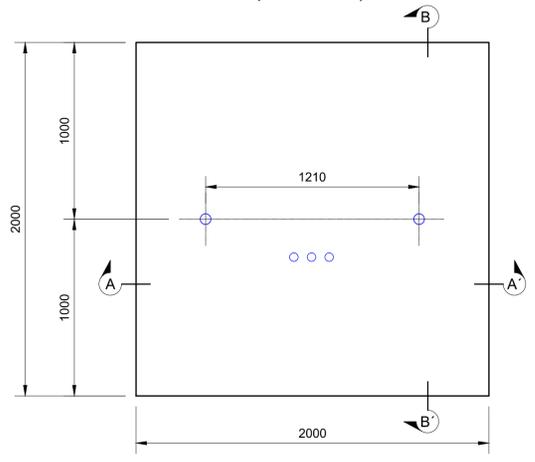
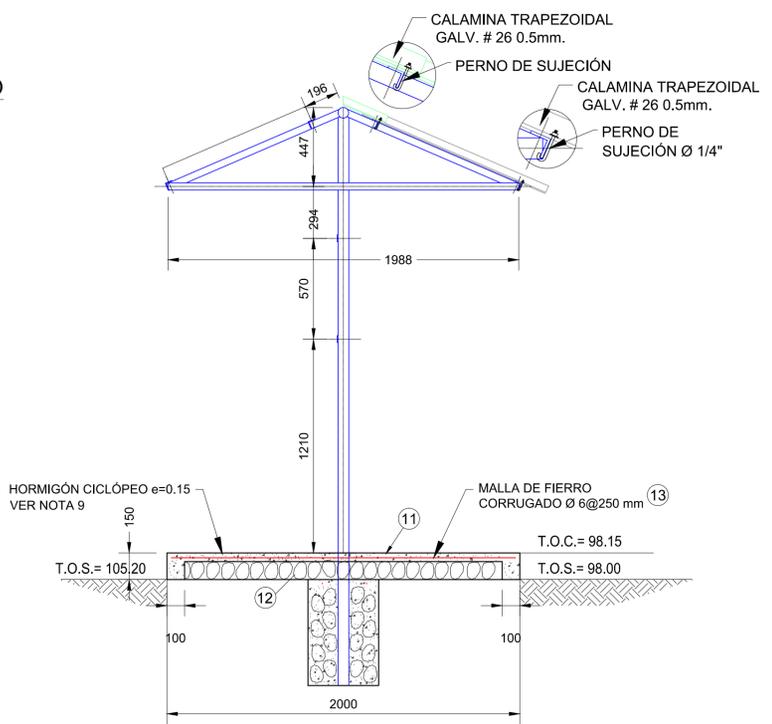


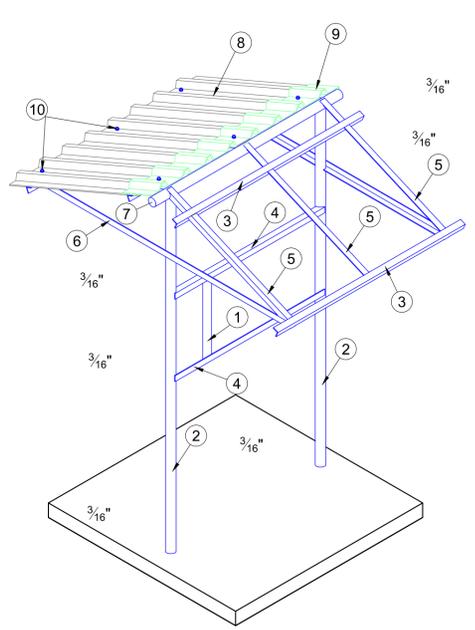
VISTA EN PLANTA LOSA COMPUTADOR DE FLUJO
PUENTES DE MEDICIÓN SECUNDARIOS
(2 PIEZAS)



VISTA EN PLANTA
Esc. 1:30



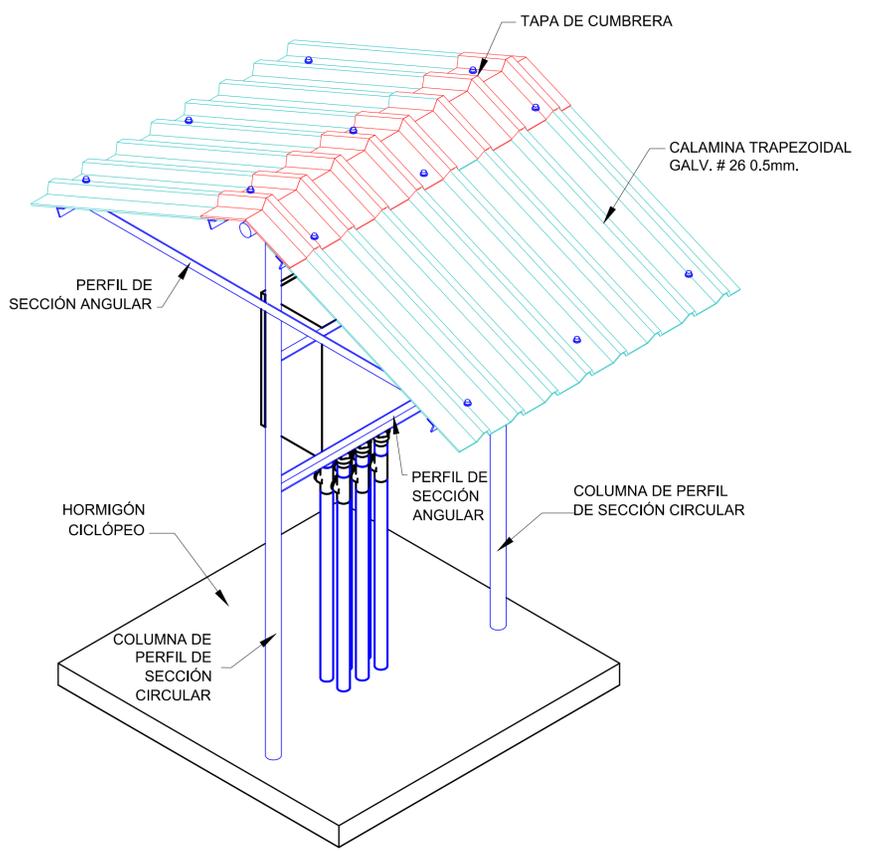
VISTA FRONTAL
ESTRUCTURA METÁLICA
Esc. 1:30



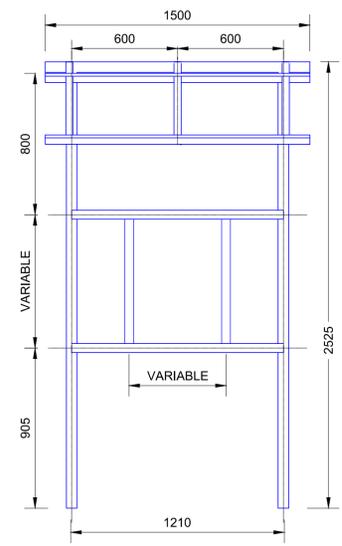
VISTA ISOMÉTRICA "A"
S/E

LISTA DE MATERIALES CUBIERTA COMPUTADOR DE FLUJO (1 PIEZA)

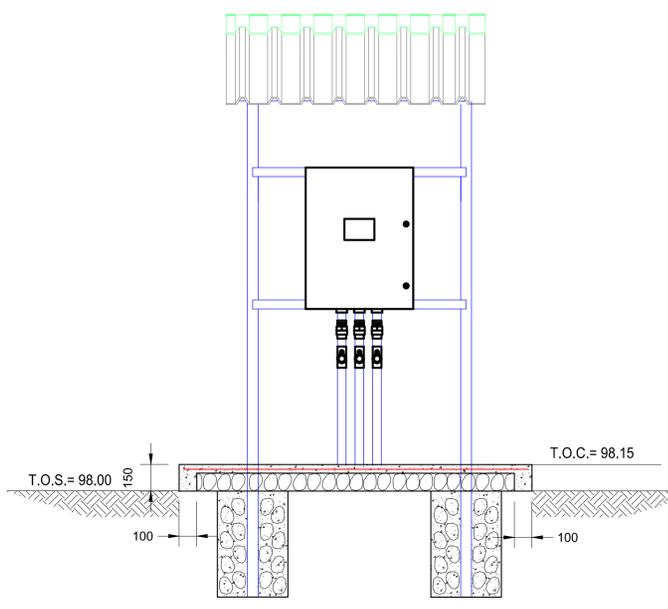
| CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | UNIDAD | CANTIDAD UNITARIA | PIEZAS | TOTAL |
|--------|---|--------|-------------------|--------|----------|
| 1 | PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 2" x 2" x 3/16" (L 50 x 50 x 5 mm) | mm | VARIABLE | 2 | VARIABLE |
| 2 | TUBO NEGRO REDONDO DE ACERO ASTM A-500 Ø 2 1/2" (OD=64 mm; e= 2 mm) | mm | 3250 | 2 | 5000 |
| 3 | PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 1 1/2" x 1 1/2" x 3/16" (L 40 x 40 x 5 mm) | mm | 1500 | 4 | 6500 |
| 4 | PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 2" x 2" x 3/16" (L 50 x 50 x 5 mm) | mm | 1200 | 2 | 2400 |
| 5 | PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 1 1/2" x 1 1/2" x 3/16" (L 40 x 40 x 5 mm) | mm | 1092 | 6 | 6552 |
| 6 | PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 1 1/2" x 1 1/2" x 3/16" (L 40 x 40 x 5 mm) | mm | 1988 | 2 | 3976 |
| 7 | TUBO NEGRO REDONDO DE ACERO ASTM A-500 Ø 2 1/2" (OD=64 mm; e= 2 mm) | mm | 1500 | 1 | 1500 |
| 8 | CALAMINA TRAPEZOIDAL GALV. # 26 0.5mm. | m2 | 3.81 | - | 3.81 |
| 9 | TAPA CUMBRERA PARA CALAMINA TRAPEZOIDAL | m2 | 0.83 | - | 0.83 |
| 10 | PERNOS DE SUJECIÓN CALAMINA TRAPEZOIDAL TIPO "J" Ø 1/4" | pza | - | - | 12 |
| 11 | HORMIGÓN f _{cc} = 180 kg/cm ² PARA LOSA Y BASES DE HORMIGÓN CICLÓPEO | m3 | - | - | 0.50 |
| 12 | PIEDRA SEMIPROCESADA PARA CONTRAPISO DE LOSA DE H _{PC} | m3 | - | - | 0.50 |
| 13 | FIERRO DE ACERO CORRUGADO f _y = 5000 kg/cm ² Ø 1/4" (6 mm) | m | - | - | 36.00 |



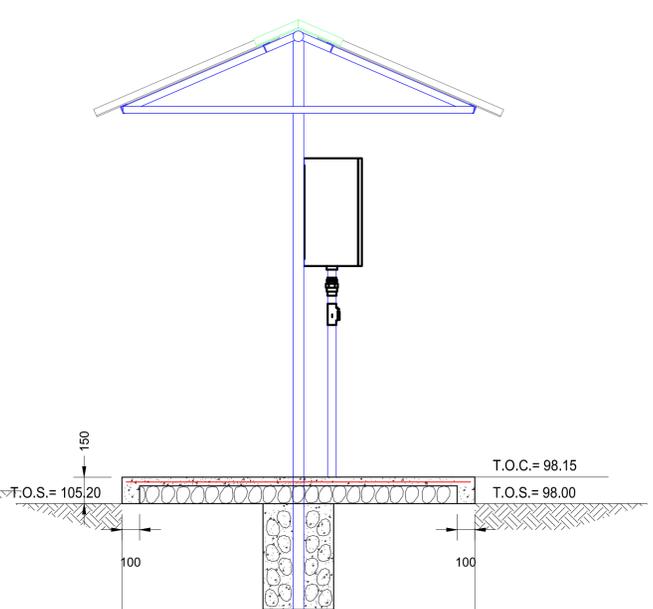
VISTA ISOMÉTRICA "B"
SIN ESCALA



VISTA LATERAL
ESTRUCTURA METÁLICA
Esc. 1:30



SECCIÓN A - A'
Esc. 1:30



SECCIÓN B - B'
Esc. 1:30

NOTAS GENERALES

- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
- EL HORMIGÓN DEBERÁ TENER UNA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DE 88 = 210 kg/cm² A LOS 28 DÍAS.
- TODAS LAS BARRAS DEBERÁN ESTAR LIMPIAS Y SIN CORROSIÓN. RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DEL ACERO F_{yk} = 5000 KG/CM².
- EL AGUA DEBERÁ SER LIMPIA Y LIBRE DE ACEITES, ÁCIDOS, MATERIAL ORGÁNICO.
- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL ESTARÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D.1. 1-79 ESTÁNDAR DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA. EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO SERÁ DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO QUE SE FABRICARÁN EN CAMPO O EN TALLER:
 - a) SERÁN SOLDADAS O EMPERNADAS COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
 - b) TODOS LOS FILLOS O RUGOSIDADES SERÁN CEPILLADOS Y PULIDOS.
 - c) TODOS LOS AGUJEROS PARA LOS PERNOS SERÁN TALADRADOS.
- SE DEBERÁN PINTAR LAS PAREDES INTERNAS DE LA CÁMARA CON PINTURA IMPERMEABILIZANTE. PARA ELLO LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
- TRAS EL PASO DE LAS TUBERÍAS A TRAVÉS DE LAS PAREDES DE LA CÁMARA, SE SELLARÁ, TANTO EN EL INTERIOR COMO EN EL EXTERIOR DEL PERÍMETRO DE LA UNIÓN CON SIKAFLEX T66-W O ALCÚN PRODUCTO SIMILAR. ANTES DE SU APLICACIÓN, LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
- LAS DIMENSIONES DE LA CÁMARA SON SOLAMENTE REFERENCIALES. LAS MISMAS DEBEN SER AJUSTADAS DE ACUERDO A LA UBICACIÓN Y PROFUNDIDAD DE LA TUBERÍA, DEBIDAMENTE APROBADAS POR EL SUPERVISOR DE OBRA.

| | | | | | | |
|-------------------|-------|---|----------|----------|-------------|--------------------------|
| PERSONAL DE YPFB | FECHA | DIBUJO | APROBADO | REV. N° | DESCRIPCIÓN | EMPRESA |
| | | | | | | |
| Proyecto: | | MANTENIMIENTO EN CITY GATE | | Escala: | | Indicada |
| Título del Plano: | | PLANO REFERENCIAL CUBIERTA TABLERO DE CONTROL | | Formato: | | DIN A1 = 594 mm x 841 mm |