



La fuerza que transforma Bolivia

ACTA DE REUNIÓN DE ACLARACIÓN

OBJETO: SERVICIO DE CAPACITACIÓN ESPECIALIZACIÓN EN INSPECCIÓN DE SOLDADURA
CÓDIGO: DCO-EPNE-GTHC-311-16

En la ciudad de La Paz, a horas 10:30 del día 20 de septiembre de 2016, en instalaciones de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos Gerencia de Contrataciones Corporativa, se dio inicio a la reunión de aclaración del proceso de contratación "SERVICIO DE CAPACITACIÓN ESPECIALIZACIÓN EN INSPECCIÓN DE SOLDADURA", el mismo que se encuentra enmarcado en el Reglamento Específico del Sistema de Administración de Bienes y Servicios RE-SABS-EPNE YPFB aprobado mediante Resolución de Directorio N° 58/2013 de fecha 22 de julio de 2013.

CONSULTAS ESCRITAS / CORREO ELECTRONICO:

Las consultas escritas de acuerdo al cronograma del DCD fueron previstas hasta horas 18:30 del día 19 de septiembre de 2016, debiendo ser remitidas al correo lvargas@ypfb.gob.bo.

Al respecto se recibieron las siguientes consultas escritas:

EMPRESA IBNORCA

1.- Definir al alcance del curso, solamente es la preparación para un examen de nivel CWI. Ya que es distinto el proceso de la certificación.

R. Tal cual se indica en las Especificaciones Técnicas, el curso contempla solo la preparación para el examen.

2.- La posibilidad de dictar el curso en la regional Santa Cruz (Teórica y práctica).

R. Se mantiene lo que indica en las Especificaciones Técnicas.

EMPRESA OIC S.R.L.

1.- Cuando se refieren a "Aplicar herramientas computacionales para análisis de control de calidad de Uniones Soldadas", se refiere al uso de algún software en específico? O a que tipo de herramientas computacionales?

R. Se refiere a cualquier software que el oferente proponga, siendo que esto no es limitativo.

2.- En el desarrollo indica:

Contenidos Mínimos Prácticos

El uso de herramientas de inspección con la ayuda de réplicas de soldadura en plástico aplicando el "Visual Inspection Workshop" para preparar a los candidatos al examen de CWI:
Cómo utilizar los instrumentos de medición de la soldadura.





La fuerza que transforma Bolivia

Código de especificaciones.

Cuando una discontinuidad está bien y cuando un defecto es rechazable.

Por qué la inspección visual puede ser la técnica más eficaz de ensayos no destructivos.

Uso de probetas y kits de inspección visual (prácticas) para el examen de certificación.

La certificación CWI es la certificación AWS, pero en realidad no es el único esquema de certificación de la región, ni del país, en inspección de soldadura.

Podrían considerar cambiar el esquema de certificación tan específico y simplemente indicar que los participantes se prepararan para un examen de nivelación, en algún esquema de certificación de Inspectores de soldadura?

R. Se mantiene lo que se indica en las Especificaciones Técnicas.

3.- Podríamos presentar un programa para que se certifiquen por el sistema de certificación IRAM-IAS? Los contenidos que solicitan son prácticamente para un Nivel I. Hasta podemos brindar algunas herramientas adicionales que pueden ser atractivas para YPFB como la posibilidad de acceso a videoclases para que los alumnos puedan acceder desde cualquier lugar y en cualquier momento, podrían verlas antes o después de la clase como un material de repaso. Para los temas de introducción, metalurgia, procesos de soldadura, END, consumibles e interpretación de códigos y normas ya las tenemos.

R. Se mantiene lo que se indica en las Especificaciones Técnicas.

EMPRESA APTITUD

1.- somos una compañía Argentina, pero contamos con los medios para brindar este servicio en su país, Bolivia.

Observando el DCD, vemos lo siguiente: 2) PROPONENTES ELEGIBLES - En la presente convocatoria podrán participar únicamente empresas legalmente constituidas en el Estado Plurinacional de Bolivia.

Hay forma de poder participar igualmente? Contamos con el expertise requerido y aseguramos una actividad de excelencia a bajo coste.

R.- Como está establecido en el DCD; PROPONENTES ELEGIBLES - En la presente convocatoria podrán participar únicamente empresas legalmente constituidas en el Estado Plurinacional de Bolivia.

CONSULTAS EN SALA:

Las empresas que participaron en la reunión de aclaración se detallan en el cuadro de control de asistencia, adjunto a la presente.

EMPRESA MARCONSULT BOLIVIA S.R.L.

- Cual es el perfil de los participantes en cuanto a su formación y experiencia?





La fuerza que transforma Bolivia

R.- La formación de todos los participantes son; ingenieros Petroleros, Gas, Electromecánicos, Mecánicos Químico y otros similares

2.- Es factible que la capacitación se realice de lunes a domingo en los horarios considerados?

R.- No es factible, se mantiene lo establecido en las especificaciones técnicas.

3.- El cronograma de trabajo puede iniciar en enero de 2017?

R.- No es viable, ya que el curso está previsto para la presente gestión, se mantiene lo establecido en las especificaciones técnicas del DCD.

EMPRESA IBNORCA

1.- El traslado de los participantes (de diferentes partes del país) corre por cuenta de YPF? Pues el pliego indica solo el traslado de oficinas de YPF al lugar de la capacitación

R.- Si, YPFB correrá con los gastos de transporte de los participantes desde los diferentes puntos del país a la ciudad donde se realizará la práctica, y el proponente correrá con el gasto del transporte Local desde las oficinas de YPFB hasta los laboratorios (ambientes necesarios) del proponente para la parte práctica.

2.- Se ratifica el puntaje mínimo de aprobación de 65 puntos? Pues en este tipo de capacitaciones usualmente se toma un mínimo de 70 puntos

R.- Sí se ratifica, pues es lo establecido por la Unidad de Capacitación.

3.- Se puede ampliar el uso de otras normativas?

R.- De acuerdo las especificaciones técnicas del DCD, el uso de las normas no es limitativo.

EMPRESA NINE IN QUALITY

1.- Cómo se obtendrá la metodología de GTHC?

R.- La Unidad de Capacitación dependiente de la GTHC entregará a la empresa adjudicada los formularios correspondientes para el proceso de capacitación.

2.- Si la formación académica del docente es flexible?

R.- Se mantiene lo mencionado en las Especificaciones Técnicas del DCD.

3.- Se puede reemplazar réplicas de plástico por cupones de soldadura?

R.- Se mantiene lo solicitado en las especificaciones técnicas del DCD.





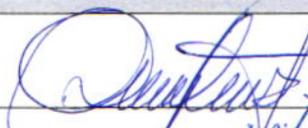
La fuerza que transforma Bolivia

4.- Se requieren normas originales para cada alumno? Ejem. API 1104

R.- De acuerdo a las especificaciones técnicas del DCD, las normas y material necesario del curso deberán ser entregadas al participante en digital en Flash USB.

El acto de reunión de aclaración concluye a horas 11:05 del día 20 de septiembre de 2016.

Como constancia de la presente acta firma personal de YPFB.

NOMBRE	CARGO	FIRMA
CAROLA NOEMI LOZADA HUANCA	PROFESIONAL DE CAPACITACION	
FELIX ABRAHAM CRUZ TACA	TECNICO DE OPERACIONES Y RECALIFICACION	
LILIANA VARGAS ESPINOZA	ANALISTA DE CONTRATACIONES	

Lic. Carola Noemi Lozada Huanca
PROFESIONAL DE CAPACITACION
DGPC - GTHC
Y.P.F.B.

Lic. Felix Abraham Cruz Taca
TECNICO DE OPERACIONES
Y RECALIFICACION
DPO - GCIL
Y.P.F.B.

Lic. Liliana Vargas Espinoza
ANALISTA DE CONTRATACIONES
DCC - GCL
Y.P.F.B.



La fuerza que transforma Bolivia

LISTA DE ASISTENTES ACTO DE REUNION DE ACLARACIÓN

CÓDIGO DEL PROCESO: DCO-EPNE-GTHC-311-16
OBJETO: "SERVICIO DE CAPACITACIÓN ESPECIALIZACIÓN EN INSPECCIÓN DE SOLDADURA"

Empresa	Nombre Rep. Legal	Correo electrónico	Teléfono	Firma
9Q Nne inequality SRL	Quetz Balboa	delin.mamanzani2@qg.mz1.com	76795513	
IBNORCA	Jose Durán Guillen	Jose.duran@ibnorca.org	70645295 2783628	
Marcosantti Bolivia SRL	Raul Sergio Montoya	rgarcia@britanagrupomci.com	75277296	
Empresa	Nombre Rep. Legal	Correo electrónico	Teléfono	Firma
Empresa	Nombre Rep. Legal	Correo electrónico	Teléfono	Firma
Empresa	Nombre Rep. Legal	Correo electrónico	Teléfono	Firma