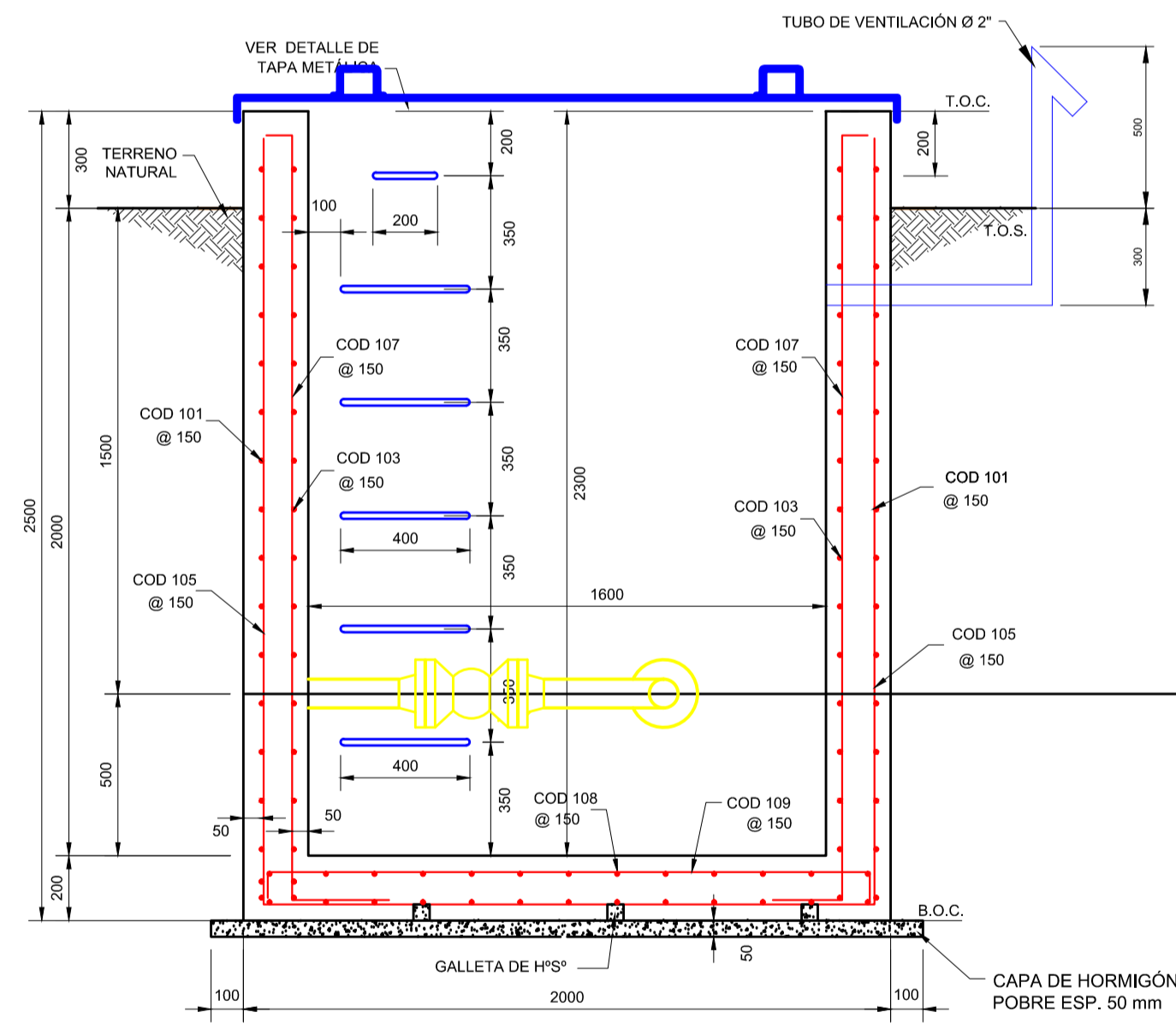
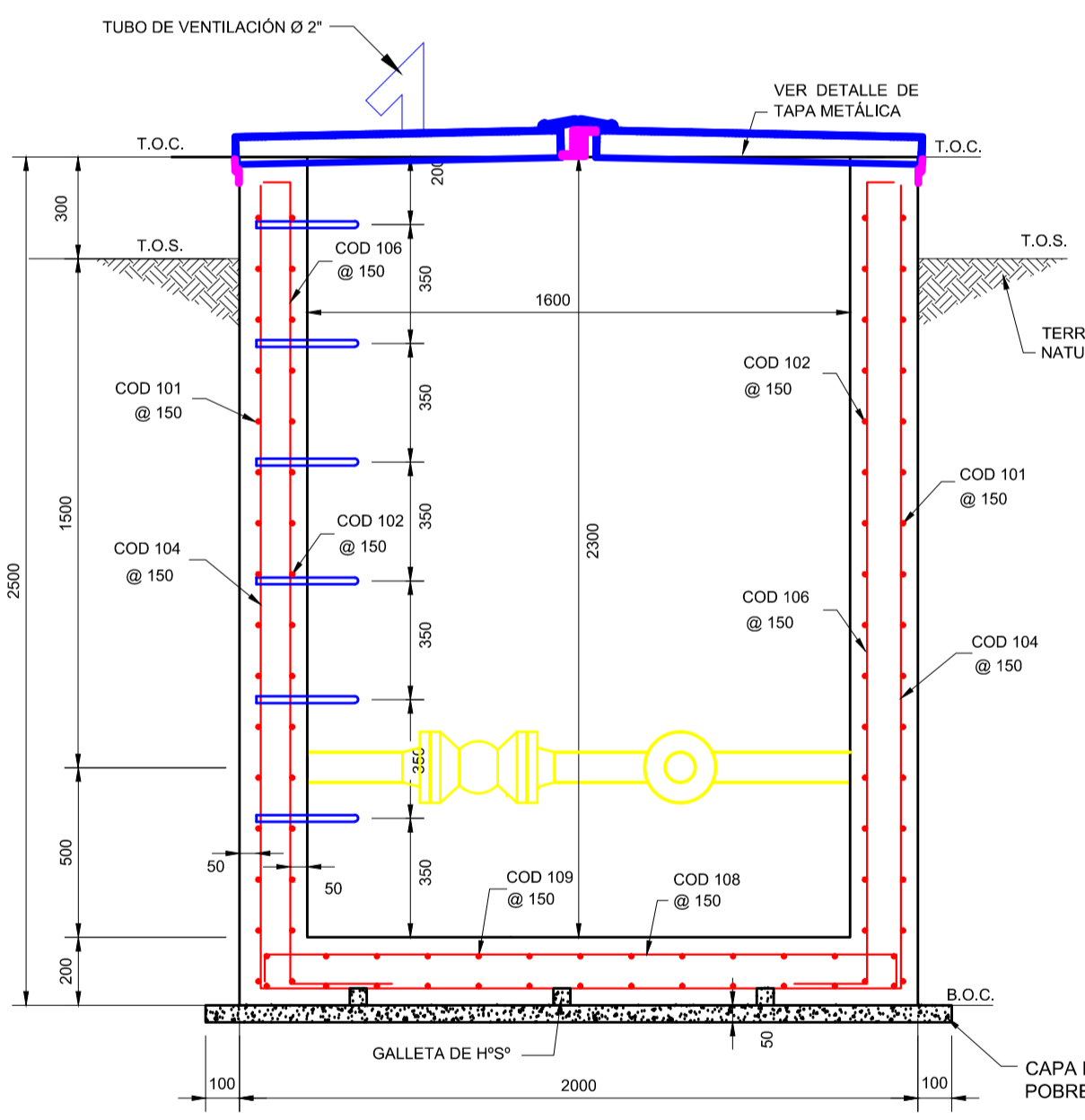
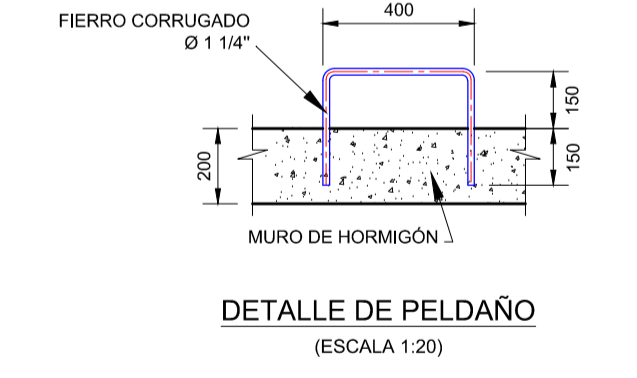
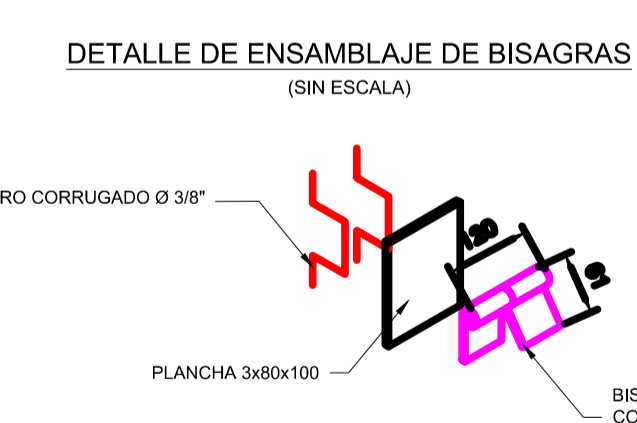
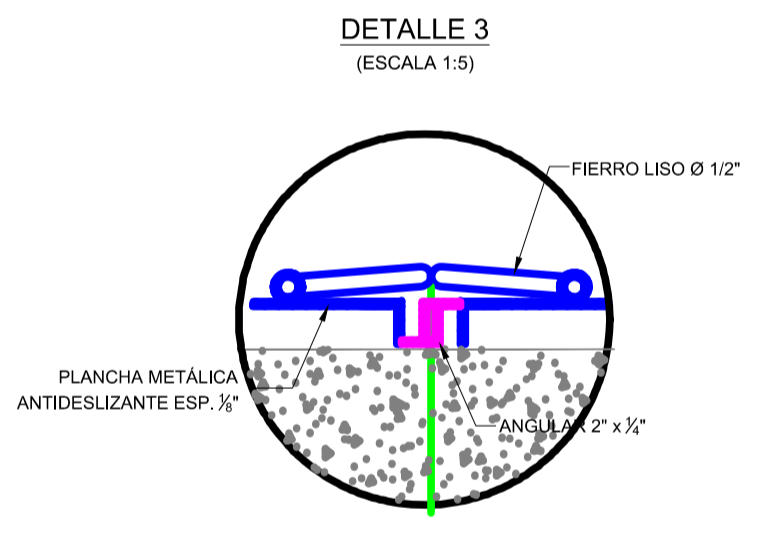
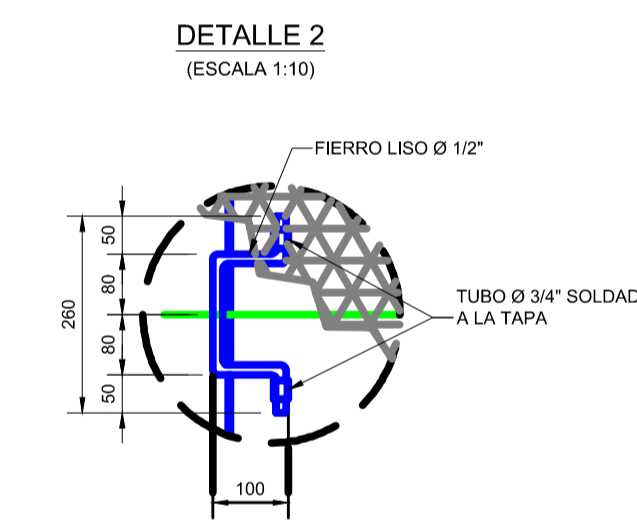
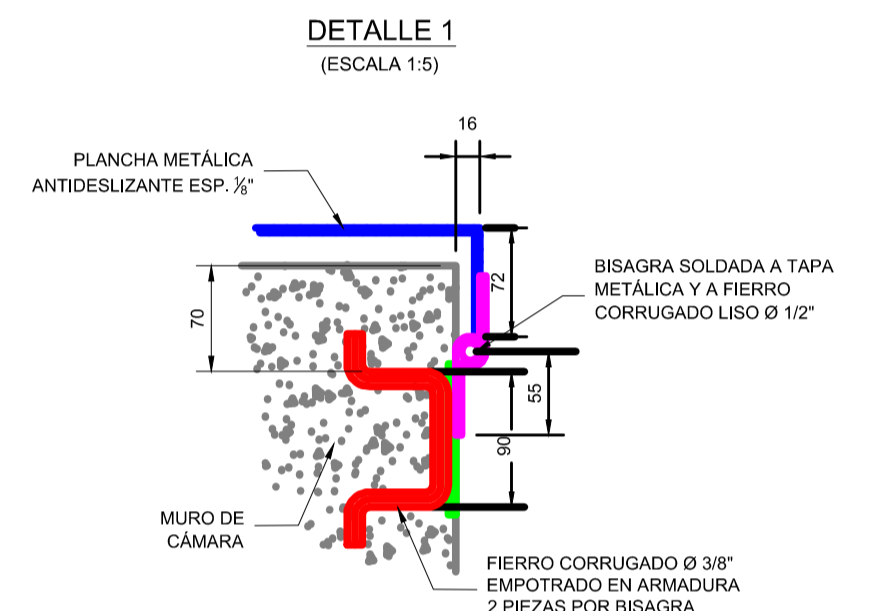
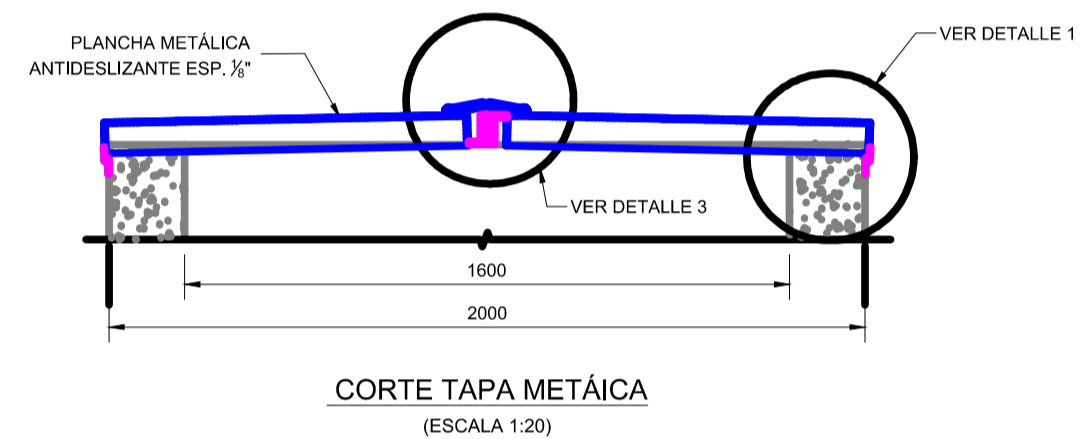


PLANILLA DE FIERROS

TIPO	ACERO			TIPO	DOBLADO							COMENTARIOS
	No. PIEZAS	DIÁMETRO	LONG.		A	B	C	D	E	F	G	
101	17	8 mm (5/16")	8200	4	300	1900	1900	1900	1900	300		
102	34	8 mm (5/16")	2460	3	300	1860	300					
103	34	8 mm (5/16")	2460	3	300	1860	300					
104	13	10 mm (3/8")	6580	3	2350	1880	2350					
105	13	10 mm (3/8")	6580	3	2350	1880	2350					
106	26	10 mm (3/8")	2750	6	100	2350	300					
107	26	10 mm (3/8")	2750	6	100	2350	300					
108	13	10 mm (3/8")	2060	3	100	1860	100					
109	13	10 mm (3/8")	2060	3	100	1860	100					

1. TODOS LOS CÓDIGOS SON PARA ESTE PLANO
 2. LAS DIMENSIONES DE LA TABLA ESTÁN EN MILIMETROS
 3. ABBREVIACIONES:
 T.O.S. = NIVEL SUPERIOR DEL SUELO
 T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGÓN
 B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGÓN
- VOL. DE HORMIGÓN ARMADO REQUERIDO PARA CÁMARA = 4.12 m³
 VOL. DE HORMIGÓN DE LIMPIEZA REQUERIDO PARA CÁMARA = 0.24 m³



NOTAS GENERALES

1. DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
2. EL HORMIGÓN DEBERÁ TENER UNA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DE $f_k = 210 \text{ kg/cm}^2$ A LOS 28 DÍAS.
3. TODAS LAS BARRAS DEBERÁN ESTAR LIMPIAS Y SIN CORROSIÓN. RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DEL ACERO $F_yk = 5000 \text{ KG/CM}^2$.
4. EL AGUA DEBERÁ SER LIMPIA Y LIBRE DE ACEITES, ÁCIDOS, MATERIAL ORGÁNICO.
5. LA SOLDADURA ESTRUCTURAL ESTARÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D1. 1-79 ESTÁNDAR DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA. EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO SERÁ DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
6. LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO QUE SE FABRICARÁN EN CAMPO O EN TALLER:
 a) SERÁN SOLDADAS O EMPERNADAS COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
 b) TODOS LOS FILOS O RUGOSIDADES SERÁN CEPILLADOS Y PULIDOS.
 c) TODOS LOS AGUJEROS PARA LOS PERNOS SERÁN TALADRADOS.
7. SE DEBERÁN PINTAR LAS PAREDES INTERNAS DE LA CÁMARA CON PINTURA IMPERMEABILIZANTE. PARA ELLO LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
8. TRAS EL PASO DE LAS TUBERÍAS A TRAVÉS DE LAS PAREDES DE LA CÁMARA, SE SELLARÁ, TANTO EN EL INTERIOR COMO EN EL EXTERIOR DEL PERÍMETRO DE LA UNIÓN CON SIKAFLEX T66-W O ALGÚN PRODUCTO SIMILAR. ANTES DE SU APLICACIÓN, LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
9. LAS DIMENSIONES DE LA CÁMARA SON SOLAMENTE REFERENCIALES. LAS MISMAS DEBEN SER AJUSTADAS DE ACUERDO A LA UBICACIÓN Y PROFUNDIDAD DE LA TUBERÍA, DEBIDAMENTE APROBADAS POR EL SUPERVISOR DE OBRA.

PERSONAL DE YPFB		FECHA: JUNIO 2018		DIBUJO: JUP-DRS38		APROBADO: JUP-DRS38		DESCRIPCIÓN: PLANO DE CÁMARA TIPO 2 DE DERIVACIÓN DE RED PRIMARIA		EMPRESA: YPFB	
Escala: 04/04		Formato: DIN A1 = 594 mm x 841 mm		Título del Plano: PLANO DE CÁMARA TIPO 2 DE DERIVACIÓN DE RED PRIMARIA		Escala: Indicada		Formato: DIN A1 = 594 mm x 841 mm		Ubicación: Etapa: Plano N°: 04/04	