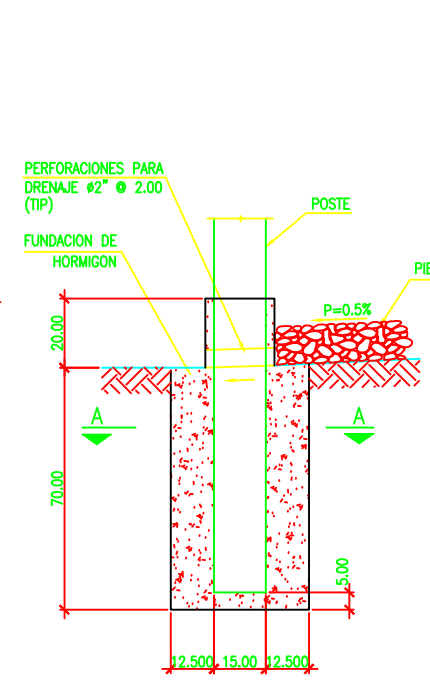
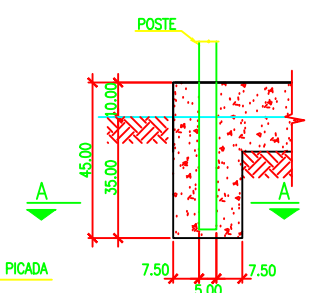


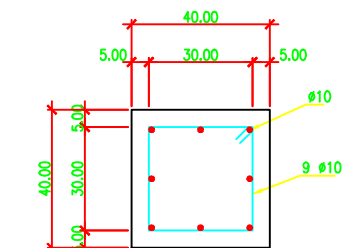
ELEVACION TIPICA DE PORTONES PRINCIPALES 1,2 y 3
ESCALA 1:25



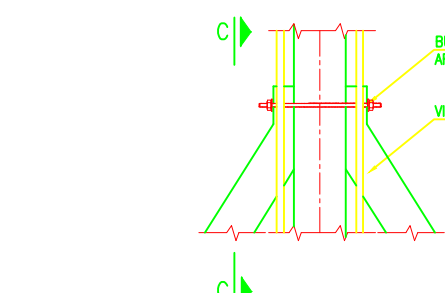
DETALLE 1
ESC. 1:10



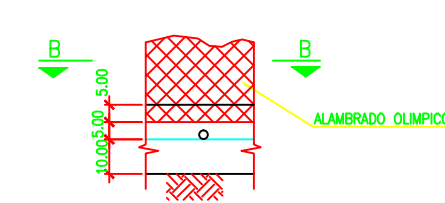
DETALLE 2
ESC. 1:20



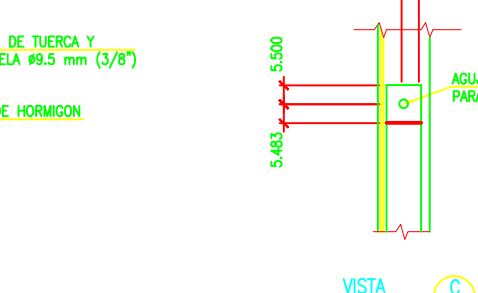
SECCION A
ESC. 1:10



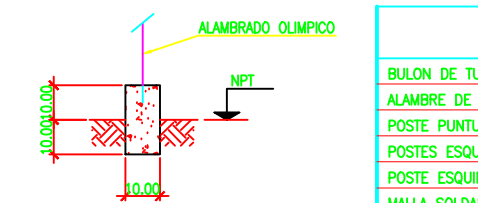
DETALLE 4
ESC. 1:10



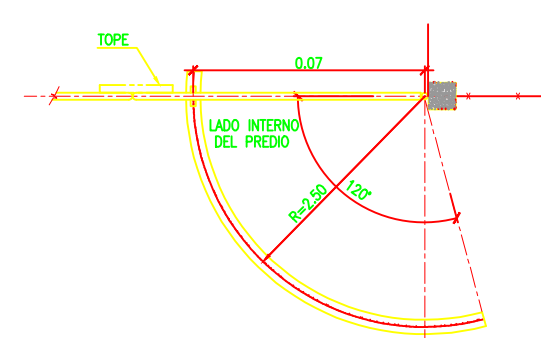
DETALLE 3
ESC. 1:20



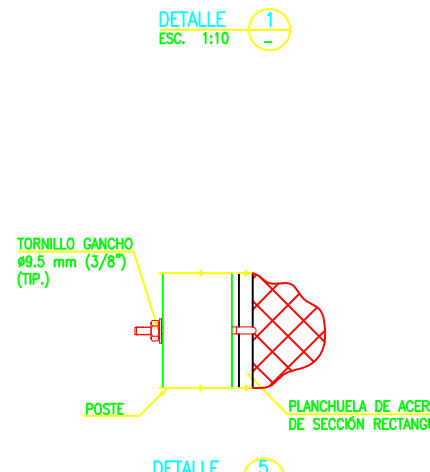
VISTA C
ESC. 1:10



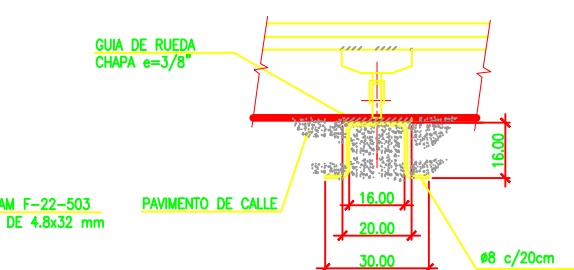
SECCION B
ESC. 1:20



DETALLE DE RECORRIDO DE PORTON
ESCALA S/E

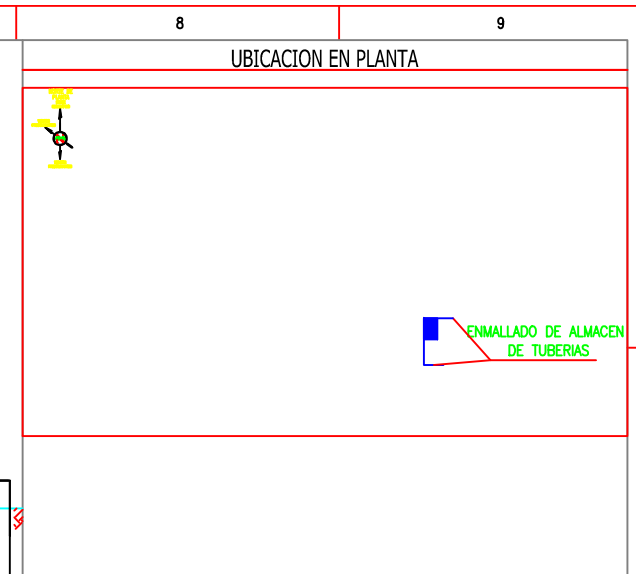


DETALLE 5
ESC. 1:5



DETALLE 6
ESC. 1:5

LISTA DE MATERIALES	
BULON DE TUERCA Y ARANDELA #9.5mm (3/8") W.	
ALAMBRE DE PUA GALVANIZADO DE 4" RESISTENCIA 17/15.	
POSTE PUNTUAL, SECCION 7 x 9cm, SE ACOPLA A LOS POSTES ESQUINEROS Y/O REFUERZOS.	
POSTE ESQUINERO, SECCION 15 x 15cm, ARMADO CON MALLA SOLDADA DE 4 HIERROS DE 8mm. ALETEADO, CON ESTRIBOS DE 4,2mm CADA 25cm.	
POSTE REFUERZO, SECCION 15 x 14cm, ARMADO CON MALLA SOLDADA DE 4 HIERROS DE 8mm. ALETEADO, CON ESTRIBOS DE 4,2mm CADA 25cm.	
POSTE INTERMEDIO, SECCION 10 x 10cm, ARMADO CON MALLA SOLDADA DE 4 HIERROS DE 6mm. ALETEADO, CON ESTRIBOS DE 4,2mm CADA 25cm.	
ALAMBRADO: TEJIDO DE ALAMBRE DE HIERRO GALV. BWG N°12 (3-4mm) MALLA ROMBOIDAL DE 51mm x 200mm DE ALT.	
PLANCHUELA DE ACERO IRAM F-22-503 DE SECCION RECTANGULAR DE 4,8mm x 32mm.	
ALAMBRE LISO GALVANIZADO RESISTENCIA 17/15	
TORNILLO GANCHO #9.5mm (3/8") W	
TORNILLO AL AIRE N°7	
ESPARRAGO CON DOS TUERCAS Y ARAND. #9.5mm (3/8") W	
CAÑO DE ACERO #38 mm MINIMO.	
ARO DE 120 mm EN PLANCHUELA HIERRO 30x4.8 mm	
BISAGRAS DE 100 mm	
DIAG. CAÑO Ac. CARBONO #25 mm SOLD. AL ANILLO POS. 15	
ARO DE 120 mm EN PLANCHUELA HIERRO 30x4.8 mm	
GUIA DE RUEDA CHAPA e= 3/8" DESARROLLO: 4000 mm	



- NOTAS
- 1.- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS, SALVO OTRA INDICACION.
 - 2.- TODAS LAS ELEVACIONES ESTÁN EN MILIMETROS.
 - 3.- TODOS LOS DIÁMETROS DE BARRAS ESTÁN EN MILIMETROS.
 - 4.- PARA DETALLES DE FUNDACIONES VER PLANO N°: 3285-G100-635-4460-DW-001 HOJA 2.
 - 5.- TODOS LOS ACCESORIOS REQUERIDOS PARA LA FABRICACION DE LA CERCA SERÁN DE ACERO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE.
 - 6.- CALIDAD DE LOS MATERIALES:
 - HORMIGÓN ESTRUCTURAL FUNDACIONES: H-25
 - HORMIGÓN DE LIMPIEZA: H-12.5
 - ACERO DE REFUERZO:
 - TENSION DE CEDENCIA $f_y=400$ MPa
 - RESISTENCIA ULTIMA $F_u= 520$ MPa
 - CAPACIDAD ADMISIBLE DEL SUELO: 180 KIV/m²
 - BULONES DE ANCLAJE: ASTM A307 GRADO B
 - 7.- EL ACCESO PEATONAL PARA EL PORTÓN No. 4 ESTARÁ DEL LADO IZQUIERDO DEL ACCESO VIAL.
 - 8.- PARA UBICACION DE CERCA VER PLANO No. 3285-G100-635-4410-DW-100.

REFERENCIAS

MANEJAR ESTE DOCUMENTO JUNTO CON:

3285-G000-634-2047-DW-001	PLANO UBICACION GENERAL DE EQUIPOS.
3285-G100-635-4410-DW-100	PLANO DE DEFORESTACION Y DESPEJE.

ABREVIATURAS:

-NPT:	NIVEL DE PISO TERMINADO.
-TIP.:	TIPICO
-und.:	UNIDAD
-R	PLANCHA RADIO

PROYECTO		FECHA		REVISO		APROBO	
0	PARA CONSTRUCCION	16-04-13	WQ	WQ	EG		
A	PARA COMENTARIOS	16-04-13	WQ	WQ	EG		
REV	DENOMINACION	FECHA	DIBUJO	REVISO	APROBO		
CORPORATIVO							
OBM: 3285							
ESTE DOCUMENTO CONTIENE INFORMACION PROPIEDAD DE VITAL, SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL ESTA PROHIBIDA.		PROYECTO		PLANTA DE SEPARACION DE LIQUIDOS RIO GRANDE			
TITULO		ENMALLADO PARA ALMACEN DE TUBERIAS		ALMAC. 003		ESCALA	
FECHA		16-04-13		WQ		REVISION	
FINA						INDICADA	
GUARDADO EN AUTOCAD 2008 NO MODIFICAR MANUALMENTE.		ELEV. Y DETALLES DE ENMALLADO		HOJA 1 DE 2		1	