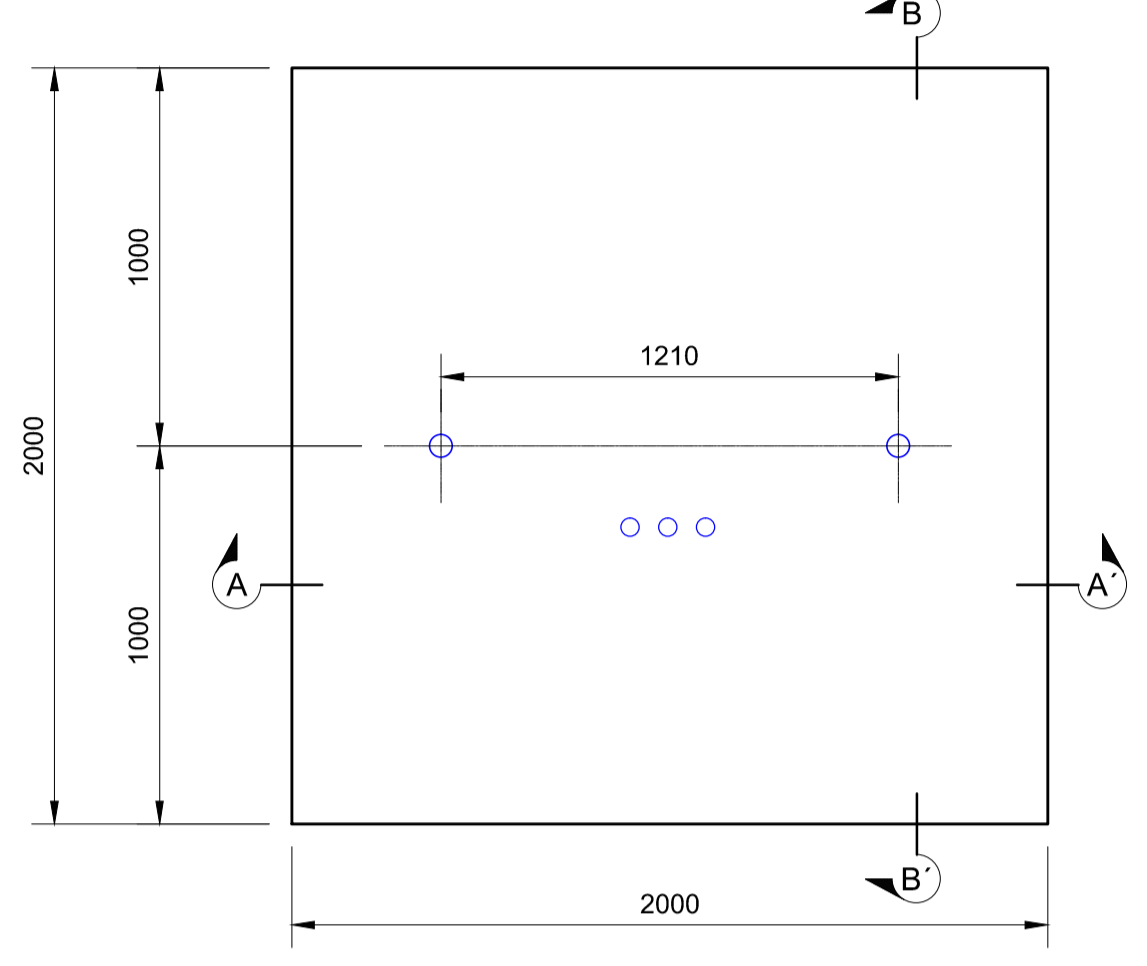
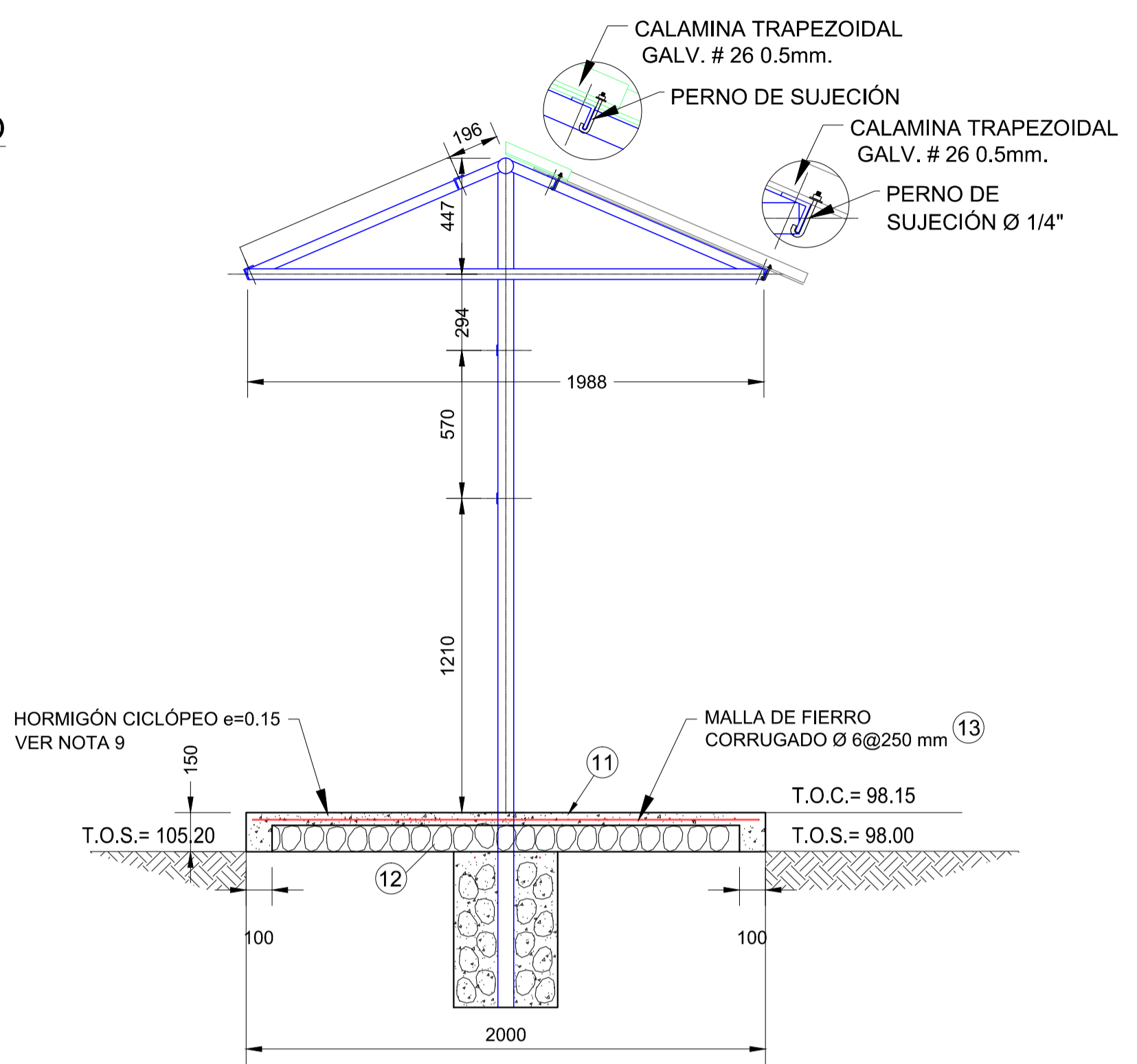


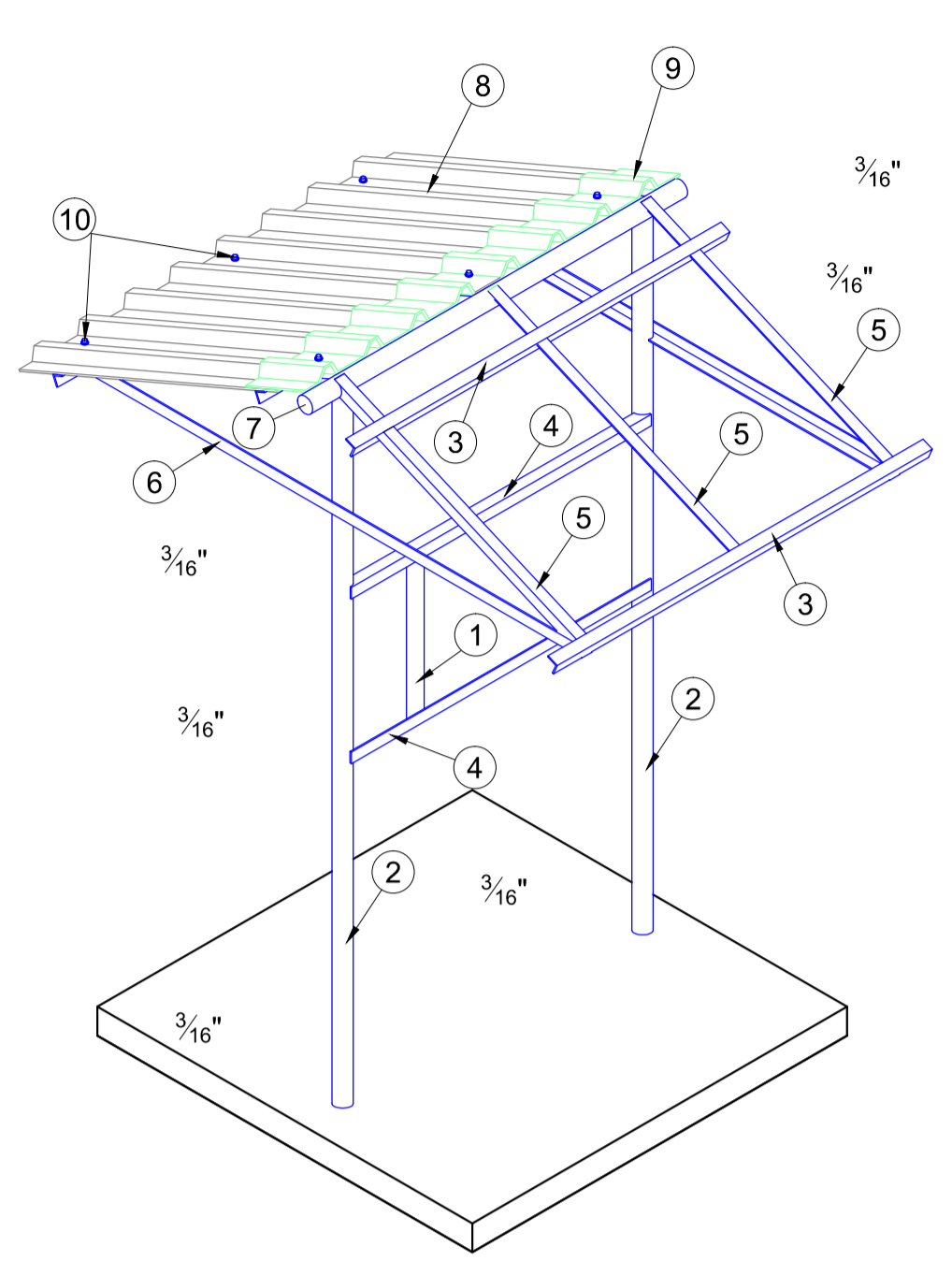
VISTA EN PLANTA LOSA COMPUTADOR DE FLUJO
PUENTES DE MEDICIÓN SECUNDARIOS
(2 PIEZAS)



VISTA EN PLANTA
Esc. 1:30

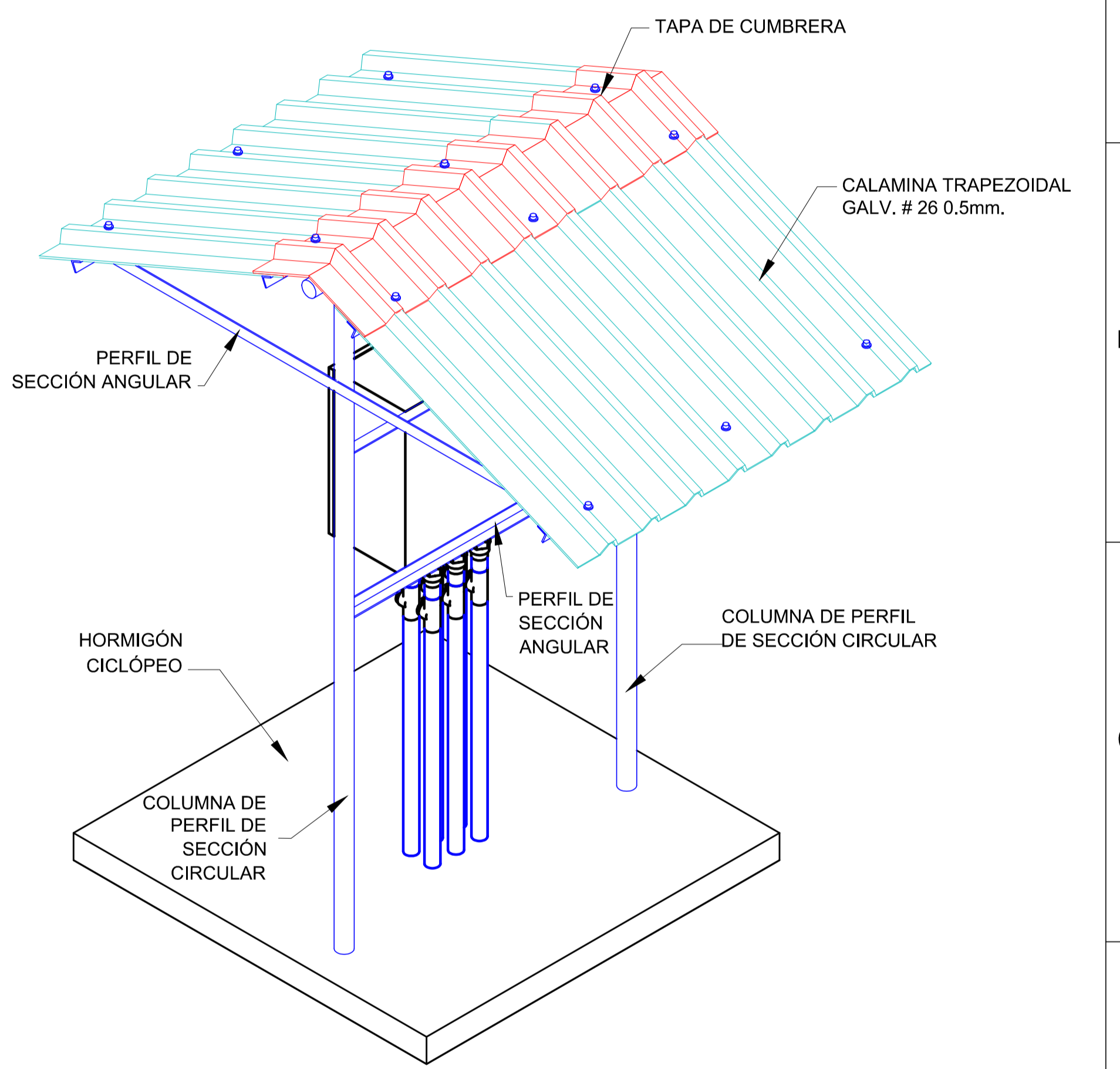


VISTA FRONTAL
ESTRUCTURA METÁLICA
Esc. 1:30

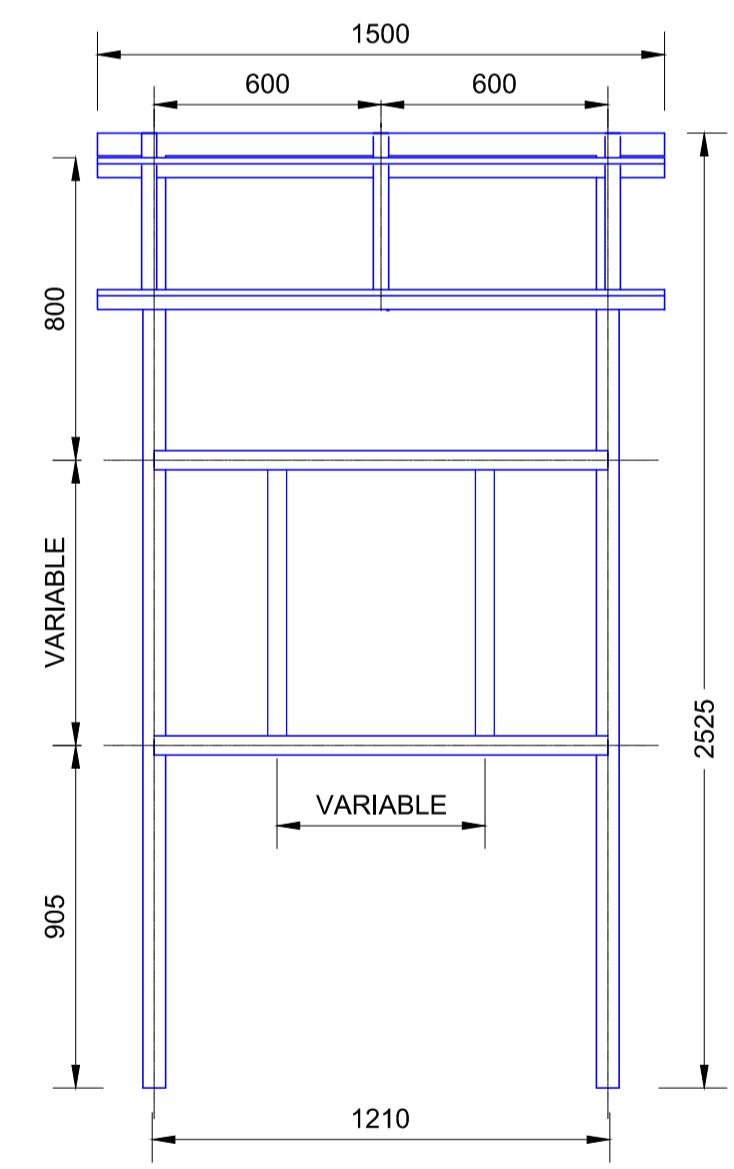


VISTA ISOMÉTRICA "A"
S/E

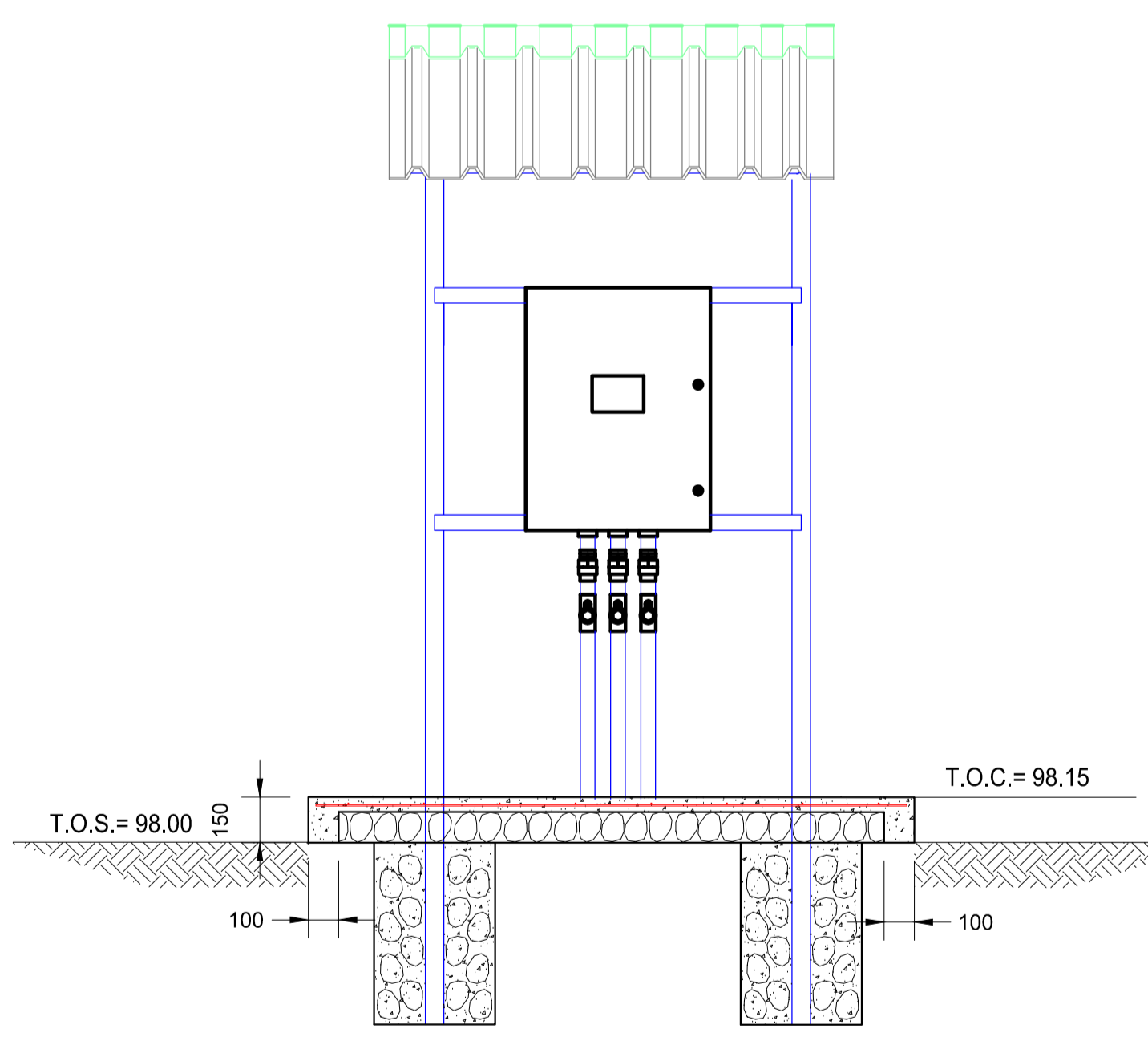
LISTA DE MATERIALES CUBIERTA COMPUTADOR DE FLUJO (1 PIEZA)					
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD UNITARIA	PIEZAS	TOTAL
1	PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 2" x 2" x 3/16" (L 50 x 50 x 5 mm)	mm	VARIABLE	2	VARIABLE
2	TUBO NEGRO REDONDO DE ACERO ASTM A-500 Ø 2 1/2" (OD=64 mm; e= 2 mm)	mm	3250	2	5000
3	PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 1 1/2" x 1 1/2" x 3/16" (L 40 x 40 x 5 mm)	mm	1500	4	6500
4	PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 2" x 2" x 3/16" (L 50 x 50 x 5 mm)	mm	1200	2	2400
5	PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 1 1/2" x 1 1/2" x 3/16" (L 40 x 40 x 5 mm)	mm	1092	6	6552
6	PERFIL DE ACERO ASTM A-36 DE SECCIÓN ANGULAR "L" 1 1/2" x 1 1/2" x 3/16" (L 40 x 40 x 5 mm)	mm	1988	2	3976
7	TUBO NEGRO REDONDO DE ACERO ASTM A-500 Ø 2 1/2" (OD=64 mm; e= 2 mm)	mm	1500	1	1500
8	CALAMINA TRAPEZOIDAL GALV. # 26 0.5mm.	m2	3.81	-	3.81
9	TAPA CUMBRERA PARA CALAMINA TRAPEZOIDAL	m2	0.83	-	0.83
10	PERNOS DE SUJECIÓN CALAMINA TRAPEZOIDAL TIPO "J" Ø 1/4"	pza	-	-	12
11	HORMIGÓN f _{cc} = 180 kg/cm ² PARA LOSA Y BASES DE HORMIGÓN CICLÓPEO	m3	-	-	0.50
12	PIEDRA SEMIPROCESADA PARA CONTRAPISO DE LOSA DE H _{PC}	m3	-	-	0.50
13	FIERRO DE ACERO CORRUGADO f _y = 5000 kg/cm ² Ø 1/4" (6 mm)	m	-	-	36.00



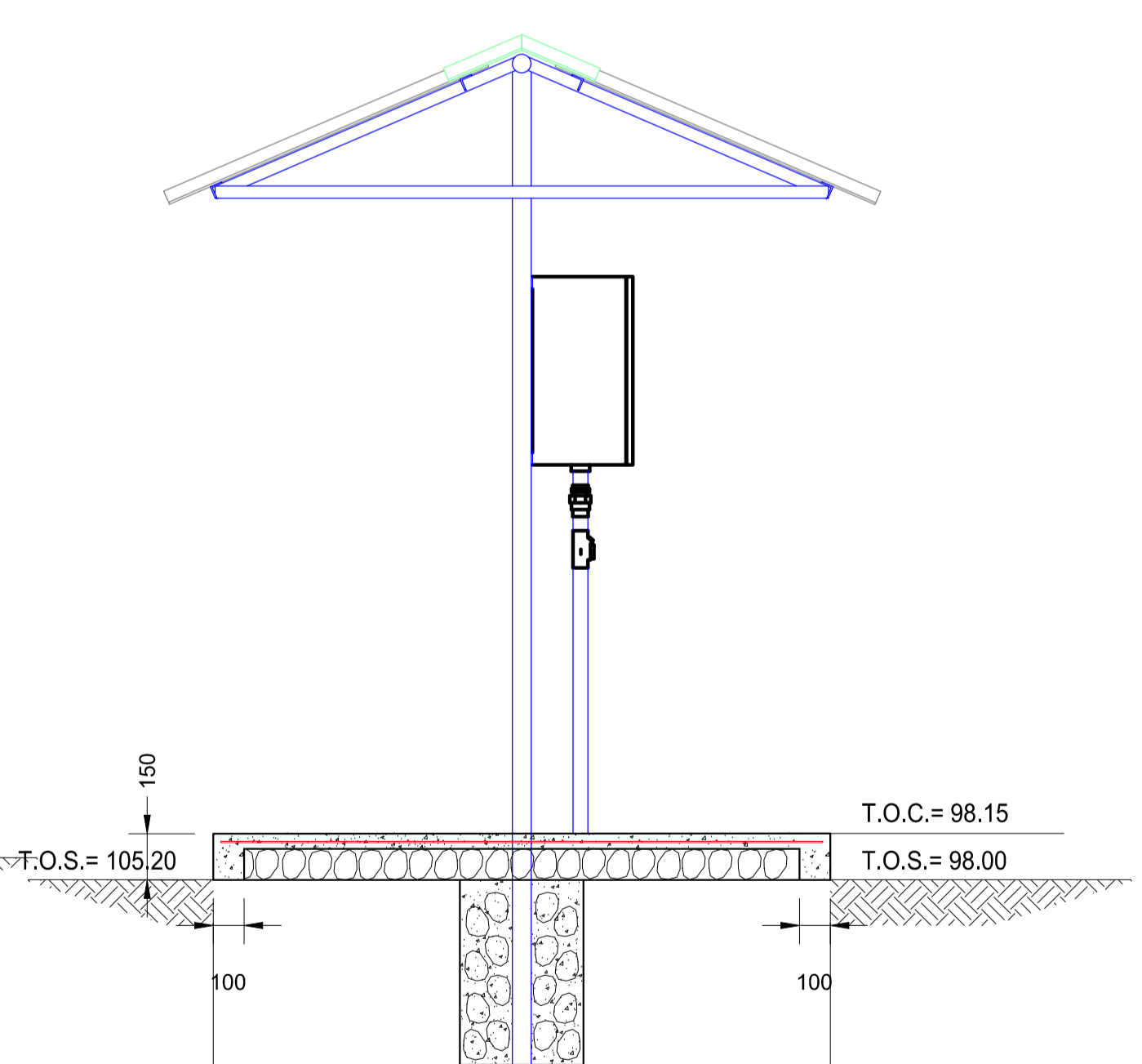
VISTA ISOMÉTRICA "B"
SIN ESCALA



VISTA LATERAL
ESTRUCTURA METÁLICA
Esc. 1:30



SECCIÓN A - A'
Esc. 1:30



SECCIÓN B - B'
Esc. 1:30

NOTAS GENERALES

- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
- EL HORMIGÓN DEBERÁ TENER UNA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DE 68 + 210 kg/cm² A LOS 28 DÍAS.
- TODAS LAS BARRAS DEBERÁN ESTAR LIMPIAS Y SIN CORROSIÓN. RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DEL ACERO F_{yk} = 5000 KG/CM².
- EL AGUA DEBERÁ SER LIMPIA Y LIBRE DE ACEITES, ÁCIDOS, MATERIAL ORGÁNICO.
- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL ESTARÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D.1. 1-79 ESTÁNDAR DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA. EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO SERÁ DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO QUE SE FABRICARÁN EN CAMPO O EN TALLER:
 - a) SERÁN SOLDADAS O EMPERNADAS COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
 - b) TODOS LOS FILLOS O RUGOSIDADES SERÁN CEPILLADOS Y PULIDOS.
 - c) TODOS LOS AGUJEROS PARA LOS PERNOS SERÁN TALADRADOS.
- SE DEBERÁN PINTAR LAS PAREDES INTERNAS DE LA CÁMARA CON PINTURA IMPERMEABILIZANTE. PARA ELLO LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
- TRAS EL PASO DE LAS TUBERÍAS A TRAVÉS DE LAS PAREDES DE LA CÁMARA, SE SELLARÁ, TANTO EN EL INTERIOR COMO EN EL EXTERIOR DEL PERÍMETRO DE LA UNIÓN CON SIKAFLEX T66-W O ALCÚN PRODUCTO SIMILAR. ANTES DE SU APLICACIÓN, LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR LIMPIAS, SANAS, SECAS, SIN GRASA Y EXENTAS DE POLVO PARA OBTENER UNA MEJOR ADHERENCIA.
- LAS DIMENSIONES DE LA CÁMARA SON SOLAMENTE REFERENCIALES. LAS MISMAS DEBEN SER AJUSTADAS DE ACUERDO A LA UBICACIÓN Y PROFUNDIDAD DE LA TUBERÍA. DEBIDAMENTE APROBADAS POR EL SUPERVISOR DE OBRA.

PERSONAL DE YPFB	FECHA	DIBUJO	APROBADO	REV. N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
Proyecto:		MANTENIMIENTO EN CITY GATE		Escala:		Indicada
Título del Plano:		PLANO REFERENCIAL CUBIERTA TABLERO DE CONTROL		Formato:		DIN A1 = 594 mm x 841 mm