****

**TÉRMINOS DE REFERENCIA**

**“SERVICIO DE TRABAJOS DE TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS) EN COCHABAMBA”**

**MODALIDAD: CONTRATACIÓN MENOR**

**S012316**

**OCTUBRE 2016**

**INSTRUCCIONES GENERALES**

Los términos de referencia para la contratación Menor del **“SERVICIO DE TRABAJOS DE TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS) EN COCHABAMBA**” en la Modalidad **CONTRATACIÓN MENOR** está disponible en la página WEB de YPFB Logística S.A. y YPFB Compra:

[www.ypfblogistica.com.bo](http://www.ypfblogistica.com.bo)

[www.ypfbcompra.com](http://www.ypfbcompra.com)

**SECCIÓN I**

**CONDICIONES ADMINISTRATIVAS Y ACTIVIDADES PREVIAS**

1. **CONDICIONES ADMINISTRATIVAS**
	1. **Proponentes Elegibles para participar en el Proceso de Contratación**

Empresas legalmente constituidas bajo las leyes y normas del estado Plurinacional de Bolivia, relacionadas con la importación, comercialización de equipos, con experiencia en sistemas contra incendios, maquinarias y equipo industrial.

**Nota Aclaratoria:** La Actividad Principal o Secundaria registrada en el CERTIFICADO DE INSCRIPCIÓN y/o CERTIFICACIÓN ELECTRÓNICA emitido por Impuestos Nacionales deben relacionarse al bien o servicio requerido y/o solicitado por la EMPRESA; ajustándose al LISTADO DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS “CLASIFICACIÓN POR ACTIVIDAD” del Servicio de Impuestos Nacionales.

* 1. **Seguros Requeridos**

Los seguros requeridos para los trabajadores de la empresa adjudicada, es una Póliza de Seguro de Accidentes Personales por **$us 10.000**.- o más, para cada funcionario que prestará el servicio.

1. **ACTIVIDADES PREVIAS A LA PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS**

**Consultas Escritas**

Cualquier potencial proponente podrá formular consultas escritas dirigidas a la dirección de correo electrónico hugo.kishimoto@ypfblogistica.com.bo hasta la fecha indicada en el Cronograma.

1. **ERRORES NO SUBSANABLES Y DESCALIFICACIÓN DE PROPUESTAS**
2. Errores no subsanables: La no presentación de los formularios solicitados en el presente Documento.
3. Errores no subsanables: La falta o ausencia de los documentos técnicos solicitados en el presente Documento.
4. Procederá el rechazo de la propuesta cuando esta fuese presentada fuera del plazo (fecha y hora) y/o en lugar diferente al establecido en el presente documento.
5. La propuesta será desclasificada cuando su capital constituido declarado en el Documento Registro de FUNDEMPRESA sea inferior al 10% del precio referencial, el precio referencial es la propuesta económica presentada por el proponente.

**SECCIÓN II**

**DATOS GENERALES Y CRONOGRAMA**

1. **DATOS GENERALES DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN**

|  |
| --- |
| **Datos de la Contratación** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  **Objeto de la Contratación** | **:** |  | ***“*SERVICIO DE TRABAJOS DE TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS) EN COCHABAMBA*”*** |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  **Gestión** | **:** |  | 2017 |  |
|  |  |  |
|  **Número de Convocatoria** | **:** |  | S012316 |  |
|  |  |  |
|  **Plazo y Lugar de Entrega del servicio**  | **:** |  | Sesenta (60) días calendario – Entregado en las estaciones del Poliducto PCPV y Plantas del área CENTRO de YPFB Logística S.A. |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  **Método de Selección y** **Adjudicación** | **:** |  |  | a) Calidad, Propuesta Técnica y Costo. |  |  b) Calidad | **X** | c) Precio Evaluado Más Bajo |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  **Tipo de Convocatoria** | **:** |  | **X** | a) Convocatoria Pública Nacional |  | b) Convocatoria Pública Internacional |
|  |  |  |
|  **Forma de Adjudicación** | **:** |  | **X** | a) Por el total |  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |
| --- |
| **Datos generales de la Empresa** |
|  |  |  |
|  **Nombre de la Empresa** | **:** |  | YPFB LOGISTICA S.A. |  |
|  **Domicilio***(fijado para el proceso de*  | **:** |  | *Ciudad* |  | *Zona* |  | *Dirección* |  |
|  |  | Cochabamba |  | Valle hermoso |  | Av. Petrolera Km 6 ½. |  |
|  |  |  |
|  **Teléfono** | **:** |  | (591)-4-4762828 |  |
|  |  |  |
|  **Fax** | **:** |  | (591)-4-4762818 |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **Correo Electrónico (Habilitado para Consultas Escritas)** | **:** |  | hugo.kishimoto@ypfblogistica.com.bo |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

1. **CRONOGRAMA DE PLAZOS DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN**

El proceso de **CONTRATACIÓN MENOR** para el: SERVICIO DE TRABAJOS DE TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS) EN COCHABAMBA, se sujetará al siguiente Cronograma de Plazos:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ACTIVIDAD** |  | **FECHA** | **HORA** | **LUGAR** |
|  |  |  |  |  |
| **1** | **Publicación en Página WEB de la Empresa.** | **:** |  | *Día* |  | *Mes* |  | *Año* |  |  |  |  |  |  |
|  | 26 | / | 10 | / | 2016 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **Consultas Escritas (Fecha Límite)** | **:** |  | *Día* |  | *Mes* |  | *Año* |  | *Hora* |  | *Min.* |  |  |
|  | 07 | / | 11 | / | 2016 |  | 10 | : | 00 |  | hugo.kishimoto@ypfblogistica.com.bo |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **3** | **Fecha Límite, Hora, Lugar y Responsable de Recepción de Ofertas/Propuestas** |  |  | *Día* |  | *Mes* |  | *Año* |  | *Hora* | *:* | *Min* |  |  |
| **:** |  | 09 | / | 11 | / | 2016 |  | 10 | : | 00 |  | FERIA FEXPOCRUZ – SALÓN GUARAYOS STAND DE YPFB LOGÍSTICA SA.HUGO KISHIMOTO |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **FECHA Y HORA DE APERTURA DE SOBRES** | **:** |  | *Día* |  | *Mes* |  | *Año* |  | *Hora* |  | *Min.* |  |  |
|  | 09 | / | 11 | / | 2016 |  | 11 | : | 30 |  | FERIA FEXPOCRUZ – SALÓN GUARAYOS STAND DE YPFB LOGÍSTICA SA |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **5** | **Informe y Notificación de la Adjudicación o Declaratoria Desierta (Fecha Límite))** | **:** |  | *Día* |  | *Mes* |  | *Año* |  |  |  |  |  |  |
|  | 21 | / | 11 | / | 2016 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **6** | **Firma de la Orden De Servicio/Contrato)** | **:** |  | *Día* |  | *Mes* |  | *Año* |  |  |  |  |  |  |
|  | 30 | / | 11 | / | 2016 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

1. **DOCUMENTOS DE LA PROPUESTA ( EN SOBRE CERRADO Y ROTULADO)**
	1. **Forma de Presentación**

La propuesta deberá ser presentada en un único sobre cerrado conteniendo los **Sobres A, B y C,** dirigido a YPFB Logística S.A., citando el Número de Convocatoria y el Objeto de la Contratación, rotulado de la siguiente manera:

**Señores YPFB Logística S.A.:**

FERIA FEXPOCRUZ- SALON GUARAYOS, Av. Roca y Coronado entre 3er y 4to Anillo, Santa Cruz de la Sierra

**[NOMBRE DE LA EMPRESA PROPONENTE]**

**INVITACIÓN N° S012316**

**“SERVICIO DE TRABAJOS DE TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS) EN COCHABAMBA– GESTION 2017”**

***NO ABRIR ANTES DE HRS.11:30 DE FECHA 09/11/2016***

Los Proponentes deberán presentar su propuesta conteniendo los siguientes documentos:

* CD de los documentos presentados escaneados dividido en tres carpetas **Sobre A, B y C**
* Documentos Legales y Administrativos **( SOBRE A )**
* Documentos de la Propuesta Técnica **( SOBRE B )**
* Documentos de la Propuesta Económica **( SOBRE C )**
	1. **Documentos Legales y Administrativos**

El proponente **deberá presentar los formularios A-1 y A-2** incluidos en el Anexo del presente documento y la siguiente documentación.

1. Fotocopia Simple de Certificado de Inscripción al Servicio de Impuestos Nacionales (NIT).
2. Fotocopia Simple de Última actualización de la Matrícula de Comercio otorgada por FUNDEMPRESA.
3. Fotocopia Simple de Testimonio de Constitución. **(\*)**
4. Fotocopia Simple de Poder del Representante Legal del proponente o Propietario. **(\*)**
5. Fotocopia Simple de Cédula de identidad del Representante Legal o Propietario
6. Fotocopia de Licencia de Funcionamiento

**(\*)** Para empresas **Unipersonales no corresponde la presentación de los incisos c) y d**).

* 1. **Documentos de la Propuesta Técnica**

Los servicios se efectuaran de acuerdo a las recomendaciones técnicas **(Formulario B-1)**

El Proveedor deberá presentar la “Experiencia Específica del Proponente”, se entenderá por Experiencia Específica todo trabajo de TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS en el **(Formulario B-2)**

La Experiencia de la empresa deberá ser acreditada con documentos oficiales entre las instituciones (contratos, órdenes de trabajo y otros en fotocopia simple).

* 1. **Documentos de la Propuesta – Planilla Económica**

Los proponentes deben presentar su propuesta económica expresada en bolivianos mediante el **Formulario C-1(**Planilla Económica**)**, indicando en el mismo el plazo de entrega definitiva y forma de pago.

1. **ADJUDICACIÓN**
* La adjudicación será realizada por el total.

La Unidad de Contrataciones solicitará a la Unidad Legal el informe legal de cumplimiento del Proceso de Contratación.

La Autoridad Monetaria aprobará o rechazara los resultados del Proceso de Contratación.

Una vez el Proceso de Contratación ha sido aprobado, la Unidad de Contrataciones notificará la adjudicación al Proveedor y emitirá la/las Orden de servicio solicitando la documentación correspondiente para la formalización de la contratación y notificara el resultado del Proceso de Contratación a las empresas participantes.

1. **FORMA DE ENTREGA Y FORMA DE PAGO**
	1. **Forma de entrega**

**L**as entregas de las piezas terminadas serán en taller de tornería del contratista

* 1. **Forma de pago**

El pago por el servicio se realizará al mes de realizada la valorización por los servicios descritos en la ORDEN DE SERVICIO y la emisión de factura correspondiente.

**SECCIÓN III**

**TERMINOS DE REFERENCIA DEL SERVICIO**

**REQUERIMIENTOS MÍNIMOS PARA LA PRESTACIÓN DE LOS SERVICIOS**

1. **OBJETIVO DEL SERVICIO**

El presente documento, proporciona una descripción de los requisitos mínimos necesarios para el **“SERVICIO DE TRABAJOS DE TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS) EN COCHABAMBA”**. Los requerimientos técnicos detallados en el presente pliego pueden ser mejorados por el ofertante en función a las necesidades de la misma, debiendo las mismas ser presentadas en forma explícita en la oferta.

1. **ALCANCE DEL SERVICIO -RESUMEN DE LOS TRABAJOS A REALIZAR**

YPFB Logística S. A. requiere contratar los servicios de empresas especializadas para realizar **“SERVICIO DE TRABAJOS DE TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS) EN COCHABAMBA”**, contemplando los siguientes aspectos:

* El Costo económico por partida de cada ítem.
* Todo debe llenarse en el **Formulario C-1**.
	1. El Servicio consiste en TRABAJOS DE TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS) EN COCHABAMBA DEACURDO A NORMAS ASME, API, SAE
	2. Los trabajos que se indican a continuación son enunciativos más no limitativos:
1. **FABRICACION DE PIEZAS POLIURETANO TEFLON**

Se requiere la fabricación de cubetas según muestra par retenes de prensa estopa de válvulas reguladoras y válvulas de compuerta en las estaciones reductoras de Pampa tambo, santa Isabel, Lima Tambo

1. **MAQUINADO DE TORNERIA DE PIEZAS**

Se requiere el maquinado de piezas nuevas y reacondicionamiento de repuestos, ejes, vástagos bujes en: Acero mal carbón, acero inoxidable, teflón poliuretano, bronce sae 64, trabajos de maquinado de piezas en general

1. **MANTENIMIENTO**

Se requiere el mantenimiento de válvulas tipo cortina de 3”, 4” y 6” ANSI 150, 300, 600,900, así mismo también su respectiva prueba hidráulica con certificación del válvulas tipo cortina de 3”, 4” y 6” ANSI 150, 300, 600,900

1. **MATERIALES**

Para el caso de que se tenga que fabricar las piezas el contratista deberá proporcionar los materiales para su fabricación de acuerdo a las especificaciones que se requiera

1. **LUGAR DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO**

El servicio se llevará a cabo en la ciudad de Cochabamba en las áreas CENTRO y OCCIDENTE de YPFB Logística S.A.

1. **PLAZO DE EJECUCIÓN**

La fecha prevista para la ejecución de los trabajos de mantenimiento será durante un año calendario a partir de la entrega de la Orden de servicio y los trabajos según requerimiento del contratante, previa presentación de las muestras de lo requerido.

**SECCIÓN IV**

**ANEXOS**

**FORMULARIOS PARA LA PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS**

**Documentos Legales y Administrativos (SOBRE A)**

**Formulario A-1** Carta de Presentación de la Propuesta y Declaración Jurada

**Formulario A-2** Identificación del Proponente

**Documentos de la Propuesta Técnica (SOBRE B)**

**Formulario B-1** Propuesta Técnica

**Formulario B-2** Experiencia especifica del Proponente

**Documentos de la Propuesta Económica (SOBRE C)**

**Formulario C-1** Planilla Económica

**ANEXO 1**

**FORMULARIO A-1**

**CARTA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA - DECLARACIÓN JURADA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **Lugar y Fecha** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Número de Convocatoria** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Objeto del Proceso** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Plazo de Validez de la Propuesta**  | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |

De mi consideración:

A nombre de **(*Nombre de la Empresa)*** a la cual represento, remito la presente propuesta, declarando expresamente mi conformidad y compromiso de cumplimiento, conforme con los siguientes puntos:

**I.- De las Condiciones del Proceso**

1. Declaro y garantizo haber examinado el presente documento (y sus enmiendas, si existieran) así como los Formularios para la presentación de la propuesta, aceptando sin reservas todas las estipulaciones de dichos documentos.
2. Declaro cumplir estrictamente la normativa del REGLAMENTO CORPORATIVO PARA LA CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS DE YPFB LOGÍSTICA S.A.
3. Declaro la veracidad de toda la información proporcionada y autorizo mediante la presente, para que en caso de ser adjudicado, cualquier persona natural o jurídica, suministre a los representantes autorizados de YPFB Logística S.A., toda la información que requieran para verificar la documentación que presento. En caso de comprobarse falsedad en la misma, YPFB Logística S.A., tendrá el derecho a descalificar la presente propuesta.

**II.- Declaración Jurada**

Como empresa proponente declaro lo siguiente:

1. Respetar el desempeño de los funcionarios miembros de la Unidad de Contrataciones asignados al proceso de contratación y no incurrir en relacionamiento que no sea a través de medio escrito, salvo en los actos de carácter público, de manera previa a la presentación de propuestas. El incumplimiento de esta declaración es causal de descalificación de la propuesta.
2. Comprometerme a denunciar por escrito, ante la Gerencia General de YPFB Logística S.A., cualquier tipo de presión o intento de extorsión de parte de los miembros de la Unidad de Contrataciones y funcionarios de YPFB Logística S.A. o de otras empresas, para que se asuman las acciones legales y administrativas correspondientes.
3. No tener deudas pendientes con el Estado, establecidas mediante pliegos de cargo ejecutoriados y no pagados.
4. No tener sentencia ejecutoriada, con impedimento para ejercer el comercio.
5. Que no me encuentro cumpliendo sanción penal establecida mediante sentencia ejecutoriada por delitos comprendidos en la Ley N º 1743, de 15 de enero de 1997, que aprueba y ratifica la convención Interamericana contra la corrupción o sus equivalentes previstos en el Código Penal y Ley Anticorrupción Marcelo Quiroga Santa Cruz.
6. No estar asociados con consultores o Empresas que hubieran asesorado en la elaboración de las Especificaciones Técnicas/Términos de Referencia, Estimación de Costos, Estudios de Pre-factibilidad y Factibilidad, Términos de Referencia o Documento Base de Contratación (DBC), exceptuando lo mencionado en el Artículo 28.
7. No estar inhabilitado o suspendido en el registro de Proveedores corporativo.
8. La empresa a la cual represento no está en disolución o quiebra.
9. **Que los Representantes Legales, Accionistas o Socios controladores, no tienen vinculación matrimonial o de parentesco, hasta el tercer Grado de consanguinidad y segundo de afinidad, conforme lo establecido en el Código de Familia del Estado Plurinacional de Bolivia, con el personal de YPFB Logística S.A.**
10. No ejercer funciones en YPFB y sus empresas subsidiarias.
11. Como proponente adjudicado no haber desistido de suscribir Contrato, Orden de Compra, Orden de Servicio u Orden de Provisión y Servicio hasta un (1) año después de la fecha de desistimiento expreso o tácito, salvo causas de Fuerza Mayor, Caso Fortuito u otros motivos debidamente justificados y aceptados por la Empresa.
12. Como proponente, no haber incumplido con los contratos suscritos con YPFB Logística S.A. en los últimos (3) tres años.

**Firma del Representante Legal del Proponente)**

**(Nombre completo del Representante Legal)**

**FORMULARIO A-2**

**IDENTIFICACIÓN DEL PROPONENTE**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Lugar y Fecha** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| 1. **DATOS GENERALES**
 |
|  |  |  |  |
| **Nombre o Razón Social del proponente** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Año de Fundación** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Tipo de Empresa u Organización** | **:** |  |  | a) Empresa Nacional |  | b) Empresa Extranjera |
|  |  |  |  |  |
|  |  | c) Organización Económica Campesina |  | d) Micro y Pequeña Empresa |
|  |  |  |  |  |
|  |  | e) Asociación de Pequeños Productores |  | f) Cooperativa |
|  |  |  |  |  |
|  |  | g) Otros |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |
|  |  |  | *País* |  | *Ciudad* |  | *Dirección* |  |
| **Domicilio Principal** | **:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Teléfonos** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Fax** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Casilla**  | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Correo electrónico** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| 1. **DOCUMENTOS PRINCIPALES DE IDENTIFICACIÓN DEL PROPONENTE**
 |
|  |  |  |  |
| **Testimonio de Constitución** | **:** |  | *Número de Testimonio* |  | *Lugar de emisión*  |  | *Fecha* |  |
|  |  | *(Día* |  | *Mes* |  | *Año)* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Registro en Fundempresa** | **:** |  | *Número de Matricula*  |  | *Lugar de emisión*  |  | *Fecha* |  |
|  |  | *(Día* |  | *Mes* |  | *Año)* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Número de Identificación Tributaria** | **:** |  | *Número de NIT* |  | *Lugar de emisión* |  | *Fecha* |  |
|  |  | *(Día* |  | *Mes* |  | *Año)* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| 1. **DIRECCIÓN DEL PROPONENTE A EFECTOS DE NOTIFICACIÓN**
 |
|  |
| **Dirección de notificación**  | **:** |  |  | a) Vía Correo Electrónico al correo: |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  | b)Vía Fax al número: |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| 1. **INFORMACIÓN DEL REPRESENTANTE LEGAL**
 |
|  |  |  |  |
|  |  |  | *Paterno* |  | *Materno* |  | *Nombre(s)* |  |
| **Nombre del Representante Legal** | **:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  | *Número* |  | *Lugar de expedición* |  |  |
| **Cédula de Identidad** | **:** |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  | *Número de Testimonio* |  | *Lugar de emisión* |  | *Fecha* |  |
|  |  |  |  |  | *(Día* |  | *Mes* |  | *Año)* |  |
| **Poder del Representante Legal** | **:** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |

***(Firma del Proponente)***

 ***(Nombre completo del proponente)***

**FORMULARIO B-1**

**PROPUESTA TÉCNICA**

El proponente debe indicar en la columna **"Características de la Propuesta"** los aspectos técnicos que permiten cumplir con lo solicitado por el Convocante y cualquier comentario que considere conveniente para aclarar su oferta.

|  |  |
| --- | --- |
| **REQUERIDO POR YPFB LOGISTICA** | **REQUERIDO POR YPFB LOGISTICA** |
| **ITEM** | **DESCRIPCION DE LA PARTIDA** | **UNIDAD** | **cantidad** | **ITEM** | **DESCRIPCION DE LA PARTIDA** | **UNIDAD** | **cantidad** |
|
| **1** |  | **FABRICACION DE PIEZAS POLIURETANO TEFLON** |  |  |  |
| **1.** | 1 | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas normalmente abiertas fisher ( 9,5 X 22 X 6,5 mm )POLIURETANO | Pza | 60  |  |   |   |   |   |
| **1.** | **2** | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas normalmente cerradas fisher ( 9,5 X 22 X 6,5 mm )POLIURETANO | Pza | 60  |  |   |   |   |   |
| **1.** | **3** | Fabricación de asiento de pistón de:( 61 x 42 x 3,5 mm) DE POLIURETANO  | pza | 18  |  |   |   |   |   |
| **1.** | **4** | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas de compuerta de 3" (13 X 28 X 8 mm)POLIURETANO | Pza | 36  |  |   |   |   |   |
| **1.** | **5** | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas de compuerta de 4" (15 X 30 X 9 mm) en POLIURETANO | Pza | 36  |  |   |   |   |   |
| **1.** | **6** | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas de compuerta de 6" (18 X 35 X 11 mm) | Pza | 36  |  |   |   |   |   |
| **2** |  | **MAQUINADO DE TORNERIA DE PIEZAS** |   |   |  |   |  |   |   |
| **2.** | **1** | Maquinado de eje de ( 10 a 25 mm) diámetro OD diámetro OD | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **2** | Maquinado de eje de ( 26 a 50 mm) diámetro OD | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **3** | Maquinado de eje de ( 51 a 75 mm) diámetro OD | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **4** | Maquinado de eje de ( 76 a 100 mm) diámetro OD | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **5** | Maquinado de eje de ( 101 a 125 mm) diámetro OD | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **6** | Maquinado de eje de ( 126 a 150 mm) diámetro OD | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **7** | Maquinado de bujes de ( 10 a 25 mm) diámetro OD ( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **8** | Maquinado de bujes de ( 26 a 50 mm) diámetro OD ( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **9** | Maquinado de bujes de ( 51 a 75 mm) diámetro OD X( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **10** | Maquinado de bujes de ( 76 a 100 mm) diámetro OD ( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **11** | Maquinado de bujes de ( 101 a 125 mm) diámetro OD ( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **2.** | **12** | Maquinado de bujes de ( 126 a 150 mm) diámetro OD ( de 5 a 25 mm de espesor) | ml | 15  |  |   |   |   |   |
| **3** |  | **MANTENIMIENTO** |  |   |   |
| **3.** | **1** | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 3" ANSI 150 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **2** | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 3" ANSI 300 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **3** | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 3" ANSI 600 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **4** | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 4" ANSI 150 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **5** | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 6" ANSI 150 media vuelta | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **6** | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 6" ANSI 600 de compuerta | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **7** | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 3" ANSI 900 compuerta | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **8** | Prueba Hidráulica de Válvulas de 3" ANSI 150 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **9** | Prueba Hidráulica de Válvulas de 3" ANSI 300 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **10** | Prueba Hidráulica de Válvulas de 3" ANSI 600 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **11** | Prueba Hidráulica de Válvulas de 4" ANSI 300 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **12** | Prueba Hidráulica de Válvulas de 6" ANSI 150 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **3.** | **13** | Prueba Hidráulica de Válvulas de 6" ANSI 300 | Pza | 1  |  |   |   |   |   |
| **4** |  | **MATERIALES** |  |   |  |
| **4.** | **1** | acero al carbón 1020 | kg | 50  |  |   |   |   |   |
| **4.** | **2** | bronce certificado SAE 64 | Kg | 80  |  |   |   |   |   |
| **4.** | **3** | acero inoxidable 316 | Kg | 50  |  |   |   |   |   |
| **4.** | **4** | poliuretano teflón | Kg | 50  |  |   |   |   |   |

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

***(Firma del Proponente***

 ***(Nombre completo del Proponente)***

**FORMULARIO B-2**

**EXPERIENCIA ESPECÍFICA DEL PROPONENTE**

|  |
| --- |
| ***[NOMBRE DE LA EMPRESA]………………………………*** |
| **N°** | **Empresa Contratante**  | **Objeto del Contrato** | **Ubicación del trabajo y/o Servicio** | **Período de Ejecución****(Fecha de Inicio y Finalización)** | **Monto del Contrato en Bs.** |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| N |  |  |  |  |  |

**Nota:** La Experiencia de la empresa deberá ser respaldada con los siguientes documentos en fotocopia simple: contratos, órdenes de trabajo, certificados y otros.

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

***(Firma del Proponente***

 ***(Nombre completo del Proponente)***

**FORMULARIO C 1**

**PLANILLA ECONÓMICA**

**TORNERIA (FABRICACIÓN DE PIEZAS EN TEFLÓN, FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN BRONCE, TRABAJOS DE FABRICACIÓN DE REPUESTOS EN ACERO, ADECUACIÓN DE REPUESTOS, RECTIFICACIÓN DE PIEZAS, CILINDRADO, REFRENTADO, LAPEADO MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS, PRUEBAS HIDRÁULICAS DE VÁLVULAS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **Nombre de la Empresa Proponente** | **:** |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
| **Código del Proceso** | **:** |  | S012316 |  |
| **Fecha** | **:** |  |

|  |
| --- |
|  |

 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESCRIPCION DE LA PARTIDA** | **UNIDAD** | **CANTIDAD** | **PRECIO UNITARIO** | **PRECIO TOTAL** |
|
| **1** |  | **FABRICACION DE PIEZAS POLIURETANO TEFLON** |
| **1.** | 1 | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas normalmente abiertas fisher ( 9,5 X 22 X 6,5 mm )POLIURETANO | Pza | 60 |   |   |
| **1.** | 2 | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas normalmente cerradas fisher ( 9,5 X 22 X 6,5 mm )POLIURETANO | Pza | 60 |   |   |
| **1.** | 3 | Fabricación de asiento de pistón de:( 61 x 42 x 3,5 mm) DE POLIURETANO  | pza | 18 |   |   |
| **1.** | 4 | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas de compuerta de 3" (13 X 28 X 8 mm)POLIURETANO | Pza | 36 |   |   |
| **1.** | 5 | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas de compuerta de 4" (15 X 30 X 9 mm) en POLIURETANO | Pza | 36 |   |   |
| **1.** | 6 | Fabricación de retenes de prensa estopa para: válvulas de compuerta de 6" (18 X 35 X 11 mm) | Pza | 36 |   |   |
| **2** |   | **MAQUINADO DE TORNERIA DE PIEZAS** |  |  |  |  |
| **2.** | 1 | Maquinado de eje de ( 10 a 25 mm) diámetro OD diámetro OD | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 2 | Maquinado de eje de ( 26 a 50 mm) diámetro OD | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 3 | Maquinado de eje de ( 51 a 75 mm) diámetro OD | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 4 | Maquinado de eje de ( 76 a 100 mm) diámetro OD | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 5 | Maquinado de eje de ( 101 a 125 mm) diámetro OD | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 6 | Maquinado de eje de ( 126 a 150 mm) diámetro OD | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 7 | Maquinado de bujes de ( 10 a 25 mm) diámetro OD ( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 8 | Maquinado de bujes de ( 26 a 50 mm) diámetro OD ( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 9 | Maquinado de bujes de ( 51 a 75 mm) diámetro OD X( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 10 | Maquinado de bujes de ( 76 a 100 mm) diámetro OD ( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 11 | Maquinado de bujes de ( 101 a 125 mm) diámetro OD ( de 5 a 15 mm de espesor) | ml | 15 |   |   |
| **2.** | 12 | Maquinado de bujes de ( 126 a 150 mm) diámetro OD ( de 5 a 25 mm de espesor) | ml | 15 |   |   |
| **3** |   | **MANTENIMIENTO** |
| **3.** | 1 | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 3" ANSI 150 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 2 | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 3" ANSI 300 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 3 | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 3" ANSI 600 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 4 | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 4" ANSI 150 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 5 | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 6" ANSI 150 media vuelta | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 6 | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 6" ANSI 600 de compuerta | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 7 | MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS 3" ANSI 900 compuerta | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 8 | Prueba Hidráulica de Válvulas de 3" ANSI 150 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 9 | Prueba Hidráulica de Válvulas de 3" ANSI 300 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 10 | Prueba Hidráulica de Válvulas de 3" ANSI 600 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 11 | Prueba Hidráulica de Válvulas de 4" ANSI 300 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 12 | Prueba Hidráulica de Válvulas de 6" ANSI 150 | Pza | 1 |   |   |
| **3.** | 13 | Prueba Hidráulica de Válvulas de 6" ANSI 300 | Pza | 1 |   |   |
| **4** |   | **MATERIALES** |
| **4.** | 1 | acero al carbón 1020 | kg | 50 |   |   |
| **4.** | 2 | bronce certificado SAE 64 | Kg | 80 |   |   |
| **4.** | 3 | acero inoxidable 316 | Kg | 50 |   |   |
| **4.** | 4 | poliuretano teflón | Kg | 50 |   |   |

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

***(Firma del Proponente***

 ***(Nombre completo del Proponente)***

**ANEXO I**

**UNIDAD DE SOPORTE**

