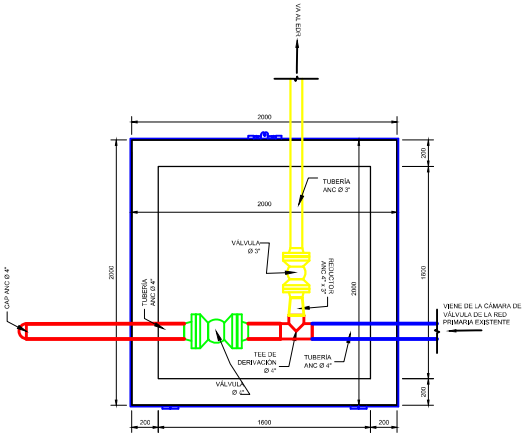
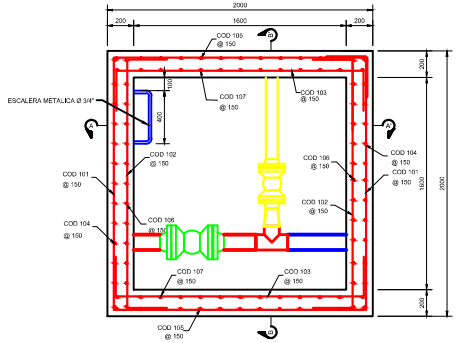



VISTA EN PLANTA

(ESCALA 1:20)




DETALLE DE LA ARMADURA DE REFUERZO

(ESCALA 1:20)

DETALLE DE PELDAÑO

(ESCALA 1:20)

PLANILLA DE FIERROS

| ACERO | | | | DOBLADO | | | | | | | | COMENTARIOS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CODIGO | No.PIEZAS | DIÁMETRO | LONG. | TIPO | A | B | C | D | E | F | G | |
| 101 | 20 | 8 mm (5/16") | 8200 | 4 | 300 | 1900 | 1900 | 1900 | 1900 | 300 | | |
| 102 | 40 | 8 mm (5/16") | 2460 | 3 | 300 | 1860 | 300 | | | | | |
| 103 | 40 | 8 mm (5/16") | 2460 | 3 | 300 | 1860 | 300 | | | | | |
| 104 | 13 | 10 mm (3/8") | 7580 | 3 | 2850 | 1880 | 2850 | | | | | |
| 105 | 13 | 10 mm (3/8") | 7580 | 3 | 2850 | 1880 | 2850 | | | | | |
| 106 | 26 | 10 mm (3/8") | 3250 | 6 | 100 | 2850 | 300 | | | | | |
| 107 | 26 | 10 mm (3/8") | 3250 | 6 | 100 | 2850 | 300 | | | | | |
| 108 | 13 | 10 mm (3/8") | 2060 | 3 | 100 | 1860 | 100 | | | | | |
| 109 | 13 | 10 mm (3/8") | 2060 | 3 | 100 | 1860 | 100 | | | | | |

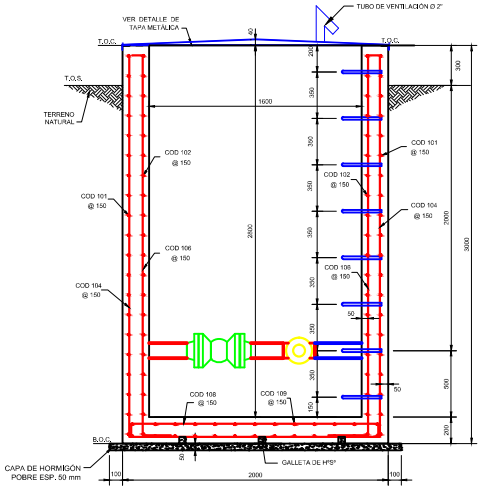
1. TODOS LOS CÓDIGOS SON PARA ESTE PLANO
2. LAS DIMENSIONES DE LA TABLA ESTÁN EN MILÍMETROS

VOL. DE HORMIGÓN ARMADO, REQUERIDO PARA CÁMARA = 4,85 m3

VOL. DE HORMIGÓN DE LIMPIEZA REQUERIDO PARA CÁMARA = 0,25 m3

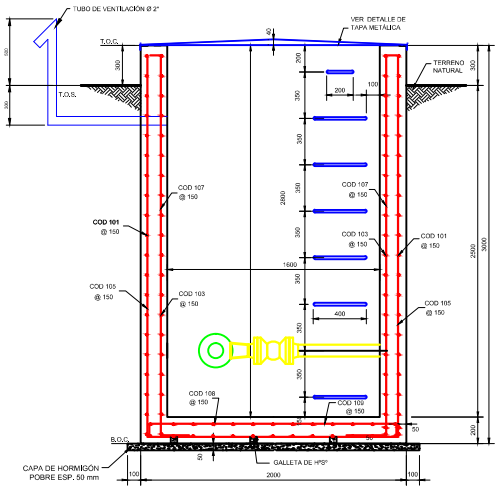
LISTA DE MATERIALES DE TAPA METALICA

| CÓD. | DESCRIPCIÓN | LONGITUD | CANTIDAD | TOTAL |
|---|---|---|---|---|
| 1 | PLANCHA ANTIDESLIZANTE (PL 1610x1610x3 mm) | - | - | 2,59 m2 |
| 2 | PERFIL L 2x2x3/16" (L 50 x 50 x 5 mm) BASE | 1610 | 4 | 4040 mm |
| 3 | PLETINA DE ACERO ASTM A36 2" x 3/16" TAPA | 2265 | 2 | 4530 mm |
| 4 | JALADOR DE FIERRO LISO Ø 1/2" (13 mm) CON SEGURO PARA CANDADO | 400 | 1 | 400 mm |
| 5 | FIERRO CORRUGADO Ø 3/4" | - | - | 8600 mm |
| 6 | TUBO DE VENTILACIÓN Ø 2" | 750 | 1 | 1750 mm |



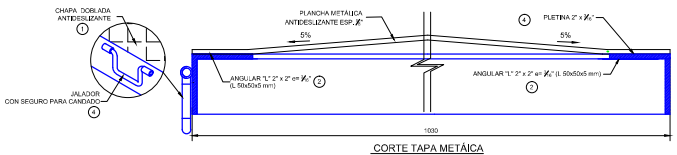

SECCIÓN A-A'

(ESCALA 1:20)



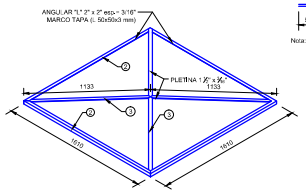

SECCIÓN B-B'

(ESCALA 1:20)



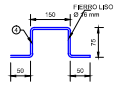

CORTE TAPA METÁICA

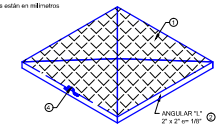
SIN ESCALA




VISTA ISOMÉTRICA DE MARCO DE TAPA

(SIN ESCALA)




VISTA ISOMÉTRICA DE TAPA

SIN ESCALA

NOTAS GENERALES

1. DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
2. EL HORMIGÓN DEBERÁ TENER UNA RESISTENCIA CARACERÍSTICA DE f'ck = 210 kg/cm2 A LOS 28 DIAS.
3. TENSIÓN DE FLUENCIA DEL ACERO Fy = 5000 KG/CM2.
4. TODAS LAS BARRAS DEBERÁN ESTAR LIMPIAS Y SIN CORROSIÓN.
5. EL AGUA DEBERÁ SER LIMPIA Y LIBRE DE ACEITES, ÁCIDOS, MATERIAL ORGÁNICO
6. LA SOLDADURA ESTRUCTURAL ESTARÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D1. 1-. EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO SERA DE 3/16".
7. LAS DIMENSIONES DE LA CÁMARA SON SOLAMENTE REFERENCIALES, LAS MISMAS DEBEN SER AJUSTADAS DE ACUERDO A LA UBICACIÓN Y PROFUNDIDAD DE LA RED EXISTENTE DETERMINADAS EN CAMPO, DEBIDAMENTE APROBADAS POR EL SUPERVISOR DE OBRA.

Gerente De Proyecto:
Superintendente de Proyecto:

PERSONAL DE YPFB

Residente Proyecto :
Supervisor de Proyecto :

| FECHA | DIBUJO | REVISO | APROBÓ | REV.Nº | DESCRIPCION | EMPRESA |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Feb-2017 | UIP-DRG32 | | | | | |

Ubicación:

Etapa:

Proyecto:

Título del Plano: PLANO DE CÁMARA DE DERIVACIÓN EDR SANTA ANA DEL YACUMA

PLANO N° 11/11

Escala: Indicada

Formato: DIN A1 = 594 mm x 841 mm