
 La fuerza que transforma Bolivia	UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO	ANEXO 3
	INSTALACIÓN DE VALVULAS TRONQUERAS DRGCB UDOM ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PROVISIÓN DE ACCESORIOS	Hoja: 1 de 2

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PROVISIÓN DE ACCESORIOS
ANEXO 3**

CONTENIDO

1.	PROVISIÓN DE ACCESORIOS	2
1.1.	ÍTEMS	2
1.2.	DEFINICIÓN	2
1.3.	MATERIALES, HERRAMIENTAS, EQUIPO Y PERSONAL.....	2
1.4.	CONDICIONES MÍNIMAS A INCLUIR EN EL PROCEDIMIENTO	2
1.5.	MEDICIÓN	2
1.6.	FORMA DE PAGO	2

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Luis Rodolfo Durán Miranda SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO SISTEMA SECUNDARIO	Ing. Pablo Julio Villazón Gomez RESPONSABLE DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO a.i.	Ing. Ismael Hugo Cruz Hernandez JEFE UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

	UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO	ANEXO 3
	INSTALACIÓN DE VALVULAS TRONQUERAS DRGCB UDOM ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PROVISIÓN DE ACCESORIOS	Hoja: 2 de 2

1. PROVISIÓN DE ACCESORIOS

UNIDAD: Pieza

1.1. ÍTEMS

Este procedimiento será aplicado a los ítems 45, 46 y 47 de los volúmenes de obra.

1.2. DEFINICIÓN

Comprende todos los trabajos necesarios para la provisión de accesorios y transporte de los mismos hasta el sitio de la obra.

1.3. MATERIALES, HERRAMIENTAS, EQUIPO Y PERSONAL

La empresa contratista deberá proporcionar todos los materiales, herramientas y equipos necesarios para la provisión de accesorios.

1.4. CONDICIONES MÍNIMAS A INCLUIR EN EL PROCEDIMIENTO

La empresa contratista previamente a realizar la adquisición pondrá en consideración del supervisor los catálogos de los accesorios solicitados a fin de que el supervisor asegure el cumplimiento de las especificaciones técnicas.

Los materiales provistos por la empresa contratista deberán ser nuevos, contar con sus respectivos certificados de calidad. En caso de que estos sufrieran deformaciones o inconvenientes durante su movilización o instalación, será responsabilidad de la empresa contratista y deberán ser repuestos a costo de la misma. La empresa contratista deberá contemplar en el costo del ítem el transporte del accesorio hasta el sitio de obra.

VÁLVULA BOLA ANC 6" ANSI 300 A VOLANTE PASO TOTAL TRUNION/ANSI B 16.34/ANSI B16.5 RF/Cuerpo ASTM A 216 GRADO WCC o WCB Bola ASTM 351 GRADE CF8M o ASTM A 182 GRADO F6a o (ACERO AL CARBONO ((A105 O A350 LF2) +1MIL ENP) eje 304SS o 316SS o ASTM A 182 GRADO F6a. o ACERO A322 4140 1MIL ENP o ((A105 O A350 LF2) +1MIL ENP)) Asientos 304SS o 316SS o ASTM A 182 GRADO F6a o ASTM A350 LF2, con inserto blando que garantice cierre hermético DEVLON o PTFE, Mecanismo reductor (GEAR), Accionamiento por volante, Inscrita en placa API 6D y API 6FA ó API 607 ó equivalentes.
VÁLVULA GLOBO ANC 2" ANSI 300 A VOLANTE/ANSI B 16.34/ANSI B16.5 RF/Cuerpo ASTM A 216 GRADO WCC o WCB
EMPAQUETADURA ESPIROMETÁLICA EMPAQUETADURA ESPIRALADA, NO ASBESTO 3". ANSI 300. SS 316. ASME/ANSI B16.20.

1.5. MEDICIÓN

Estos ítems serán medidos por pieza entregada.

1.6. FORMA DE PAGO

Estos ítems de Provisión de accesorios serán pagados por pieza provista y aprobada, la aprobación será dada una vez que el supervisor compruebe que el accesorio coincide con la especificación técnica solicitada y el mismo se encuentre en el sitio de obra.

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Luis Rodolfo Durán Miranda SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO SISTEMA SECUNDARIO	Ing. Pablo Julio Villazón Gomez RESPONSABLE DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO a.i.	Ing. Ismael Hugo Cruz Hernandez JEFE UNIDAD DISTRITAL OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO