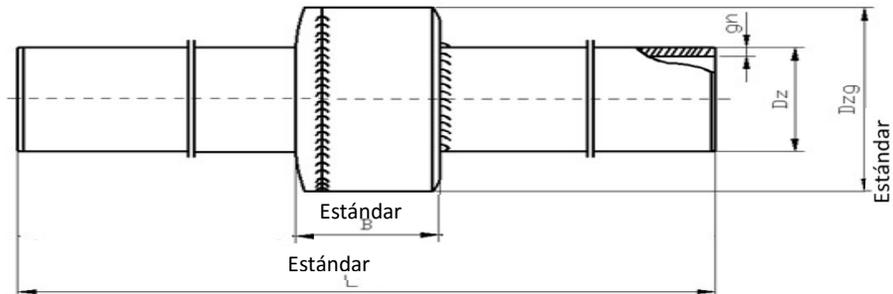


CLIENTE:	YPFB TRANSPORTE S.A.	 			
PROYECTO:	INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE DEL GIC, FASE I INCAHUASI-TAPIRANI				
TÍTULO:	JUNTA DE AISLAMIENTO MONOLÍTICA				
<i>La modificación de este documento controlado es regulado según procedimientos internos de SIGNA s.r.l. y tiene vigencia al momento de su aprobación</i>	DOCUMENTO N°	REVISIÓN	ESCALA:		
	SIGNA-M102-LM-HD-006A	0	S/E		
	DPTO. DE INGENIERIA	PÁGINA 1 de 5			

REV.	DESCRIPCIÓN DE LA REVISIÓN	FECHA	EJEC.	REV.	APR.
C	Emitido para Aprobación, SIGNA SRL	6/7/2015	WCQ	JAA	JLB
B	Emitido para Aprobación, SIGNA SRL	29/5/2015	WCQ	JAA	JLB
A	Emisión Inicial, SIGNA SRL	19/4/2015	WCQ	JAA	JLB

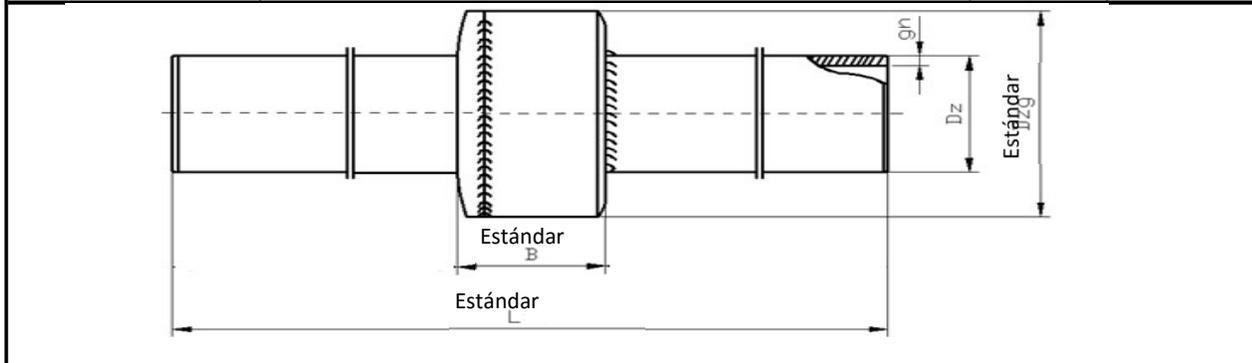


1	Cantidad / Quantity	1 UND	
2	Identificación / Tag	JM 1000	
3	Diámetro de la tubería / Nominal Pipe Size	24" / 0.688" Wall Thickness	
4	Clase (ASME) / Rating Class(ASME)	900	
5	Material de la tubería / Piping Material	API 5L - X65M	
6	Temperatura mínima de trabajo / Minimum Working Temperature	-20 ° F	
7	Temperatura máxima de Trabajo / Maximum Operating Temperature	212 °F	
8	Tipo de fluido / Fluid Type	GAS NATURAL	
9	Temperatura del fluido transportado / Transported Fluid Temperature	120 °F	
10	Tensión de aislamiento / Dielectric Test	(5 - 15kV) AC 50 Hz	
11	Maxima Presión de trabajo MOP / Maximum Operating Pressure	1800 Psig	
12	Presión de ensayo de resistencia / Hydrostatic Test	2700 Psig	
13	Codigo ASME / ASME Code	ASME B31.8 (Última Edición)	
14	Factor de Diseño / Design Factor	0,5	
15	Prueba eléctrica con tensión AC 5kV (50Hz) / Voltage Electrical Test AC 5kV (50Hz)	No hay descarga / No Tension	
16	Resistencia con tensión DC 1kV (en estado seco) R, MΩ / Voltage Resistance DC 1kV (when dry) R, MΩ	>25 Mohm a 1000 VDC	
17	Conexiones / Connections	Dz	24"
		gn <sub>min.</sub>	0,688"
		Dzg	Estándar / Standard
		B	Estándar / Standard
		L	Estándar / Standard
	Extremo	Soldable / Welding	
18	Aislación / Insulation	Doble / Double	
19	Recubrimiento externo / External Coating	3 capas/3 Layer (Equivalentemente epoxica)	

**Notas:**

1.- Como parte de la provisión, para cada junta monolítica el fabricante deberá proporcionar los certificados de calidad de los materiales y los registros de pruebas y ensayos ejecutados: Prueba Hidrostática, Prueba de aislación dieléctrica, Prueba de resistencia eléctrica, END de soldadura y todas las que apliquen para revestimiento.

2.- El equipo deberá ser entregado con todos sus manuales y descripción técnica, dentro de un empaque hermetico y reforzado que facilite el almacenaje y manipuleo.



1	Cantidad / Quantity	11 UND	
2	Identificacion / Tag	JM-1100 / JM-1205 / JM-1219 / JM-1110 / JM-1200 / JM-B1001 / JM-B1062 / JM-B1153 / JM-B1203 / JM-B1233 / JM-R1001	
3	Diámetro de la tubería / Nominal Pipe Size	24" / 0.562" Wall Thickness	
4	Clase (ASME) / Rating Class(ASME)	600	
5	Material de la tubería / Piping Material	API 5L - X65M	
6	Temperatura mínima de trabajo / Minimum Working Temperature	-20 ° F	
7	Temperatura máxima de Trabajo / Maximum Operating Temperature	212 °F	
8	Tipo de fluido / Fluid Type	GAS NATURAL	
9	Temperatura del fluido transportado / Transported Fluid Temperature	120 °F	
10	Tensión de aislamiento / Dielectric Test	(5 - 15kV) AC 50 Hz	
11	Maxima Presión de trabajo MOP / Maximum Operating Pressure	1440 psig	
12	Presión de ensayo de resistencia / Hydrostatic Test	2160 psig	
13	Codigo ASME / ASME Code	ASME B31.8	
14	Factor de Diseño / Design Factor	0,5	
15	Prueba eléctrica con tensión AC 5kV (50Hz) / Voltage Electrical Test AC 5kV (50Hz)	No hay descarga / No Tension	
16	Resistencia con tensión DC 1kV (en estado seco) R, MΩ / Voltage Resistance DC 1kV (when dry) R, MΩ	>25 Mohm a 1000 VDC	
17	Conexiones / Connections	Dz	24"
		gn <sub>min.</sub>	0,562"
		Dzg	Estándar / Standard
		B	Estándar / Standard
		L	Estándar / Standard
	Extremo	Soldable / Welding	
18	Aislación / Insulation	Doble / Double	
19	Recubrimiento externo / External Coating	3 capas/3 Layer (Equivalente epoxica)	

**Notas:**

- 1.- Como parte de la provisión, para cada junta monolítica el fabricante deberá proporcionar los certificados de calidad de los materiales y los registros de pruebas y ensayos ejecutados: Prueba Hidrostática, Prueba de aislación dieléctrica, Prueba de resistencia eléctrica, END de soldadura y todas las que apliquen para revestimiento.
- 2.- El equipo debera ser entregado con todos sus manuales y descripcion tecnica, dentro de un empaque hermetico y reforzado que facilite el almacenaje y manipuleo.



DOCUMENTO TECNICO



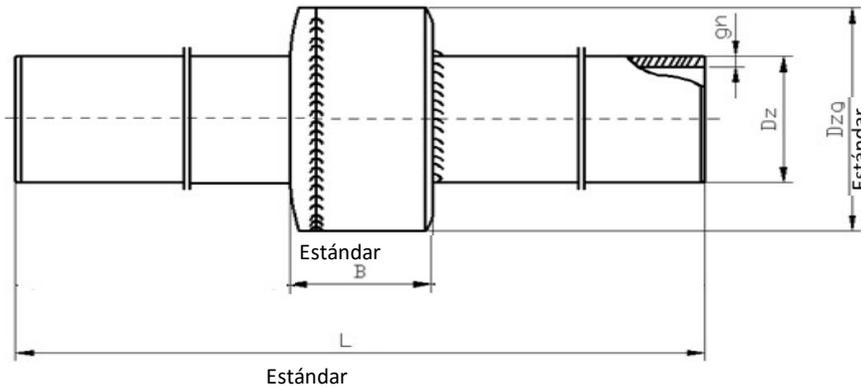
JUNTA DE AISLAMIENTO MONOLÍTICA

PÁGINA 5 de 5

SIGNA-M102-LM-HD-006A

REVISIÓN

0



1	Cantidad / Quantity	1 UND	
2	Identificación / Tag	JM-1130	
3	Diámetro de la tubería / Nominal Pipe Size	8" / 0.322" Wall Thickness	
4	Clase (ASME) / Rating Class(ASME)	600	
5	Material de la tubería / Piping Material	API 5L - X65M	
6	Temperatura mínima de trabajo / Minimum Working Temperature	-20 ° F	
7	Temperatura máxima de Trabajo / Maximum Operating Temperature	212 °F	
8	Tipo de fluido / Fluid Type	GAS NATURAL	
9	Temperatura del fluido transportado / Transported Fluid Temperature	120 °F	
10	Tensión de aislamiento / Dielectric Test	(5 - 15kV) AC 50 Hz	
11	Maxima Presión de trabajo MOP / Maximum Operating Pressure	1440 psig	
12	Presión de ensayo de resistencia / Hydrostatic Test	2160 psig	
13	Codigo ASME / ASME Code	ASME B31.8	
14	Factor de Diseño / Design Factor	0,5	
15	Prueba eléctrica con tensión AC 5kV (50Hz) / Voltage Electrical Test AC 5kV (50Hz)	No hay descarga / No Tension	
16	Resistencia con tensión DC 1kV (en estado seco) R, MΩ / Voltage Resistance DC 1kV (when dry) R, MΩ	>25 Mohm a 1000 VDC	
17	Conexiones / Connections	Dz	8"
		gn <sub>min.</sub>	0,322"
		Dzg	Estándar / Standard
		B	Estándar / Standard
		L	Estándar / Standard
	Extremo	Soldable / Welding	
18	Aislación / Insulation	Doble / Double	
19	Recubrimiento externo / External Coating	3 capas/3 Layer (Equivalente epoxica)	

Notas:

1.- Como parte de la provisión, para cada junta monolítica el fabricante deberá proporcionar los certificados de calidad de los materiales y los registros de pruebas y ensayos ejecutados: Prueba Hidrostática, Prueba de aislación dieléctrica, Prueba de resistencia eléctrica, END de soldadura y todas las que apliquen para revestimiento.

2.- El equipo debera ser entregado con todos sus manuales y descripción técnica, dentro de un empaque hermetico y reforzado que facilite el almacenaje y manipuleo.