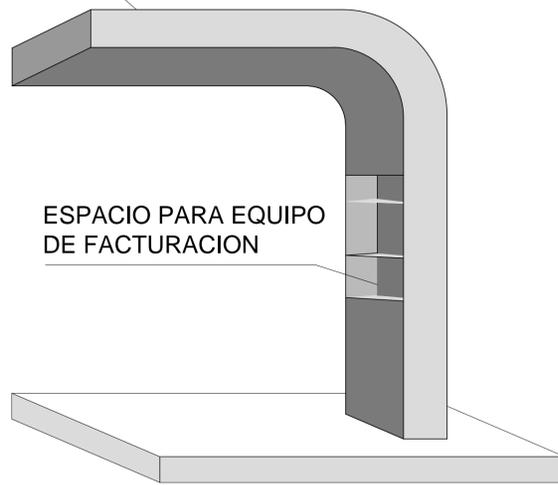
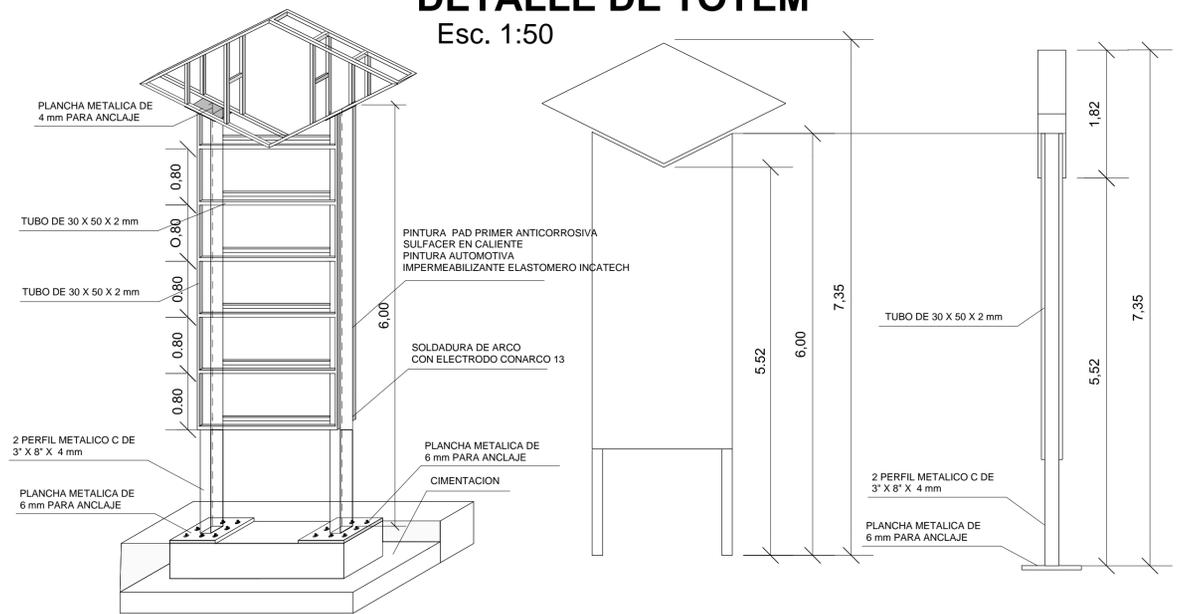


PLANCHA GALV 1MM.
PROCESO DE PINTADO
1.- PAT PRIMER
2.- SULFACER EN AMBIENTE CALIENTE
3.- PINTURA AUTOMOTIVA
4.- IMPERMEABILIZANTE EL ASTOMERO INCATECH



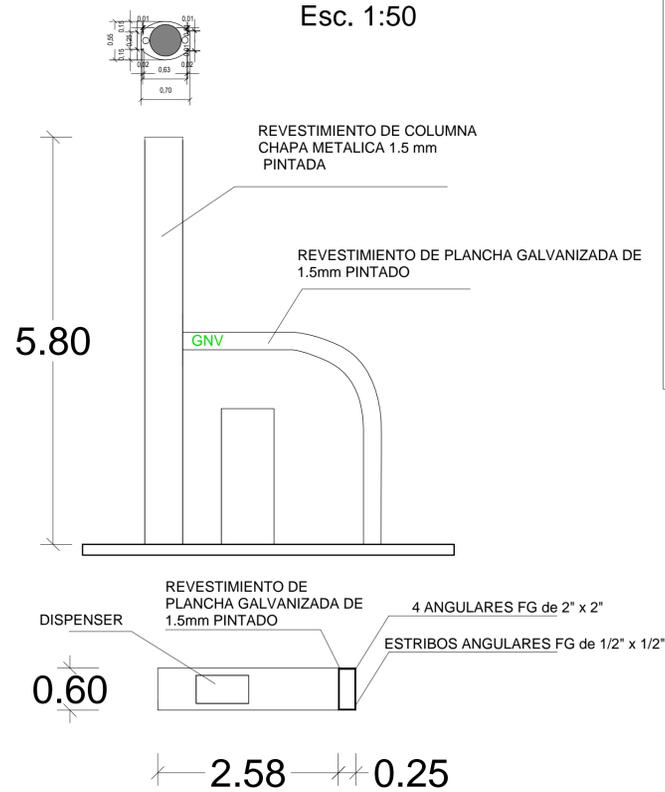
AXONOMETRICA



DETALLE DE TOTEM

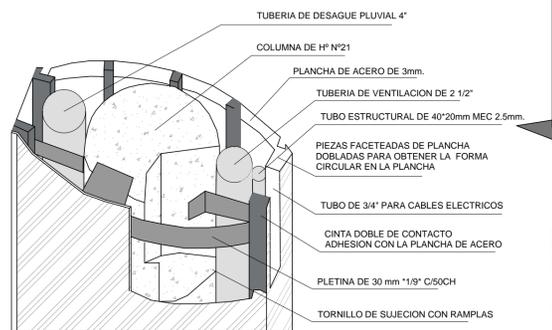
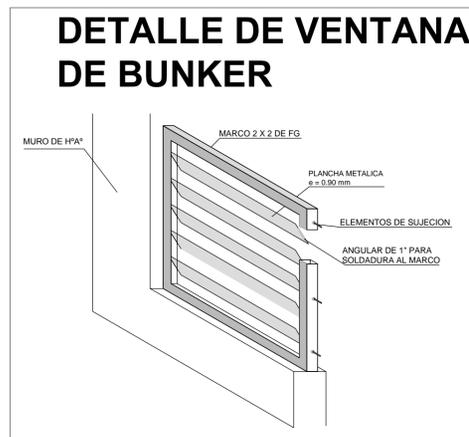
DETALLE DE CONSTRUCCION DE MUEBLE DE FACTURACION

Esc. 1:50

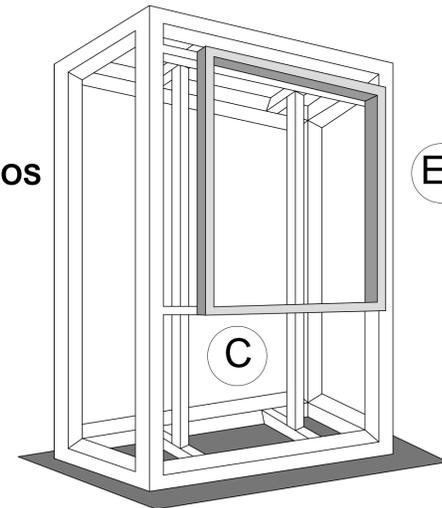
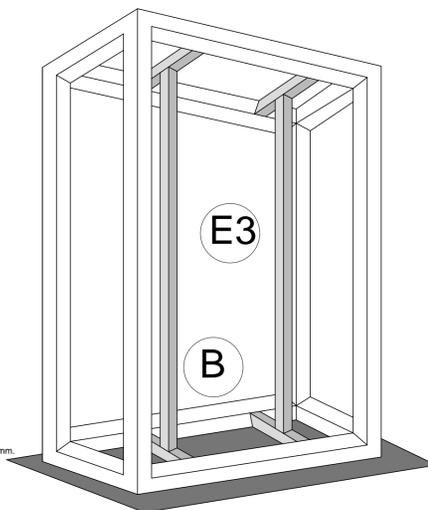


ESTRUCTURA METALICA DE LETREROS INGRESO Y SALIDA

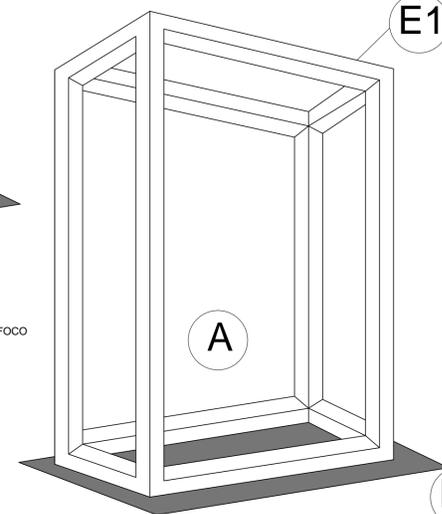
DETALLE DE VENTANA DE BUNKER



DETALLE DE REVESTIMIENTO DE COLUMNA



A) ARMAZON BASE DE TUBIN DE 30x30 Y PLANCHA SOLDADA
B) PARANTES DE TUBIN DE 20x20 PARA SOPORTE DE FOCO
C) SOPORTE PARA CARAS DEL LETRERO (x2) DE TUBIN DE 50x30



E1.- TUBIN CUADRADO DE 30x30x1.2 mm
E2.- TUBIN CUADRADO DE 50x30x0.9 mm
E3.- PARANTES TUBIN CUADRADO DE 20x20x0.90 mm PARA SOPORTAR FOCO
E4.- PLANCHA METALICA DE 4 mm, PARA ANCLAJE

SOLDADURAS DE ARCO CON ELECTRODOS CONARCO 13
PINTURA BASE ANTICORROSIVA

YACIMIENTOS PETROLIFEROS FISCALES BOLIVIANOS			
GERENCIA DE COMERCIALIZACION INTERNA DE LIQUIDOS		DIRECCION DE PROYECTOS Y OPERACIONES	
Estudio: PROYECTO ESTACION DE SERVICIO TUPIZA			
DIRECTOR DE PROYECTOS Y OPERACIONES: ING. PAULO ARCE S.			
UBICACION 	SUPERFICIE TOTAL LOTE :		2.904,99 m ²
	SUPERFICIE TOTAL CONSTRUIDO:		2.582,73 m ²
	FECHA:		ENERO 2017
ELABORADO POR		FIRMA	
FISCAL:		ING. ORLANDO COLQUE	
SELLOS			
Titulo: ARQUITECTONICO			
Escala: Esc. 1:50			
N° de Lamina:			07/10