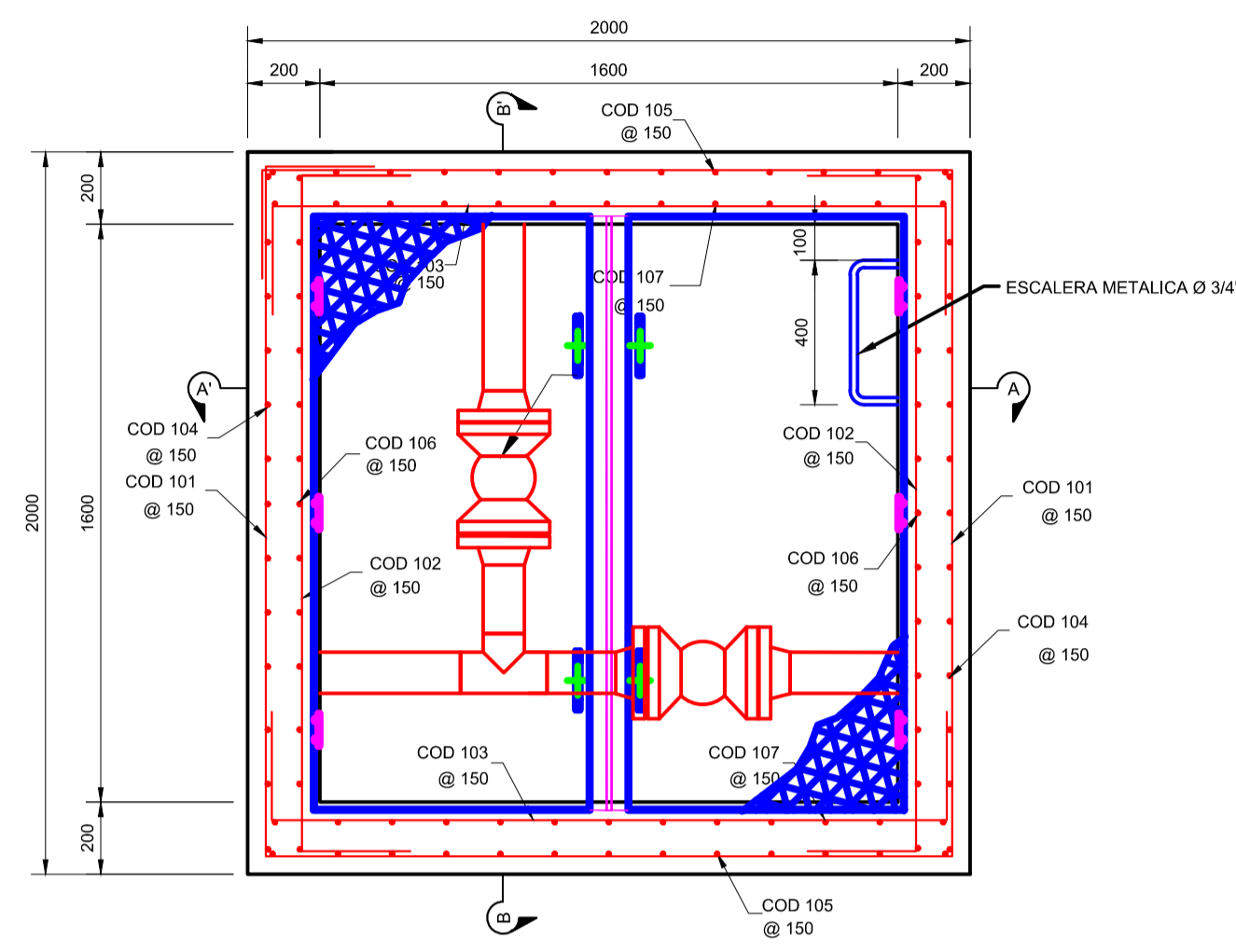


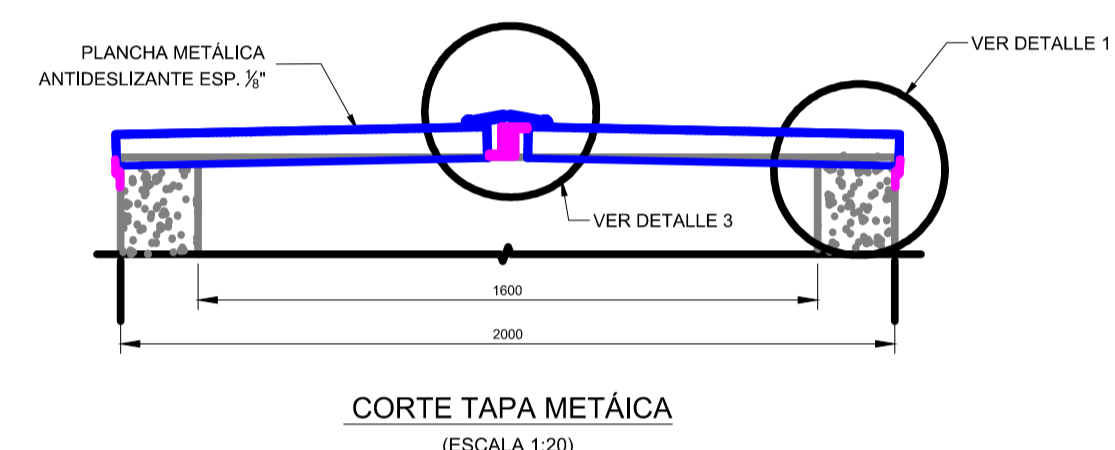
VISTA EN PLANTA  
(ESCALA 1:20)



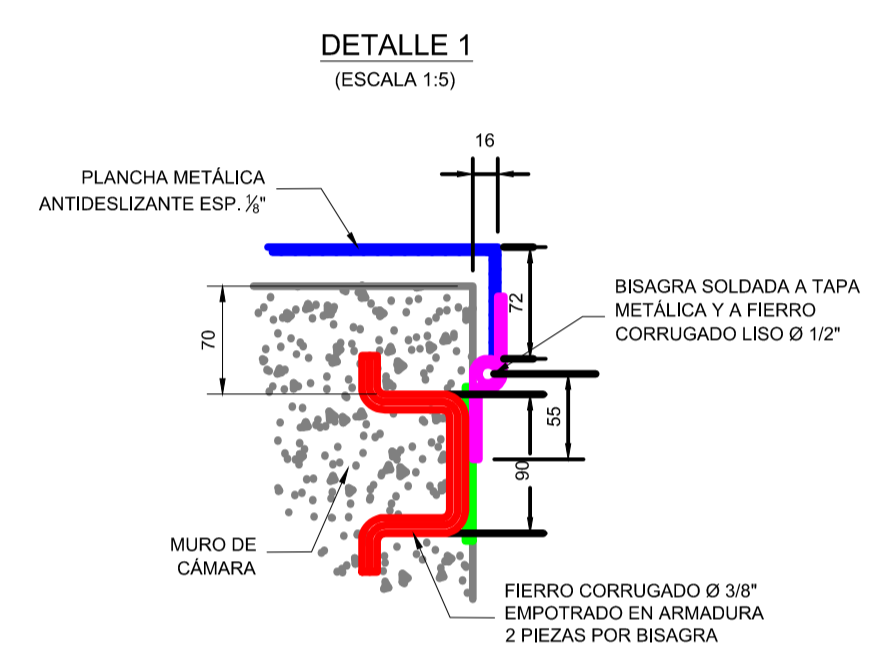
DETALLE DE LA ARMADURA DE REFUERZO  
(ESCALA 1:20)

PLANILLA DE FIERROS															
TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3	TIPO 4	TIPO 5	TIPO 6	TIPO 7	DOBLADO								
							A	B	C	D	E	F	G		
CODIGO	No. PIEZAS	DIÁMETRO	LONG.	TIPO	A	B	C	D	E	F	G	COMENTARIOS			
101	16	8 mm (5/16")	8200	4	300	1900	1900	1900	1900	300					
102	32	8 mm (5/16")	2460	3	300	1860	300								
103	32	8 mm (5/16")	2460	3	300	1860	300								
104	13	10 mm (3/8")	6580	3	2350	1880	2350								
105	13	10 mm (3/8")	6580	3	2350	1880	2350								
106	26	10 mm (3/8")	2750	6	100	2350	300								
107	26	10 mm (3/8")	2750	6	100	2350	300								
108	13	10 mm (3/8")	2060	3	100	1860	100								
109	13	10 mm (3/8")	2060	3	100	1860	100								

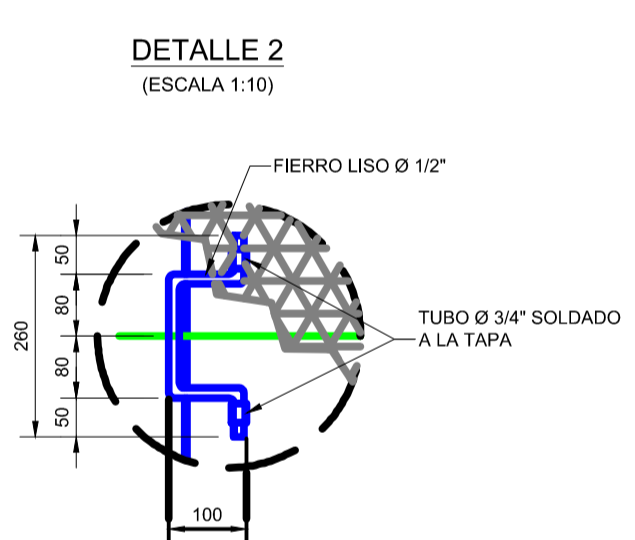
1. TODOS LOS CÓDIGOS SON PARA ESTE PLANO
  2. LAS DIMENSIONES DE LA TABLA ESTÁN EN MILÍMETROS
  3. ABRREVIAÇÕES:
    - T.O.S. = NIVEL SUPERIOR DEL SUELO
    - T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGÓN
    - B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGÓN
- VOL. DE HORMIGÓN ARMADO, REQUERIDO PARA CÁMARA = 4.12 m<sup>3</sup>  
VOL. DE HORMIGÓN DE LIMPIEZA REQUERIDO PARA CÁMARA = 0.25 m<sup>3</sup>



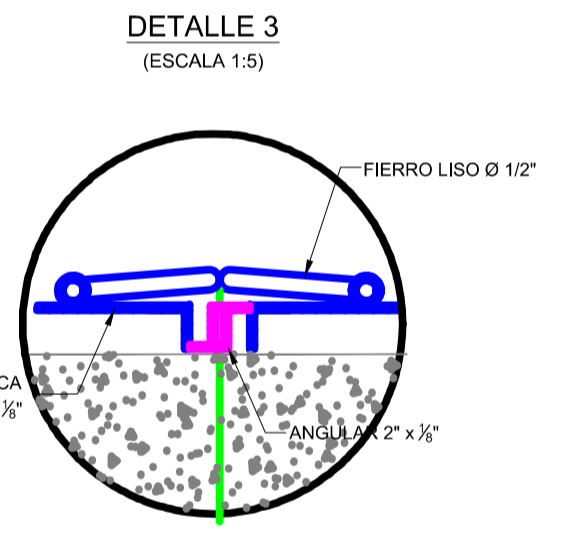
CORTE TAPA METÁLICA  
(ESCALA 1:20)



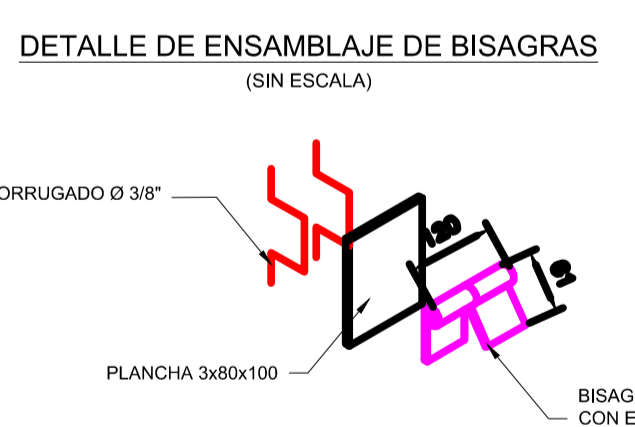
DETALLE 1  
(ESCALA 1:5)



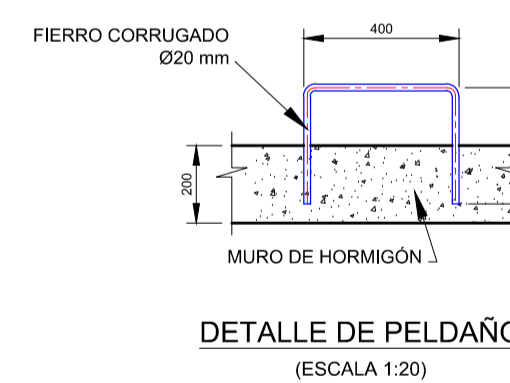
DETALLE 2  
(ESCALA 1:10)



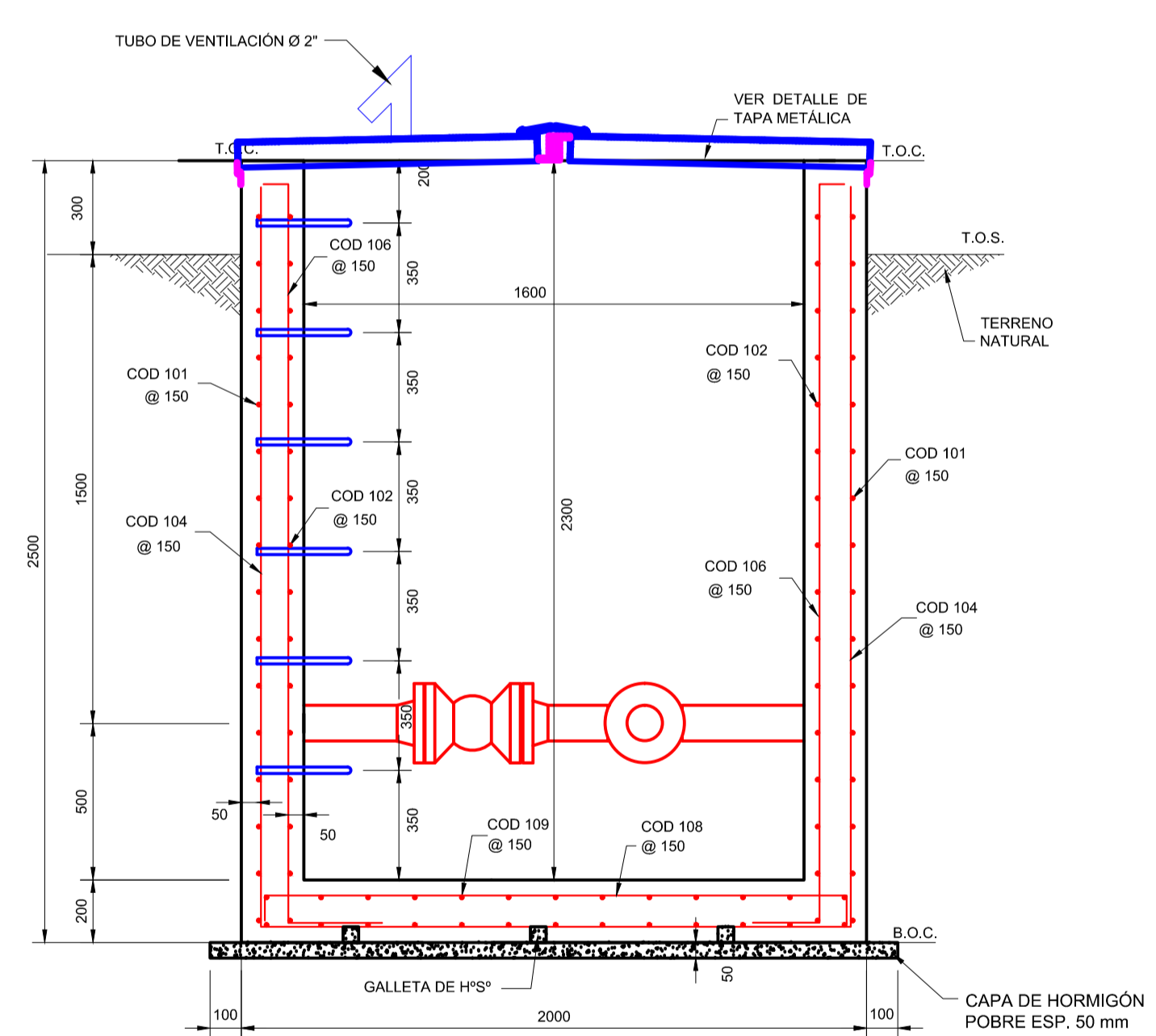
DETALLE 3  
(ESCALA 1:5)



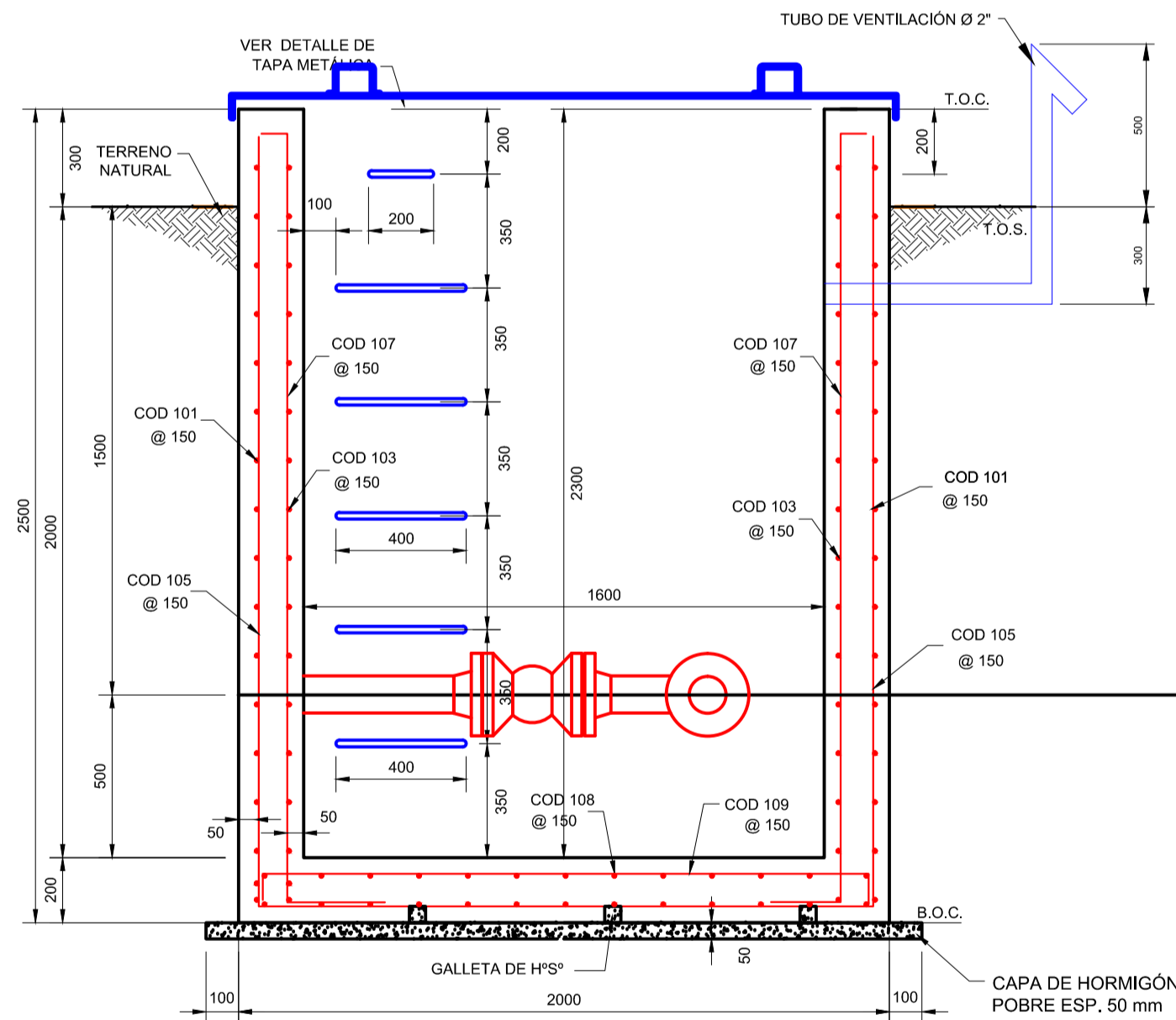
DETALLE DE ENSAMBLAJE DE BISAGRAS  
(SIN ESCALA)



DETALLE DE PELDAÑO  
(ESCALA 1:20)



SECCIÓN A-A'  
(ESCALA 1:20)



SECCIÓN B-B'  
(ESCALA 1:20)

NOTAS GENERALES

1. DIMENSIONES EN MILÍMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
2. EL HORMIGÓN DEBERÁ TENER UNA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DE  $f_{ck} = 210 \text{ kg/cm}^2$ . A LOS 28 DÍAS.
3. TODAS LAS BARRAS DEBERÁN ESTAR LIMPIAS Y SIN CORROSIÓN. RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DEL ACERO  $F_yk = 5000 \text{ kgf/cm}^2$ .
4. EL AGUA DEBERÁ SER LIMPIA Y LIBRE DE ACEITES, ÁCIDOS, MATERIAL ORGÁNICO
5. LA SOLDADURA ESTRUCTURAL ESTARÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D1. 1-79 ESTANDAR DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA. EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO SERÁ DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
6. LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO QUE SE FABRICARÁN EN CAMPO O EN TALLER:
  - a) SERÁN SOLDADAS O EMPERADAS COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
  - b) TODOS LOS FILLOS O RUGOSIDADES SERÁN CEPILLADOS Y PULIDOS.
  - c) TODOS LOS AGUJEROS PARA LOS PERNOS SERÁN TALADRADOS.
7. SE DEBERÁN PINTAR LAS PAREDES INTERNAS DE LA CÁMARA CON PINTURA IMPERMEABILIZANTE. PARA ELLO LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
8. TRAS EL PASO DE LAS TUBERÍAS A TRAVÉS DE LAS PAREDES DE LA CÁMARA, SE SELLARÁ, TANTO EN EL INTERIOR COMO EN EL EXTERIOR DEL PERIMETRO DE LA UNIÓN CON SIKAFLEX T88-W O ALGÚN PRODUCTO SIMILAR. ANTES DE SU APLICACIÓN, LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
9. LAS DIMENSIONES DE LA CÁMARA SON SOLAMENTE REFERENCIALES. LAS MISMAS DEBEN SER AJUSTADAS DE ACUERDO A LA UBICACIÓN Y PROFUNDIDAD DE LA TUBERÍA, DEBIDAMENTE APROBADAS POR EL SUPERVISOR DE OBRA.

PERSONAL DE YFPB		FECHA: 04/07/2017		DIBUJO: [Firma]		APROBADO: [Firma]		REV. Nº:		DESCRIPCIÓN		EMPRESA	
YFPB		GNS		Ubicación:		Escala:		Plano Nº:		05/05		Indicada	
Proyecto:		Título del Plano:		PLANO DE CÁMARA TIPO 2 DE DERIVACIÓN DE RED PRIMARIA		Formato:		DIN A1 = 594 mm x 841 mm					