

	UNIDAD SOLICITANTE UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO	RG-02-A-GCC
	OBJETO DE LA CONTRATACIÓN: ADECUACIÓN DE EDRs DRGB UDOM	Hoja: 1 de 3

ANEXO 2
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA OBRAS MECÁNICAS

ÍTEM 4. RECUBRIMIENTO DE TUBERÍA, VÁLVULAS Y ACCESORIOS DE 1" CON PINTURA ANTICORROSIVA	2
ÍTEM 5. DESMONTAJE, MONTAJE E INSTALACIÓN DE VENDEO A LOS 4 VIENTOS	3

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
Ing. Pablo Julio Villazón Gómez SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO SISTEMA PRIMARIO	Ing. Ismael Hugo Cruz Hernandez JEFE UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

	UNIDAD SOLICITANTE UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO	RG-02-A-GCC
	OBJETO DE LA CONTRATACIÓN: ADECUACIÓN DE EDRs DRGB UDOM	Hoja: 2 de 3

ÍTEM 4. RECUBRIMIENTO DE TUBERÍA, VÁLVULAS Y ACCESORIOS DE 1" CON PINTURA ANTICORROSIVA
UNIDAD: m

4.1. DEFINICIÓN

Comprende los trabajos necesarios para recubrir con pintura anticorrosiva la tubería y los accesorios instalados para el venteo de la válvula de alivio.

4.2. MATERIALES, HERRAMIENTAS, EQUIPO Y PERSONAL

La empresa Contratista deberá proporcionar todos los materiales, herramientas y equipos necesarios para realizar el recubrimiento con pintura anticorrosiva. Para ello deberá contar mínimamente con: Amoladora con discos, cepillo, lijas, pintura anticorrosiva, además de un personal capacitado para recubrir la tubería y los accesorios.

4.3. PROCEDIMIENTO PARA LA EJECUCIÓN

La empresa contratista deberá proveer los insumos para realizar el recubrimiento con pintura anticorrosiva. Para el criterio de aceptación, debe tomarse en cuenta las recomendaciones del fabricante de la pintura a utilizar para crear la condición necesaria en la superficie de la tubería para lograr una buena adherencia, según las especificaciones de la normativa SSPC - SP3 y SSPC - SP2.

Se debe aclarar que todos los materiales que no se hayan especificado en el cuadro "Materiales" del presente ítem y cualquier tipo de herramientas que sean necesarias para la ejecución del mismo, deben ser contempladas por cuenta de la empresa contratista y no se tomará en cuenta para efectos de pago.

4.4. MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

Este ítem será medido y pagado por metro lineal recubierto y aprobado, la aprobación estará sujeta a la liberación mediante la inspección visual, mientras que la medición será realizada a través del eje de la tubería y de los accesorios.

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
Ing. Pablo Julio Villazón Gómez SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO SISTEMA PRIMARIO	Ing. Ismael Hugo Cruz Hernandez JEFE UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

	UNIDAD SOLICITANTE UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO	RG-02-A-GCC
	OBJETO DE LA CONTRATACIÓN: ADECUACIÓN DE EDRs DRGB UDOM	Hoja: 3 de 3

ÍTEM 5. DESMONTAJE, MONTAJE E INSTALACIÓN DE VENDEO A LOS 4 VIENTOS

5.1. DEFINICIÓN

Comprende todos los trabajos necesarios para realizar el desmontaje, montaje, instalación de la tubería, los accesorios, válvula de alivio con secciones roscadas, set de la presión de trabajo, así como también los trabajos de ajuste, colocado de accesorios, verificación de fugas cuando se concluya el trabajo de instalación, la apertura de un orificio en la parte superior del Gabinete y Techo del Recinto de Protección del EDR, y la fabricación de un soporte en el recinto para la tubería de 1" que saldrá a los 4 vientos,

5.2. MATERIALES, HERRAMIENTAS, EQUIPO Y PERSONAL

La empresa contratista deberá proporcionar todos los materiales, herramientas y equipos necesarios para el desmontaje, montaje e instalación de la tubería, accesorios y válvulas, para ello deberá contar mínimamente con: llaves combinadas, solución jabonosa y teflón. Además de proporcionar todos los materiales, herramientas y equipos necesarios para realizar la apertura de dos orificios, tanto en el gabinete como en el techo del recinto de protección y la construcción de soportes que sujetarán la tubería de 1" de diámetro, estos estarán a su vez sujetos al recinto de protección.

5.3. PROCEDIMIENTO PARA LA EJECUCIÓN

La empresa contratista garantizará el óptimo estado de los accesorios a instalar, dichos accesorios deberán encontrarse limpios y lubricados de manera previa a su instalación. La empresa contratista deberá ajustar los accesorios y la tubería de tal manera que se evite el daño a estos, por ello no deberá bajo ninguna circunstancia usar llaves de golpe para el ajuste definitivo,

La empresa contratista deberá proporcionar todos los medios que sean necesarios para la apertura de orificios en el gabinete y en el techo, estos tendrán una sección de 12,56 cm², teniendo un diámetro de 4 cm. La empresa contratista deberá indicar los medios que utilizará para realizar las aperturas, así mismo se deberá evitar la generación de cualquier chispa tanto en el gabinete como en el recinto de protección. Para evitar el ingreso o filtración de agua por el espacio entre la tubería y el techo este deberá ser cerrado con un agente sellante. Cualquier incidente o accidente que pudiera resultar en la ejecución de este ítem será de entera responsabilidad de la empresa contratista.

La tubería de 1" de diámetro deberá estar sujeta a un soporte que será fabricado por la empresa contratista, estos deberán ser anclados al recinto de protección para sostener y aliviar el peso que recaiga sobre la válvula de alivio, deberá tener un material aislante alrededor para evitar el contacto con la tubería de 1", la instalación del soporte será previa aprobación del supervisor.

Una vez concluida la instalación de la tubería, las válvulas y accesorios, la empresa contratista deberá realizar una verificación de fugas en las uniones roscadas a fin de constatar la correcta ejecución del ítem, debiendo en el caso de encontrarse alguna observación subsanarla sin ningún costo adicional.

Se debe aclarar que todos los materiales que no se hayan especificado en el cuadro "Materiales" del presente ítem y cualquier tipo de herramientas que sean necesarias para la ejecución del mismo, deben ser contempladas por cuenta de la empresa contratista y no se tomará en cuenta para efectos de pago.

5.4. MEDICIÓN Y FORMA DE PAGO

Este ítem será medido y pagado por válvula instalada y aprobada en cada EDR, la aprobación estará sujeta a la liberación mediante la ejecución de la prueba de fugas en uniones roscadas de válvulas y accesorios instalados, el mismo será considerado como concluido una vez que se realice la entrega definitiva de la obra.

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
Ing. Pablo Julio Villazón Gómez SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO SISTEMA PRIMARIO	Ing. Ismael Hugo Cruz Hernandez JEFE UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO