|  |
| --- |
| **3.- SERVICIO DE CAMBIO DE CUPLA SOLDABLE DE 2” A 3” EN TUBERÍA DE SUCCIÓN E INSTALACIÓN DE THREADOLET DE 1 ½” PARA PURGA** |
| **Imagen Nº 1 (Cupla de 2” a cambiar)**    **Imagen Nº 2 (Parche a remover de Tk)** |
| **9.- PINTADO DE TANQUES (CUERPO, CASQUETE, LOGOS CORPORATIVOS, SEÑALETICAS, OTROS)** |
| **Cuadro Nº 1 (Categoría de Corrosividad Atmosférica y Ejemplos de Ambientes Típicos)**     |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **TIPO** | **Rango de**  **capacidad [m3]** | **Emblema** | | | **L1**  **[mm]** | **H1**  **[mm]** | | A | Menor a 250 | 1000 | 500 | | B | 250 a 550 | 1500 | 750 | | C | 550 a 1000 | 2000 | 1000 | | D | 1000 a 4000 | 2500 | 1250 | | E | 4000 adelante | 3000 | 1500 |   **Cuadro Nº 2 Imagen Nº 3**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **TIPO** | **Rango de**  **capacidad [m3]** | **Texto y números de tanque** | | | | **H2**  **[mm]** | **L2**  **[mm]** | **H3**  **[mm]** | | A | Menor a 250 | 400 | 600 | 200 | | B | 250 a 550 | 600 | 900 | 300 | | C | 550 a 1000 | 800 | 1200 | 400 | | D | 1000 a 4000 | 1000 | 1500 | 500 | | E | 4000 adelante | 1200 | 1800 | 600 |   **Cuadro Nº 3**        **Imagen Nº 4 Cuadro Nº 4**    **Imagen Nº 6**    **Imagen Nº 7**    **Imagen Nº 8**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **TIPO** | **Rango de**  **capacidad [m3]** | **Emblema** | | **Texto y números de tanque** | | | **Rombo NFPA** | | | **L1**  **[mm]** | **H1**  **[mm]** | **H2**  **[mm]** | **L2**  **[mm]** | **H3**  **[mm]** | **L3**  **[mm]** | **W1**  **[mm]** | | A | Menor a 250 | 1000 | 500 | 400 | 600 | 200 | 660 | 467 | | B | 250 a 550 | 1500 | 750 | 600 | 900 | 300 | 990 | 700 | | C | 550 a 1000 | 2000 | 1000 | 800 | 1200 | 400 | 1320 | 933 | | D | 1000 a 4000 | 2500 | 1250 | 1000 | 1500 | 500 | 1650 | 1167 | | E | 4000 adelante | 3000 | 1500 | 1200 | 1800 | 600 | 1980 | 1400 |   **Cuadro Nº 5** |
| **11.- SERVICIO DE INSPECCIÓN Y VERIFICACIÓN DE INTEGRIDAD DE TANQUE POR MEDIO DE PRUEBA HIDROSTÁTICA** |
| **Imagen Nº 9** |
| **13.- SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y CONTROL DEL SISTEMA DE ATERRAMIENTO Y PUESTA A TIERRA** |
| **30 cm**  **52 cm**  **52 cm**  **27 cm**  **Imagen Nº 10** |
| **16.- SERVICIO DE INERTIZADO DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO PARA PUESTA EN MARCHA** |
| **Imagen Nº 11**   |  |  | | --- | --- | | **TABLA DE PROPORCIONES DE NITRÓGENO Y CO2** | | | **Proporción de Anhídrido Carbónico** | **Proporción de Nitrógeno** | | 45 % del volumen del deposito | 60 % del volumen del deposito | | **Proceso** | **Proceso** | | 1.- Se introduce la mitad, por la parte superior | 1.- Se introduce la mitad por la parte Inferior | | 2.- Deja reposar durante 4 Horas  El aire se decanta arriba | 2.- Deja reposar durante 4 horas  El aire se decanta abajo | | 3.- Eliminar exceso de presión por parte superior gas. Cerrar. | 3.- Eliminar exceso de presión por parte inferior (Fase Liquida) | | 4.- Se introduce la otra mitad por la parte superior | 4.- Se introduce la otra mitad por la parte superior | | 5.- Dejar reposar durante 4 horas  El aire se decanta arriba | 5.- Deja reposar durante 4 horas  El aire se decanta abajo | | 6.- Eliminar exceso de presión por parte superior. | 6.- Eliminar exceso de presión por parte inferior |   **Cuadro Nº 6** |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Elaborado por:** | **Aprobado por Jefe Inmediato Superior:** |
|  |  |
| **NOMBRE, FIRMA, CARGO Y SELLO** | **NOMBRE, FIRMA, CARGO Y SELLO** |