivas kilométricas.
- ✓ la señalización de seguridad o informativa debe ser ubicada conforme requerimiento del supervisor.

La ubicación de la posición de otros ductos existentes, en relación al eje de la zanja, debe ser efectuada de acuerdo con los siguientes criterios:

- ✓ consultar los planos “AS BUILT” y el catastro de las concesiones de servicios públicos.
- ✓ ubicación de los ductos existentes a través del empleo del detector de tubos y de sondeo por pozos cavados manualmente.
- ✓ sondeos adicionales en caso de que existieran dudas de los resultados del detector de tubos.
- ✓ colocación de estacas provisorias sobre los ductos existentes con espaciamiento máximo de 20 metros; en las curvas esas distancias debe ser reducida para un valor coincidente con el radio de curvatura de la curva.
- ✓ Señalizar y proteger adecuadamente los venteos, puntos de prueba y piezas especiales existentes.
- ✓ Identificar y señalar los tramos donde fuera detectada baja cobertura (profundidad mínima

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 14 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

insuficiente) de los ductos existentes de manera de alertar a los operadores de maquinarias sobre la imposibilidad de transitar esos lugares.

Los servicios se deben desenvolver estrictamente en los límites previstos del derecho de vía, no permitiéndose otra actividad fuera de esos límites, salvo cuando se tuviera un acuerdo expreso con el propietario.

Los cursos de agua que originalmente drenan para o sobre la senda, deben ser desviados y canalizados. En los casos en que no fuera posible ejecutar los desvíos de los cursos de agua o en que la apertura de la senda interfiera con manantiales, deben ser ejecutadas las obras que fuesen necesarias para evitar el arrastre del material, la erosión de la senda o la destrucción del manantial.

El contratista recabará los permisos necesarios para el normal avance del trabajo. Sin embargo el contratista tomará las previsiones necesarias para no perjudicar a los propietarios de viviendas, lotes, o parcelas por efecto de la construcción de las líneas de gas natural, haciéndose responsable de los daños ocasionados por efectos de la construcción a tales propietarios por descuidos o accidentes.

El contratista tomará también las precauciones necesarias para no causar otros daños a la propiedad y al paisaje que los normalmente ocasionados por este tipo de trabajos.

Durante la ejecución de obra y en los actos de recepción las autoridades de obra o los integrantes de la comisión de recepción podrán solicitar la verificación de los datos producto del levantamiento topográfico, para la verificación corren por cuenta del CONTRATISTA.

Los resultados de la verificación por muestreo no podrán tener una variación mayor a un metro en ningún caso, de presentarse el caso se rechazarán los resultados y se solicitara un nuevo levantamiento topográfico.

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

El ítem de replanteo y levantamiento topográfico será medido en metros lineales y resultará de la medición realizada en obra del total de longitud de tubería construida, los planos y otra documentación elaborada.

La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

3.2. OBRAS CIVILES

i. ITEM 1 EXCAVACION DE ZANJA TERRENO BLANDO (1,2 m x 0,6 m x 970 m)

a) DEFINICIÓN

Este ítem comprende los trabajos necesarios para la excavación en zanja con la finalidad de realizar el tendido de

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 15 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

tuberías de gas en sus distintos diámetros las dimensiones tipo son 0.6 metros de ancho y 1.2 metros de profundidad.

De acuerdo a la naturaleza y características del suelo a excavarse se establece el siguiente tipo de suelo para su excavación:

- ✓ Suelo clase I (blando).- Materiales de fácil remoción.
- ✓ Suelo clase II (semiduro).- Materiales conformados por arcillas compactas, arena o grava consolidada en matriz arcillo-limosa.
- ✓ Suelo clase III (duro).- Material rocoso, conformado por rocas sueltas, conglomerados areniscas y todos aquellos suelos compactos.

En el presente proyecto se considera la excavación en suelos blandos.

b) EQUIPO Y MATERIALES

El equipo contemplado para efectuar el trabajo es el siguiente

- ✓ Retroexcavadora / Excavadora (tipo)
- ✓ Otros

c) PERSONAL MINIMO

El personal contemplado para efectuar el trabajo es el siguiente

- ✓ Operador equipo pesado
- ✓ Ayudantes

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

La profundidad de la zanja será de aproximadamente 1.20 metros y 60 cm de ancho, de tal manera que se asegure que la generatriz superior de la tubería esté recubierta por 1.00 metros con respecto al nivel del suelo. Esta altura puede aumentar o disminuir en acuerdo con el supervisor, si se requiere de esta manera por la presencia de inconvenientes como ser cruces con otras instalaciones.

Si la altura recomendada es menor a la establecida, el contratista enfundará la tubería o en su caso colocará tejos, losas de hormigón, etc.

Los materiales provenientes de la excavación se ubicarán a lo largo del derecho de vía. Se debe mantener un espacio libre de por lo menos 50 cm. entre los materiales excavados y la pared más próxima de la zanja.

El contratista deberá tomar medidas de seguridad, en cuanto perciba que la zanja no es estable y que pudiesen existir derrumbes, tales como entibación o apuntalamiento.

El contratista deberá tomar muy en cuenta el desagüe de aguas que existieran en el momento de realizar la excavación, en todo momento debe el área de trabajo en buenas condiciones.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 16 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

El ítem de será medido en metros cúbicos de excavación y resultará de la medición realizada en obra del volumen de zanja excavado.

La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

ii. ITEM 2

RELLENO Y COMPACTADO DE ZANJA CON TIERRA CERNIDA CON MAQUINA S/PROVISION INCLUYE LA DE CINTA DE SEÑALIZACION

a) DEFINICIÓN

La actividad comprende los trabajos de reposición de material excavado para realizar la zanja, realizando una compactación necesaria para poder restablecer las condiciones originales del área en la que se efectuó la excavación.

b) EQUIPO Y MATERIALES

El equipo contemplado y los materiales contemplados para efectuar el trabajo son los siguientes:

- ✓ Retroexcavadora / Excavadora (tipo)
- ✓ Compactadora manual
- ✓ Cinta de señalización

c) PERSONAL MINIMO

El personal contemplado para efectuar el trabajo es el siguiente

- ✓ Operador equipo pesado
- ✓ Operador compactadora manual
- ✓ Ayudantes

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

El relleno inicial será efectuado con tierra de granulometría fina, evitando el contacto de materiales que dañen los revestimientos, hasta una altura sobre la generatriz del ducto de 50 cm, el relleno a esta altura será compactado con máquina compactadora tipo saltarín.

Se debe colocar la cinta de señalización amarilla (30 cm de ancho) sobre esta capa, que permitirá mostrar la presencia de tubería cuando se realicen otras excavaciones. Las capas superiores serán realizadas con relleno de tierra común y compactadas cada 50 cm, el tiempo de compactación no debe exceder las 48 horas después de

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 17 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

bajada la tubería. Para la reposición definitiva de los materiales superficiales removidos (pavimentos, asfaltos, empedrados, etc.) será indispensable que el relleno no tenga hundimientos, que afectan la calidad del acabado final.

A requerimiento del Supervisor se efectuaran pruebas de densidad de compactación conforme procedimiento presentado por la empresa contratista.

Bajo ningún concepto se utilizará tierra que afecte el nivel original del derecho de vía para la ejecución de la cobertura.

Toda reposición debe quedar en conformidad por el gobierno Municipal y la supervisión, es decir que todas las instalaciones y/o materiales superficiales removidos deben quedar mejor o igual que en su estado inicial u original.

Se debe tener especial cuidado en los procedimientos de relleno y compactado de cruces (cuando sea aplicable), para asegurar que la vía opere satisfactoriamente y que la seguridad a terceros no se vea comprometida, en el caso de cruces de cuerpos de agua para proteger el lecho de los mismos.

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

El ítem de será medido en metros cúbicos de reposición y resultará de la medición realizada en obra del volumen de zanja repuesto.

La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

**iii. ITEM 3
LIMPIEZA Y RETIRO DE ESCOMBROS CON CARGUEO**

a) DEFINICIÓN

La ejecución de este ítem comprende en el retiro de los escombros o material excedente producto de las actividades de rotura y excavación.

El material debe ser manejado y depositado en zonas autorizadas por los gobiernos municipales correspondientes.

b) EQUIPO Y MATERIALES

El equipo y los materiales contemplados para efectuar el trabajo son los siguientes:

- ✓ Volqueta
- ✓ Otros

c) PERSONAL MINIMO

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 18 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

El personal para efectuar el trabajo son los siguientes:

- ✓ Ayudantes

d) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

El ítem de será medido en metros cúbicos de escombros. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

**iv. ITEM 4
PROVISION Y COLOCADO DE SEÑALIZACION VERTICAL**

a) DEFINICIÓN

Este Ítem Comprende todos los trabajos para la construcción de la base de hormigón (fundación), construcción e instalación de postes y letreros de señalización.

Para el presente proyecto se instalaran 15 piezas (Once piezas cada 100 m y 4 piezas en cruces y cambios de dirección).

b) EQUIPO Y MATERIALES

El equipo y los materiales contemplados para efectuar el trabajo son los siguientes:

- ✓ Poste: Armadura principal, fierro de construcción Φ 3/8” y estribos de fierro de construcción Φ 1/4” cada 20 cm debidamente vibrados y concreto dosificado 1:3:5 pintado con las identificaciones correspondientes en color amarillo y negro
- ✓ Letrero: Plancha de acero, espesor 1/32” tratada contra la corrosión con 2 perforaciones de Φ 5/16” para su instalación en el poste. Las letras deben ser tipo STENCIL.

c) PERSONAL MINIMO

El personal para efectuar el trabajo son los siguientes:

- ✓ Albañil
- ✓ Encofrador
- ✓ Armador
- ✓ Ayudantes
- ✓ Pintor

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 19 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

La implementación de señalización se deberá realizar en distancias equidistantes y en los puntos convenientes como ser cruces de ríos, carreteras, parques, plazas, áreas verdes, líneas férreas, puentes y caminos vecinales. La localización del poste debe estar desfasada del eje de la tubería en un rango de 0,5-1.0 metros al lado de mayor conveniencia.

La base del poste debe encontrarse a 0.50 m por debajo de la superficie y ahogada en hormigón. Cada poste debe indicar, la distancia al ducto la profundidad y la dirección del ducto. La plancha de acero debe estar instalada en el poste con dos pernos de sujeción.

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por pieza fabricada e instalada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

v. ITEM 5 CAMARA DE HORMIGON ARMADO

(2 M X 2 M X 3 M E=0,25) INCLUYE ESCALERA DE INGRESO CON PREFIL L, TAPA METALICA E=3 MM , VENTEO Y PINTADO IMPERMEABLE CON SINTEPLAST (INTERNO)

a) DEFINICIÓN

Este Ítem consiste en la construcción de la base, muros de hormigón armado, tapa de la cámara metálica (plancha y angular) y escalera metálica (acero corrugado) que tienen el propósito de contener válvulas.

b) EQUIPO Y MATERIALES

La empresa Contratista deberá proporcionar todos los materiales, herramientas y equipos necesarios para la construcción de cámara(s) de HºAº.

Para ello deberá contar con cemento portland que cumpla con la resistencia solicitada, arena, grava, gravilla, madera de encofrado, alambre de amarre, clavos 2 ½”, agua potable, acero estructural corrugado de 3/8” para la construcción de la cámara base y muros, acero estructural corrugado de 1 ¼” para la construcción de la escalera metálica, plancha de 3.00 mm, angulares de 2” x ¼”, bisagras torneadas de fierro macizo de 1” cada 0.26 m, tubería de acero galvanizado de 2” para venteo, etc.

c) PERSONAL MINIMO

El personal para efectuar el trabajo son los siguientes:

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 20 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- ✓ Albañil
- ✓ Encofrador
- ✓ Armador
- ✓ Ayudantes
- ✓ Pintor

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

El HºAº deberá cumplir una resistencia mecánica mínima de 210 Kg/cm². La dosificación se determinará en función al banco de agregados seleccionado y la posterior presentación de los análisis de granulometría que determinan la dosificación en función de la resistencia mecánica requerida. La armadura estará constituida de acero estructural corrugado de diámetro 3/8”, distribuida cada 15.00 cm y un recubrimiento de 2.50 cm como se muestra en el plano de detalles constructivos.

La empresa Contratista debe garantizar que los materiales cumplan con las siguientes consideraciones:

- ✓ El agregado a aplicarse debe ser lavado sin contenido de limo o materia orgánico que afecte la adherencia.
- ✓ El encofrado debe estar debidamente apuntalado para evitar pérdidas de la mezcla de hormigón que correrán por cuenta de la empresa Contratista; así mismo, los tablonos previo uso deben ser pintados con aceite o diésel para evitar imperfecciones en el hormigón durante desencofrado.
- ✓ El acero estructural a ser utilizado debe estar limpio, para una mejor adherencia y su distribución deberá cumplir con los planos adjuntos.
- ✓ El agua de vaciado debe ser limpia, bebible y libre de materia orgánica, aceites u otros que afecten a la adherencia del hormigón.
- ✓ Antes de la autorización de vaciado se verificara el encofrado y disposición de la armadura de fierro estructural conforme planos y procedimiento aprobado.

Seguidamente, se verificara la calidad de hormigón mediante los siguientes ensayos:

- ✓ Prueba de Cono de Abrams para determinar plasticidad de la mezcla y cantidad de agua requerida.
- ✓ Probetas de Hormigón para verificar que la misma alcanzo la resistencia mecánica especificada.

En caso de no cumplir con la resistencia mecánica especificada la Empresa Contratista correrá con los costos de demolición y reconstrucción de la cámara.

Se aplicarán aditivos para impermeabilizar el hormigón puesto que el nivel freático es alto en el departamento.

A las 24 horas del vaciado se debe realizar el desencofrado para la reparación de cangrejas y posterior curado de la estructura, dicha operación se realizará en un periodo de 28 días como indica la CBH 87.

La tapa de ingreso a la cámara será metálica con dimensiones especificadas en plano, se fabricará con plancha de espesor 3.00 mm, refuerzos transversales y laterales de angular de 2”x ¼”, bisagras de fierro macizo de 1” cada 26.00 cm, pasamanos lateral soldado a la tapa de fierro corrugado de ½” y pasador para el candado de

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 21 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

fierro corrugado de 1/2” soldado a la base y tapa metálica, los detalles constructivos se exponen en los planos adjuntos.

Para la protección anticorrosiva se aplicara sobre toda su superficie pintura anticorrosiva de color amarilla.

La losa de H°A° que conforma parte de la cámara dispondrá de dos pasamanos de fierro corrugado de diámetro de 1 1/4” con las siguientes dimensiones, largo 25.00 cm y alto 15.00 cm de los cuales 10.00 cm estarán sobre la superficie de la losa de H°A° y 5.00 cm anclados en el losa de H°A°.

La escalera metálica estará fabricada de fierro corrugado de 1”, anclada 0.30 m en los muros laterales con una separación de 0.10 m del muro acabado, la altura de la escalera será variable, debiendo el último escalón estar a 0.40 m de la base de la cámara, las dimensiones de los peldaños serán: el primer peldaño de 0.20 m de ancho y localizado a 0.20 m por debajo de la tapa metálica de la cámara y los demás peldaños de 0.40 m de ancho y tendrán una separación de 0.35 m entre ellos.

El sistema de doble venteo estará compuesto por dos tuberías Acero Galvanizado pintado de naranja y amarillo de diámetro de 2”, las mismas se colocarán en paralelo, la entrada de aire a 0.30 m por encima de la base pintada de color amarillo y la de evacuación a 0.30 m por debajo de la tapa metálica pintada de color negro. Ambos conductos se encontraran por encima del nivel del terreno, a una altura de 0.50 m, los mismos contarán con doble protección malla electro soldada 1/4” y capucha fabricada con calamina plana N° 26 pintada de los colores indicados anteriormente.

La empresa Contratista deberá construir la(s) cámara(s) conforme a los planos provistos por YPFB, los mismos especifican los materiales, dimensiones y detalles requeridos para cada una de ellas.

a) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por pieza fabricada e instalada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

vi. ÍTEM 6 PERFORACIÓN CON TUNELERA SIMPLE. UNIDAD: ML

a) DEFINICIÓN

En los tramos donde las excavaciones tengas que cruzar calles, avenidas o carreteras revestidas con pavimento flexible o rígido (perforaciones subterráneas horizontales) utilizando perforadora simple conforme API 1102.

b) MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPO

Los trabajos serán realizados con las herramientas necesarias para la ejecución del ítem.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 22 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

El CONTRATISTA previo a ejecutar este ítem deberá presentar los procedimientos técnicos a utilizar al SUPERVISOR DE OBRA, quien revisara y aprobara dicho procedimiento. Habiendo realizado la empresa contratista la inspección previa del lugar de obras es que la misma deberá tomar en cuenta todas las herramientas y equipos en su análisis de precios unitarios.

c) PROCEDIMIENTO PARA LA EJECUCIÓN

Una vez entregada al SUPERVISOR DE OBRA el procedimiento a utilizar y siendo este revisado y aprobado por el mismo, se iniciaran los trabajos de acuerdo a cronograma presentado.

d) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

El ítem de Perforación con tunelera simple, será medido en metros lineales, de acuerdo a las longitudes, las cuales serán medidas y aprobadas por el SUPERVISOR DE OBRA. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada.

Dicho pago, será la compensación total por los materiales, mano de obra, herramientas, equipo y otros gastos que sean necesarios, para la adecuada y correcta ejecución de los trabajos.

3.3. OBRAS MECANICAS

**i. ITEM 1
CARGUIO TRANSPORTE Y DESCARGUIO DE TUBERIA**

a) DEFINICIÓN

Este ítem comprende la ejecución del servicio de ESTIBAJE (carguío de tubería en almacenes YPFB y descarguio de tubería en obrador)

b) EQUIPO Y MATERIALES

El equipo y los materiales contemplados para efectuar el trabajo son los siguientes:

- ✓ Camión chata plana
- ✓ Grúa

c) PERSONAL MINIMO

El personal mínimo para efectuar el servicio es siguiente:

- ✓ Operador de grúa
- ✓ Capataz
- ✓ Ayudantes

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 23 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

Antes de remover el amarre de la pila para descargar, debe ser efectuada una inspección visual a fin de verificar si los tubos están convenientemente apoyados, sin riesgo de rodamientos.

Se deben mantener en los locales de almacenamiento y en los de distribución de tubos a lo largo de la senda, personal y equipos adecuados para el manipuleo de los tubos resguardando la seguridad.

Para el manipuleo de los tubos durante el cargado o descarga, se deben usar cintas de nylon de largo apropiado o ganchos especiales para evitar daños en los tubos. Estos ganchos deben ser revestidos de material más suave que el material del tubo, siendo proyectados para adaptarse a la curvatura interna de los tubos, debiendo también apoyar un mínimo de 1/8 de la circunferencia del tubo.

Para la descarga de las pilas de tubos deben ser utilizadas cintas de nylon. Tales cintas se deben ajustar a la pila, de modo impedir movimientos relativos entre los tubos.

En el almacenaje no se deben permitir apilamientos mayores a 1.5 m de altura.

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por tonelada métrica de tubería transportada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

TRANSPORTE DE TUBERIA

f) DEFINICIÓN

Este ítem comprende la ejecución del servicio de transporte de material tubular desde almacenes YPFB hasta el obrador o almacén previamente identificado, el mismo incluye las operaciones de estibaje.

g) EQUIPO Y MATERIALES

El equipo y los materiales contemplados para efectuar el trabajo son los siguientes:

- ✓ Camión chata plana

h) PERSONAL MINIMO

El personal mínimo para efectuar el servicio es siguiente:

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 24 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- ✓ Chofer de camión chata plana
- ✓ Ayudantes

i) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

Las operaciones de transporte de materiales, especialmente de los tubos, deben ser realizadas de acuerdo con las disposiciones de las autoridades responsables por el tránsito en la región de circulación de forma de no constituir peligro para el tránsito normal de vehículos.

En el transporte de tubos, la carga debe ser dispuesta a modo de permitir el amarre firme para que no se dañe el tubo o su revestimiento. Antes de remover el amarre de la pila para descargar, debe ser efectuada una inspección visual a fin de verificar si los tubos están convenientemente apoyados, sin riesgo de rodamientos.

Se deben mantener en los locales de almacenamiento y en los de distribución de tubos a lo largo de la senda, personal y equipos adecuados para el manipuleo de los tubos, seguridad y limpieza permanente del área. Para el manipuleo de los tubos durante el cargado o descarga, se deben usar cintas de nylon de largo apropiado o ganchos especiales para evitar daños en los tubos. Estos ganchos deben ser revestidos de material más suave que el material del tubo, siendo proyectados para adaptarse a la curvatura interna de los tubos, debiendo también apoyar un mínimo de 1/8 de la circunferencia del tubo.

Para la descarga de las pilas de tubos deben ser utilizadas cintas de nylon. Tales cintas se deben ajustar a la pila, de modo impedir movimientos relativos entre los tubos.

En el almacenaje no se deben permitir apilamientos mayores a 1.5 m de altura.

j) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por tonelada métrica de tubería transportada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

**ii. ITEM 2
DESFILE Y DISTRIBUCION DE TUBERIA**

a) DEFINICIÓN

El presente ítem comprende las actividades de distribución de tubería a lo largo del trazo sobre el derecho de vía, posicionado sobre sacos con relleno suave.

b) EQUIPO Y MATERIALES

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 25 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- ✓ Camión chata plana
- ✓ Grúa
- ✓ Herramientas menores
- ✓ sacos con material blando

c) PERSONAL MINIMO

El personal mínimo para efectuar el servicio es siguiente:

- ✓ Operador de grúa
- ✓ Capataz
- ✓ Ayudantes

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

Los tubos deben ser distribuidos a lo largo de la senda de manera de no interferir con el uso normal de los terrenos atravesados.

Los tubos deben ser distribuidos, conforme welding map y registro de desfile, registrandose en lo mínimo los siguientes datos:

- ✓ Material
- ✓ Diámetro
- ✓ Espesor
- ✓ Tipo de revestimiento
- ✓ Colada
- ✓ Numero de tubo

En el caso que sea adoptada la numeración secuencial del tubo para el montaje, deberá existir una correlación con el número del fabricante.

Los caños que tengan defectos en sus extremos tales como laminación o rajaduras deberán ser sacados de la línea en construcción y los caños que tengan defectos en sus extremos serán cortados y nuevamente biselados.

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por tonelada métrica de tubería transportada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

**iii. ITEM 3
CURVADO DE TUBERIA**

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 26 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

a) DEFINICIÓN

La ejecución de este ítem refiere a las operaciones de curvado de tubería, operación que debido al trazo es necesaria a fin de evitar el uso de accesorios.

b) EQUIPO Y MATERIALES

Para la ejecución de este servicio se deberá contar mínimamente con el siguiente equipo:

- ✓ Camión grúa mediano
- ✓ Dobladora
- ✓ Placa calibradora
- ✓ Instrumentos de medición

c) PERSONAL MINIMO

Para la ejecución de este servicio se deberá contar mínimamente con el siguiente personal:

- ✓ Cañista
- ✓ Operador de dobladora
- ✓ Operador de grúa
- ✓ ayudantes

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

El curvado en la obra se realizará en frío mediante el uso de un equipo de curvado, en ningún caso se procederá al calentamiento de la pieza en concordancia de los códigos ASME B 31.8 y API 5L y el radio de curvatura no deberá ser inferior a 20 veces el diámetro del tubo.

El diámetro de la pieza no deberá reducirse en ningún punto a menos de 2,5% del diámetro nominal, aspecto que deberá ser controlado mediante el pase de una placa calibradora.

Durante la operación de doblado se tendrá especial cuidado de no ocasionar pliegues o deformaciones seccionales en la cañería.

De preferencia la curva se debe encontrar al medio de la tira o pieza doblada y efectuado en plano vertical.

Los controles al finalizar el curvado serán los siguientes:

- ✓ Se verificará el radio por cálculo.
- ✓ Se verificará la ovalización.
- ✓ Se efectuarán correcciones si fuera necesario
- ✓ Inspección visual final.

Toda tubería que muestre ovalizaciones será rechazada y reemplazada a expensas del contratista.

La cañería curvada debe ser marcada con la siguiente información:

- ✓ Angulo de Curvatura.
- ✓ Posición de la generatriz superior (en el montaje)

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 27 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- ✓ Sentido del Montaje

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por punto de doblado. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

**iv. ITEM 5
SOLDADURA 4”**

a) DEFINICIÓN

Este ítem comprende los trabajos referidos a la unión de dos piezas de tubería mediante la operación de soldadura (SMAW) previa preparación de la junta, alineación, limpieza e inspección visual siguiendo parámetros puntuales definidos en un procedimiento de soldadura WPS elaborado por personal debidamente identificado y certificado utilizando el Estándar API 1104.

b) EQUIPO Y MATERIALES

Para la ejecución de la actividad de soldadura minimante serán requeridos los siguientes equipos:

- ✓ Moto soldadora
- ✓ Alineadores externos e internos
- ✓ Herramientas menores
- ✓ Equipo de inspección visual
- ✓ Material de aporte (electrodos)
- ✓ Hornos de calentamiento
- ✓ Hornos porta electrodos
- ✓ Otros.

c) PERSONAL MINIMO

Para la ejecución de la actividad de soldadura minimante será requerido el siguiente personal:

- ✓ Inspector visual de soldadura
- ✓ Soldador calificado
- ✓ Cañista
- ✓ Amolador
- ✓ Operador de moto soldadora
- ✓ Ayudantes

El contratista por medio de personal calificado (inspector de soldadura N2) realizara la calificación de soldadores

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 28 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

debiendo adjuntar la certificación (posición 6G) correspondiente por cada soldador.

Solo serán permitidas hasta dos pruebas por soldador, por lo que una tercera reprobación es causal de inhabilitar al soldador permanentemente para la ejecución de ese procedimiento de soldadura.

Para la evaluación de las probetas (ensayos no destructivos y destructivos) producto de la calificación de soldadores se deberá contratar el servicio de una institución certificada, todos los costos de la evaluación son responsabilidad de la empresa contratista.

Adicionalmente YPF B se reserva el derecho de evaluar a través de sus especialistas las probetas y los resultados de la evaluación de probetas, pudiendo los resultados de la evaluación inhabilitar a los soldadores o a los procedimientos de soldadura.

Durante la ejecución de la soldadura deberá mantenerse en obra un inspector visual de soldadura CAWI o equivalente que estará encargado de realizar la evaluación por inspección visual de cada junta.

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

Las consideraciones propuestas a continuación son de carácter enunciativo y no limitativo siendo el procedimiento de soldadura WPS elaborado por personal certificado e identificado y posteriormente aprobado por las autoridades de obra, el documento mediante el cual se realizaran las operaciones y controles de la actividad más importante del proyecto.

✓ LIMPIEZA, BISELADO E INSPECCIÓN ANTES DE LAS SOLDADURA DE LA TUBERÍA DE ACERO

Todas las cañerías deben ser limpiadas interna y externamente por un medio apropiado antes de que se efectúe la soldadura previa verificación de los parámetros físicos y paso de placa calibradora.

Se deben tomar en cuenta las siguientes actividades:

- ✓ mantener cerradas por medio de tapas las extremidades de tramos soldados a fin de evitar el ingreso de animales, agua, lodo y objetos extraños.
- ✓ No se permite la utilización de puntos de soldadura para la fijación de las tapas
- ✓ recoger las sobras de los tubos y restos de electrodos de soldadura, así como cualquier otros materiales utilizados en la operación de soldadura
- ✓ Todo el personal de la obra debe ser advertido de la necesidad de cumplir con estas previsiones y se le debe informar claramente que ningún equipo, herramienta o vestimenta, por ninguna razón debe quedar dentro de la tubería.

Las extremidades de los tubos tanto exterior como interiormente serán limpiadas por medio de un cepillo metálico hasta por lo menos 100 mm del extremo, eliminando todas las herrumbres, incrustaciones o rayaduras.

Todos los biselos en los tubos deben ser revisados o realizados y acabados utilizando un equipo mecánico u oxiacetileno, de acuerdo con los criterios de acabado del bisel previsto en la API Spec. 5L.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 29 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Antes del acoplado de los tubos, se debe efectuar una inspección y limpieza interna, con el propósito de evitar la presencia de material extraño y la detección de aplastamientos que puedan perjudicar la soldadura y/o el paso de los “pigs” (chanchos) de limpieza.

✓ **ALINEADO DE LA TUBERÍA**

Para el alineamiento de las piezas tubulares se deben utilizar acopladores (grapas) exteriores o dispositivos interiores. Deben ser utilizados, preferentemente, acopladores de alineación interna y cuando fuera usado acoplador de alineación externa, el largo del primer pase de soldadura debe ser simétricamente distribuido en por lo menos el 50% de la circunferencia antes de su remoción.

En caso de usar cañería con costura longitudinal, ésta debe colocarse de modo que las costuras estén desplazadas unas de otras evitando el alineamiento con una relación de por lo menos diez veces el espesor de la tubería. Las costuras debe estar ubicadas en la parte superior (entre -30° y $+30^\circ$).

✓ **OPERACIÓN DE SOLDADURA**

Los electrodos a usarse deberán tener su respectivo certificado de calidad y deberá ser compatible con el material base debiendo cumplir con los requerimientos del WPS.

El trabajo de soldadura será suspendido por requerimiento del supervisor cuando las condiciones atmosféricas o el mal trabajo de soldadura impidan su normal prosecución.

Si existiera humedad la junta deber ser secada mediante el uso de un soplete con llama no concentrada.

El pre-calentamiento, cuando sea aplicado, debe ser ejecutado en una extensión de al menos 110 mm de ambos lados del eje de la soldadura, al contorno de toda la circunferencia del tubo, debiendo estar a una temperatura constante y uniforme verificada con un pirómetro, en la superficie diametralmente opuesta a la incidencia de la llama de calentamiento.

La temperatura de pre-calentamiento, estipulada en el procedimiento de soldadura, debe ser mantenida durante toda la soldadura y en toda la extensión de la junta.

En el pre-calentamiento de tubos es permitido el uso de soplete con llama no concentrada, de manera tal que sea garantizada la uniformidad de temperatura en toda la junta.

Cada soldadura tendrá por lo menos tres pasadas, la soldadura terminada estará libre de huecos, inclusiones no metálicas, burbujas de aire y otros defectos. Asimismo tendrá un reforzado de entre 1/32” y 1/16” en exceso de pared de las cañerías en toda su circunferencia.

Las soldaduras terminadas serán limpiadas con cepillo de acero para remover la escoria y óxido para facilitar la

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 30 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

inspección visual.

En el avance de soldadura la segunda pasada (hotpass) deberá ser efectuada inmediatamente después de la primera pasada.

El tubo no debe ser manipulado antes de la finalización del primer pase o después del amolado de éste. Se deberá concluir la ejecución del segundo pase para permitir su movimiento. En el caso de tubos lastrados o de lingadas que puedan ser sometidas a tensión durante la soldadura, el movimiento sólo debe ser efectuado después de la conclusión del segundo pase.

Cuando fuera necesaria la remoción de una soldadura circunferencial a juicio del supervisor o por los resultados de la evaluación de la junta soldada, ésta debe ser realizada a través de un anillo cuyo corte esté a lo mínimo a 50 mm de distancia del eje de la soldadura. Si se determinara que la causa del corte es responsabilidad de la CONTRATISTA la tubería deberá ser repuesta o su costo asumido por la misma y se realizara el procedimiento de preparación

✓ **INSPECCIÓN DESPUÉS DE LA SOLDADURA**

Se utilizara el método de inspección visual y dimensional directo en las siguientes condiciones:

- ✓ La distancia máxima de la superficie de la junta hasta el ojo del inspector es de 600mm.
- ✓ El ángulo de observación con relación a la superficie a ser examinada no debe ser inferior a 30°.
- ✓ Evaluación y registro de aberturas de arco
- ✓ Rajaduras o fisuras
- ✓ Deposiciones insuficientes
- ✓ Mordeduras
- ✓ Falta de fusión
- ✓ Falta de penetración
- ✓ Porosidad superficial
- ✓ Inclusión de escorias
- ✓ Refuerzo excesivo
- ✓ Penetración excesiva
- ✓ Des alineamiento
- ✓ Concavidad en la raíz
- ✓ Abolladuras y hendiduras en tubos.

Los criterios de aceptación de discontinuidades de soldadura y reparación de ductos, están basados en la inspección por Ensayos No Destructivos (NDT), que deben seguir los requisitos de la API 1104.

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por junta soldada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 31 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

**v. ITEM 5
END POR RADIOGRAFIA DE JUNTA SOLDADA 4”**

a) DEFINICIÓN

Para el presente proyecto se considera la ejecución de los servicios de ensayos no destructivos por el método de radiografiado pudiendo optarse por el método de gamagrafia en el total de las juntas soldadas incluyéndose la interpretación, evaluación y certificación por personal especializado.

Los criterios de aceptación de discontinuidades de soldadura y reparación de ductos, estarán basados en la inspección por Ensayos No Destructivos (NDT), que deben seguir los requisitos del estándar API Std. 1104.

b) EQUIPO Y MATERIALES

Los siguientes equipos serán requeridos para la ejecución de la actividad:

- ✓ Equipo de radiografiado (gamagrafia)
- ✓ Laboratorio móvil
- ✓ Densitómetro
- ✓ Negatoscopio
- ✓ Material de revelado
- ✓ Agentes reveladores

c) PERSONAL MINIMO

El siguiente personal será requerido para la ejecución de la actividad:

- ✓ Técnico radiólogo (con licencia del IBTEN)
- ✓ Inspector de soldadura N2

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

Se podrá utilizar las técnicas de gammagrafiado o Rayos X en el caso de optar por gamma grafiado, deberá disponer de un equipo cuya fuente tenga una actividad adecuada que nunca deberá ser inferior a 35 Curies, si en cambio se optase por radiografiado el equipo deberá ser de una potencia equivalente.

El CONTRATISTA deberá disponer en el lugar de trabajo laboratorios móviles provistos de equipos para el control de temperatura. La temperatura de baño de revelado no será inferior a 18°C ni mayor a 26 °C. Todo el equipamiento que utilice para las tareas de gammagrafiado, procesamiento de placas, interpretación.

Para la observación de las placas se empleara un negatoscopio con regulador de intensidad de luz

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 32 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

asegurando una intensidad mínima de 3000Cd/cm2.

Para la buena ejecución y evaluación de los trabajos de inspección radiográfica se deberán tomar en cuenta las siguientes NORMAS:

- ✓ API 1104
- ✓ ASTM E 94
- ✓ ASTM E 390
- ✓ ASTM E 347

Cada una de las placas radiográficas deberá ser debidamente identificada bajo normativa. Todos los resultados serán enviados al SUPERVISOR en el lapso de veinticuatro horas, después de efectuada la soldadura.

Deberán utilizarse indicadores de calidad de imagen definidas en la ASTM E 747. La técnica radiográfica deberá detectar los defectos cuya profundidad sea igual a 2% (sensibilidad Vertical) y su anchura 2% (sensibilidad lateral) del espesor total gammagrafiado.

Los alambres esenciales (IQI) serán puestos en contacto directo con el caño y la cantidad a colocar de los mismos estará de acuerdo con la NORMA API 1104, y en casos de reparación se colocaran al menos un IQI en la zona de reparación.

Las imágenes radiográficas deberán tener una densidad no menor a 1.8 a través de la porción de soldadura de mayor espesor y no más de 3.5 a través del material base.

Se admitirá una variación en una misma placa de -15% a +30% del valor leído en la zona de interés. Si se supera el valor máximo la placa no se aprobará. Si los espesores del material fuesen tales que la variación de densidad entre ambos estuviera fuera del rango mencionado, se deberá colocar un IQI para cada espesor en cuestión.

El contratista deberá disponer de un local donde se realizaran todas las operaciones de procesado de las películas radiográficas, colocación en los chasis, revelado, fijado, lavado y secado así como su ordenación antes de ser interpretado.

La calidad de cada placa no deberá ser afectada en el revelado, transporte o almacenaje, ya que si el supervisor considerase que una falla o defecto de la placa incidiera en la calidad de la evaluación de la junta la misma no será aceptado.

En este sentido el CONTRATISTA deberá hacer entrega a YPFB de las placas y formulario de inspección radiográfica firmados por el Inspector Radiológico nivel II, las discontinuidades detectadas deben ser identificadas y claramente comparadas con los estándares descritos en la API 1104.

Cada una de las placas debe estar correctamente identificada, de tal forma que el personal encargado de la prueba,

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 33 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

la localización y la fecha sean registrados.

Toda placa radiográfica no aprobada de acuerdo con los criterios anteriores deberá ser repetida, la no ejecución de una nueva radiografía es causal de rechazo de una junta soldada. Toda radiografía no aprobada no será contabilizada para el pago.

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por junta inspeccionada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

**vi. ITEM 6
LIMPIEZA Y REVESTIMIENTO DE JUNTAS CON MANTA TERMOCONTRAIBLE (CON PROVISION DE MANTAS Y ADITIVOS) 4" DN**

a) DEFINICIÓN

El presente ítem refiere a las operaciones de limpieza y posterior revestimiento de juntas soldadas, fittings y accesorios que así lo requieran. En el caso de revestimiento de juntas se usaran estrictamente mantas termocontraibles compatibles con el revestimiento externo del material tubular.

b) EQUIPO Y MATERIALES

Se debe contar mínimamente con el siguiente equipo:

- ✓ Equipos de limpieza abrasiva
- ✓ Lijas mecánica N° 24
- ✓ Cepillo metálico
- ✓ Rugosímetros
- ✓ Equipo de calentamiento (soplete)
- ✓ Pirometro
- ✓ Aditivos
- ✓ Rodillo y espátulas
- ✓ Mantas termocontraibles
- ✓ Kit para prueba de adherencia
- ✓ otros

c) PERSONAL

Se debe contar mínimamente con el siguiente personal:

- ✓ Técnico mantero
- ✓ ayudantes

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 34 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

d) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

El Contratista deberá previamente a la instalación de las mantas termo contraíbles realizar la limpieza de la superficie de la tubería, para ello la superficie debe encontrarse libre de óxido, pintura vieja, polvo, y toda suciedad que no permita la correcta adherencia de la pintura de imprimación.

Se deberá realizar la limpieza, hasta el grado casi blanco en correspondencia a la norma (NACE 3 de acuerdo a NACE TM-01-70/71), el perfil de rugosidad debe estar comprendido entre 60 y 100 µm.

La humedad relativa en el ambiente no debe exceder el 85 % durante la ejecución del trabajo y la superficie deberá ser precalentada en un rango de temperaturas de entre 60°C y 100°C midiendo la temperatura con un pirómetro.

Se aplicara el imprimante sobre la tubería utilizando una almohadilla, el ancho del imprimado deberá exceder en 50 mm al de la manta termo contraíble.

La manta termocontraíble debe ser fijada alrededor la junta soldada inmediatamente después de la aplicación del imprimante, el traslape de la misma con relación al revestimiento de la tubería deberá ser de por lo menos 50 mm, para posteriormente calentar la manta y presionar lentamente para asegurar una buena adherencia y eliminar el aire atrapado.

Durante la contracción los posibles atrapamientos de aire deben ser reducidos al máximo a través del uso de un rodillo, así mismo la aplicación de los cierres.

Se puede considerar que el trabajo ha sido desarrollado correctamente si la manta se ha ajustado totalmente a la tubería y al recubrimiento adyacente, si no existen hoyuelos en la superficie de la manta y si el perfil del cordón de soldadura puede verse a través de la manta.

La prueba de adherencia de las mantas se realizara a fin de verificar la calidad del trabajo de revestimiento realizado, esta prueba será realizada por muestreo a criterio del supervisor de una junta revestida el día anterior.

e) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por junta inspeccionada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

vii. ITEM 7 MONTAJE DE VALVULAS

a) DEFINICIÓN

Este ítem comprende todos los trabajos a ser ejecutados por el contratista, siendo los siguientes de carácter enunciativo y no limitativo.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 35 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

b) MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPO

Todos los Materiales, Mano de Obra, equipo, maquinaria y herramientas necesarios para la realización de este ítem deben ser suministrados en su totalidad por el contratista, para la realización de las actividades el contratista debe contar mínimamente con las siguientes, siendo estas de carácter enunciativas más no limitativas:

- Operador Camión grúa
- Instrumentista
- Ayudantes
- Camión Grúa
- Torquimetro

c) PROCEDIMIENTO PARA EJECUCIÓN

El supervisor de obra, previo al inicio de los trabajos verifica el buen estado de todos los materiales, equipos, maquinaria y herramientas a utilizar durante la realización de los trabajos.

El contratista debe de verificar el cumplimiento de los siguientes aspectos:

- Verificar que las características de las válvulas sean las requeridas para el presente proyecto.
- Verificar que todas las válvulas a montar cuenten con la prueba de hermeticidad y sello aprobado previo a ser montados.
- Posteriormente, previa autorización del supervisor de obra, se deberá efectuar el montaje de las válvulas, cumpliendo todas las normas de construcción, operativas, mecánicas y seguridad industrial, que rigen dichos trabajos, así como la maquinaria, herramientas y personal requerido para dicha actividad.
- En función a la ubicación de la cámara, deberá considerar y asegurar la operación correcta de la apertura y cierre de dicha válvula. El montaje deberá ser realizado antes del colocado de la tapa principal de la cámara y una vez finalizado el secado de la línea luego de la prueba hidrostática.
- La verificación del ajuste de los espárragos deberá ser realizada mediante el empleo de un torquimetro. El ajuste se deberá realizar con llaves de golpe.
- Cualquier otro trabajo adicional en esta actividad, deberá ser aprobado antes de su ejecución por el supervisor de obra del proyecto.

Procedimiento de Ajuste de extremos bridados

Se deberán realizar las siguientes actividades en el proceso de ajuste de bridas mediante torquimetro donde vayan a montarse las válvulas:

Lubricación.- Una inadecuada lubricación tendrá efecto en la eficiencia del Ajuste Torquimétrico (Un espárrago no lubricado tiene una pérdida de eficiencia en el ajuste del 50%, frente a uno correctamente lubricado).

Ajuste.-El proceso de ajuste de las bridas deberá desarrollarse en dos etapas:

- La primera, con torque inicial para la correcta colocación de las empaquetaduras.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 36 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- La segunda, para el torque final, con ajuste a las condiciones de operación de las bridas.

Instalación de Empaquetaduras y Espárragos.- Se deberá verificar la limpieza de las Caras de las Bridas y también que el paralelismo entre las mismas, sea el adecuado Instalar las Empaquetaduras, asentando las superficies de las bridas y alineándolas dentro la Tolerancia.

No se permitirá el uso de fuerza excesiva, para lograr el alineamiento de las Bridas.

Los Espárragos, antes de ser lubricados e instalados, deberán estar libres de suciedad o impurezas.

Luego de colocados los Espárragos en las Bridas, se introducirán las Tuercas a mano, en ambos extremos, dejando equidistantes la cantidad de hilos de rosca sobrantes a cada extremo.

Ajuste inicial de los Espárragos para asentar las Empaquetaduras.- Para determinar el Torque inicial requerido, a efectos de asentar la empaquetadura, se aplicará el valor correspondiente indicado en la Tabla 1, de acuerdo al tamaño de la Brida.

Ajuste Final de los Espárragos para Condiciones de Operación.- Determinar el Torque final apropiado al tamaño de la Brida, de acuerdo con las condiciones de operación.

Ajustar las Tuercas en incrementos iguales, a aproximadamente 1/3 del Torque final y de acuerdo a la secuencia establecida, hasta llegar al valor del Torque Final.

Ajuste de Espárragos en Operación.- Cuando el Gasoducto sea llenado, se realizarán recorridos de inspección superficial con detección de mezcla explosiva en la bridas de las instalaciones de superficie.

Si se comprobara pérdida de gas por las uniones bridadas, se procederá entonces al reajuste de éstas por medio de llaves de golpe antichispa, para lo cual se seguirá la misma secuencia de ajuste. Inspección

Los siguientes ítems deberán ser inspeccionados en el par de Bridas antes de su instalación:

Las caras de las bridas y los alojamientos de las empaquetaduras deberán estar libres de polvo, suciedad, grasa, sales y materiales extraños.

Las caras de la bridas no deberán tener deformaciones, canales, y/o ralladuras.

Los hilos de los Espárragos deberán estar libres de deformaciones visibles.

Los lados planos de las Tuercas, no deberán ser redondeados por efectos de golpes y/o exceso de tensión al ajustarlas.

Si se presentan los efectos señalados, se deberán reemplazar los elementos deteriorados.

d) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

El ítem será medido en piezas, considerándose toda la tubería, válvula y accesorios dentro de la cámara.

Este ítem ejecutado en un todo de acuerdo a las presentes especificaciones, medido según lo señalado y aprobado por el Supervisor de Obra, será cancelado al precio unitario de la propuesta aceptada.

viii. ITEM 8

**PROTECCION ANTICORROSIVA DE VALVULAS Y ACCESORIOS
(3 CAPAS DE PINTURA)**

a) DEFINICIÓN

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 37 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Este ítem comprende todos los trabajos a ser ejecutados por el contratista, siendo los siguientes de carácter enunciativo y no limitativo:

Limpieza de tuberías, válvulas y accesorios presentes en la cámara.
 Pintado anticorrosivo y mecánico de tuberías, válvulas y accesorios presentes en cámara.
 Protección de válvulas y accesorios

b) MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPO

Todos los Materiales, Mano de Obra, equipo, maquinaria y herramientas necesarios para la realización de este ítem deben ser suministrados en su totalidad por el contratista, para la realización de las actividades el contratista debe contar mínimamente con las siguientes, siendo estas de carácter enunciativas más no limitativas:

Protector para válvulas
 Pintura Anticorrosiva
 Pintura Mecánica
 Lija para metal
 Ayudantes
 Compresor

El contratista también se debe considerar utilizar todas las herramientas, equipos y materiales menores necesarias para realizar adecuadamente la actividad.

c) PROCEDIMIENTO PARA EJECUCIÓN

El contratista debe utilizar todos los materiales, equipos, maquinaria y herramientas adecuados y en buen estado para realizar los trabajos, de tal manera se garantice la calidad y seguridad durante la realización de los trabajos.

Durante el desarrollo de los trabajos, el contratista debe dar cumplimiento al procedimiento específico mismo que debe contar con la aprobación del supervisor de obras.

Limpieza de tuberías, válvulas y accesorios

El contratista debe realizar la limpieza general de la tubería, válvulas y accesorios presentes en la cámara, se entiende por accesorios, a las bridas, espárragos, codos, tees, reducciones u otros utilizados para la construcción.

Para realizar la limpieza de tubería, se debe tener la aprobación del supervisor quien debe instruir si se quitará el revestimiento de la tubería. En caso afirmativo, la limpieza de la tubería se la debería realizar

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 38 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

con lija hasta lograr una limpieza completa de la tubería quitando completamente el revestimiento, adhesivo y componentes ajenos a la tubería, por lo cual la tubería quedar completamente limpia y lisa.

Para realizar la limpieza de las válvulas y accesorios, el contratista deberá solicitar al supervisor quien deberá instruir si se debe realizar la limpieza mediante lija de toda la válvula y accesorios o únicamente aquellas zonas oxidadas o con corrosión. Al momento de realizar la limpieza el contratista debe tener especial cuidado con aquellas partes que dan información de la válvula y accesorios, es decir, aquellas que vienen estampadas o mediante plaquetas desde fábrica.

Las limpiezas deben contar con la aprobación del supervisor de obras.

Pintado anticorrosivo y mecánico de tuberías, válvulas y accesorios presentes en la cámara.

Una vez aprobada la limpieza por parte del supervisor, se debe proceder al pintado anticorrosivo y mecánico de las tuberías, válvulas y accesorios presentes en la cámara.

En el caso de las tuberías y accesorios presentes en la cámara, estas deben ser pintadas inicialmente con pintura anticorrosiva con un espesor mínimo recomendado por el fabricante, posteriormente se debe esperar el tiempo de secado recomendado por el fabricante. Finalmente se debe proceder al pintado de la tubería con pintura:

AMARILLO BRILLANTE RAL 1026 o su equivalente en hexadecimal FFFF00

En el caso de las válvulas, el pintado de la misma debe ser previamente aprobado por el supervisor, quien deberá instruir si la válvula requiere un repintado y el color para el mismo.

Protección de válvulas y accesorios

Aparte de la protección de válvulas y accesorios mediante pintura, previa aprobación por el supervisor se debe colocar impermeabilizantes a la válvula y accesorios (bridas y espárragos), la protección colocada debe proteger contra la oxidación y componentes externos.

d) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La protección de las válvulas será medida en M2.

Este ítem ejecutado en un todo de acuerdo a las presentes especificaciones, medido según lo señalado y aprobado por el Supervisor de Obra, será cancelado al precio unitario de la propuesta aceptada.

Lo pagado será en compensación total por Materiales, Mano de Obra, equipo, maquinaria y herramientas y otros gastos que sean necesarios para la adecuada y correcta ejecución de los trabajos.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 39 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Otros gastos adicionales necesarios para la realización de esta actividad, corre por cuenta del contratista.

Para realizar el pago de este ítem se debe presentar el respaldo de la actividad en base de los cómputos métricos donde se constate los trabajos realizados concernientes a este ítem.

**ix. ITEM 12
PRUEBA DE ADHERENCIA**

a) DEFINICIÓN

Este ítem comprende todos los trabajos a ser ejecutados por el contratista para la ejecución de la prueba de adherencia en las juntas revestidas mediante el cual se verificara la calidad del revestimiento con mantas termocontraíbles efectuadas en las juntas soldadas.

- ✓ Aplica a todas las juntas en las que se utilizará una manta termocontraíble para revestimiento anticorrosión. Se escogerá aleatoriamente una junta revestida del día anterior para realizar las pruebas descritas líneas más abajo.
- ✓ Se procederá a realizar dicho procedimiento en la manta que escoja el supervisor para verificar la calidad del revestimiento:
- ✓ El ensayo se debe efectuar a la mañana siguiente de aplicación de manta termocontraíble, considerando ensayar en un tiempo mínimo de 15 horas. En caso de que se realice la prueba en horas de la tarde, se puede enfriar la manta protegiéndola de los rayos solares y/o utilizando agua.
- ✓ La frecuencia del ensayo será de una prueba por trabajo ejecutado en una jornada por un mismo equipo de manteadores calificados.
- ✓ La inspección de adherencia debe ser verificada preferentemente y de ser posible a una temperatura de la manta termocontraíble de máximo 25 °C, la cual será verificada a través de un medidor de temperatura (ambos, tubería y manta termocontraíble, deberán encontrarse a dicha temperatura)
- ✓ Se cortará una tira de 25 x 150 mm, perpendicularmente al eje de la tubería con una navaja (posición de inicio: horaria de 9 o 3), una en el área que se encuentra entre la soldadura circunferencial y el revestimiento de línea.
- ✓ Se debe remover manualmente los primeros 30-40 mm del borde la tira, utilizando una espátula, destornillador o una navaja, donde será colocada la grapa del dinamómetro.
- ✓ Se debe ajustar el dinamómetro para la realización de la prueba de adherencia, al borde de la tira de prueba y se instalará grapa para la prueba respectiva.
- ✓ Tomando el dinamómetro con ambas manos, se estirará firmemente de acuerdo a los valores de la Tabla 1. con un ángulo de 90° con respecto a la circunferencia de la tubería, manteniendo la carga por 60 segundos.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 40 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Tabla 3. Fuerza de Adhesión

Ancho del corte	Manta sin Primer (kg)	Manta con Primer (kg)
Faja 25 mm	2.5 Kg	5.0 Kg
Faja 50 mm	5.0 Kg	10.0 Kg

- ✓ La distancia de desprendimiento no deberá superar los 50 mm, siempre manteniendo el sentido del ángulo de tirado.
- ✓ Se realizará la medición del área de la manta cortada (largo x ancho), para verificar los kgf dinamómetro entre el área del corte de la manta termocontraíble, estén acordes con la especificación de adhesión en hoja de datos del producto.
- ✓ Si la prueba de adherencia resulta con valores de desprendimiento superiores a los 50 mm, esto indica que la manta queda invalidada, en estos casos se debe proceder a realizar la prueba a otra manta de la misma jornada, del mismo equipo de instaladores y se debe decidir de acuerdo a las siguientes posibilidades:
- ✓ Si el resultado fuera igual, se debe proceder a efectuar el ensayo sobre todas las mantas instaladas por el mismo equipo y en la misma jornada de trabajo.
- ✓ Si el resultado estuviera dentro de lo permisible en la segunda manta, se validaran las mantas instaladas.

b) MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPO

Todos los Materiales, Mano de Obra, equipo, maquinaria y herramientas necesarios para la realización de este ítem deben ser suministrados en su totalidad por el contratista, para la realización de las actividades el contratista debe contar mínimamente con las siguientes, siendo estas de carácter enunciativas más no limitativas:

- ✓ Dinamometro
- ✓ Parches y velas

El contratista también se debe considerar utilizar todas las herramientas, equipos y materiales menores necesarias para realizar adecuadamente la actividad.

c) PROCEDIMIENTO PARA EJECUCIÓN

El procedimiento será revisado y considerado por las autoridades de obra conforme las fichas técnicas del material de revestimiento proporcionadas por el contratista.

d) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

Este ítem ejecutado, será cancelado al precio unitario de la propuesta aceptada por junta probada.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 41 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Lo pagado será en compensación total por Materiales, Mano de Obra, equipo, maquinaria y herramientas y otros gastos que sean necesarios para la adecuada y correcta ejecución de los trabajos.

Otros gastos adicionales necesarios para la realización de esta actividad, corre por cuenta del contratista.

Para realizar el pago de este ítem se debe presentar el respaldo de la actividad en base de los cómputos métricos donde se constate los trabajos realizados concernientes a este ítem.

**x. ÍTEM 13
PRUEBA HIDROSTATICA Y SECADO**

a) DEFINICIÓN

El ítem de Prueba hidrostática de tubería, comprende los trabajos necesarios para efectuar la prueba de pre funcionamiento en el sistema construido (prueba de resistencia y hermeticidad), así como los trabajos de barrido de agua, limpieza, secado e inhibición de agua residual para evitar la formación de hidratos.

b) PARAMETROS DE EJECUCIÓN

INDICE

1. Alcance
2. Documentos de Consulta
3. Seguridad Industrial
4. Equipos e Instrumentación
5. Condiciones Mínimas de Pruebas
6. Elevaciones Máximas y Mínimas
7. Limpieza Previa y Calibración
8. Llenado de agua
9. Presurización
10. Prueba Mecánica y Aceptación de la Prueba Mecánica
11. Prueba de Fugas y Aceptación de la Prueba de Fugas
12. Despresurización
13. Desagudo
14. Secado de la línea

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 42 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

15. Formato de los documentos a presentar

Prueba Hidrostática

1.1 Alcance

1.1.1 El presente plan de prueba hidrostática se aplica a las condiciones de realización de las pruebas hidrostáticas de resistencia y de estanquidad, de las tuberías de acero de distribución de gas natural. El contratista será responsable.

- a) Del suministro y de la puesta a disposición en la obra de todos los materiales y aparatos necesarios para la realización de las pruebas, incluyendo los medios de transporte y comunicación.
- b) De la puesta a disposición de los equipos necesarios de los materiales en obra en buenas condiciones de seguridad.
- c) De la puesta a disposición de la mano de obra necesarias para la realización de las pruebas.
- d) El contratista delegará un especialista con experiencia y dará todas las garantías sobre la competencia de la mano de obra encargada de la realización de las pruebas.
- e) De la ejecución de las pruebas y de todos los trabajos necesarios a su realización, incluyendo explanaciones, terraplenes, guarderías y si es necesario de la búsqueda y reparación de las fallas.

1.2 Documentos de consulta.

1.2.1.1 El contratista dará parte con 10 días de anticipación la realización de la prueba hidrostática en la línea terminada para este efecto. Preparará la siguiente documentación.

- Descripción de la línea de gas, mostrando los siguientes puntos
 - a) Vista en planta de la línea construida con accesorios ya colocados.
 - b) Perfil de la línea de gas construida
 - c) Presión de prueba en fábrica de los diversos constituyentes de la línea.
 - d) Diámetro, longitud y volumen.
- Descripción de los equipos y de los instrumentos de medida que se van a utilizar en las pruebas:
 - a) Estado y disposición de los dispositivos previstos para el llenado de agua y el desagüe.
 - b) Estado de los termómetros y manómetros.
 - c) Origen y análisis químico del agua prevista para el llenado de la tubería.
 - d) Estado y disposición de la bomba de agua

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 43 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- Descripción de las pruebas

- a) Programa y duración de las pruebas.
- b) Presiones de prueba en los puntos más alto y más bajo de la línea.
- c) Nombre del responsable de las pruebas

1.2.1.2 El contratista obtendrá todas las autorizaciones requeridas para el suministro y la evacuación del agua necesaria para las pruebas, así como para el tratamiento de ésta si así se requiera por los órganos competentes.

1.2.1.3 El contratista deberá presentar la certificación de la verificación de los instrumentos, de menos de 6 meses antes de realizar la prueba.

1.2.1.4 Someterá a consideración de la supervisión las medidas de seguridad previstas para la protección personal y de terceras personas durante las pruebas, así como las disposiciones previstas para la evacuación del agua.

1.2.1.5 Preparará y someterá a consideración de la supervisión los documentos impresos para las anotaciones y de cálculos, así como modelos de actas y de certificados de pruebas.

1.2.1.6 El presente plan de prueba hidrostática se aplica a las condiciones de realización de las pruebas hidrostáticas de resistencia y de estanquidad, de las tuberías de acero de distribución de gas natural.

1.3 Seguridad industrial

1.3.1.1 El contratista tomará todas las medidas de seguridad necesarias para proteger al personal que participa en las operaciones de pruebas y a terceras personas de los riesgos que puedan ser provocados por las pruebas.

1.3.1.2 Todas las precauciones deberán satisfacer a las prescripciones reglamentarias y a las reglas del arte.

1.3.1.3 Ningún trabajo será autorizado cuando la línea esté presurizada

1.3.1.4 Los puntos especiales deberán ser vigilados cuidadosamente durante las pruebas.

1.3.1.5 El equipo de seguridad deberá estar capacitado para intervenir rápidamente en caso de cualquier incidente.

1.3.1.6 Deberán instalarse en lugares necesarios paneles de aviso, barreras, cercos o cintas de señalización que limitarán las áreas reservadas para las pruebas.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 44 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

1.3.1.7 El distribuidor informará a las autoridades públicas sobre el método, la duración y las consecuencias de las pruebas. Asegurará los contactos con la policía y con las otras autoridades antes y después de las pruebas.

1.4 Equipos e instrumentación.

1.4.1.1 El equipo mínimo e instrumentos a emplearse deberán contar con una certificación emitida por una Institución o empresa que presente Estándares de Calidad (ISO). El contratista suministrará en buen estado de funcionamiento los equipos e instrumentos necesarios para las pruebas:

- Trampas para pistones (“chanchos”)
- Chanchos, mejor si son de detección electrónica (para el limpiado y calibrado)
- Detectores de “chancho”
- Compresores
- Bombas de agua
- Agua necesaria para las pruebas
- Aditivo anticorrosión (si es necesario)
- Metanol para el secado (si así lo requiere la supervisión)
- Nitrógeno (si así lo requiere la supervisión)
- Válvulas necesarias para las pruebas
- Tuberías de conexión
- Tubería de desagüe
- Manómetro de precisión
- Manómetro registrador de presiones
- Termómetros para medir la temperatura
- Medidor de agua
- Equipo para la medición del pH
- Protección de los instrumentos instalados en la prueba hidrostática.
- Medios de transporte y comunicación

1.5 Condiciones mínimas de pruebas

1.5.1.1 El contratista y la supervisión conjuntamente realizarán una inspección de la línea para verificar que la construcción está terminada y que todo se encuentra en el lugar de la pruebas.

1.5.1.2 La línea debe estar totalmente enterrada en los lugares que así debe estar.

1.5.1.3 El principio y el final de la línea deberán tener tapones y estarán equipados con el cabezal de purga de agua. No se permite realizar prueba contra una válvula.

1.5.1.4 En cada extremo de la canalización el contratista soldará una trampa para “chancho”, uno arriba por el cual se soltará el mismo y otro abajo para recibirlo.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 45 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

1.5.1.5 Se instalarán termómetros para medir la temperatura de la pared de la línea, que se considera igual a la del agua.

1.5.1.6 Se colocarán seis termómetros a distancias preestablecidas en el planteamiento del contratista, evitando los puntos especiales como ríos, corrientes agua, etc.

1.5.1.7 El contratista realizará la prueba una vez que haya recibido la orden escrita de la supervisión

1.5.1.8 Las mediciones se realizarán en presencia del distribuidor. El contratista las anotará en las hojas respectivas, hará los cálculos y preparará las actas de pruebas

1.6 Elevaciones máximas y mínimas

1.6.1.1 Durante la prueba hidrostática considerar la diferencia de alturas si es necesario para el cálculo de presiones.

1.7 Limpieza previa y calibración

1.7.1.1 A solicitud de la supervisión el contratista pasará un “chancho” (preferible electrónico) por la tubería. Si el chancho se daña el contratista deberá localizar la falla de la línea causante del deterioro, utilizando un “chancho” electrónico si es necesario y reparar la falla.

1.7.1.2 Si el “chancho” se engancha o traba dentro de la tubería el contratista no deberá emplear una presión superior a 7 bar para desengancharlo, si esta presión es insuficiente localizará el lugar donde se ha quedado y reparará la falla.

1.7.1.3 El “chancho” limpiará de partícula sólida el interior de la tubería. Sin embargo para evitar que el limpiador tenga demasiado trabajo se tomará especial cuidado en el momento de montaje de la tubería.

1.7.1.4 Se utilizará aire comprimido para el desplazamiento del pistón (“chancho”).

1.8 Llenado de agua.

1.8.1.1 Una vez limpiada la tubería el contratista procederá al llenado de la tubería con agua.

1.8.1.2 El agua utilizada para el llenado deberá estar exenta de suciedades y de impurezas. El valor del pH estará comprendido entre 6,5 y 8. El total de las sales disueltas no deberá sobrepasar los 500mg/litro.

1.8.1.3 El distribuidor (supervisión) podrá solicitar la adición de productos inhibidores.

1.8.1.4 Para el llenado de agua el contratista procederá de la siguiente manera:

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 46 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- a) La línea se llenará con agua correspondiente a la capacidad de 200 a 400 m. de la canalización.
- b) Un pistón limpiador de un modelo apropiado, que sea capaz de sacar el aire de manera eficaz se introducirá en la línea.
- c) Luego la línea se llenara con una cantidad de agua correspondiente a la capacidad de una longitud de 100 a 200 m.
- d) Se introducirá en la línea otro pistón limpiador y si fuera necesario en la cabeza de llenado de agua varios pistones consecutivos que sean capaces de eliminar el aire.
- e) El llenado del agua se realizará entonces sin interrupción hasta que la canalización esté llena de agua. Se purgará de aire, dejando escapar una cantidad suficiente de agua en la extremidad de la línea opuesta a de llenado.
- f) Durante el llenado todas las purgas de agua deberán estar abiertas sobre el final de llenado, las válvulas colocadas en la tubería deberán estar abiertas para poder llenar totalmente de agua la línea.
- g) Se eliminará cualquier traza de aire de los manómetros.
- h) El número de pistones lanzados en la línea y recibidos en la trampa deberán ser contados en un impreso especial.
- i) Para permitir la eliminación eficaz del aire en la línea, se harán avanzar los pistones a una velocidad que no exceda los 0.5 m/s, partiendo en lo posible de la posición más baja.
- j) Una vez que se ha llenado la tubería se procederá a la elevación de la temperatura evitando la introducción de aire.

1.9 Presurización

1.9.1.1 Inmediatamente de llenada de agua la tubería, se procederá a la elevación de la presión para la prueba de resistencia.

1.9.1.2 La presión en el punto más alto de la línea deberá ser por lo menos 1.5 veces la presión máxima de servicio. La presión en el punto más bajo no deberá sobrepasar la presión de ensayo de fábrica.

1.9.1.3 La velocidad de aumento de la presión no deberá exceder 2 bar por minuto

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 47 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

1.10 Prueba mecánica y aceptación de la prueba mecánica

1.10.1.1 La presión de ensayo debe mantenerse por 2 horas.

1.10.1.2 La presión de resistencia será aprobada si en la línea la presión medida en un manómetro no baja de manera sensible durante la prueba.

1.11 Prueba de fugas y aceptación de la prueba de fugas

1.11.1.1 Una vez que la prueba de resistencia ha sido satisfactoria la línea será sometida a la prueba de fugas o estanquidad

1.11.1.2 Para realizar las pruebas de estanquidad se requiere el equilibrio de temperaturas. El tiempo de equilibrado de las temperaturas será superior a las 24 horas.

1.11.1.3 Una vez que el equilibrio de temperatura sea alcanzado la línea será presurizada una presión un poco superior a la prueba de estanquidad para no tener que aumentar agua después de la purga para ver la presencia de aire.

1.11.1.4 La prueba de presencia de aire en la tubería será satisfactoria cuando dejando salir agua hasta que la caída de presión de la línea sea de un bar, la cantidad de agua en peso difiera en 6% a la calculada teóricamente.

1.11.1.5 Cuando se establece que la tubería no tiene aire se procede a la prueba de estanquidad.

1.11.1.6 Las presiones serán las mismas que para la prueba de resistencia.

1.11.1.7 La presión de prueba se mantendrá durante 24 horas, las presiones y temperaturas se anotaran cada hora.

1.11.1.8 Si durante la prueba se detectan fugas, estas deben repararse y realizar nuevamente la prueba.

1.11.1.9 La prueba de estanquidad será satisfactoria cuando las variaciones horarias de volumen calculadas a partir de las variaciones de presión queden en los límites establecidos, aplicando las variaciones de temperatura.

1.12 Despresurización

1.12.1.1 Una vez que la prueba de estanquidad ha sido satisfactoria, la presión en la línea será llevada a la atmosférica abriendo las válvulas y haciendo que el agua corra hacia el sector más bajo.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 48 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

1.13 Desagüado

1.13.1.1 Se utilizarán compresores de aire para el desagüe de la línea, los mismos que deberán ser dimensionados tanto en volumen y presión con rango suficiente para llevar a cabo esta operación. La presión de aire empujará los pistones (chanchos) y estos al agua de las partes bajas de la línea.

1.13.1.2 La presión sobre los pistones (chanchos) no debe sobrepasar la presión de 7 bar.

1.13.1.3 El agua en lo posible será evacuada o transferida a un cisterna para su posterior tratamiento

1.13.1.4 Una vez que la presión ha bajado se procederá al secado de la tubería.

1.14 Secado del línea

1.14.1.1 Para el limpiado se procederá al paso de “chanchos” de espuma. Los pasos se realizarán siempre en el mismo sentido.

1.14.1.2 El número de pistones lanzados y recibidos durante las operaciones de desagüe y de limpiado se contabilizará en el respectivo documento.

1.14.1.3 La operación de limpiado se terminará cuando dos pistones pasados sucesivamente con un intervalo de 24 horas ya no lleven agua.

1.14.1.4 Después del limpiado de la línea se procederá a su secado pasando un tapón de metanol entre dos pistones, si el distribuidor lo solicita.

1.14.1.5 Una vez secada la línea se procederá a quitar las trampas de los “chanchos” y se soldará la tubería, debiendo obtener el 100% de radiografías a las nuevas juntas.

1.15 Formatos de los documentos a presentar

1.15.1.1 El contratista presentará al distribuidor los formatos de los documentos a presentar para la realización de las pruebas, que serán aprobadas y corregidas si así se requiere.

1.15.1.2 A más tardar tres días después de concluidas las pruebas el contratista someterá el informe sobre las pruebas con los siguientes elementos:

- a) Nombre del contratista que ha realizado la prueba
- b) Nombre de la línea
- c) Naturaleza de la prueba y presión de prueba
- d) Fecha de la prueba

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 49 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- e) Acta de la prueba mencionando los valores de las temperaturas y de las presiones anotadas en la prueba.
- f) Cálculos
- g) Informe de las eventuales fallas y reparación de las mismas.
- h) Informe de la operación de secado con metanol (si se hubiera hecho).
- i) Fecha de la anterior operación
- j) Firma del contratista que ha realizado la prueba
- k) Certificado de la prueba con la firma del distribuidor.

c) MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

La medición será efectuada por metro lineal de tubería probada. La forma de pago se efectuara de acuerdo al precio unitario de la propuesta aceptada en formulario B-1 solicitado en el documento base de contratación DBC.

xi. ITEM 14

TENDIDO DE TUBERIA E INSPECCION DE REVESTIMIENTO CON HOLLYDAY DETECTOR

a) DEFINICIÓN

Comprende la etapa del bajado de tubería soldada y revestida a zanja.

b) MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPO

Todos los Materiales, Mano de Obra, equipo, maquinaria y herramientas necesarios para la realización de este ítem deben ser suministrados en su totalidad por el contratista, para la realización de las actividades el contratista debe contar mínimamente con las siguientes, siendo estas de carácter enunciativas más no limitativas:

Operador Camión Grúa
Ayudantes
Camión Grúa

El contratista también se debe considerar utilizar todas las herramientas, equipos y materiales menores necesarias para realizar adecuadamente la actividad.

c) PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

El contratista debe utilizar todos los materiales, equipos, maquinaria y herramientas adecuados y en buen estado para realizar los trabajos, de tal manera se garantice la calidad y seguridad durante la realización de los trabajos. Si a criterio del supervisor se está poniendo en riesgo la integridad del personal, el contratista debe realizar lo necesario para subsanar lo observado.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 50 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Bajado de tubería

Antes de realizar el bajado de la tubería, se debe verificar las condiciones de la zanja identificando la existencia de obstáculos, tales como: troncos, raíces, rocas y otros cuerpos que puedan afectar a la tubería y su revestimiento, así como las condiciones del piso y paredes de la zanja. En todos los casos, se debe acondicionar la totalidad de la zanja retirando todos los elementos que puedan dañar a la tubería y su revestimiento, en caso de no ser posible, se debe colocar en las zonas necesarias arena para lograr una base de apoyo adecuada.

La zanja deberá estar exenta de agua y ante la existencia de esta se procederá al retiro de la misma, mediante el uso de bombas u otro mecanismo adecuado. Cualquiera sea el método adoptado se debe prever de disipar la velocidad del agua, de manera de prevenir la erosión y desgaste de las zonas de desfogue.

Asimismo, se debe inspeccionar que la zanja cuente con una cama de arena u otro material adecuado de por lo menos 10 cms. De altura por debajo y encima del lomo de la tubería, el tamaño de la partícula de arena debe ser de 1 milímetro de diámetro y debe estar libre de piedras, metales, fittings u otros que puedan dañar a la tubería y su revestimiento.

El bajado de la tubería debe realizarse de manera tal que la tubería se acomode perfectamente sobre el fondo de la zanja evitándose oscilaciones excesivas, rozamiento con las paredes laterales de la zanja, deformaciones y daños a la tubería o revestimiento.

La cañería será bajada a la zanja en tramos adecuados, de forma tal que no se produzca tensión u otro tipo de daño a la tubería. Las soldaduras entre tramos serán efectuadas en la zanja previendo que la misma se encuentre adecuada para realizar los trabajos siguientes.

Se debe tomar en cuenta que los tramos a bajar en áreas suburbanas, urbanas y zonas de caminos deben ser reducidos, conforme lo establezca el supervisor de obra o autoridades competentes.

Para el bajado de tubería se debe utilizar equipo adecuado con capacidad suficiente para soportar el peso del tramo a bajar, estas deben estar equipados con eslingas de nylon para la sujeción de la tubería sin dañarlo, el ancho de la eslinga debería ser mínimamente de 7 centímetros para evitar arrugamiento u otro similar en el revestimiento de la tubería. De resultar necesario, personal idóneo acompañará el bajado de la tubería empleando guías de madera para su acomodamiento final.

Inmediatamente de bajado el tramo, se debe ejecutar el colocado de la cama protectora, consistente en material libre de escombros, raíces y material que pueda dañar el revestimiento y hasta por encima de 30cm. Por sobre el eje superior de la tubería de modo de proteger a la misma de los daños.

Cuando sea necesario el traslado de tramos de tuberías soldados, se debe considerar utilizar equipos adecuados equipados con eslingas de nylon de manera de sujetar la tubería sin dañarla, la distancia máxima entre equipos será de 20 metros entre puntos o lo que recomiende la norma, esto debe ser previamente analizado por el contratista y aprobado por el supervisor de obra evitando que no se flexione la tubería durante su traslado.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 51 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Si a criterio del supervisor durante el bajado o traslado de tubería hubiese alguna junta soldada que fue dañada o sometida a tensión excesiva o daño en el revestimiento, el supervisor puede solicitar realizar un nuevo ensayo no destructivo y/o paso de holliday para descartar posibles daños, si los resultados obtenidos fueran reprobadas, el contratista correrá con todos los gastos de ensayo, reparación y otros necesarios.

VERIFICACIÓN DE REVESTIMIENTO MEDIANTE HOLLIDAY DETECTOR Y REPARACIÓN DE REVESTIMIENTO.

a) DEFINICIÓN

Este ítem comprende todos los trabajos a ser ejecutados por el contratista, siendo los siguientes de carácter enunciativo y no limitativo:

- Paso de holliday detector a toda la tubería revestida
- Reparación de revestimiento de tuberías y juntas

b) MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPO

Todos los Materiales, Mano de Obra, equipo, maquinaria y herramientas necesarios para la realización de este ítem deben ser suministrados en su totalidad por el contratista, para la realización de las actividades el contratista debe contar mínimamente con las siguientes, siendo estas de carácter enunciativas más no limitativas:

Vela de reparación de revestimiento
 Parche reparación revestimiento
 Especialista Mantero
 Ayudantes
 Holiday Detector

El contratista también se debe considerar utilizar todas las herramientas, equipos y materiales menores necesarias para realizar adecuadamente la actividad.

c) PROCEDIMIENTO PARA EJECUCIÓN

Paso de Holliday Detector

El equipo Holliday debe estar calibrado y en condiciones adecuadas para verificar el daño al revestimiento de la tubería. El voltaje del Holliday detector debe ser el adecuado de acuerdo al tipo de revestimiento y diámetro de la tubería a inspeccionar. El contratista debe probar que el equipo está funcionando adecuadamente antes de dar inicio a los trabajos.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 52 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

El paso de holliday debe ser realizado a toda la tubería construida. El holliday debe ser pasado durante el bajado de la tubería preferentemente. En caso de encontrarse alguna imperfección éstas deben ser reparadas en un 100% de manera se garantice que la tubería está completamente revestida en aquellos tramos que van a ir enterrados.

Reparación de revestimiento de tuberías y juntas.

Los daños a revestimientos deben ser reparados utilizando velas de reparación o parches de reparación, el tipo de material a utilizar estará de acuerdo al grado de daño que tenga el revestimiento de la tubería. Luego de finalizada la reparación, debe controlarse dicha zona pasándose el detector de fallas. Es necesario retirar la suciedad adherida y arreglar los bordes salientes para que no dañen el parche. Queda a criterio de la inspección, realizar el cambio de mantas si el daño es mayor al indicado.

Calidad, Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Previo al inicio de los trabajos, el contratista debe realizar la charla de seguridad específica de esta actividad, así como también realizar un análisis de riesgo específico para la actividad el cual debe ser divulgado a todo el personal involucrado.

Todo el personal involucrado en la actividad debe utilizar el EPP apropiado como ser: ropa de trabajo, casco, guantes, botas de seguridad, gafas, etc.

Se debe limitar los trabajos cuando las condiciones climáticas sean adversas (lluvias, vientos fuertes, polvareda, etc).

a) MEDICION Y FORMA DE PAGO

El bajado de tuberías será medido en metros lineales (ML), tomando en cuenta la longitud total utilizada durante la construcción.

Este ítem ejecutado en un todo de acuerdo a las presentes especificaciones, medido según lo señalado y aprobado por el Supervisor de Obra, será cancelado al precio unitario de la propuesta aceptada.

xii. ITEM 12 ESTUDIO E IMPLEMENTACION DE PROTECCION CATODICA

INCLUYE LA PROVISION DE LOS PUNTOS DE MEDIDA Y MATERIALES (5 TEST POINTS una pieza cada 200 m) - METODO ANODOS DE SACRIFICIO (GLOBAL)

1. ANTECEDENTES.

La Rede Primaria La Guardia – El Torno, tiene las siguientes características:

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 53 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

ITEM	DESCRIPCION	DIAMETRO [pulg.]	DIAMETRO EXTERNO [m]	LONGITUD [m]
1	Expansión red primaria parque industrial	4	0.1143	1100

2. OBJETIVO

Para este objetivo, se requiere contratar a una empresa especializada, para que elabore la Ingeniería de Detalle y realice la adquisición de equipos y materiales, la instalación y puesta en marcha del sistema de Protección Catódica de la nueva red primaria, La guardia – El Torno, del departamento de Santa Cruz.

3. ALCANCE DE LOS TRABAJOS

Este documento describe los requerimientos de YPF B, para los criterios de diseño, parámetros de construcción, memorias de cálculo, que deben tener en cuenta, durante la implementación del sistema de protección catódica al gasoducto de referencia.

El alcance de los trabajos consiste:

En la elaboración de la ingeniería de detalle; para lo cual el contratista, deberá recabar información mediante la realización de pruebas de campo, como requerimientos de corriente y demás pruebas necesarios que respalden y garanticen el funcionamiento óptimo del sistema de protección catódica.

Suministro de materiales: Todos los materiales deberán ser suministrados acorde con los requerimientos especificados y bajo la aprobación de YPF B. Estos materiales, deben ser nuevos, libres de defectos, deberán contar con su correspondiente certificado de calidad y garantía correspondiente cuando corresponda.

El contratista deberá proceder a la inspección de la eficiencia, de aislación, de los aislamientos eléctricos, en los puntos de derivación de la red primaria, en las estaciones distritales, como en las acometidas a las Industrias existentes. Informar a YPF B, de la necesidad de colocación o reparación con anticipación y en forma previa a la Puesta en Marcha.

Puesta en marcha del sistema: El contratista deberá elaborar un cronograma de actividades para la puesta en marcha del sistema.

Para el sistema anterior, la Contratista deberá realizar pruebas de requerimiento de corriente en caso necesario a fin de determinar y verificar en campo los parámetros calculados de la Ingeniería Básica, de tal manera que se puedan sugerir mejoras en beneficio de la implementación.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 54 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

4. NORMAS DE REFERENCIA

La implementación y puesta en marcha del sistema de protección catódica debe ser realizado bajo las siguientes normas:

- NACE RP0 286 “Electric Isolation of Cathodically Protected Pipelines”.
- NEMA MR-20 “Rectifier Units for Cathodic Protection”.
- NACE STD TM0497 “Measurement Techniques Related to Criteria for Cathodic Protection on Underground or Submerged Metallic Piping”.
- NACE STD RP0177 “Mitigation of Alternating Current and Lightning Effect on Metallic Structures and Corrosion Control Systems”.
- ASTM G-57 “Standard Methods for Field Measurement of Soil Resistivity Using the Wenner four Electrode Method”.
- NACE STD SP 0169 “Control of External Corrosion on Underground or Submerged Metallic Piping Systems”.

La instalación del sistema de protección catódica para el rectificador se hará de acuerdo a la norma NACE Std. SP 0169-02.

Las instalaciones eléctricas se harán respetando lo establecido por la NEC (National Electric Code) en la norma NFPA N° 70 última edición.

Los puntos de testeo (estaciones de prueba) serán instalados de acuerdo a lo que establece la norma NACE Std. SP 0169-02 Sección 4 inciso 4.5, y la norma ASME B31.8.

5. CRITERIOS DE PROTECCION CATODICA.

De acuerdo con lo descrito en el Standard NACE SP0169-2007, este documento adoptan los siguientes criterios de Protección Catódica:

- 1) Potencial negativo (Catódico) de 850 mV como mínimo con relación al electrodo de referencia de Cobre – Sulfato de Cobre (CSE) medido en todos los puntos de la estructura a ser protegida. Las caídas de tensión distintas de las producidas en la interface estructura-electrolito, deben ser determinadas para la interpretación válida de este criterio.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 55 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

- 2) Potencial negativo (Catódico) Polarizado de 850 mV como mínimo y máximo 1.2 V negativo (Catódico) con relación al electrodo de referencia de Cobre – Sulfato de Cobre (CSE) medido en todos los puntos de la estructura a ser protegida.
- 3) Potencial negativo (Catódico) Polarizado de 950 mV como mínimo con relación al electrodo de referencia de Cobre – Sulfato de Cobre (CSE) medido en todos los puntos donde la estructura se encuentre expuesta a electrolitos con presencia de bacteria sulfato reductora.

6. DOCUMENTOS A SER PRESENTADOS.

PREVIO INICIO DE ACTIVIDADES.

La contratista deberá presentar ante el supervisor designado por Y.P.F.B. la siguiente documentación:

- Plan de trabajo.
- Organigrama del equipo de trabajo.
- Cronograma detallado, desde el Inicio hasta la Puesta en Marcha.
- Plan de contingencias.
- Certificados de calibración de equipos (con un tiempo de expedición menor a un año de antigüedad).

PRESENTACION DE INGENIERIA DE DETALLE.

La contratista deberá presentar ante el supervisor designado por Y.P.F.B. la siguiente documentación:

- Ingeniería a Detalle.
- Lista de Materiales y Equipos, con las cantidades y “Data Sheet” respectivos.
- Planilla de valores de Resistividad medidos en los Terrenos definidos para el Lecho Anódico.
- Planillas de pruebas realizadas en campo.
- Procedimiento de Instalación

PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 56 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

La contratista deberá presentar ante el supervisor designado por Y.P.F.B. la siguiente documentación:

- Cronograma detallado, de la Puesta en Marcha.
- Procedimientos de puesta en marcha.

7. DETALLES TÉCNICOS DE LAS INSTALACIONES.

INFORMACION CARACTERISTICAS DE LA RED PRIMARIA

La red primaria a ser protegida tiene las siguientes características:

Revestimiento: Revestimiento tri-capa, revestido en fábrica.

Diámetro: 4" DN

ITEM	DESCRIPCION TRAMO	DIAMETRO [pulg.]	DIAMETRO EXTERNO [m]	CANTIDAD [m]
1	RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL	4	0.1143	1100

8. MATERIALES.

Los Materiales y Equipos a ser utilizados en las instalaciones deben ser de primera calidad y descritos en la Propuesta con el detalle de las especificaciones técnicas correspondientes (**ANEXO “B”**).

Una vez que los Materiales y Equipos se encuentren en el lugar de trabajo, se deberán presentar al Supervisor de YPF B, para la verificación respectiva.

8.1 LECHO ANÓDICO.

El lecho anódico debe ser tendido en forma superficial, con una disposición vertical para cada ánodo, a una profundidad adecuada en base a los valores óptimos obtenidos de resistividad del terreno.

Los ánodos a ser instalados serán de Mixed Metal Oxide, éstos serán de las siguientes características: 1" de diámetro x 3.28 pies de longitud, provisto con 3 m. de cable AWG No. 8 HMWPE (valores referenciales).

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 57 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

La cantidad de ánodos determinado para la red mencionada deberá ser justificada en la ingeniería a detalle.

Las características de la instalación del lecho anódico y la caja de conexión de positivo se deben presentar en un plano típico estándar, donde se incluya el cableado independiente según típico. **(Esquema Básico Anexo D)**

El lecho anódico deberá ser instalado a una distancia óptima en base a las facilidades del terreno, debiendo ser su posición perpendicular con respecto a la tubería a proteger.

9. ESTACIONES DE PRUEBA (Test Point)

Los postes de concreto, de los Puntos de Prueba, estarán conformadas por una estructura en hormigón armado con dimensiones 1,60 m. de altura x 0,15 m. de ancho x 0,20 m. de profundidad; esta estructura contará con una caja en fundición de aluminio, la cual aloja una baquelita, y con espacio suficiente para colocar 5 conexiones de cable AWG No. 12 HMWPE con su correspondiente terminal; la caja irá embebida en el hormigón y contará con un sistema de cierre a rosca.

Se contempla la colocación de dos tipos de estaciones de prueba, que a continuación se describen:

Puntos de Prueba Tipo “A”

Este tipo de estaciones de prueba Catódica **deberán ser instaladas cada kilómetro a lo largo del tramo construido**. Debidamente identificadas con el nombre del ducto, tipo de estación (A) y progresiva kilométrica. Cada estación de prueba contará con 2 conexiones a la tubería (A y B); estas conexiones deberán ser realizadas mediante cable AWG No. 12 HMWPE; la separación entre cables en la tubería deberá ser mínimo 0,50 metros.

Puntos de Prueba Tipo “B”

Este tipo de estación de prueba corresponde al cruce con otras tuberías ya sean de propiedad de YPFB, u otro operador; en este caso se deberán instalar dos conexiones de cable AWG No. 12 HMWPE a la línea principal y dos conexiones a la tubería foránea con la misma características de cable; las conexiones en la baquelita de la estación de prueba se identificarán como Puntos de Conexión (A y B) para la línea principal y (C y D) para el ducto foráneo. De existir más de una tubería que cruza se identificará en forma consecutiva al abecedario.

10. REPOSICIÓN DE OBRAS CIVILES.

El contratista limpiará y nivelará las vías, de manera de dejarlas en las mismas condiciones encontradas antes del inicio de los trabajos.

Evitar afectar a otros servicios que vayan cercanos a las líneas de gas natural como las líneas de transmisión de energía eléctrica, teléfonos, agua potable, drenajes pluviales, alcantarillas, riego, etc.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 58 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Todos los trabajos a realizar en la línea de gas, deberá contar con señalización de advertencia para la seguridad del público.

11. PUESTA EN MARCHA.

En la puesta en marcha del sistema de protección catódica se deberá tomar en cuenta los siguientes puntos:

- a) La tubería deberá estar completamente aislada en los extremos, derivaciones y conexiones.
- b) Se realizará el levantamiento de los potenciales naturales después de finalizado todo tipo de soldadura que utiliza corriente, AC y DC.
- c) Se energizará el sistema dejándolo polarizar, durante 72 horas.
- d) El potencial polarizado en el punto de inyección de corriente no deberá ser más negativo que -1.200 voltios.
- e) Para la toma de Potenciales ON y OFF Se deberá programar el equipo interruptor de corriente en un ciclo de 15 segundos de los cuales se apagará el sistema 3 segundos y se energizará 12 segundos.
- f) Se deberá apagar y encender las unidades de inyección de corriente en forma sincronizada. No se permitirá seccionar el sistema. El contratista deberá contemplar, la cantidad, de interruptores de corriente que se sincronicen satelitalmente.
- g) Cabe hacer notar que la Contratista será la responsable de que todo punto relevado, cumpla con el criterio de protección catódica, descritas en el Título 6 de este documento. Por consiguiente deberá gestionar los medios y tareas para lograr este cometido, incluyendo todo estudio, control o material de aislación necesario, para lograr un resultado final adecuado de Protección Catódica, sin cargo adicional alguno.
- h) Para el caso de que estas anomalías debieran ser subsanadas, con posterioridad a los relevamientos On – Off, la Contratista debe considerar que el relevamiento deberá ser realizado tantas veces, como sea necesario, hasta corroborar el cumplimiento total del criterio de protección catódica establecido, en el título 6 de este documento.
- i) Todos los resultados deberán ser entregados a la Supervisión y formarán parte del informe final. Se elaborarán en planillas y gráficos, y se entregarán en 3 copias originales en papel blanco y soporte magnético en CD del informe final.
- j) La empresa contratista deberá elaborar un documento de puesta en marcha que mínimamente cuente con la información contenida en el Anexo “A”

PROTOCOLO DE PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA DE PROTECCIÓN CATÓDICA

Para la puesta en marcha y posterior operación del sistema de protección catódica, se tomarán en cuenta las recomendaciones de NACE Std. RP 0169-96, sección 6, sección 10, sección 11; y el protocolo de puesta en marcha del sistema de protección catódica.

12. ESTUDIO DE INTERFERENCIAS POR DC Y AC.

La empresa contratista deberá realizar el estudio de interferencias por corriente DC y AC.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 59 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

La empresa contratista deberá presentar el informe, con datos de respaldo, la ingeniería de detalle para mitigar las interferencias, tanto en DC y AC, con el listado de cantidades de obra, lista de equipos y lista de materiales; con costos unitarios.

Equipos

- (2) Multímetros Fluke (equipo de medición)
- (2) Pinzas Amperimétricas Fluke (equipo de medición)
- (1) Medidor de aislamiento por radiofrecuencia (equipo de medición)
- (2) Electrodo de referencia de cobre sulfato de cobre
- (1) Equipos de resistividades por método de 4 pines (equipo de medición)
- (2) Interruptores de corriente de sincronización satelital.
- (1) Localizador de cañería del tipo PCM o Similar
- (1) Equipos Redox y PH metros. (Equipo de medición)
- (2) Kit de soldadura Cadweld.
- (1) GPS
- (1) Registrador de corriente de 3 canales

Al inicio de la obra la Contratista deberá presentar certificados de calibración con un tiempo menor de un año de todos los equipos de medición, y todas las demás herramientas y/o equipos que se requieran hasta la conclusión total de los trabajos.

Los trabajos del proyecto serán realizados en distintas zonas, por tanto la contratista deberá contar con letreros y cinta de señalización, y tener el cuidado correspondiente al ejecutar cada trabajo.

13. INFORME FINAL.

Dentro del Plazo previsto para la ejecución del servicio, el Contratista entregará el informe final de protección catódica el cual deberá contemplar lo siguiente:

Capítulo 1 (MATERIALES).

Certificados de Calidad de todos los equipos y materiales utilizados.

Certificados de calibración de los equipos (en los que aplique).

Manuales de operación y mantenimiento de los equipos (equipo rectificador).

Capítulo 2 (OBRA).

Informe de trabajos realizados.

Diseño de ingeniería de los lechos anódicos.

Memorias de cálculo para la instalación de los lechos anódicos.

Planos conforme construido (As Built).

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 60 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

Planos geo referenciados en formato de Google Earth, donde deberá ser ubicado el rectificador, los “Test Point” y anomalías detectadas en el proceso de instalación y/o puesta en marcha del sistema de protección catódica.

Procedimientos empleados.

Documentos, cartas y autorizaciones, gestionados con las autoridades correspondientes (alcaldía, prefectura y otros) para los trabajos realizados.

Cronograma del trabajo ejecutado.

Capítulo 3 (CONTROL DE CALIDAD)

Registros de las mediciones realizadas de potenciales en los puntos de prueba y otras instalaciones necesarias. (Gráficas, resultados e interpretación de la medición de potenciales On - Off).

Capítulo 4 (REPOSICIÓN DE OBRAS CIVILES)

Informe de reposición de suelos con anexo fotográfico de antes y después de realizar los trabajos.

ANEXOS.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <small>La fuerza que transforma Bolivia</small></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 61 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

ANEXO A

Firma:..... **PLANILLA DE PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA DE PC**
Fecha:..... Lugar: Persona responsable:.....

1.- Datos generales.-

Nombre del sistema: Red Primaria de Gas

Punto de instalación: Km.....

Longitud Protegida (m):

Diámetro de tubería / espesor:.....

Tipo de instalación: Corriente impresa

Tipo de ánodos: MMO...../ Dimensiones: 2" x 60" /cantidad instalada:.....

Condiciones del suelo en la puesta en marcha: Seco...../ Húmedo:...../ saturado.....

Corriente de protección (AmpsDC):

Tap ajuste grueso:

Tap ajuste fino:

Potencial de protección de diseño en punto de drenaje de corriente: $V_o = -1800 \text{ mV}$ a -2500 mV

Potencial de protección de diseño en punto final: $V_L = -1000 \text{ mV}$ a -850 mV

Potencial tubería /suelo Ucu-cuso4 en voltios:

V_{nat} : V_{on} :..... V_{off} :.....

Resistencia de aterramiento del rectificador (ohmios):.....

Resistencia Tubería/ánodo (ohmios):.....

Resistencia del lecho de ánodos (ohmios):.....

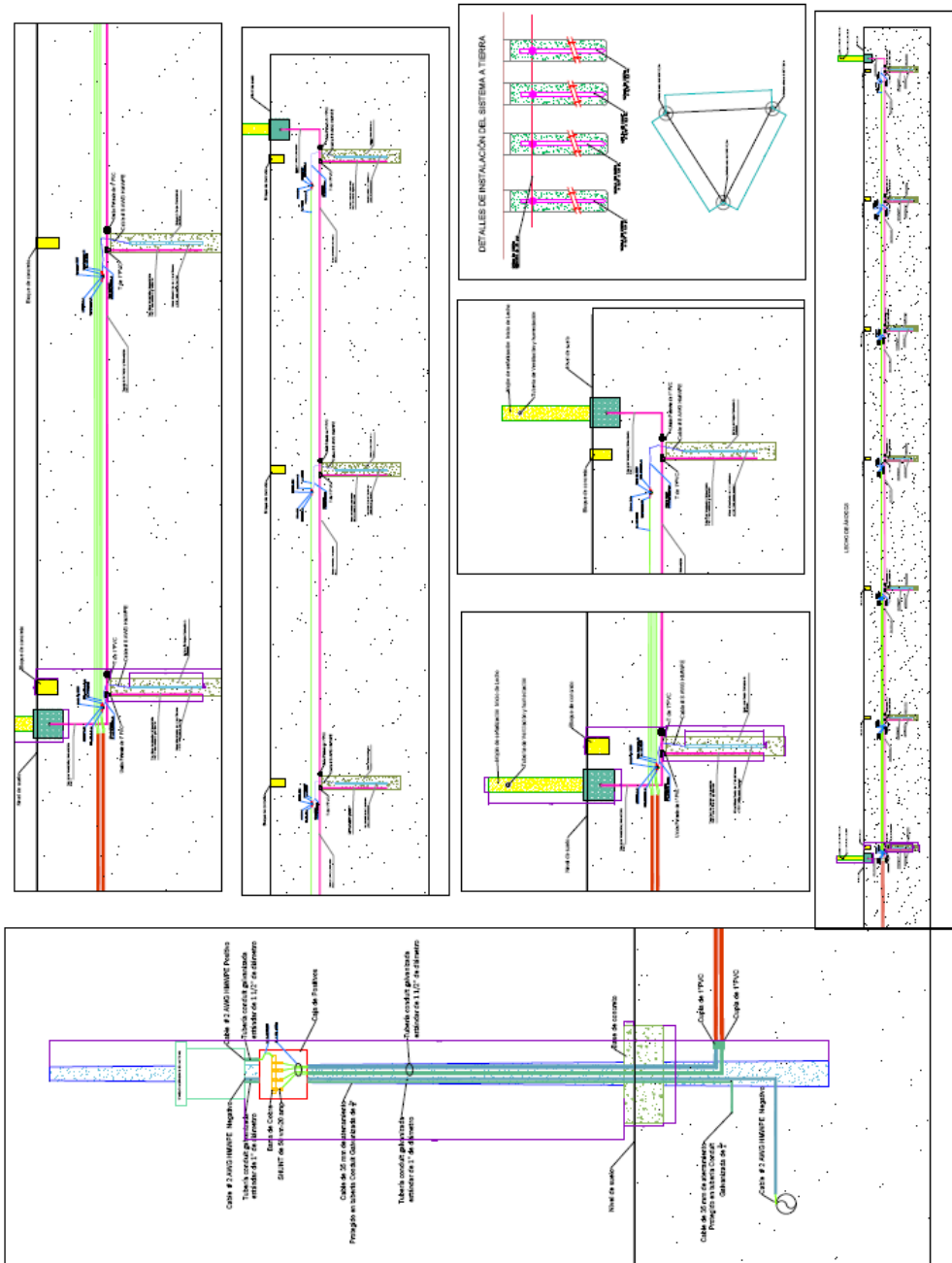
Instalación del sistema eléctrico: Cumple:..... No cumple:.....

Observaciones:.....
.....

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma



TÍPICOS DE INSTALACIÓN



Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 63 de 90
	SECCION 2. ESPECIFICACIONES TECNICAS	

3.4. MATERIALES Y ACCESORIOS

Los distintos accesorios a ser utilizados en el proyecto deben cumplir las especificaciones técnicas y normas de construcción mencionadas en la siguiente tabla:

	ACCESORIO	DESCRIPCIÓN
1	VÁLVULAS TIPO BOLA	Válvula de bola de ANSI 300 bridada PASO TOTAL TRUNION/ANSI B 16.34/ANSI B16.5 RF/Cuerpo ASTM A 105. Bola ASTM 351 GRADO CF8M o ASTM A 182 GRADO F6a o ((A105 O A350 LF2) +3MILs ENP) eje 304SS o 316SS o ASTM A 182 GRADO F6a. o ACERO A322 4140 3 MILs ENP o ((A105 O A350 LF2) +3 MILs ENP) Asientos 304SS o 316SS o ASTM A 182 GRADO F6a o ASTM A350 LF2 o A105 ENP, con inserto blando que garantice cierre hermético DEVLON o PTFE, Mecanismo reductor (GEAR), Accionamiento por volante, Inscrita en placa API 6D y API 6FA ó API 6D7 ó equivalentes.
2	TEE REDUCTORA	Tee con reducción SCH-40 ASTM A234 WPB Y ANSI B16.9
	BRIDAS DE 4"	Bridas WELDING NECK 4"ANSI 300 RF /ASTM A-105 ASME B16.5.
4	EMPAQUETADURA DIELÉCTRICA	Empaquetadura Dieléctrica p/brida de ANSI 150 SS 316 ASME/ANSI B16.20.
5	EMPAQUETADURA MECANICA (FLEXITALIC)	Empaquetadura Mecánica (Flexitalic) ANSI 300 SS 316 ASME/ANSI B16.20.
6	ESPÁRRAGOS CON TUERCAS	Espárragos ASTM A-193 grado B7 y tuercas ASTM A-194 grado 2H. Las 2 tuercas y los espárragos llevarán grabado el grado del material el largo del esparrago se ajustara para Brida ANSI 300 ANSI B 16.5. RTJ
7	CODO DE 90º	Codo 90º RL SCH-40 ASTM A234 WPB Y ANSI B16.9

Los accesorios provistos por las empresas contratistas deben ser accesorios nuevos y deben contar con certificados de calidad que acrediten su fabricación conforme requisitos técnicos y permitan su trazabilidad.

Los mismos deben ser presentados a la supervisión que aprobara su estado para su utilización en el proyecto.

El almacenamiento de los mismos deberá guardar relación con los estándares de calidad transmitidos por el fabricante en catalogo o ficha técnica.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 64 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

SECCION 3 INFORMACION PARA EL PROPONENTE

1. EXPERIENCIA GENERAL DE LA EMPRESA

La experiencia general que deberá contar la Empresa proponente será de 3 años como mínimo en el rubro de la construcción dentro de los últimos 10 años.

La experiencia general debe ser respaldada adjuntándose copias de actas de recepción o documentos de finalización de obra al formulario A-3 solicitado en el Documento Base de Contratación (DBC).

2. EXPERIENCIA ESPECÍFICA DE LA EMPRESA

Se dará por cumplido el requisito de experiencia específica siempre y cuando la suma aritmética de los montos ejecutados durante los últimos diez años en obras iguales o similares presentados y detallados en formulario solicitado en el documento base de contratación anexo a las especificaciones técnicas sea igual o mayor al 50%.

Se entiende por obras similares a las obras realizadas para la construcción de ductos en el transporte o distribución de hidrocarburos o trabajos de piping para facilidades en cualquier etapa de la cadena hidrocarburífera.

La experiencia específica debe ser respaldada adjuntándose copias de actas de recepción o documentos de finalización de obra al formulario A-3 solicitado en el Documento Base de Contratación (DBC).

3. PERSONAL TÉCNICO CLAVE

El Personal Técnico Clave es el equipo compuesto por los profesionales comprometidos a ejecutar la obra, responsables del correcto cumplimiento de las condiciones establecidas en las especificaciones técnicas del presente pliego

El personal técnico clave:

- i. **Superintendente de Obra.-** Profesional con experiencia en gerenciamiento, dirección y ejecución de proyectos de construcción de ductos y/o piping para facilidades en la industria hidrocarburífera.

El profesional propuesto deberá contar con una experiencia general de 4 años en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 3 años en la dirección de proyectos (la experiencia podrá ser contabilizada antes de la obtención del Título en Provisión Nacional).

Perfil Profesional.- El proponente deberá ser Ingeniero con Título en Provisión Nacional en las áreas Civil, Mecánico, Industrial, Petrolero o Electromecánico (o ramas afines).

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 65 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación la siguiente documentación de respaldo:

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación
- ✓ Fotocopia del Título en Provisión Nacional (TPN).
- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal técnico clave encargado de la ejecución de la obra, su estadía debe ser permanente.

Las autoridades de obra designadas por el contratante en ausencia de este personal clave podrán paralizar los trabajos debiendo registrarse su ausencia en el libro de órdenes afectando así el cronograma de trabajo.

- ii. **Supervisor de seguridad, salud y medio ambiente.-** Profesional o técnico con experiencia en seguridad industrial, salud laboral y procedimientos de control ambiental.

El personal propuesto deberá contar con una experiencia general de 1 año (a partir de la obtención del Título en provisión nacional, académico o certificado que acredite su formación técnica) en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 1 año en trabajos de control de seguridad, salud y medio ambiente.

Perfil o formación.- El proponente podrá tener formación en las áreas técnicas o de ingeniería civil, mecánica, petrolera, industrial química o ambiental o ramas afines.

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación la siguiente documentación de respaldo:

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación.
- ✓ Fotocopia del Título en Provisión Nacional (TPN), fotocopia de Título académico o fotocopia de certificado que acredite su formación técnica.
- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal técnico clave encargado de la gestión de seguridad, salud e higiene su estadía en obra debe ser permanente.

Las autoridades de obra designadas por el contratante en ausencia de este personal clave podrán paralizar los trabajos debiendo registrarse su ausencia en el libro de órdenes afectando así el cronograma de trabajo

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 66 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

iii. Supervisor de Calidad.- Profesional, egresado o técnico con conocimientos de control de calidad y procedimientos involucrados durante la construcción y pruebas de ductos y/o piping para facilidades en la industria hidrocarburifera.

El personal propuesto deberá contar con una experiencia general de 1 año (a partir de la obtención del Título en provisión nacional, académico, certificado de egreso o que acredite su formación técnica) en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 1 año en supervisión de calidad.

Perfil o formación.- El proponente podrá tener formación en las áreas técnica o de ingeniería civil, mecánica, petrolera, industrial química o ambiental.

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación la siguiente documentación de respaldo:

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación
- ✓ Fotocopia del Título en Provisión Nacional (TPN), Fotocopia del certificado de egreso o certificado que acredite su formación técnica.
- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal técnico clave encargado del control de calidad su estadía en obra debe ser permanente.

Las autoridades de obra designadas por el contratante en ausencia de este personal clave podrán paralizar los trabajos debiendo registrarse su ausencia en el libro de órdenes afectando así el cronograma de trabajo


iv. Inspector de soldadura.- Profesional, técnico o persona especializada que cuente con certificación vigente **RASTREABLE nivel II** emitida por una institución acreditada en inspección de soldadura como ser AWS, FBTS, IRAM, INCHISOL, etc.

El personal propuesto deberá contar con una experiencia general de 1 años en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 6 meses en trabajos de inspección de soldadura (a partir de la obtención del certificado de inspector de soldadura).

Perfil o formación.- El proponente podrá tener formación en las áreas de construcción civil, o alguna rama de ingeniería (mecánica, petrolera, industrial química o ambiental).

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación la siguiente documentación de respaldo:

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 67 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación
- ✓ Fotocopia del certificado **RASTREABLE** que acredite su formación como inspector de soldadura.
- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal especializado su estadía en obra debe ser durante todo trabajo o calificación de soldadura correspondiente al proyecto.

- v. **Técnico especializado en Radiografiado.-** Profesional, técnico o persona especializada en ensayos no destructivos por el método de radiografiado/gammagrafia (Nivel II) emitida por una institución acreditada.

El personal propuesto deberá contar con una experiencia general de 1 años en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 6 meses en trabajos de ensayos no destructivos por el método radiografiado/gammagrafia (a partir de la obtención del certificado que acredite su formación).

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación la siguiente documentación de respaldo:

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación
- ✓ Fotocopia del certificado **RASTREABLE** que acredite su formación como técnico radiólogo.
- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal especializado su estadía en obra debe ser durante todo trabajo de inspección de soldadura correspondiente al proyecto.

- vi. **Soldador.-** Profesional, técnico o persona especializada que cuente con la certificación respectiva emitida por un inspector de soldadura nivel II conforme procedimiento de soldadura API 1104.

El personal propuesto deberá contar con una experiencia general de 1 año en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 6 meses en trabajos de soldadura.

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación:

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación
- ✓ Fotocopia del certificado que acredite su calificación como soldador.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 68 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal especializado su estadía en obra debe ser durante todo trabajo o calificación de soldadura correspondiente al proyecto

- vii. **Técnico especializado en pruebas hidrostáticas.-** Profesional o técnico especializado en el manejo de instrumentos y la ejecución de pruebas hidrostáticas.

El personal propuesto deberá contar con una experiencia general de 1 año en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 6 meses en trabajos de instrumentación (a partir de la obtención del certificado que avale su formación).

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación:

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación
- ✓ Fotocopia del certificado que acredite su formación.
- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal especializado su estadía en obra debe ser durante la prueba hidrostática y la puesta en marcha del sistema.

- viii. **Técnico en obras civiles.-** Profesional y/o técnico en la ejecución de obras civiles que deberá contar con una experiencia general de 1 años en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 1 año en trabajos de obras civiles.

Perfil o formación.- El proponente podrá tener formación en las áreas técnica o de ingeniería civil.

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación la siguiente documentación de respaldo:

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación.
- ✓ Fotocopia del Título en Provisión Nacional (TPN), fotocopia de Título académico o fotocopia de certificado que acredite su formación técnica.
- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal técnico especializado su estadía en obra debe ser durante se ejecuten trabajos de obras civiles.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 69 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

ix. Técnico especializado en protección catódica.- Profesional y/o técnico especializado en el diseño e implementación de protección catódica.

El personal propuesto deberá contar con una experiencia general de 1 años en el rubro de la construcción y una experiencia específica de 6 meses en trabajos de protección catódica.

Perfil o formación.- El proponente podrá tener formación en las áreas técnicas relacionadas con trabajos de protección catódica (mecánica, electromecánica, eléctrica, etc).

Documentos de respaldo.- El proponente debe presentar adjunto al formulario solicitado en el Documento Base de Contratación la siguiente documentación de respaldo:

- ✓ Curriculum vitae.
- ✓ Fotocopia CI, pasaporte o documento de identificación.
- ✓ Fotocopia del Título en Provisión Nacional (TPN), fotocopia de Título académico o fotocopia de certificado que acredite su formación técnica.
- ✓ Copia de los certificados de trabajo que acrediten su experiencia.

Permanencia en obra.- Al considerarse como personal técnico especializado su estadía en obra debe ser durante se ejecuten trabajos de protección catódica.

4. EQUIPO MÍNIMO REQUERIDO

A continuación en tabla adjunta se presenta el listado del equipo mínimo requerido, debiendo el mismo ser tomado en cuenta en la elaboración de los precios unitarios Formulario B-2.

Los equipos listados a continuación deben ser incluidos en los procedimientos de ejecución (por cada actividad del proyecto para su aprobación por las autoridades de obra) además de los certificados de calibración/inspección vigente emitido por una empresa que cuente con estándares de calidad.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 70 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

EQUIPO MINIMO REQUERIDO

N°	DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD	POTENCIA	CAPACIDAD
1	Camion chata plana 26 TM	equipo	1	variable	30 TM
2	Retroexcavadora	equipo	1	variable	variable
3	Volqueta 6 m3	equipo	1	variable	6 m3
4	Compactadora manual saltarina	equipo	1	variable	variable
5	Vibradora	equipo	1	variable	variable
6	Generador electrico	equipo	1	variable	variable
7	Mezcladora	equipo	1	variable	250 lt
8	Tunelera simple	equipo	1	variable	variable
9	Estacion total (teodolito)	equipo	1	variable	variable
10	Camion grua mediano	equipo	1	variable	variable
11	Motosoldadora	equipo	2	variable	variable
12	Holliday detector	equipo	1	variable	variable
13	Dobladora	equipo	1	variable	variable
14	Dinamometro	equipo	1	variable	variable
15	Equipo de gammagrafia	equipo	1	variable	variable
16	Equipo para prueba hidrostática	equipo	1	variable	variable
17	Equipo de limpieza (arenador o blaster)	equipo	1	variable	variable
18	Laboratorio de gamagrafia movil	equipo	1	variable	variable
19	Amoladora	equipo	1	variable	variable
20	Torquimetro	equipo	1	variable	variable

5. DOCUMENTACION DE OBRA

5.1. DOCUMENTACION PARA EL INICIO DE OBRAS

Previo inicio de obras y a momento de solicitar la orden de proceder respectiva la empresa contratista deberá remitir al Responsable del Proceso de Contratación la siguiente documentación:

- ✓ Nota de solicitud de orden de proceder y asignación de autoridades de obra
- ✓ Copia de la nota de adjudicación
- ✓ Copia del contrato
- ✓ Carpeta del personal conforme organigrama propuesto, debiendo incluirse certificaciones solicitadas en pliego del personal técnico clave y otros que se considere necesarios para su verificación por parte de las autoridades de obra.

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 71 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

- ✓ Carpeta de procedimientos operativos en concordancia con el pliego de especificaciones para todas las actividades a ejecutarse, para su revisión y posterior aprobación por las autoridades de obra.
- ✓ A esta carpeta deben ser anexos las certificaciones de calibración de todos los equipos y fichas técnicas de materiales y consumibles a ser utilizados.
- ✓ Planes de seguridad, higiene y salud ocupacional.

5.2. DOCUMENTACION EN OBRA

Durante la ejecución de la obra la empresa contratista a cargo del súper intendente deberá mantener la siguiente documentación:

- ✓ Copia de los procedimientos aprobados
- ✓ Copia de las certificaciones de equipos y materiales
- ✓ Cronograma de ejecución de obras
- ✓ Libro de ordenes
- ✓ Copia de los permisos obtenidos del Gobierno Municipal
- ✓ Planos aprobados por las autoridades de obra para su ejecución

5.3. DOCUMENTACION DE AVANCE DE OBRA

Conforme la obra se ejecuta de acuerdo al cronograma, la empresa podrá presentar en coordinación con las autoridades de obra los boletines de medición respectivos solicitando la cancelación por el periodo, para tal efecto se deberá presentar la siguiente documentación adjunta a la carta de la solicitud de pago (1 original y dos copias a colores):

- ✓ Boletín de medición aprobado por las autoridades de obra
- ✓ Copia de la nota expresa de adjudicación
- ✓ Copia del contrato
- ✓ Copia de la nota de orden de proceder
- ✓ Copia del certificado de inscripción tributario NIT
- ✓ Copia del carnet de identidad del representante legal
- ✓ Copia registro SIGMA
- ✓ Copia de la boleta o póliza de garantía vigente
- ✓ Reportes diarios de obra
- ✓ Registros de calidad de las actividades ejecutadas en el periodo
- ✓ Registros fotográficos ejecutados en el periodo
- ✓ Factura Original
- ✓ Otros

5.4. DOCUMENTACION DE FINALIZACION DE OBRA (DATA BOOK)

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 72 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

Producto de la ejecución de la obra la empresa contratista deberá elaborar un libro de obras “DATA BOOK” el cual debe ser presentado en 3 copias (1 original y dos copias a **colores**) a momento de cerrar la obra en formato impreso y digital conteniendo la siguiente información:

- **GRUPO 1 PLANIFICACION Y CONTROL**

El grupo 1 de documentación comprende:

- ✓ Acta de adjudicación
- ✓ Contrato
- ✓ Orden de proceder
- ✓ Libro de ordenes
- ✓ Reportes diarios de obra
- ✓ Boletines de medición
- ✓ Actas de recepción de obras
- ✓ Actas de balance de materiales
- ✓ Permisos de ejecución de obras (Gobiernos Municipales)
- ✓ Correspondencia
- ✓ otros

- **GRUPO 2 PLANES Y PROCEDIMIENTOS**

El grupo 2 de documentación comprende:

- ✓ Planes de seguridad, higiene y salud ocupacional
- ✓ Plan de calidad
- ✓ Procedimientos operativos revisados y aprobados en el proyecto

- **GRUPO 3 PERSONAL Y CERTIFICADOS**

El grupo 3 de documentación comprende:

- ✓ Carpeta del personal incluyéndose las certificaciones correspondientes
- ✓ Certificados de calibración de los equipos utilizados en obra
- ✓ Ficha técnica de los materiales y consumibles utilizados en obra

- **GRUPO 4 REGISTROS DE CALIDAD**

El grupo 4 de documentación comprende:

- ✓ Registros de calidad de todas las actividades de acuerdo a los procedimientos aprobados
- ✓ Welding map
- ✓ Placas radiográficas

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 73 de 90
	SECCION 3. INFORMACION PARA EL PROPONENTE	

✓ Otros

- **GRUPO 5 SMS SALUD MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD**

El grupo 5 de documentación comprende:

✓ Registros SMS en concordancia los planes de seguridad, salud ocupacional e higiene.

- **GRUPO 6 PRUEBA HIDROSTATICA**

El grupo 6 de documentación comprende:

- ✓ Plan de prueba
- ✓ Procedimiento de prueba hidrostática
- ✓ Registros operativos
- ✓ Registros fotográficos
- ✓ Análisis de agua
- ✓ Cartillas barométricas
- ✓ Placa calibradora
- ✓ Plan de contingencia y seguridad
- ✓ Certificados de equipos e instrumentos
- ✓ Acta de conformidad de prueba hidrostática

- **GRUPO 7 INGENIERIA**

El grupo 7 de documentación comprende (documentación geo referenciada):

- ✓ Planos de construcción
- ✓ Planos As Built
- ✓ Planos de soldadura
- ✓ Trazo formato kmz

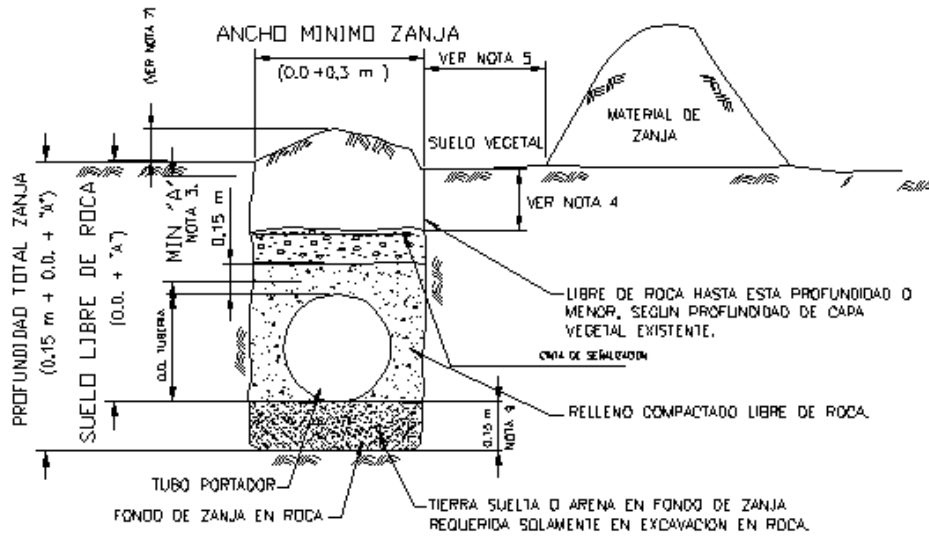
Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <small>La fuerza que transforma Bolivia</small></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 74 de 90
	SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS	

SECCION 4 PLANOS Y GRAFICOS

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

ESQUEMA REFERENCIAL DE ZANJA



CLASE DE TRAZADO	RECUBRIMIENTO MIN. "A" (m)	
	SUELO NORMAL	ROCA CONSOLIDADA
CLASE 1	0,8	0,5
CLASE 2	1,0	0,65
CLASE 3 Y 4	1,0	0,65
CUNETAS DE DRENAJE EN CAMINOS PUBLICOS, CRUCES DE CAMINOS Y FERROCARRILES (TODAS LAS CLASES DE TRAZADO)	1,0	0,65

NOTAS:

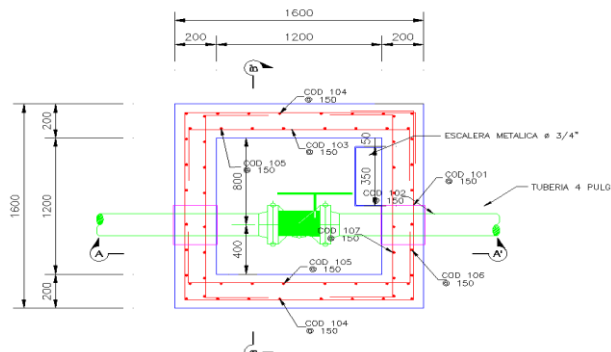
1. LAS CLASES DE TRAZADOS DE ACUERDO A ASME/ANSI B31.8
2. EXCAVACION EN ROCA SIGNIFICA CUALQUIER EXCAVACION QUE REQUIERA USO DE EXPLOSIVOS PARA SU REMOCION.
3. EN TERRENOS CULTIVADOS, LA DISTANCIA MINIMA "A" SERA DE 1,3 METROS.
4. LA PROFUNDIDAD DEL SUELO VEGETAL SERA AL MENOS IGUAL A LA ADYACENTE A LA ZANJA.
5. DEJAR UNA DISTANCIA RAZONABLE PARA EVITAR DERRAMAMIENTO DEL MATERIAL EXCAVADO.
6. PARA CASOS ESPECIALES CONSULTAR Y PONERSE DE ACUERDO CON LA SUPERVISION
7. ESTA DIMENSION SERA MINIMO 0,2 m, O COMO LO AUTORICE LA SUPERVISION
8. O.D. IGUAL A DIAMETRO EXTERNO DE TUBERIA.
9. EN TERRENOS ROCOSOS LA CAMADA DE TIERRA CERNIDA EXCENTA DE PIEDRAS DEBE TENER UN ESPESOR MINIMO DE 0,2 m

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

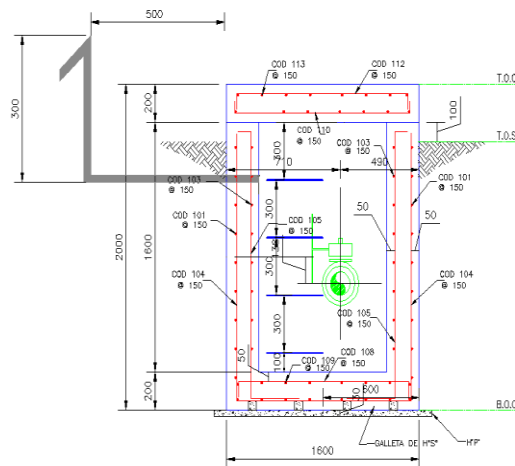
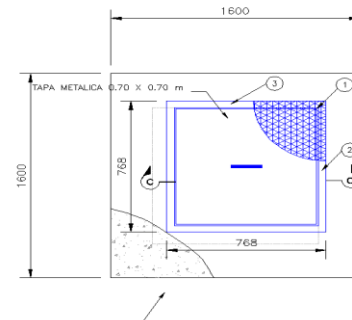


PLANO REFERENCIAL CONSTRUCCION DE CAMARA
(LAS MEDIDAS DEBEN SER ADECUADAS A LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS SOLICITADAS)

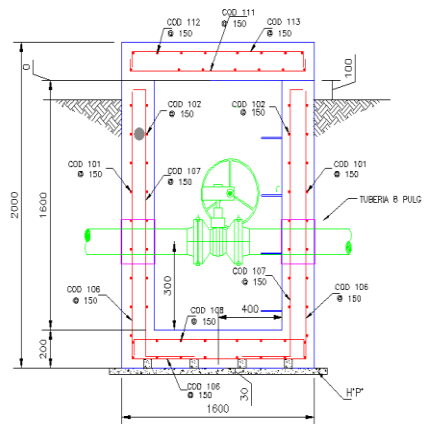
CAMARA DE HªAº 1.60 m X 1.60 m X 2.00 m



TAPA METALICA DE ACCESO



ELEVACION A-A
(ESCALA 1:25)



ELEVACION B-B
(ESCALA 1:25)

LISTA DE MATERIALES PARA TAPA METALICA				
TIPO	DESCRIPCION	LONGITUD	CANTIDAD	TOTAL
1	CHAPA DE ACERO ANTIRREFLEJANTE (mm 1/4")	0.800 m		
2	ANGULAR DE ACERO (1 1/2"x1 1/2", mm 1/4")	768	2	1536 mm
3	ANGULAR DE ACERO (1 1/2"x1 1/2", mm 1/4")	768	2	1536 mm
4	ANGULAR DE ACERO (1 1/2"x1 1/2", mm 1/4")	768	2	1536 mm
5	ANGULAR DE ACERO (1 1/2"x1 1/2", mm 1/4")	768	2	1536 mm

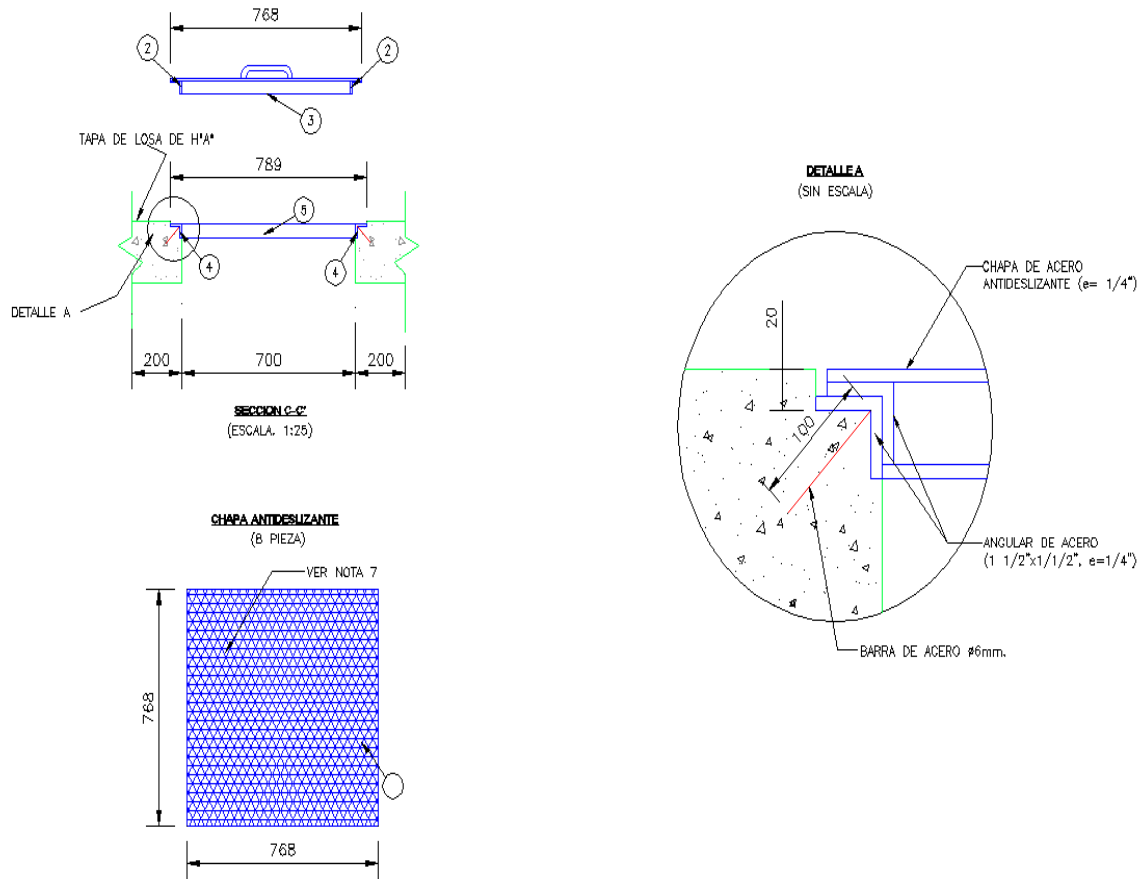
- NOTAS:
1. TODOS LOS CODIGOS SON PARA ESTE PLANO.
2. VERIFICAR DIMENSIONES ANTES DE SU CONSTRUCCION.

PLANCHILLA DE FIERRO													
TIPO 1		TIPO 2		TIPO 3		TIPO 4		TIPO 5		TIPO 6		TIPO 7	
GG	MM	GG	MM	GG	MM	GG	MM	GG	MM	GG	MM	GG	MM
101	10	8	mm (5/16")	6600	4	800	1000	1000	1000	1000	300		
102	20	8	mm (5/16")	1800	3	300	1300	300					
103	30	8	mm (5/16")	1800	3	300	1300	300					
104	11	10	mm (3/8")	4200	3	1400	1400	1400					
105	22	10	mm (3/8")	1700	6	100	1300	300					
106	9	10	mm (3/8")	4200	3	1400	1400	1400					
107	22	10	mm (3/8")	1700	6	100	1300	300					
108	18	10	mm (3/8")	1800	3	100	1300	100					
109	18	10	mm (3/8")	1800	3	100	1300	100					
110	11	10	mm (3/8")	1700	3	100	1500	100					
111	11	10	mm (3/8")	1700	3	100	1500	100					
112	11	10	mm (3/8")	1710	3	100	1510	100					
113	11	10	mm (3/8")	1710	3	100	1510	100					

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 77 de 90
	SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS	

DETALLE CONSTRUCCION TAPA DE ACERO



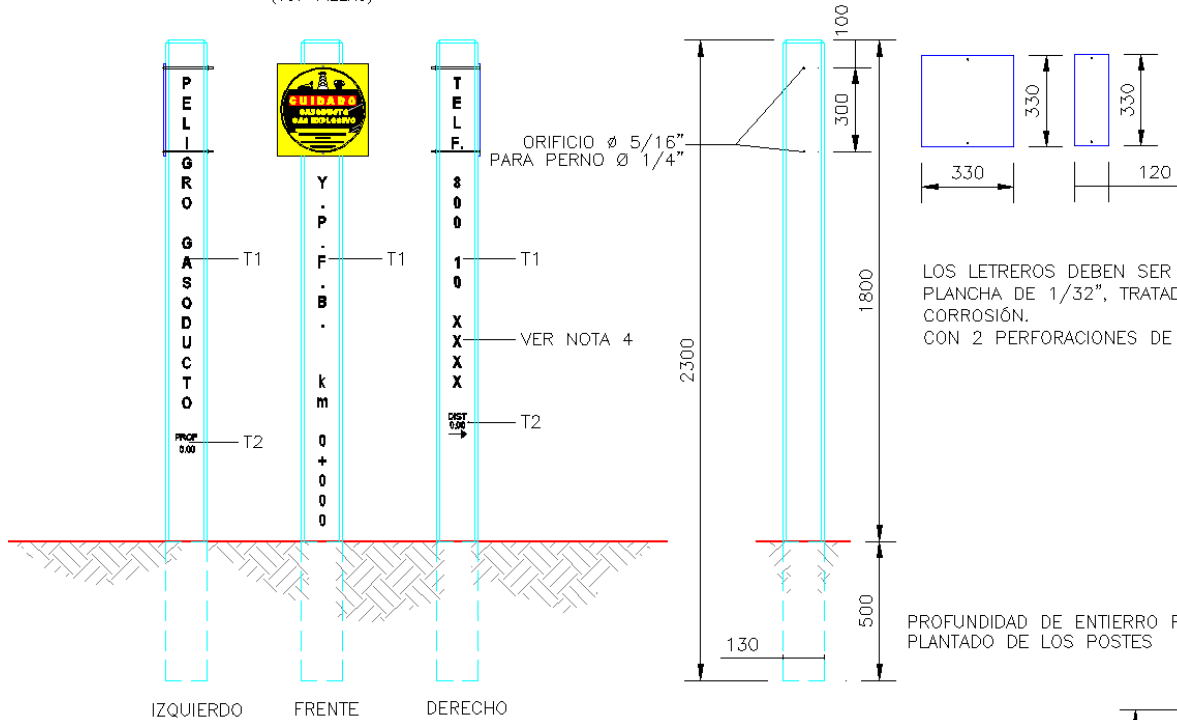
Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM - 001
	"CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL"	
	SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS	

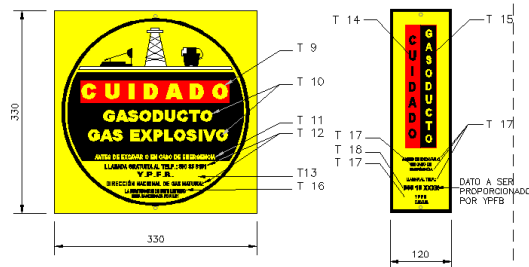
DETALLE CONSTRUCTIVO POSTES DE SEÑALIZACION VERTICAL

POSTES DE SEÑALIZACIÓN

(137 PIEZAS)



LETREROS DE SEÑALIZACIÓN



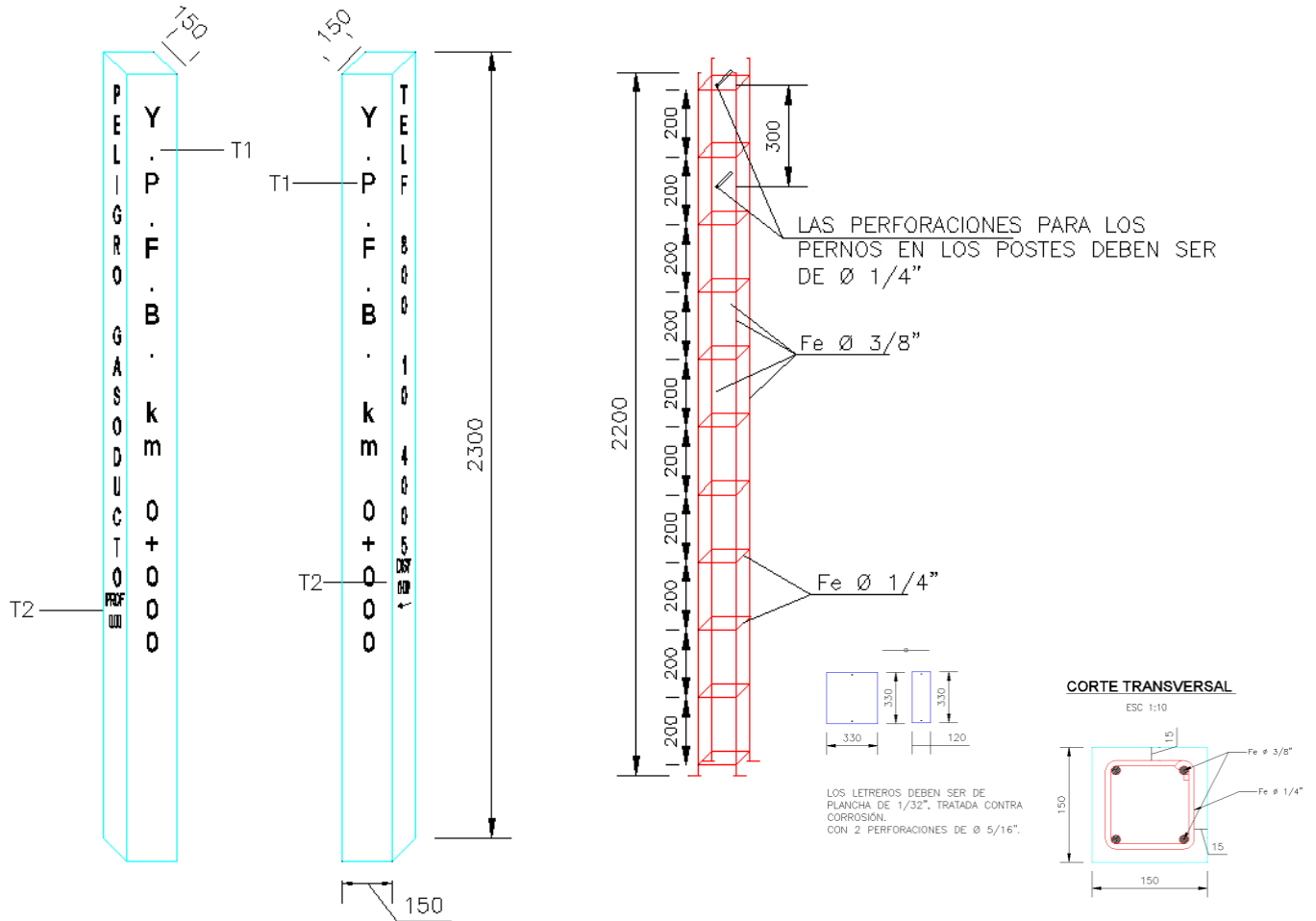
**PLANILLA 1
TAMAÑOS DE LETRAS
LETREROS DE SEÑALIZACIÓN**

TIPO	TAMAÑO TEXTO	TIPO DE LETRA	COLOR	FONDO
T1	45 mm	AFRIL	NEGRO	AMARILLO
T2	30 mm	AFRIL	NEGRO	AMARILLO
T9	24 mm	AFRIL BLACK	AMARILLO	ROJO
T10	18 mm	AFRIL BLACK	AMARILLO	NEGRO
T11	7 mm	AFRIL	AMARILLO	NEGRO
T12	7 mm	AFRIL	NEGRO	AMARILLO
T13	10 mm	AFRIL	NEGRO	AMARILLO
T14	10 mm	AFRIL	NEGRO	ROJO
T15	10 mm	AFRIL	AMARILLO	NEGRO
T16	2.5 mm	AFRIL	NEGRO	AMARILLO
T17	4.5 mm	AFRIL	NEGRO	AMARILLO
T18	8.5 mm	AFRIL	NEGRO	AMARILLO

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM - 001
	"CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL"	
	SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS	

DETALLE REFERENCIAL POSTE DE SEÑALIZACION



PLANILLA DE FIERRO												
ACERO				DOBLADO							COMENTARIOS	
CODIGO	No. PIEZAS	DIÁMETRO	LONGITUD	TIPO	A	B	C	D	E	F		G
101	4	10 mm (3/8")	6600	2	50	1970						
102	11	6 mm (1/4")	1900	4	50	100	100	100	100	50		

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 YPFB Corporación <small>La fuerza que transforma Bolivia</small>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 80 de 90
	SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS	

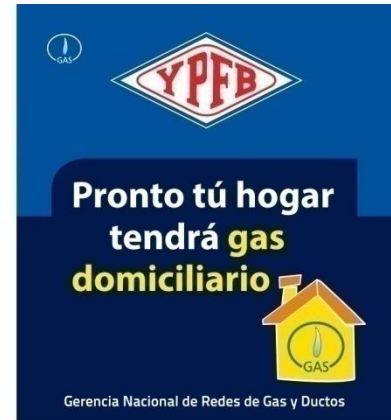
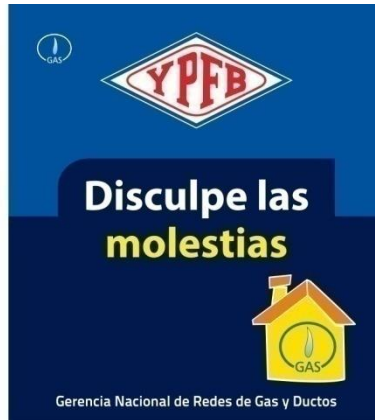
LETRERO DE OBRA




Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 YPFB Corporación <small>La fuerza que transforma Bolivia</small>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 81 de 90
	SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS	

LETREROS DE SEÑALIZACION DE OBRA



Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 82 de 90
	SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS	

CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL
1100 m 4” DN



Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma



DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ

FORM – 001

“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”

Hoja:
83 de 90

SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS

DETALLE DE RUTA



KP 000+000
INTERCONEXION CON INSERCIÓN
DE TE Y VALVULA 4" DN
CONSTRUCCION CAMARA

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma



DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ

FORM – 001

“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”

Hoja:
84 de 90

SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS

<p>CRUCE 1</p> <p>CON TUNELERA SIMPLE</p> <p>30 ML</p> <p>17°44'54.91"S 63° 8'4.54"O</p>		
<p>CRUCE 2</p> <p>PROFUNDIZACION A 1,8 m</p> <p>A ZANJA ABIERTA 30 ML</p>		

Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma



DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ

FORM – 001

“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”

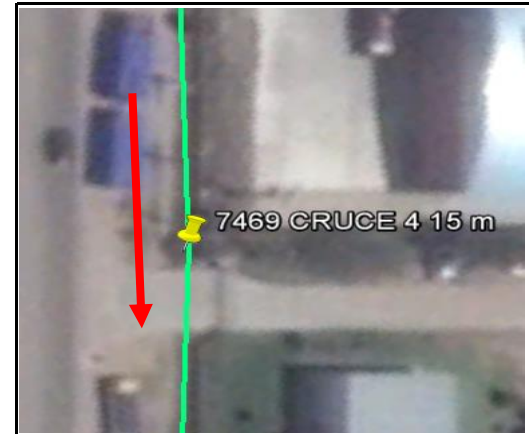
Hoja:
85 de 90

SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS

CRUCE 3
CON TUNELERA SIMPLE
25 ML
17°44'57.65"S 63° 8'0.09"O



CRUCE 4
CON TUNELERA SIMPLE
15 ML
17°44'58.15"S 63° 7'58.88"O



Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma



DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ

FORM – 001

“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”

Hoja:
86 de 90

SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS

DOBLEZ A LA IZQUIERDA 90º



CRUCE 5
CON TUNELERA SIMPLE
15 ML
17°45'0.14"S 63° 7'53.45"O



Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma



DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ

FORM – 001

“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”

Hoja:
87 de 90

SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS


CRUCE 6
CON TUNELERA SIMPLE
25 ML
17°44'57.71"S 63° 7'51.96"O



DOBLADURA 90° DERECHA




Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación <i>La fuerza que transforma Bolivia</i></p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 88 de 90
	SECCION 4. PLANOS Y GRAFICOS	



Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma

 <p>YPFB Corporación La fuerza que transforma Bolivia</p>	DISTRITAL REDES DE GAS SANTA CRUZ	FORM – 001
	“CONSTRUCCION EXPANSION RED PRIMARIA PARQUE INDUSTRIAL”	Hoja: 89 de 90
	SECCION 5 PROPUESTA ECONOMICA	

SECCION 5 PROPUESTA ECONOMICA

A continuación se presentan los volúmenes de obra, mismos que van adjuntos en el documento base de contratación (DBC) en el formulario B-1 para su llenado y presentación por el proponente.

Nº	Descripción	Und.	Cantidad	Unitario	Parcial (Bs)
> M01 - TRABAJOS GENERALES					
1	Replanteo y trazado topografico	m	1.100,00		
> M02 - OBRAS CIVILES					
2	Excavacion de zanja terreno blando	m ³	737,00		
3	Relleno y compac. de zanja c/tierra cernida s/provision	m ³	713,00		
4	Limpieza y retiro de escombros con cargueo	m ³	24,00		
5	Provision y colocado de señalizacion Vertical	pza	15,00		
6	Camara HªAª	pza	2,00		
7	Perforacion con tunelera simple	m	110,00		
> M03 - OBRAS MECANICAS					
8	Carguio transporte y descarguio de tuberia	t	18,00		
9	Desfile y distribucion de tuberia	t	18,00		
10	Curvado de tuberia	pto	5,00		
11	Soldadura 4" DN	pto	102,00		
12	End por radiografia de juntas	pto	102,00		
13	Limpieza y reves de junt c/man 4" DN	pto	94,00		
14	Montaje de valvula y accesorios 4" DN	pza	2,00		
15	Proteccion anticorrsva de valvulas y accesorios	m ²	2,00		
16	Prueba de adherencia	pza	5,00		
17	Prueba hidrostatica de tuberia ANC 4"	m	1.100,00		
18	Bajado y tendido de tuberia/Inspeccion de revestim	m	1.100,00		
19	Estudio e implementacion de proteccion catodica	glb	1,00		
20	Provision de cap 4" DN sch 40	pza	1,00		
Total presupuesto:					

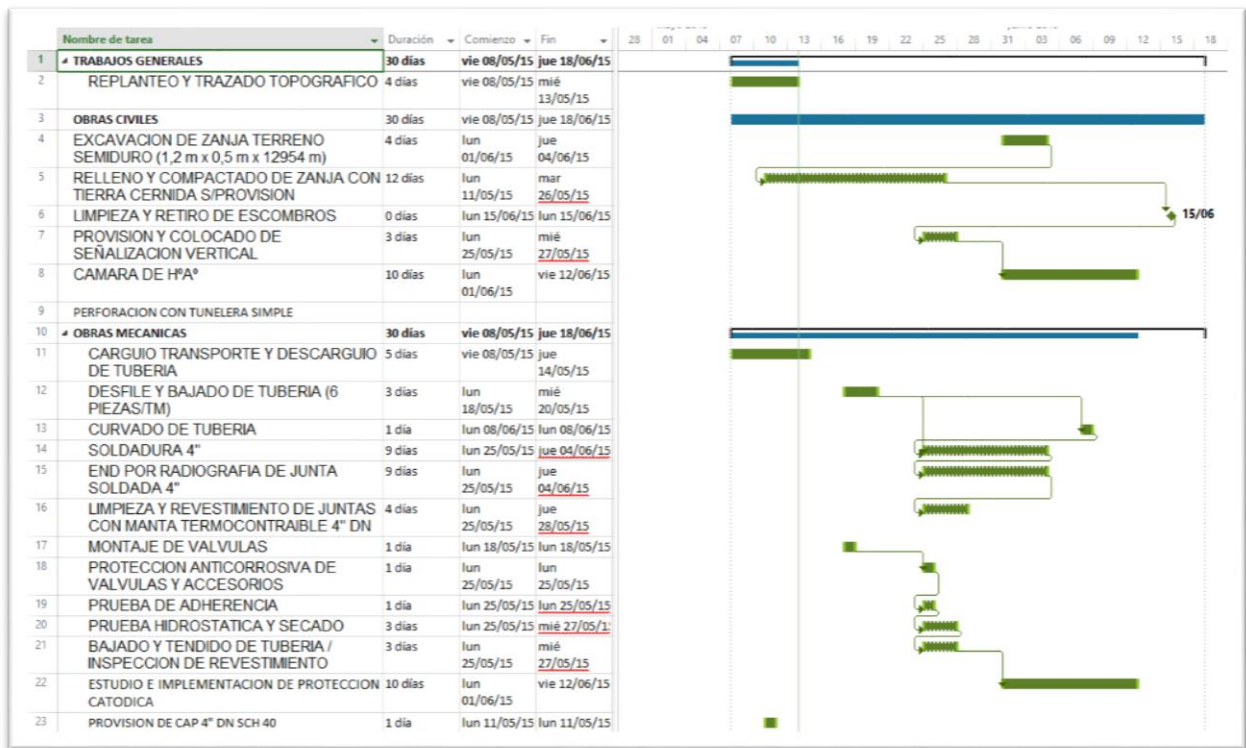
Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma



SECCION 6 CRONOGRAMA DE EJECUCION

Las empresas proponentes deberán presentar un cronograma de ejecución en formato de Diagrama de Gantt en el cual deben listarse todas las actividades involucradas en el proyecto desde la orden de proceder hasta la recepción provisional y definitiva, las actividades deben ajustarse a la ejecución de la obra en 30 días calendario.

A continuación se presenta un cronograma referencial para ser tomado en cuenta debiendo las empresas proponentes añadir las actividades de orden de proceder y recepciones final y definitiva.



Elaborado por	Aprobado por
Firma, Pie de Firma	Firma, Pie de Firma