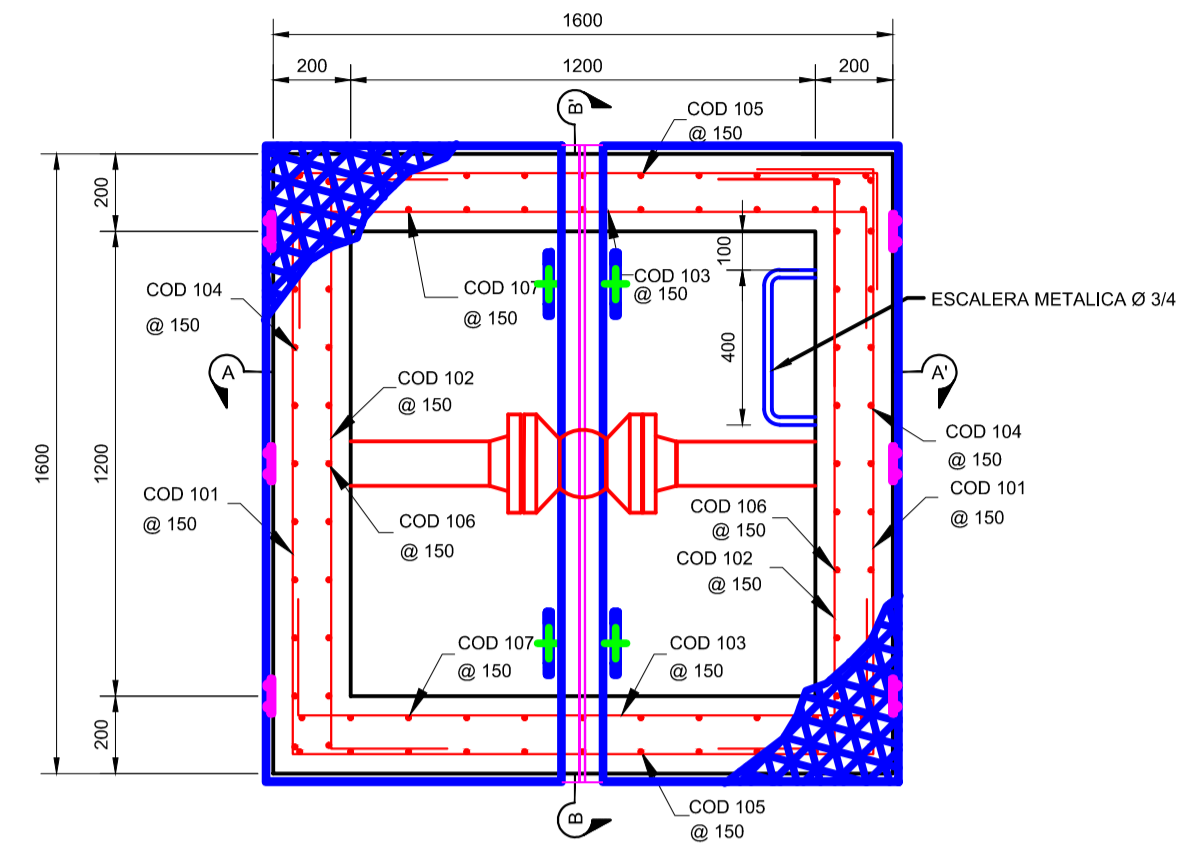


VISTA EN PLANTA
(ESCALA 1:20)

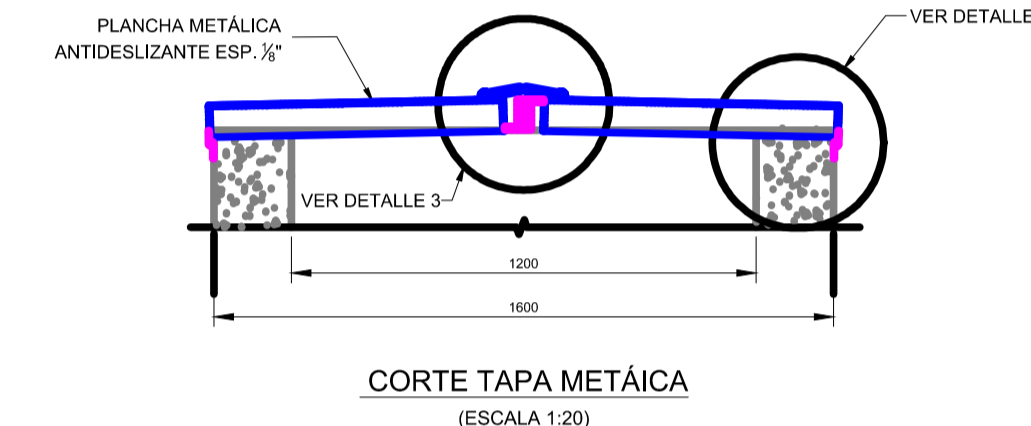


DETALLE DE LA ARMADURA DE REFUERZO
(ESCALA 1:20)

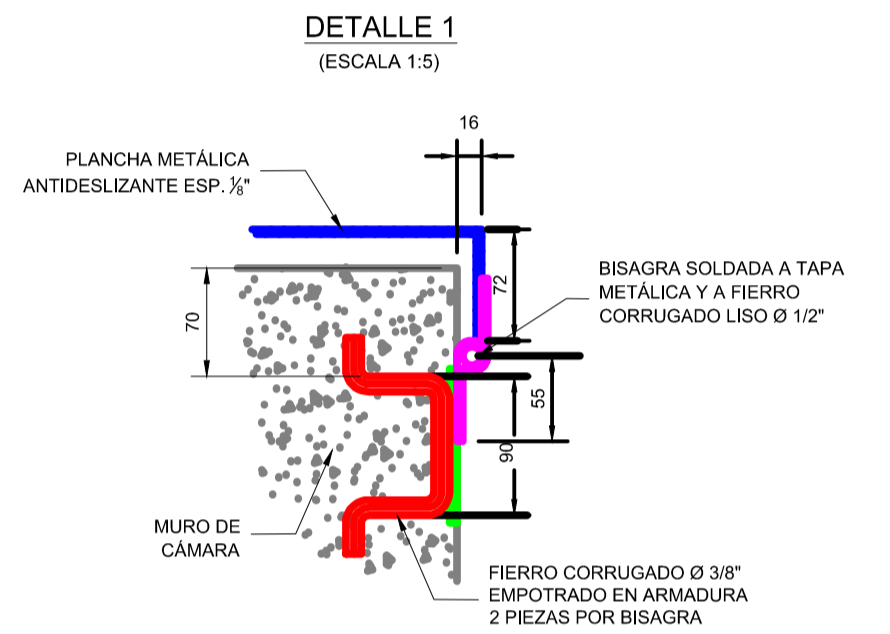
PLANILLA DE FIERROS												
TIPO	ACERO		DOBLADO							COMENTARIOS		
	No. PIEZAS	DIÁMETRO	LONG.	TIPO	A	B	C	D	E		F	G
101	20	8 mm (5/16")	6600	4	300	1500	1500	1500	1500	300		
102	40	8 mm (5/16")	2060	3	300	1460	300					
103	40	8 mm (5/16")	2060	3	300	1460	300					
104	11	10 mm (3/8")	6180	3	2350	1480	2350					
105	11	10 mm (3/8")	6180	3	2350	1480	2350					
106	22	10 mm (3/8")	3250	6	2750	2350	300					
107	22	10 mm (3/8")	3250	6	2750	2350	300					
108	11	10 mm (3/8")	1660	3	100	1460	100					
109	11	10 mm (3/8")	1660	3	100	1460	100					

1. TODOS LOS CÓDIGOS SON PARA ESTE PLANO
 2. LAS DIMENSIONES DE LA TABLA ESTÁN EN MILÍMETROS
 3. ABREVIACIONES:
- T.O.S. = NIVEL SUPERIOR DEL SUELO
T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGÓN
B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGÓN

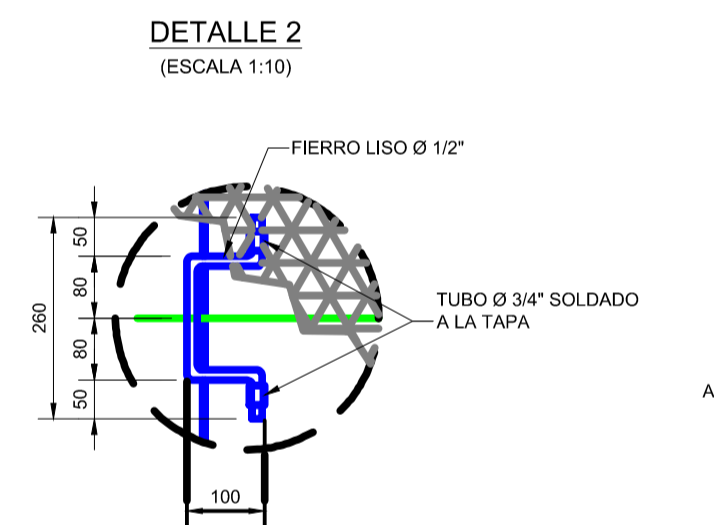
VOL. DE HORMIGÓN ARMADO REQUERIDO PARA CÁMARA = 3.09 m³
VOL. DE HORMIGÓN DE LIMPIEZA REQUERIDO PARA CÁMARA = 0.16 m³



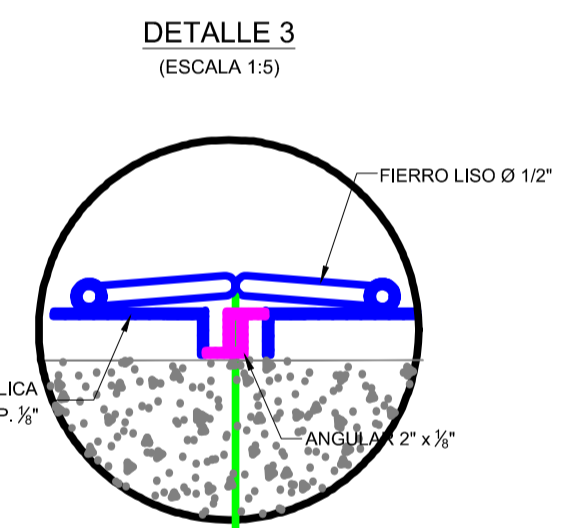
CORTE TAPA METÁLICA
(ESCALA 1:20)



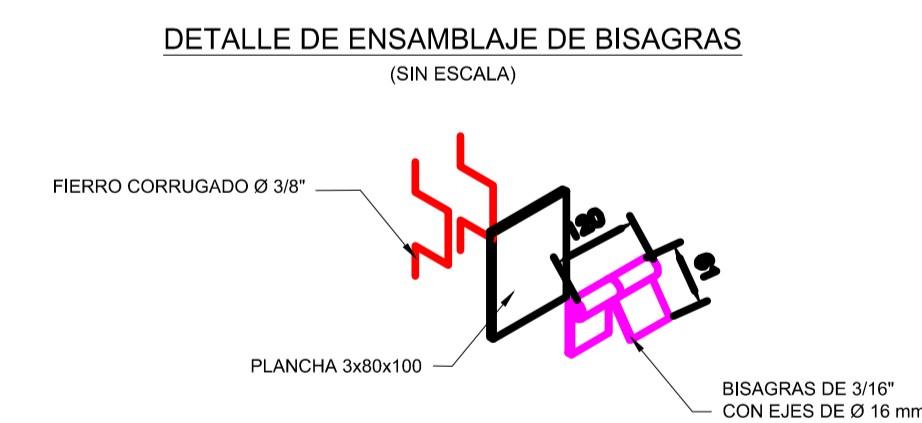
DETALLE 1
(ESCALA 1:5)



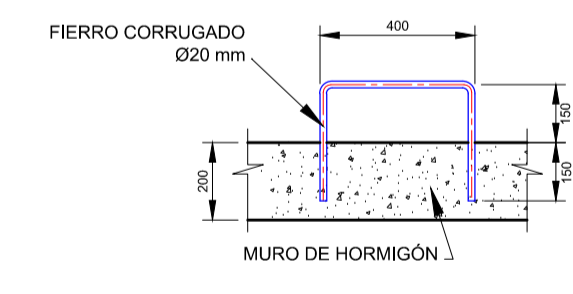
DETALLE 2
(ESCALA 1:10)



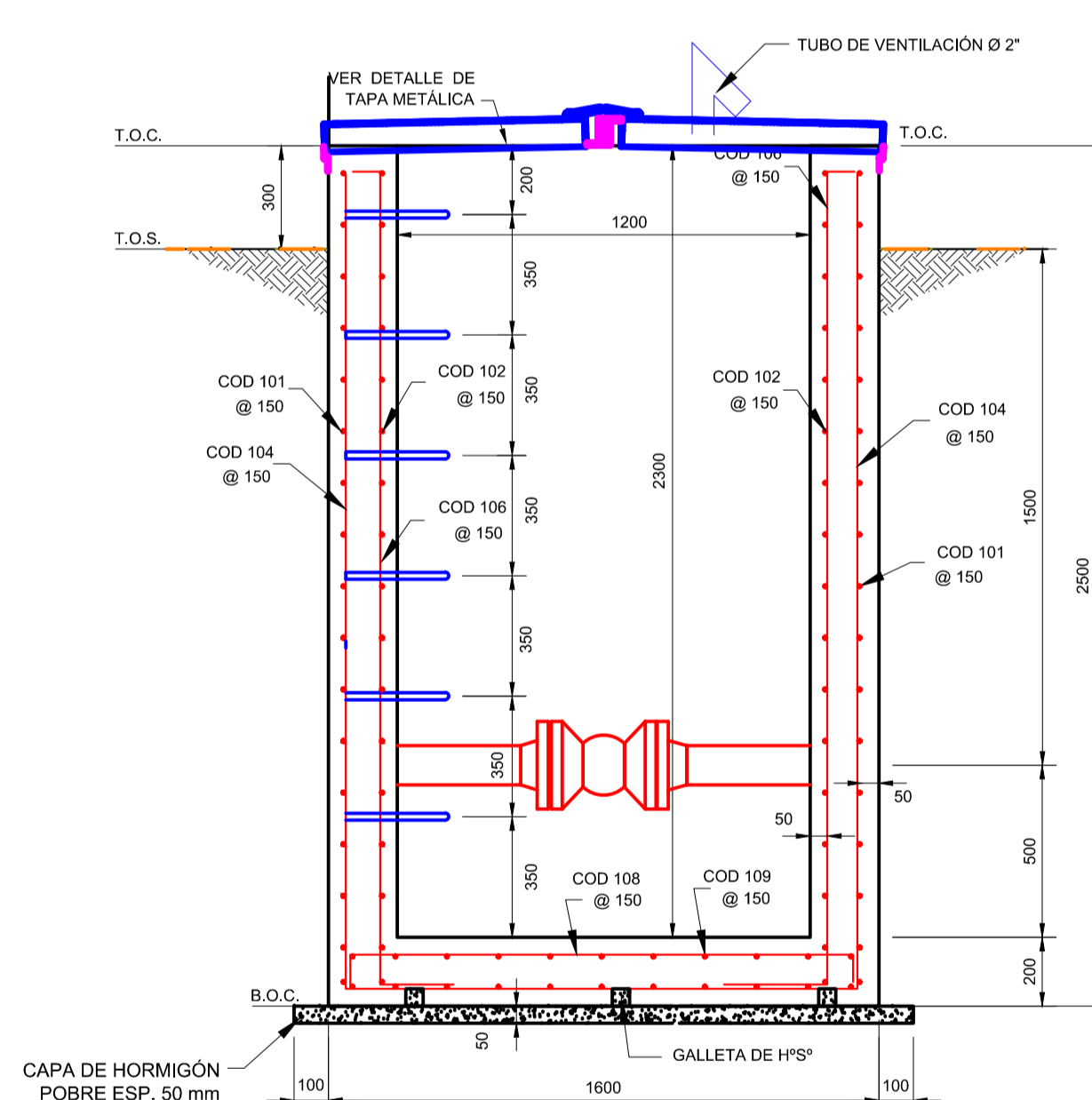
DETALLE 3
(ESCALA 1:5)



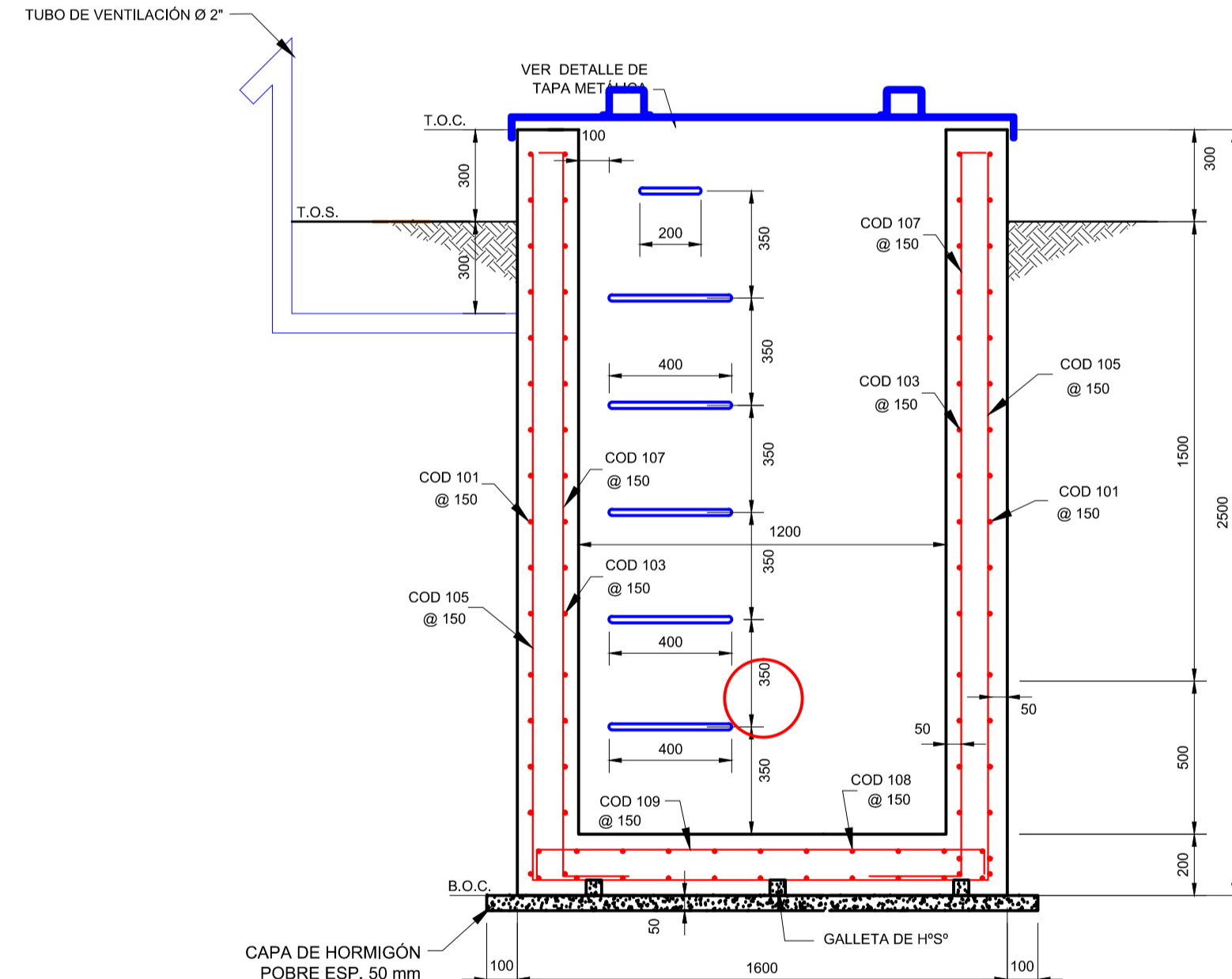
DETALLE DE ENSAMBLAJE DE BISAGRAS
(SIN ESCALA)



DETALLE DE PELDAÑO
(ESCALA 1:20)



SECCIÓN A-A'
(ESCALA 1:20)



SECCIÓN B-B'
(ESCALA 1:20)

NOTAS GENERALES

1. DIMENSIONES EN MILÍMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
2. EL HORMIGÓN DEBERÁ TENER UNA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DE $f_{ck} = 210 \text{ kg/cm}^2$. A LOS 28 DÍAS.
3. TODAS LAS BARRAS DEBERÁN ESTAR LIMPIAS Y SIN CORROSIÓN. RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DEL ACERO $F_yk = 5000 \text{ KG/CM}^2$.
4. EL AGUA DEBERÁ SER LIMPIA Y LIBRE DE ACEITES, ÁCIDOS, MATERIAL ORGÁNICO.
5. LA SOLDADURA ESTRUCTURAL ESTARÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D1. 1-79 ESTANDAR DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA. EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO SERÁ DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
6. LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO QUE SE FABRICARÁN EN CAMPO O EN TALLER:
 - a) SERÁN SOLDADAS O EMPERNADAS COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
 - b) TODOS LOS FILLOS O RUGOSIDADES SERÁN CEPILLADOS Y PULIDOS.
 - c) TODOS LOS AGUJEROS PARA LOS PERNOS SERÁN TALADRADOS.
7. SE DEBERÁN PINTAR LAS PAREDES INTERNAS DE LA CÁMARA CON PINTURA IMPERMEABILIZANTE. PARA ELLO LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
8. TRAS EL PASO DE LAS TUBERÍAS A TRAVÉS DE LAS PAREDES DE LA CÁMARA, SE SELLARÁ, TANTO EN EL INTERIOR COMO EN EL EXTERIOR DEL PERIMETRO DE LA UNIÓN CON SIKAFLEX T88-W O ALGÚN PRODUCTO SIMILAR. ANTES DE SU APLICACIÓN, LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
9. LAS DIMENSIONES DE LA CÁMARA SON SOLAMENTE REFERENCIALES. LAS MISMAS DEBEN SER AJUSTADAS DE ACUERDO A LA UBICACIÓN Y PROFUNDIDAD DE LA TUBERÍA, DEBIDAMENTE APROBADAS POR EL SUPERVISOR DE OBRA.

PERSONAL DE YFPB		FECHA: 04/05		EMPRESA: YFPB	
DIBUJO: [Firma]		APROBO: [Firma]		DESCRIPCIÓN: PLANO DE CÁMARA TIPO 1 DE VALVULA TRONQUERA	
Proyecto:		Escala: Indicada		Formato: DIN A1 = 594 mm x 841 mm	
Título del Plano:		PLANO DE CÁMARA TIPO 1 DE VALVULA TRONQUERA		Formato: DIN A1 = 594 mm x 841 mm	