



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

## NOTA EXPRESA DE APROBACIÓN DE AJUSTES N° 01 AL DOCUMENTO DE CONTRATACIÓN DIRECTA (DCD)

**OBJETO: ADQUISICIÓN DEL MOBILIARIO PARA EL MUSEO TECNOLÓGICO  
CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-125-18**

### CONSIDERANDO:

Que la Resolución de Directorio N° 58/2013 de 22 de julio de 2013, aprueba el Reglamento Específico del Sistema de Administración de Bienes y Servicios Empresa Pública Nacional Estratégica (RE-SABS-EPNE) de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos.

Que de acuerdo a lo establecido en Reglamento vigente menciona que el Responsable del Proceso de Contratación podrá ajustar el DCD con ajustes mediante Nota Expresa, por iniciativa de la Unidad Solicitante, en atención a las consultas escritas o como resultado de la reunión de aclaración, antes de la presentación de ofertas, las mismas que deberán ser publicadas en la página web de YPF B como medio oficial de comunicación.

Que de acuerdo al informe Técnico N° VPNO-GIPI-DIM-UFEI-IN- 413/2018 de fecha 12 de octubre de 2018 emitido por la GERENCIA DE INGENIERÍA, PROYECTOS E INFRAESTRUCTURA, que en calidad de Unidad Solicitante solicita al RPC aprobar los ajustes N° 01 al DCD

### POR TANTO:

El Responsable del Proceso de Contratación en aplicación a lo establecido en el Reglamento antes mencionado y en uso de sus atribuciones conferidas, resuelve:

**PRIMERO.-** Aprobar la Nota de Ajustes N° 01 de fecha 12 de octubre de 2018 emitida por la GERENCIA DE INGENIERÍA, PROYECTOS E INFRAESTRUCTURA, con ajustes a las Especificaciones Técnicas, del proceso de contratación ADQUISICIÓN DEL MOBILIARIO PARA EL MUSEO TECNOLÓGICO, CODIGO DRCO-EPNE-GIPI-125-18 la misma que forma parte de la presente Nota Expresa, y del DCD en las secciones que corresponden.

**SEGUNDO:** La Analista de Contrataciones, queda encargada de publicar la presenta Nota Expresa y la Nota de Ajustes(s) en el sitio web de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos YPF B, como medio oficial de comunicación y alternativamente, podrá notificar a través de correo electrónico, fax u otro medio, a los potenciales oferentes asistentes a la Reunión de Aclaración.

Santa Cruz, 15 de octubre de 2018

  
**Lic. José Antonio Coronado Quintanilla**  
**RESPONSABLE DE PROCESO DE CONTRATACIÓN-RPC**



**YACIMIENTOS PETROLÍFEROS FISCALES BOLIVIANOS**



*La fuerza que transforma Bolivia*

**NOTA DE AJUSTES N° 01  
DOCUMENTO DE CONTRATACIÓN DIRECTA  
Y ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-125-18**

**OBJETO: ADQUISICIÓN DEL MOBILIARIO PARA EL MUSEO TECNOLÓGICO**

Santa Cruz, 15 de octubre de 2018

**NOTA DE AJUSTES N° 01**

**OBJETO: ADQUISICIÓN DEL MOBILIARIO PARA EL MUSEO TECNOLÓGICO**  
**CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-125-18**

Como resultado de las consultas consideradas en la Reunión de Aclaración efectuada en fecha 11 de octubre de 2018 según al Acta de la citada actividad, según el informe N° VPNO-GIPI-DIM-UFEI-IN-413/2018 de fecha 12 de octubre de 2018; se emite la presente Nota de Ajustes N° 01 con ajustes a las Especificaciones Técnicas y Documento de Contratación Directa, de acuerdo a lo señalado a continuación:

**AJUSTES EMITIDOS COMO PRODUCTO DE LA REUNIÓN DE ACLARACIÓN****LOTE 1.- PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO**

<b>AJUSTE N°1 A las especificaciones técnicas:</b>			
<b>DICE</b>		<b>DEBE DECIR</b>	
<b>ITEM 4.-</b>	<b>ESCRITORIOS EN "GOTA " DE 160X240 CM</b>	<b>ITEM 4.-</b>	<b>ESCRITORIOS EN "GOTA " DE 160X240 CM</b>
<b>DIMENSIONES</b>	<b>DE 160X240 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)</b>	<b>DIMENSIONES</b>	<b>DE 160X240 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)</b>
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p><b>ESCRITORIOS EN "GOTA " DE 160X240 CM : TAPA Y CONECTOR SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO + CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO + 3 CREDENZAS BAJAS DE 80X60X73 CM 1 REPISA INTERNA Y ZOCALO DE ACERO</b></p> <p><b>a) TAPA SUPERIOR</b> TAPAS EN "L" CUENTA CON UNA DE LAS EXTREMIDADES CON UNA PENÍNSULA DE FORMA REDONDEADA PARA SER UTILIZADA EN REUNIONES, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA</p>	<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p><b>ESCRITORIOS EN "GOTA " DE 160X240 CM : TAPA Y CONECTOR SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO + CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO + 3 CREDENZAS BAJAS DE 80X60X73 CM 1 REPISA INTERNA Y ZOCALO DE ACERO</b></p> <p><b>a) TAPA SUPERIOR</b> TAPAS EN "L" CUENTA CON UNA DE LAS EXTREMIDADES CON UNA PENÍNSULA DE FORMA REDONDEADA PARA SER UTILIZADA EN REUNIONES, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES</p>

PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.

**b) ESTRUCTURAS**

ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.

**c) PANEL FRONTAL**

PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.

**d) ACCESORIO PASA CABLES**

GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES. LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.

**e) CANALETA PASA CABLES**

CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO "U" Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.

RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.

**b) ESTRUCTURAS**

ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.

**c) PANEL FRONTAL**

PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.

**d) ACCESORIO PASA CABLES**

GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES. LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.

**e) CANALETA PASA CABLES**

CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO "U" Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO

<p><b>f) PORTA CPU</b>  SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO "U".  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO "U" ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.</p> <p><b>g) CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTAFILES</b>  <b>TAPA SUPERIOR</b>, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.</p> <p><b>CONJUNTO DE CAJONES</b> EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.</p> <p>CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTOCORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.</p> <p><b>RUEDAS</b> DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE</p>	<p>SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.</p> <p><b>f) PORTA CPU</b>  SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO "U".  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO "U" ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.</p> <p><b>g) CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTAFILES</b>  <b>TAPA SUPERIOR</b>, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.</p> <p><b>CONJUNTO DE CAJONES</b> EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.</p> <p>CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTOCORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.</p>
---	--

ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.

FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE

**PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.

**h) CONECTOR DE ESQUINA (ESCRITORIO – ARMARIO)**

TAPAS DE CONEXIÓN DE ESQUINA ENTRE ESCRITORIO Y ARMARIO, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM. CONJUNTO DE HERRAJE CON DOS (02) CHAPAS DE ACERO SAE 1020 CONFORMADAS EN FORMATO "L", ZINCADAS, CON AGUJEROS PARA LA FIJACIÓN EN LA TAPA Y AGUJEROS PARA LA FIJACIÓN EN LA LATERAL DE UN ARMARIO, PROPORCIONANDO ASÍ LA UNIÓN ENTRE TAPAS Y ARMARIOS. POSEE CAPA DE TERMINACIÓN DEL "L" INYECTADA EN POLIPROPILENO EN LOS COLORES GRIS Y NEGRO. ACOMPAÑA CUATRO (04) TORNILLOS 4X16, CABEZA TIPO OLLA, ZINCADO AMARILLO Y DOS (02) TORNILLOS 4,5X16, CABEZA EMPALMADA, ZINCADO AMARILLO.

**i) ARMARIO BAJO**

**TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE ARMARIO DE 15MM DE ESPESOR.

**PUERTAS** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO , CON 1.0MM DE

**RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE

**PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.

**h) CONECTOR DE ESQUINA (ESCRITORIO – ARMARIO)**

TAPAS DE CONEXIÓN DE ESQUINA ENTRE ESCRITORIO Y ARMARIO, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.

CONJUNTO DE HERRAJE CON DOS (02) CHAPAS DE ACERO SAE 1020 CONFORMADAS EN FORMATO "L", ZINCADAS, CON AGUJEROS PARA LA FIJACIÓN EN LA TAPA Y AGUJEROS PARA LA FIJACIÓN EN LA LATERAL DE UN ARMARIO, PROPORCIONANDO ASÍ LA UNIÓN ENTRE TAPAS Y ARMARIOS. POSEE CAPA DE TERMINACIÓN DEL "L" INYECTADA EN POLIPROPILENO EN LOS COLORES GRIS Y NEGRO. ACOMPAÑA CUATRO (04) TORNILLOS 4X16, CABEZA TIPO OLLA, ZINCADO AMARILLO Y DOS (02) TORNILLOS 4,5X16, CABEZA EMPALMADA, ZINCADO AMARILLO.

**i) ARMARIO BAJO**

**TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE ARMARIO DE 15MM DE ESPESOR.

**PUERTAS** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO , CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO

ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.

**REPISAS**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.

**ZÓCALO** PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO "U", CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE.

**INCLUYE:** TOMA CORRIENTE TIPO NEMA-TRIPLE.

COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.

**REPISAS**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.

**ZÓCALO** PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO "U", CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE.

## AJUSTE N°2 A las especificaciones técnicas:

DICE		DEBE DECIR	
ITEM 9.-	ESCRITORIOS EN "L" DE 140X160CM (INDEPENDIENTE)	ITEM 9.-	ESCRITORIOS EN "L" DE 140X160CM (INDEPENDIENTE)
DIMENSIONES	DE 140X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)	DIMENSIONES	DE 140X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)
CARACTERISTICAS TÉCNICAS	<p>ESCRITORIOS EN "L" DE 140X160CM (INDEPENDIENTE) : TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC, ESTRUCTURA METALICA PARA SUBIDA DE INST. ELECTRICAS CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO + CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO</p> <p>a) TAPA SUPERIOR TAPAS EN "L", EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.</p> <p>b) ESTRUCTURAS ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA</p>	<p>ESCRITORIOS EN "L" DE 140X160CM (INDEPENDIENTE) : TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC, ESTRUCTURA METALICA PARA SUBIDA DE INST. ELECTRICAS CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO + CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO</p> <p>a) TAPA SUPERIOR TAPAS EN "L", EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.</p> <p>b)ESTRUCTURAS ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES,</p>	

PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.

**c) PANEL FRONTAL**

PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.

**d) ACCESORIO PASA CABLES**

GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES. LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.

**e) CANALETA PASA CABLES**

CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO "U" Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.

**f) PORTA CPU**

SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO "U".

SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.

CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.

**c) PANEL FRONTAL**

PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.

**d)ACCESORIO PASA CABLES**

GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES.

LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.

**e)CANALETA PASA CABLES**

CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO "U" Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.

**f) PORTA CPU**

SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO "U".

SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE

SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO "U" ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.

**g) CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTAFILES**

**CUERPO EN MADERA** AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FONDO EN EL MISMO MATERIAL CON 15MM DE ESPESOR.

**CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.

CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTOCORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.

**ZÓCALO** PARA CAJONERA ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO "U", CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN

ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.

SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO "U" ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.

**g) CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTAFILES**

**CUERPO EN MADERA** AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FONDO EN EL MISMO MATERIAL CON 15MM DE ESPESOR.

**CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.

CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTOCORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.

**ZÓCALO** PARA CAJONERA ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO

POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE.  
**PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.  
**INCLUYE: TOMA CORRIENTE TIPO NEMA TRIPLE.**

"U", CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE.  
**PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.

**AJUSTE N°3 A las especificaciones técnicas:**

**DICE**

**DEBE DECIR**

<b>ITEM 18.-</b>	<b>MAMPARAS MIXTAS DE 140X130 CM DE ALTO</b>
<b>DIMENSIONES</b>	<b>DE 140X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)</b>
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p><b>MAMPARAS MIXTAS DE 140X130 CM DE ALTO :</b> VIDRIO Y TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO</p> <p><b>a) PANELES</b>                  PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.                  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, ELABORADOS CON <b>VIDRIO NO TEMPLADO Y ESMERILADO ADHESIVO CON DISEÑO DE 4MM DE ESPESOR.</b></p> <p><b>b) ESTRUCTURA</b>                  ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO</p>

<b>ITEM 18.-</b>	<b>MAMPARAS MIXTAS DE 140X130 CM DE ALTO</b>
<b>DIMENSIONES</b>	<b>DE 140X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)</b>
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p><b>MAMPARAS MIXTAS DE 140X130 CM DE ALTO :</b> VIDRIO Y TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO</p> <p><b>a) PANELES</b>                  PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.                  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, ELABORADOS CON VIDRIO TEMPLADO DE 4MM DE ESPESOR Y ESMERILADO CON ADHESIVO SEGÚN DISEÑO INDICADO POR YPFB.</p> <p><b>b) ESTRUCTURA</b>                  ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJERADO PARA ENCHUFES EN TAPAS</p>

CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.

**INCLUYE: 55 TOMA CORRIENTE TIPO NEMA TRIPLE .**

REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.

**AJUSTE N°4 A las especificaciones técnicas:**

**DICE**

**DEBE DECIR**

<b>ITEM 19.-</b>	<b>MAMPARAS MIXTAS DE 160X130 CM DE ALTO</b>
<b>DIMENSIONES</b>	<b>DE 160X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)</b>
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p><b>MAMPARAS MIXTAS DE 160X130 CM DE ALTO :</b> VIDRIO Y TAPIZ, CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO</p> <p><b>a) PANELES</b>                  PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.                  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, <b>ELABORADOS CON VIDRIO NO TEMPLADO Y ESMERILADO ADHESIVO CON DISEÑO DE 4MM DE ESPESOR.</b></p> <p><b>b) ESTRUCTURA</b>                  ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA</p>

<b>ITEM 19.-</b>	<b>MAMPARAS MIXTAS DE 160X130 CM DE ALTO</b>
<b>DIMENSIONES</b>	<b>DE 160X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)</b>
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p><b>MAMPARAS MIXTAS DE 160X130 CM DE ALTO:</b> VIDRIO Y TAPIZ, CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO</p> <p><b>a) PANELES</b>                  PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.                  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, ELABORADOS CON VIDRIO TEMPLADO DE 4MM DE ESPESOR Y ESMERILADO CON ADHESIVO SEGÚN DISEÑO INDICADO POR YPFB.</p> <p><b>b) ESTRUCTURA</b>                  ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS</p>

ESTRUCTURA.  
**INCLUYE: 55 TOMA CORRIENTE TIPO NEMA TRIPLE.**

NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.

**AJUSTE N°5 A las especificaciones técnicas:**

**DICE**

**DEBE DECIR**

<b>ITEM 20.-</b>	<b>MAMPARAS MIXTAS DE 100X130 CM DE ALTO</b>
<b>DIMENSIONES</b>	DE 100X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p>MAMPARAS MIXTAS DE 100X130 CM DE ALTO: VIDRIO Y TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO.</p> <p><b>a) PANELES</b>                  PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.                  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, <b>ELABORADOS CON VIDRIO NO TEMPLADO Y ESMERILADO ADHESIVO CON DISEÑO DE 4MM DE ESPESOR.</b></p> <p><b>b) ESTRUCTURA</b>                  ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.  <b>INCLUYE: 01 TOMA CORRIENTE TIPO NEMA TRIPLE</b></p>

<b>ITEM 20.-</b>	<b>MAMPARAS MIXTAS DE 100X130 CM DE ALTO</b>
<b>DIMENSIONES</b>	DE 100X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p>MAMPARAS MIXTAS DE 100X130 CM DE ALTO: VIDRIO Y TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO.</p> <p><b>a) PANELES</b>                  PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.                  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, ELABORADOS CON VIDRIO TEMPLADO DE 4MM DE ESPESOR Y ESMERILADO CON ADHESIVO SEGÚN DISEÑO INDICADO POR YPFB.</p> <p><b>b) ESTRUCTURA</b>                  ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.</p>

**AJUSTE N°6 A las especificaciones técnicas:**

DICE		DEBE DECIR	
ITEM 21.-	MAMPARAS CIEGAS DE 160X160CM DE ALTO	ITEM 21.-	MAMPARAS CIEGAS DE 160X160CM DE ALTO
DIMENSIONES	DE 160X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)	DIMENSIONES	DE 160X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	<p>MAMPARAS CIEGAS DE 160X160CM DE ALTO : TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO</p> <p>a) <b>PANELES</b>                      PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.</p> <p>b) <b>ESTRUCTURA</b>                      ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.</p> <p><b>INCLUYE: 55 TOMA CORRIENTE TIPO NEMA TRIPLE.</b></p>	<p>MAMPARAS CIEGAS DE 160X160CM DE ALTO : TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO</p> <p>a) <b>PANELES</b>                      PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.</p> <p>b) <b>ESTRUCTURA</b>                      ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.</p>	

**AJUSTE N°7 A las especificaciones técnicas:**

DICE		DEBE DECIR	
ITEM 22.-	MAMPARAS CIEGAS DE 100X160CM DE ALTO	ITEM 22.-	MAMPARAS CIEGAS DE 100X160CM DE ALTO
DIMENSIONES	DE 100X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)	DIMENSIONES	DE 100X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)

<p><b>CARACTERISTICAS TÉCNICAS</b></p>	<p><b>MAMPARAS CIEGAS DE 100X160CM DE ALTO:</b> TAPIZ, CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.</p> <p><b>a) PANELES</b>                  PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.</p> <p><b>b) ESTRUCTURA</b>                  ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR), CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.</p> <p><b>INCLUYE: 55 TOMA CORRIENTE TIPO NEMA TRIPLE.</b></p>	<p><b>CARACTERISTICAS TÉCNICAS</b></p>	<p><b>MAMPARAS CIEGAS DE 100X160CM DE ALTO:</b> TAPIZ, CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.</p> <p><b>a) PANELES</b>                  PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.</p> <p><b>b) ESTRUCTURA</b>                  ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR), CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA.</p>
--	---	--	--

**AJUSTE N°8 A las especificaciones técnicas:**

DICE		DEBE DECIR	
ITEM 23.-	CAJONERAS CAJONERAS RODANTE DE 40X50X59 (INDEPENDIENTE)	ITEM 23.-	CAJONERAS RODANTE DE 40X50X59 (INDEPENDIENTE)
DIMENSIONES	DE 40X50X59 (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)	DIMENSIONES	DE 40X50X59 (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)
CARACTERISTICAS TÉCNICAS	<p>CAJONERAS RODANTE (INDEPENDIENTE): DE 1 CAJON Y 1 PORTA FILES, CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRABADO SIMULTANEO, FABRICADAS EN MADERA AGLOMERADA MDP, TAPA DE 25 MM DE ESPESOR Y LATERALES.</p> <p><b>a) CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTAFILES</b></p>	CARACTERISTICAS TÉCNICAS	<p>CAJONERAS RODANTE (INDEPENDIENTE): DE 1 CAJON Y 1 PORTA FILES, CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRABADO SIMULTANEO, FABRICADAS EN MADERA AGLOMERADA MDP, TAPA DE 25 MM DE ESPESOR Y LATERALES.</p> <p><b>a) CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTAFILES</b>                  TAPA SUPERIOR, EN MADERA AGLOMERADA DE</p>

**TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.

**CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.

CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.

**RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.

FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE

**PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.

MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.

**CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.

CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.

**RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.

FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE

**PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.

**AJUSTE N°9 A las especificaciones técnicas:**

**DICE**

**CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE**

- I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:
  - En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.
- II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:

**CERTIFICACION DE LA CALIDAD:**

En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:

- ✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de **Calidad ISO 9001:2015**, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.

**PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:**

En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:

- a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:
  - ✓ Descripción de la etapa de cada Proceso,
  - ✓ Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso,
  - ✓ Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica),
  - ✓ Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra),
  - ✓ Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias),
  - ✓ Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).
- b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:
  - ✓ Recepción de Materia Prima e Insumos,
  - ✓ Diseño y Desarrollo de los productos,
  - ✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)

Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa

**DEBE DECIR**

**CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE**

- I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:
  - En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.
- II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:

**CERTIFICACION DE LA CALIDAD:**

En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:

- ✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 o constancia de trámite de obtención de certificación ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.

**PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:**

En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:

- a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:
  - ✓ Descripción de la etapa de cada Proceso,
  - ✓ Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso,
  - ✓ Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica),
  - ✓ Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra),
  - ✓ Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias),
  - ✓ Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).
- b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:
  - ✓ Recepción de Materia Prima e Insumos,
  - ✓ Diseño y Desarrollo de los productos,
  - ✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)

Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa

**LOTE 2.- PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE ARCHIVOS MOVILES**

**AJUSTE N°1 A las especificaciones técnicas:**

DICE				DEBE DECIR																																																																																											
<p><b>LOTE 2: PROVISION E INSTALACION DE SILLAS Y SILLONES</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº</th> <th>DETALLE</th> <th>CANTIDAD</th> <th>UNIDAD DE MEDIDA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>SOFAS DE ESPERA DE 1 LUGAR</td><td>3</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>2</td><td>SOFAS DE ESPERA DE 2 LUGAR</td><td>4</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>3</td><td>SOFAS DE ESPERA DE 3 LUGAR</td><td>9</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>4</td><td>SILLA GIRATORIA OPERATIVA</td><td>83</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>5</td><td>SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS</td><td>88</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>6</td><td>SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES</td><td>6</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>7</td><td>SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO</td><td>18</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>8</td><td>SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA</td><td>1</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>9</td><td>SILLAS FIJAS SIN BRAZOS PARA AUDITORIO</td><td>107</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>10</td><td>SOMMIER DE 1 PLAZA 190X90 CM.</td><td>1</td><td>PZA.</td></tr> </tbody> </table>				Nº	DETALLE	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	1	SOFAS DE ESPERA DE 1 LUGAR	3	PZA.	2	SOFAS DE ESPERA DE 2 LUGAR	4	PZA.	3	SOFAS DE ESPERA DE 3 LUGAR	9	PZA.	4	SILLA GIRATORIA OPERATIVA	83	PZA.	5	SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS	88	PZA.	6	SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES	6	PZA.	7	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO	18	PZA.	8	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA	1	PZA.	9	SILLAS FIJAS SIN BRAZOS PARA AUDITORIO	107	PZA.	10	SOMMIER DE 1 PLAZA 190X90 CM.	1	PZA.	<p><b>LOTE 2: PROVISION E INSTALACION DE SILLAS Y SILLONES</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº</th> <th>DETALLE</th> <th>CANTIDAD</th> <th>UNIDAD DE MEDIDA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>SOFAS DE ESPERA DE 1 LUGAR</td><td>3</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>2</td><td>SOFAS DE ESPERA DE 2 LUGAR</td><td>4</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>3</td><td>SOFAS DE ESPERA DE 3 LUGAR</td><td>9</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>4</td><td>SILLA GIRATORIA OPERATIVA</td><td>83</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>5</td><td>SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS</td><td>88</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>6</td><td>SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES</td><td>6</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>7</td><td>SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO</td><td>18</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>8</td><td>SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA</td><td>1</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>9</td><td>SILLAS FIJAS SIN BRAZOS PARA AUDITORIO</td><td>107</td><td>PZA.</td></tr> <tr><td>10</td><td>SOMMIER DE 1 PLAZA 190X90 CM.</td><td>1</td><td>PZA.</td></tr> </tbody> </table>				Nº	DETALLE	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	1	SOFAS DE ESPERA DE 1 LUGAR	3	PZA.	2	SOFAS DE ESPERA DE 2 LUGAR	4	PZA.	3	SOFAS DE ESPERA DE 3 LUGAR	9	PZA.	4	SILLA GIRATORIA OPERATIVA	83	PZA.	5	SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS	88	PZA.	6	SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES	6	PZA.	7	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO	18	PZA.	8	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA	1	PZA.	9	SILLAS FIJAS SIN BRAZOS PARA AUDITORIO	107	PZA.	10	SOMMIER DE 1 PLAZA 190X90 CM.	1	PZA.
Nº	DETALLE	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA																																																																																												
1	SOFAS DE ESPERA DE 1 LUGAR	3	PZA.																																																																																												
2	SOFAS DE ESPERA DE 2 LUGAR	4	PZA.																																																																																												
3	SOFAS DE ESPERA DE 3 LUGAR	9	PZA.																																																																																												
4	SILLA GIRATORIA OPERATIVA	83	PZA.																																																																																												
5	SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS	88	PZA.																																																																																												
6	SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES	6	PZA.																																																																																												
7	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO	18	PZA.																																																																																												
8	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA	1	PZA.																																																																																												
9	SILLAS FIJAS SIN BRAZOS PARA AUDITORIO	107	PZA.																																																																																												
10	SOMMIER DE 1 PLAZA 190X90 CM.	1	PZA.																																																																																												
Nº	DETALLE	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA																																																																																												
1	SOFAS DE ESPERA DE 1 LUGAR	3	PZA.																																																																																												
2	SOFAS DE ESPERA DE 2 LUGAR	4	PZA.																																																																																												
3	SOFAS DE ESPERA DE 3 LUGAR	9	PZA.																																																																																												
4	SILLA GIRATORIA OPERATIVA	83	PZA.																																																																																												
5	SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS	88	PZA.																																																																																												
6	SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES	6	PZA.																																																																																												
7	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO	18	PZA.																																																																																												
8	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA	1	PZA.																																																																																												
9	SILLAS FIJAS SIN BRAZOS PARA AUDITORIO	107	PZA.																																																																																												
10	SOMMIER DE 1 PLAZA 190X90 CM.	1	PZA.																																																																																												

**AJUSTE N°2 A las especificaciones técnicas:**

DICE		DEBE DECIR	
<p><b>ITEM 4</b></p> <p><b>SILLA GIRATORIA OPERATIVA</b></p> <p><b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b></p> <p><b>SILLA GIRATORIA OPERATIVA:</b> CON APOYA BRAZOS, RESPALDO MEDIO MICROPERFORADO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE, REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO Y RECLINACION RELAX DEL ASIENTO/RESPALDO, BASE CON RUEDAS ACABADO NYLON COLOR NEGRO.</p> <p>a) <b>SILLA GIRATORIA</b>  <b>RESPALDO</b> BAJO, CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A LOS IMPACTOS, CON TERMINACIONES INYECTADAS EN EL MISMO MATERIAL, UN 100% RECICLABLE, REVESTIDO CON TEJIDO TIPO TELA.  SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON ASIENTO, A TRAVÉS DE ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA E IMPACTOS. SIN OPCIONES DE REGULACIÓN.  <b>ASIENTO</b> CON CONCHA DE MADERA LAMINADA CON 13MM DE ESPESOR, CON ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 40 MM DE ESPESOR, CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO PARA NO OBSTRUIR</p>	<p><b>ITEM 4</b></p> <p><b>SILLA GIRATORIA OPERATIVA</b></p> <p><b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b></p> <p><b>SILLA GIRATORIA OPERATIVA:</b> CON APOYA BRAZOS, RESPALDO MEDIO MICROPERFORADO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE, REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO Y RECLINACION RELAX DEL ASIENTO/RESPALDO, BASE CON RUEDAS ACABADO NYLON COLOR NEGRO.</p> <p>a) <b>SILLA GIRATORIA</b>  <b>RESPALDO</b> BAJO, CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A LOS IMPACTOS, CON TERMINACIONES INYECTADAS EN EL MISMO MATERIAL, UN 100% RECICLABLE, REVESTIDO CON TEJIDO TIPO TELA.  SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON ASIENTO, A TRAVÉS DE ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA E IMPACTOS. SIN OPCIONES DE REGULACIÓN.  <b>ASIENTO</b> CON CONCHA DE MADERA LAMINADA CON 13MM DE ESPESOR, CON ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 40 MM DE</p>		

LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA. REVESTIMIENTO EN TEJIDO SINTÉTICO UN 100% POLIÉSTER CON PROTECCIÓN IMPERMEABILIZANTE A MANCHAS Y LÍQUIDOS.

**MECANISMO** DE RECLINACIÓN DE LA SILLA CON REGULACIÓN DE TENSIÓN POR MEDIO DE RESORTE HELICOIDAL Y MANIJA INYECTADO EN POLIPROPILENO, FIJADA AL ASIENTO A TRAVÉS DE CHAPA DE ACERO ESTAMPADA DE ESPESOR Y TUERCAS DE GARRA ESTAMPADAS EN ACERO CARBONO GALVANIZADO Y TORNILLO.

COJINETE ESTAMPADO EN ACERO CON TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTIOXIDANTE Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI.

REGULACIONES DE ALTURA DE LA SILLA EN INDEFINIDAS POSICIONES, A TRAVÉS DE COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA. REGULACIÓN DE RECLINACIÓN EN DOS (02) POSICIONES, COMANDADAS POR PALANCA, LOCALIZADA ABAJO DEL ASIENTO, Y PRODUCIDA EN BARRA DE ACERO REDONDA DE 8MM DE DIÁMETRO Y MANIJA DE EMPUÑADURA INYECTADA EN POLIPROPILENO.

**BASE GIRATORIA INYECTADA EN POLIAMIDA CON CARGA DE FIBRA DE VIDRIO DE COLOR NEGRO**, CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A LAS CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS SOBRE EL ASIENTO. ENCAJE DEL PISTÓN DE REGULACIÓN DE ALTURA DE LA SILLA A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONO MORSE. CONJUNTO DE RUEDAS DOBLE GIRO, CUERPO Y RUEDAS CON Ø 60MM, UN 100% EN NYLON. EJE CENTRAL EN ACERO CONFORMADO A FRÍO Y APOYADO EN PISTA DE ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO CARBONO, FIJADOS A LA BASE A TRAVÉS DE ANILLO DE PRESIÓN HECHO EN ACERO.

**b) APOYA BRAZOS**

BRAZOS CON CUERPO Y APOYABRAZOS TOTALMENTE INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICOS DE ALTA RESISTENCIA ESTRUCTURAL Y A LA ABRASIÓN, **Y SEIS (06) OPCIONES** DE REGULACIÓN DE ALTURA, CON BOTÓN DE ACCIONAMIENTO LOCALIZADO ABAJO DEL APOYABRAZOS.

ESPESOR, CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA. REVESTIMIENTO EN TEJIDO SINTÉTICO UN 100% POLIÉSTER CON PROTECCIÓN IMPERMEABILIZANTE A MANCHAS Y LÍQUIDOS.

**MECANISMO** DE RECLINACIÓN DE LA SILLA CON REGULACIÓN DE TENSIÓN POR MEDIO DE RESORTE HELICOIDAL Y MANIJA INYECTADO EN POLIPROPILENO, FIJADA AL ASIENTO A TRAVÉS DE CHAPA DE ACERO ESTAMPADA DE ESPESOR Y TUERCAS DE GARRA ESTAMPADAS EN ACERO CARBONO GALVANIZADO Y TORNILLO.

COJINETE ESTAMPADO EN ACERO CON TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTIOXIDANTE Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI.

REGULACIONES DE ALTURA DE LA SILLA EN INDEFINIDAS POSICIONES, A TRAVÉS DE COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA. REGULACIÓN DE RECLINACIÓN EN DOS (02) POSICIONES, COMANDADAS POR PALANCA, LOCALIZADA ABAJO DEL ASIENTO, Y PRODUCIDA EN BARRA DE ACERO REDONDA DE 8MM DE DIÁMETRO Y MANIJA DE EMPUÑADURA INYECTADA EN POLIPROPILENO.

**BASE GIRATORIA INYECTADA EN POLIAMIDA CON CARGA DE FIBRA DE VIDRIO DE COLOR NEGRO O ACERO INOXIDABLE**, CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A LAS CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS SOBRE EL ASIENTO. ENCAJE DEL PISTÓN DE REGULACIÓN DE ALTURA DE LA SILLA A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONO MORSE. CONJUNTO DE RUEDAS DOBLE GIRO, CUERPO Y RUEDAS CON Ø 60MM, UN 100% EN NYLON. EJE CENTRAL EN ACERO CONFORMADO A FRÍO Y APOYADO EN PISTA DE ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO CARBONO, FIJADOS A LA BASE A TRAVÉS DE ANILLO DE PRESIÓN HECHO EN ACERO.

**b) APOYA BRAZOS**

BRAZOS CON CUERPO Y APOYABRAZOS TOTALMENTE INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICOS DE ALTA RESISTENCIA ESTRUCTURAL Y A LA ABRASIÓN, Y DE (5 O 6) OPCIONES DE REGULACIÓN DE ALTURA, CON BOTÓN DE ACCIONAMIENTO LOCALIZADO ABAJO DEL APOYABRAZOS.

## AJUSTE N°3 A las especificaciones técnicas:

## DICE

## DEBE DECIR

## ITEM 5 SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SILLA **GIRATORIA OPERATIVA**: CON APOYA BRAZOS, RESPALDO MEDIO MICROPERFORADO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE, REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO Y RECLINACION RELAX DEL ASIENTO/RESPALDO, BASE CON RUEDAS ACABADO NYLON COLOR NEGRO.

## a) SILLA FIJA

**RESPALDO**: DE ESPALDAR MEDIO, CON CONCHA INTERNA Y CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE COLOR NEGRO, CON ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 50MM. DE ESPESOR, DENSIDAD D55, REVESTIDA CON TEJIDO SINTÉTICO SIN COSTURA APARENTE, SOPORTE DE UNIÓN DEL ASIENTO AL RESPALDO EN ACERO ESTAMPADO SAE 1020 ¼"X3", CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI NEGRA Y CARENADO MODELADO POR SOPLO, HECHA EN PEAD DE COLOR NEGRO.

**ASIENTO** CON CONCHA EN MADERA MULTILAMINADA DE 14MM DE ESPESOR CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO, IMPIDIENDO LA OBSTRUCCIÓN DE LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, Y CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE COLOR NEGRO, ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 65MM.

DE ESPESOR, DENSIDAD D55. REVESTIMIENTO CON TEJIDO SINTÉTICO, SIN COSTURA APARENTE.

**ESTRUCTURA** FIJA TIPO BALANCÍN, EN TUBO DE ACERO SAE 1020 DE Ø 1"X2,25MM., CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. FIJACIÓN DEL TAPIZADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE CHAPA DE ACERO SAE 1020 ESTAMPADA CON 3MM. DE ESPESOR SOLDADA EN LA ESTRUCTURA, CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. ZAPATAS DESLIZANTES INYECTADAS EN POLIPROPILENO DE COLOR NEGRO.

## b) APOYA BRAZOS

APOYABRAZOS EN FORMATO CURVO **TIPO SIETE** SIN REGULACIÓN DE ALTURA CON BORDES REDONDEADOS, INYECTADO EN POLIPROPILENO

## ITEM 5 SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**SILLA FIJA OPERATIVA DE VISITAS CON BRAZOS**: CON APOYA BRAZOS, RESPALDO MEDIO MICROPERFORADO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE, REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO Y RECLINACION RELAX DEL ASIENTO/RESPALDO, BASE CON RUEDAS ACABADO NYLON COLOR NEGRO.

## a) SILLA FIJA

**RESPALDO**: DE ESPALDAR MEDIO, CON CONCHA INTERNA Y CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE COLOR NEGRO, CON ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 50MM. DE ESPESOR, DENSIDAD D55, REVESTIDA CON TEJIDO SINTÉTICO SIN COSTURA APARENTE, SOPORTE DE UNIÓN DEL ASIENTO AL RESPALDO EN ACERO ESTAMPADO SAE 1020 ¼"X3", CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI NEGRA Y CARENADO MODELADO POR SOPLO, HECHA EN PEAD DE COLOR NEGRO.

**ASIENTO** CON CONCHA EN MADERA MULTILAMINADA DE 14MM DE ESPESOR CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO, IMPIDIENDO LA OBSTRUCCIÓN DE LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, Y CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE COLOR NEGRO, ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 65MM.

DE ESPESOR, DENSIDAD D55. REVESTIMIENTO CON TEJIDO SINTÉTICO, SIN COSTURA APARENTE.

**ESTRUCTURA** FIJA TIPO BALANCÍN, EN TUBO DE ACERO SAE 1020 DE Ø 1"X2,25MM., CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. FIJACIÓN DEL TAPIZADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE CHAPA DE ACERO SAE 1020 ESTAMPADA CON 3MM. DE ESPESOR SOLDADA EN LA ESTRUCTURA, CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. ZAPATAS DESLIZANTES

DE COLOR NEGRO. FIJADO AL BRAZO CON TORNILLO CON CABEZA HEXAGONAL CON CHAPA DE ACERO, DOBLADA EN FORMATO "L", Y CON TERMINACIÓN CON PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXI DE COLOR NEGRO.

INYECTADAS EN POLIPROPILENO DE COLOR NEGRO.

**b) APOYA BRAZOS**

APOYABRAZOS EN FORMATO CURVO SIN REGULACIÓN DE ALTURA CON BORDES REDONDEADOS, INYECTADO EN POLIPROPILENO DE COLOR NEGRO. FIJADO AL BRAZO CON TORNILLO CON CABEZA HEXAGONAL CON CHAPA DE ACERO, DOBLADA EN FORMATO "L", Y CON TERMINACIÓN CON PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXI DE COLOR NEGRO.

**AJUSTE N°4 A las especificaciones técnicas:**

**DICE**

**DEBE DECIR**

**ITEM 6**

**SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES:** RESPALDAR MICROPERFORADO. ASIENTO DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, BASES GIRATORIAS EN ALUMINIO PULIDO. MECANISMO DE RECLINACION Y FRENO.

**a) SILLA GIRATORIA**

**RESPALDO ALTO**, CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA E IMPACTOS, 100% RECICLABLE, CON REVESTIMIENTO EN TELA Y APOYO LUMBAR MÓVIL, AJUSTABLE DE ACUERDO CON EL USUARIO, INYECTADO EN ESPUMA DE POLIURETANO SEMI-RÍGIDA, EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO. SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO FIJO, A TRAVÉS DE ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A IMPACTOS, 100% RECICLABLE.

**ASIENTO** CON ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 60MM DE ESPESOR, DENSIDAD D55, INDEFORMABLE, NO PROPAGA LLAMAS DE FUEGO Y CON ALMA INTERNA DE COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 14MM DE ESPESOR, CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO EN EL ASIENTO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA. REVESTIDO CON TEJIDO SINTÉTICO DE ALTA RESISTENCIA, CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y A LA ABRASIÓN CON BORDES REDONDEADOS PARA LA PROTECCIÓN DEL TAPIZADO Y SIENDO UN 100% RECICLABLE.

**MECANISMO DE RECLINACIÓN** A TRAVÉS DE

**ITEM 6**

**SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES:** RESPALDAR MICROPERFORADO. ASIENTO DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, BASES GIRATORIAS EN ALUMINIO PULIDO. MECANISMO DE RECLINACION Y FRENO.

**a) SILLA GIRATORIA**

**RESPALDO ALTO**, CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA E IMPACTOS, 100% RECICLABLE, CON REVESTIMIENTO EN TELA Y APOYO LUMBAR MÓVIL, AJUSTABLE DE ACUERDO CON EL USUARIO, INYECTADO EN ESPUMA DE POLIURETANO SEMI-RÍGIDA, EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO. SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO FIJO, A TRAVÉS DE ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A IMPACTOS, 100% RECICLABLE.

**ASIENTO** CON ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 60MM DE ESPESOR, DENSIDAD D55, INDEFORMABLE, NO PROPAGA LLAMAS DE FUEGO Y CON ALMA INTERNA DE COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 14MM DE ESPESOR, CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO EN EL ASIENTO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA. REVESTIDO CON TEJIDO SINTÉTICO DE ALTA RESISTENCIA, CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y A LA ABRASIÓN CON BORDES REDONDEADOS PARA LA PROTECCIÓN DEL TAPIZADO Y SIENDO UN 100% RECICLABLE.

**MECANISMO DE RECLINACIÓN** A TRAVÉS DE SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1

	<p>SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1 COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO E ANTI-HERRUMBRE POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA ELECTROSTÁTICA DE COLOR NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL Y TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN TRES (03) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI PÁNICO. SISTEMA DE REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN CON MANIJA DE EMPUÑADURA INYECTADA EN POLIPROPILENO, PALANCAS DE ACCIONAMIENTO DEL MECANISMO Y SISTEMA NEUMÁTICO INDEPENDIENTES, EN ACERO DE 8MM DE DIÁMETRO, CON MANIJA INYECTADA EN POLIPROPILENO, 100% RECICLABLE.</p> <p>COLUMNA A GAS EN ACERO SAE 1020 TUBULAR CON PINTURA EPOXI A POLVO, Y CON CONIFICACIÓN 1º26' EN LA PARTE INFERIOR PARA EL ENCAJE EN LA BASE GIRATORIA. VÁSTAGO CENTRAL PRESURIZADO, QUE PROPICIA EN ACERO SAE 1045 Y CON CONIFICACIÓN TIPO MORSE (1º26') EN LA PARTE SUPERIOR PARA EL ENCAJE EN EL SOPORTE DE FIJACIÓN DEL ASIENTO DE LA SILLA. BUJE GUÍA INTERNO EN POM (POLI OXI METILENO), CO-POLÍMERO COMPUESTO DE ALTA DUREZA Y RIGIDEZ Y EXCELENTES PROPIEDADES DESLIZANTES. RESISTENCIA A ESFUERZOS DE PRESIÓN DE HASTA 300N.</p> <p><b>BASE GIRATORIA</b> INYECTADA EN ALUMINIO SAE 306, CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A LAS CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS. TERMINACIÓN PULIDA, GARANTIZANDO UN ASPECTO DE BRILLO UNIFORME Y BUENA PROTECCIÓN CONTRA LOS AGENTES OXIDANTES. ENCAJE DEL PISTÓN DE REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LA SILLA A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONO MORSE.</p> <p><b>b) APOYA BRAZOS</b></p> <p><b>APOYABRAZOS</b> EN FORMATO "T" CON REGULACIONES DE ALTURA <b>EN SIETE (07) POSICIONES</b> CON CUERPO INYECTADO EN POLIPROPILENO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO CON ALMA DE ACERO.</p> <p>ACCIONAMIENTO DE REGULACIÓN DE ALTURA A TRAVÉS DE BOTÓN DE APRETAR, FIJADO AL ASIENTO DE LA SILLA POR MEDIO DE TORNILLO Y CHAPA DE ACERO CON TERMINACIÓN POR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXI DE COLOR NEGRO. PERMITE UNA PEQUEÑA REGULACIÓN HORIZONTAL (25MM) EN FUNCIÓN DE LA FIJACIÓN AL ASIENTO A TRAVÉS DE AGUJEROS.</p> <p><b>c) APOYO PARA LA CABEZA</b></p> <p>APOYO PARA LA CABEZA CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A LOS IMPACTOS, CON TERMINACIONES Y SISTEMA DE REGULACIÓN DE ALTURA INYECTADOS EN EL MISMO MATERIAL, SIENDO UN 100% RECICLABLE, CON ESPUMA DE</p>	<p>COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO E ANTI-HERRUMBRE POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA ELECTROSTÁTICA DE COLOR NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL Y TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN TRES (03) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI PÁNICO. SISTEMA DE REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN CON MANIJA DE EMPUÑADURA INYECTADA EN POLIPROPILENO, PALANCAS DE ACCIONAMIENTO DEL MECANISMO Y SISTEMA NEUMÁTICO INDEPENDIENTES, EN ACERO DE 8MM DE DIÁMETRO, CON MANIJA INYECTADA EN POLIPROPILENO, 100% RECICLABLE.</p> <p>COLUMNA A GAS EN ACERO SAE 1020 TUBULAR CON PINTURA EPOXI A POLVO, Y CON CONIFICACIÓN 1º26' EN LA PARTE INFERIOR PARA EL ENCAJE EN LA BASE GIRATORIA. VÁSTAGO CENTRAL PRESURIZADO, QUE PROPICIA EN ACERO SAE 1045 Y CON CONIFICACIÓN TIPO MORSE (1º26') EN LA PARTE SUPERIOR PARA EL ENCAJE EN EL SOPORTE DE FIJACIÓN DEL ASIENTO DE LA SILLA. BUJE GUÍA INTERNO EN POM (POLI OXI METILENO), CO-POLÍMERO COMPUESTO DE ALTA DUREZA Y RIGIDEZ Y EXCELENTES PROPIEDADES DESLIZANTES. RESISTENCIA A ESFUERZOS DE PRESIÓN DE HASTA 300N.</p> <p><b>BASE GIRATORIA</b> INYECTADA EN ALUMINIO SAE 306, CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A LAS CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS. TERMINACIÓN PULIDA, GARANTIZANDO UN ASPECTO DE BRILLO UNIFORME Y BUENA PROTECCIÓN CONTRA LOS AGENTES OXIDANTES. ENCAJE DEL PISTÓN DE REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LA SILLA A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONO MORSE.</p> <p><b>b) APOYA BRAZOS</b></p> <p><b>APOYABRAZOS</b> EN FORMATO "T" CON REGULACIONES DE ALTURA CON UN MÍNIMO DE (5 O 7 POSICIONES) CON CUERPO INYECTADO EN POLIPROPILENO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO CON ALMA DE ACERO.</p> <p>ACCIONAMIENTO DE REGULACIÓN DE ALTURA A TRAVÉS DE BOTÓN DE APRETAR, FIJADO AL ASIENTO DE LA SILLA POR MEDIO DE TORNILLO Y CHAPA DE ACERO CON TERMINACIÓN POR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXI DE COLOR NEGRO. PERMITE UNA PEQUEÑA REGULACIÓN HORIZONTAL (25MM) EN FUNCIÓN DE LA FIJACIÓN AL ASIENTO A TRAVÉS DE AGUJEROS.</p> <p><b>c) APOYO PARA LA CABEZA</b></p> <p>APOYO PARA LA CABEZA CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A LOS IMPACTOS, CON TERMINACIONES Y SISTEMA DE REGULACIÓN DE ALTURA INYECTADOS EN EL MISMO MATERIAL, SIENDO UN 100% RECICLABLE, CON ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y REVESTIMIENTO</p>
--	--	--

<p>POLIURETANO INYECTADO Y REVESTIMIENTO CON TEJIDO UN 100% POLIÉSTER CON PROTECCIÓN IMPERMEABILIZANTE A MANCHAS Y LÍQUIDOS.</p> <p>SISTEMA DE REGULACIÓN DE ALTURA DEL APOYACABEZAS A TRAVÉS DE SISTEMA DE CATRACA DESLIZANTE Y DE PROFUNDIDAD CON SISTEMA GIRATORIO PERMITIENDO LA FIJACIÓN DEL MISMO EN CUALQUIER POSICIÓN, PROPORCIONÁNDOLE AL USUARIO MAYOR CONFORT. APOYO COMPUESTO POR DOS ASTAS INYECTADAS EN EL MISMO MATERIAL TENIENDO LA FINALIDAD DE SER UTILIZADA COMO PORTA SACO O ABRIGOS O COMO UN APOYO PARA PERCHAS.</p>	<p>CON TEJIDO UN 100% POLIÉSTER CON PROTECCIÓN IMPERMEABILIZANTE A MANCHAS Y LÍQUIDOS.</p> <p>SISTEMA DE REGULACIÓN DE ALTURA DEL APOYACABEZAS A TRAVÉS DE SISTEMA DE CATRACA DESLIZANTE Y DE PROFUNDIDAD CON SISTEMA GIRATORIO PERMITIENDO LA FIJACIÓN DEL MISMO EN CUALQUIER POSICIÓN, PROPORCIONÁNDOLE AL USUARIO MAYOR CONFORT. APOYO COMPUESTO POR DOS ASTAS INYECTADAS EN EL MISMO MATERIAL TENIENDO LA FINALIDAD DE SER UTILIZADA COMO PORTA SACO O ABRIGOS O COMO UN APOYO PARA PERCHAS.</p>
--	--

**AJUSTE N°5 A las especificaciones técnicas:**

DICE		DEBE DECIR	
<p>ITEM 7</p>	<p><b>SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO :</b>            CON APOYA BRAZOS INTERCONECTADO, RESPALDO MEDIO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN CUERO NATURAL, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL SISTEMA SINCRONIZADO DE RECLINACION ASIENTO/RESPALDO, VALVULA DE REGULACION DE LA TENSION RECLINABLE, BASE CON RUEDAS ACABADO ALUMINO PULIDO.</p>	<p>ITEM 7</p> <p><b>CARACTERISTICAS TÉCNICAS</b></p>	<p><b>SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO :</b>            CON APOYA BRAZOS INTERCONECTADO, RESPALDO MEDIO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN CUERO NATURAL, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL SISTEMA SINCRONIZADO DE RECLINACION ASIENTO/RESPALDO, VALVULA DE REGULACION DE LA TENSION RECLINABLE, BASE CON RUEDAS ACABADO ALUMINO PULIDO.</p>
<p><b>CARACTERISTICAS TÉCNICAS</b></p>	<p><b>SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO:</b>            CON APOYA BRAZOS INTERCONECTADO, RESPALDO MEDIO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN CUERO NATURAL, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL SISTEMA SINCRONIZADO DE RECLINACION ASIENTO/RESPALDO, VALVULA DE REGULACION DE LA TENSION RECLINABLE, BASE CON RUEDAS ACABADO ALUMINO PULIDO.</p> <p>a) <b>ASIENTO</b>, SISTEMA DE TAPIZADO A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONCHAS BI-PARTIDAS, FABRICADAS EN COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 15MM. DE ESPESOR, CON SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO A TRAVÉS DE UNA LÁMINA DE ACERO ESTRUCTURAL CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO.</p> <p>b) <b>RESPALDO MEDIO</b>, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO. EL ASIENTO CON EL BORDE FRONTAL LIGERAMENTE</p>	<p><b>CARACTERISTICAS TÉCNICAS</b></p>	<p><b>SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO:</b>            CON APOYA BRAZOS INTERCONECTADO, RESPALDO MEDIO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN CUERO NATURAL, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL SISTEMA SINCRONIZADO DE RECLINACION ASIENTO/RESPALDO, VALVULA DE REGULACION DE LA TENSION RECLINABLE, BASE CON RUEDAS ACABADO ALUMINO PULIDO.</p> <p>a) <b>ASIENTO</b>, SISTEMA DE TAPIZADO A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONCHAS BI-PARTIDAS, FABRICADAS EN COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 15MM. DE ESPESOR, CON SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO A TRAVÉS DE UNA LÁMINA DE ACERO ESTRUCTURAL CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO.</p> <p>b) <b>RESPALDO MEDIO</b>, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO. EL ASIENTO CON EL BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO.</p> <p>c) <b>MECANISMO DE RECLINACIÓN</b> CON SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1 COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR</p>

	<p>CURVADO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO.</p> <p>c) <b>MECANISMO DE RECLINACIÓN</b> CON SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1 COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL, TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN CINCO (05) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI-PÁNICO. REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN A TRAVÉS DE UNA MANIJA, REGULACIÓN DE LA ALTURA NEUMÁTICA DEL ASIENTO Y PALANCA INDIVIDUAL PARA LA REGULACIÓN Y LA FIJACIÓN DE LA INCLINACIÓN DEL RESPALDO INYECTADA EN POLIPROPILENO, SIENDO UN 100% RECICLABLE.</p> <p>COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ENCAJE CÓNICO DE PRECISIÓN TIPO "CONO MORSE" ENTRE LAS ASTAS, CON ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA.</p> <p>d) <b>BASE GIRATORIA</b> INYECTADA EN ALUMINIO CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES Y TERMINACIÓN PULIDA, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A CARGAS ESTÁTICAS SOBRE EL ASIENTO.</p> <p>CONJUNTO DE RUEDAS DE DOBLE GIRO CON 50MM. DE DIÁMETRO, CON CUERPO Y RUEDAS FABRICADAS EN POLIAMIDA O RUEDAS CON BANDA DE RODAJE EN POLIURETANO EXPANDIDO (PU), Y EJE CENTRAL APOYADO EN ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO.</p> <p>e) <b>BRAZOS ESTRUCTURALES</b> FIJOS, INTERCONECTANDO EL ASIENTO Y EL RESPALDO, SIN REGULACIÓN DE LA ALTURA, EN ALUMINIO INYECTADO CON TERMINACIÓN PULIDA, Y SISTEMA ARTICULADOR PARA FACILITAR LA RECLINACIÓN ASIENTO / RESPALDO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO. FIJADOS AL ASIENTO Y RESPALDO A TRAVÉS DE TORNILLOS MÉTRICOS.</p>	<p>NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL, TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN CINCO (05) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI-PÁNICO. REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN A TRAVÉS DE UNA MANIJA, REGULACIÓN DE LA ALTURA NEUMÁTICA DEL ASIENTO Y PALANCA INDIVIDUAL PARA LA REGULACIÓN Y LA FIJACIÓN DE LA INCLINACIÓN DEL RESPALDO INYECTADA EN POLIPROPILENO, SIENDO UN 100% RECICLABLE.</p> <p>COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ENCAJE CÓNICO DE PRECISIÓN TIPO "CONO MORSE" ENTRE LAS ASTAS, CON ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA.</p> <p>d) <b>BASE GIRATORIA</b> INYECTADA EN ALUMINIO CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES Y TERMINACIÓN PULIDA, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A CARGAS ESTÁTICAS SOBRE EL ASIENTO.</p> <p>CONJUNTO DE RUEDAS DE DOBLE GIRO CON 50MM. DE DIÁMETRO, CON CUERPO Y RUEDAS FABRICADAS EN POLIAMIDA O RUEDAS CON BANDA DE RODAJE EN POLIURETANO EXPANDIDO (PU), Y EJE CENTRAL APOYADO EN ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO.</p> <p>e) <b>BRAZOS ESTRUCTURALES</b> FIJOS, INTERCONECTANDO EL ASIENTO Y EL RESPALDO, SIN REGULACIÓN DE LA ALTURA, EN ALUMINIO INYECTADO CON TERMINACIÓN PULIDA, Y SISTEMA ARTICULADOR PARA FACILITAR LA RECLINACIÓN ASIENTO / RESPALDO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO. FIJADOS AL ASIENTO Y RESPALDO A TRAVÉS DE TORNILLOS MÉTRICOS.</p>
--	---	---

**AJUSTE N°6 A las especificaciones técnicas:**

DICE		DEBE DECIR	
ITEM 8	SILLA GIRATORIA <b>GERECNIAL</b> DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA	ITEM 8	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SILLA GIRATORIA <b>GERECNIAL</b> DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA: RESPALDAR Y ASIENTO DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN CUERO NATURAL. BASES GIRATORIAS EN ALUMINIO PULIDO.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA: RESPALDAR Y ASIENTO DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN CUERO NATURAL. BASES GIRATORIAS EN ALUMINIO PULIDO.

<p>a) <b>ASIENTO</b> SISTEMA DE TAPIZADO A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONCHAS BI-PARTIDAS, FABRICADAS EN COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 15MM. DE ESPESOR, CON SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO A TRAVÉS DE UNA LÁMINA DE ACERO ESTRUCTURAL CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO.</p> <p>b) <b>RESPALDO</b> ALTO Y CON APOYO DE CABEZA INTEGRADO, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO. EL ASIENTO CON EL BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO.</p> <p>c) <b>MECANISMO DE RECLINACIÓN</b> CON SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1 COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL, TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN CINCO (05) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI-PÁNICO. REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN A TRAVÉS DE UNA MANIJA, REGULACIÓN DE LA ALTURA NEUMÁTICA DEL ASIENTO Y PALANCA INDIVIDUAL PARA LA REGULACIÓN Y LA FIJACIÓN DE LA INCLINACIÓN DEL RESPALDO INYECTADA EN POLIPROPILENO, SIENDO UN 100% RECICLABLE.</p> <p>COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ENCAJE CÓNICO DE PRECISIÓN TIPO "CONO MORSE" ENTRE LAS ASTAS, CON ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA.</p> <p>d) <b>BASE GIRATORIA</b> INYECTADA EN ALUMINIO CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES Y TERMINACIÓN PULIDA, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A CARGAS ESTÁTICAS SOBRE EL ASIENTO.</p> <p>CONJUNTO DE RUEDAS DE DOBLE GIRO CON 50MM. DE DIÁMETRO, CON CUERPO Y RUEDAS FABRICADAS EN POLIAMIDA O RUEDAS CON BANDA DE RODAJE EN POLIURETANO EXPANDIDO (PU), Y EJE CENTRAL APOYADO EN ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO.</p> <p>e) <b>BRAZOS ESTRUCTURALES</b> FIJOS, INTERCONECTANDO EL ASIENTO Y EL RESPALDO, SIN REGULACIÓN DE LA ALTURA, ELABORADOS EN ALUMINIO INYECTADO CON TERMINACIÓN PULIDA, Y SISTEMA ARTICULADOR PARA FACILITAR LA RECLINACIÓN ASIENTO / RESPALDO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO. FIJADOS AL ASIENTO Y RESPALDO A TRAVÉS DE TORNILLOS MÉTRICOS.</p>	<p>a) <b>ASIENTO</b> SISTEMA DE TAPIZADO A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONCHAS BI-PARTIDAS, FABRICADAS EN COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 15MM. DE ESPESOR, CON SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO A TRAVÉS DE UNA LÁMINA DE ACERO ESTRUCTURAL CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO.</p> <p>b) <b>RESPALDO</b> ALTO Y CON APOYO DE CABEZA INTEGRADO, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO. EL ASIENTO CON EL BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO.</p> <p>c) <b>MECANISMO DE RECLINACIÓN</b> CON SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1 COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL, TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN CINCO (05) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI-PÁNICO. REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN A TRAVÉS DE UNA MANIJA, REGULACIÓN DE LA ALTURA NEUMÁTICA DEL ASIENTO Y PALANCA INDIVIDUAL PARA LA REGULACIÓN Y LA FIJACIÓN DE LA INCLINACIÓN DEL RESPALDO INYECTADA EN POLIPROPILENO, SIENDO UN 100% RECICLABLE.</p> <p>COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ENCAJE CÓNICO DE PRECISIÓN TIPO "CONO MORSE" ENTRE LAS ASTAS, CON ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA.</p> <p>d) <b>BASE GIRATORIA</b> INYECTADA EN ALUMINIO CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES Y TERMINACIÓN PULIDA, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A CARGAS ESTÁTICAS SOBRE EL ASIENTO.</p> <p>CONJUNTO DE RUEDAS DE DOBLE GIRO CON 50MM. DE DIÁMETRO, CON CUERPO Y RUEDAS FABRICADAS EN POLIAMIDA O RUEDAS CON BANDA DE RODAJE EN POLIURETANO EXPANDIDO (PU), Y EJE CENTRAL APOYADO EN ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO.</p> <p>e) <b>BRAZOS ESTRUCTURALES</b> FIJOS, INTERCONECTANDO EL ASIENTO Y EL RESPALDO, SIN REGULACIÓN DE LA ALTURA, ELABORADOS EN ALUMINIO INYECTADO CON TERMINACIÓN PULIDA, Y SISTEMA ARTICULADOR PARA FACILITAR LA RECLINACIÓN ASIENTO / RESPALDO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO. FIJADOS AL ASIENTO Y RESPALDO A TRAVÉS DE TORNILLOS MÉTRICOS.</p>
---	---

**AJUSTE N°7 A las especificaciones técnicas:****DICE****DEBE DECIR****CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE**

- I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:
- En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.
- II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:

## - CERTIFICACION DE LA CALIDAD:

En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:

- ✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.

## - PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:

En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:

- a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:
- ✓ Descripción de la etapa de cada Proceso,
  - ✓ Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso,
  - ✓ Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica),
  - ✓ Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra),
  - ✓ Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias),
  - ✓ Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).
- b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:
- ✓ Recepción de Materia Prima e Insumos,
  - ✓ Diseño y Desarrollo de los productos,
  - ✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)

Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa

**CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE**

- I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:
- En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.
- II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:

## - CERTIFICACION DE LA CALIDAD:

En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:

- ✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 o constancia de trámite de obtención de certificación ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.

## - PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:

En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:

- a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:
- ✓ Descripción de la etapa de cada Proceso,
  - ✓ Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso,
  - ✓ Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica),
  - ✓ Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra),
  - ✓ Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias),
  - ✓ Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).
- b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:
- ✓ Recepción de Materia Prima e Insumos,
  - ✓ Diseño y Desarrollo de los productos,
  - ✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)

Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa

**LOTE 3.- PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE ARCHIVOS MOVILES**

**AJUSTE N°1 A las especificaciones técnicas:**

DICE		DEBE DECIR	
<b>ITEM 1</b>	<b>ARCHIVOS DESLIZANTES DOBLES DE 644X344 CM.</b>	<b>ITEM 1</b>	<b>ARCHIVOS DESLIZANTES DOBLES DE 644X344 CM.</b>
<b>DIMENSIONES:</b>	<b>DIMENSIONES: ARCHIVO: 644X344 CM:</b>	<b>DIMENSIONES:</b>	<b>DIMENSIONES: ARCHIVO: 644X344 CM:</b>
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p><b>ARCHIVOS DESLIZANTES DOBLES DE 644X344 CM:</b> EN TOTAL CON CERRAMIENTOS FRONTALES Y LATERALES, CON MANIJA DE SEGURIDAD DE 3 PUNTAS Y BOTÓN DE SEGURIDAD. ALTURA FRONTALES Y LATERALES EXTERNA FINAL DE 223 CM. 04 VAGONES DOBLES, CADA MODULO O VAGON DOBLE DE 644X65 CM. COMPUESTOS INTERNAMENTE CON 5 REPISAS INTERNAS AJUSTABLES + CADA VAGÓN CON BANDEJAS DESLIZANTES DE CONSULTA.</p> <p>– <b>COMPONENTES ESTRUCTURALES:</b> ESTRUCTURA, ESTRUCTURA LATERAL EXTERNA HECHA EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #18 (1,2MM DE ESPESOR), CON DIVERSAS PLIEGUES FORMANDO COLUMNAS ESTRUCTURALES, SIN ESQUINAS O PARTES SALIENTES, CONSTITUYENDO UNA ÚNICA PIEZA (MONO BLOQUE), CON PERFORACIONES OBLONGOS APENAS DE LADO INTERNO DE LA COLUMNA A CADA 25MM PARA ENCAJE DE LOS COMPONENTES INTERNOS, SIENDO EL LADO EXTERNO TOTALMENTE CERRADO FORMANDO UNA PARED PARA IMPEDIR ACCESO AL MATERIAL ALMACENADO. CONTENIENDO UN SISTEMA DE FIJACIÓN A LA BASE GARANTIZANDO UNA DURABILIDAD Y ESTABILIDAD A TODO EL CONJUNTO Y SUS COMPONENTES INTERNOS.</p> <p>– <b>CERRAMIENTO SUPERIOR:</b> HECHO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), CON PERFORACIONES LATERAL OBLONGO PARA PROPORCIONAR PERFECTO ENCAJE EN LA ESTRUCTURA, PERMITIENDO UN CERRAMIENTO PERFECTO EN LA PARTE SUPERIOR DE LOS MÓDULOS.</p> <p>– <b>CERRAMIENTO INFERIOR:</b> ELABORADO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), CON SISTEMA PERFECTO DE ENCAJE EN LA ESTRUCTURA, PERMITIENDO UN CERRAMIENTO PERFECTO EN LA PARTE INFERIOR DE LOS MÓDULOS Y POSIBLES REPAROS Y MANTENIMIENTO EN LOS MECANISMOS ADICIONALES DE LA BASE DESLIZANTE. PODRÁ SERVIR COMO APOYO PARA ALMACENAMIENTO DE MATERIALES EN LOS MÓDULOS.</p> <p>– <b>CERRAMIENTO INTERNO:</b> HECHO EN CHAPA DE</p>	<p><b>ARCHIVOS DESLIZANTES DOBLES DE 644X344 CM:</b> EN TOTAL CON CERRAMIENTOS FRONTALES Y LATERALES, CON MANIJA DE SEGURIDAD DE 3 PUNTAS Y BOTÓN DE SEGURIDAD. ALTURA FRONTALES Y LATERALES EXTERNA FINAL DE 223 CM. 04 VAGONES DOBLES, CADA MODULO O VAGON DOBLE DE 644X65 CM. COMPUESTOS INTERNAMENTE CON 5 REPISAS INTERNAS AJUSTABLES + CADA VAGÓN CON BANDEJAS DESLIZANTES DE CONSULTA.</p> <p>– <b>COMPONENTES ESTRUCTURALES:</b> ESTRUCTURA, ESTRUCTURA LATERAL EXTERNA HECHA EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #18 (1,2MM DE ESPESOR), CON DIVERSAS PLIEGUES FORMANDO COLUMNAS ESTRUCTURALES, SIN ESQUINAS O PARTES SALIENTES, CONSTITUYENDO UNA ÚNICA PIEZA (MONO BLOQUE), CON PERFORACIONES OBLONGOS APENAS DE LADO INTERNO DE LA COLUMNA A CADA 25MM PARA ENCAJE DE LOS COMPONENTES INTERNOS, SIENDO EL LADO EXTERNO TOTALMENTE CERRADO FORMANDO UNA PARED PARA IMPEDIR ACCESO AL MATERIAL ALMACENADO. CONTENIENDO UN SISTEMA DE FIJACIÓN A LA BASE GARANTIZANDO UNA DURABILIDAD Y ESTABILIDAD A TODO EL CONJUNTO Y SUS COMPONENTES INTERNOS.</p> <p>– <b>CERRAMIENTO SUPERIOR:</b> HECHO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), CON PERFORACIONES LATERAL OBLONGO PARA PROPORCIONAR PERFECTO ENCAJE EN LA ESTRUCTURA, PERMITIENDO UN CERRAMIENTO PERFECTO EN LA PARTE SUPERIOR DE LOS MÓDULOS.</p> <p>– <b>CERRAMIENTO INFERIOR:</b> ELABORADO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), CON SISTEMA PERFECTO DE ENCAJE EN LA ESTRUCTURA, PERMITIENDO UN CERRAMIENTO PERFECTO EN LA PARTE INFERIOR DE LOS MÓDULOS Y POSIBLES REPAROS Y MANTENIMIENTO EN LOS MECANISMOS ADICIONALES DE LA BASE</p>	

ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), UTILIZANDO LOS MÓDULOS DOBLES PARA DIVISIÓN DE LAS CARAS EN SU PROFUNDIDAD A FIN DE EVITAR LA TRANSPOSICIÓN DEL MATERIAL ALMACENADO ENTRE ELLAS.

**-CERRAMIENTO EXTERNO:** ELABORADO CON CANTOS REDONDEADOS EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), UTILIZANDO LOS MÓDULOS SIMPLES, PARA QUE HAYA CERRAMIENTO EXTERNO, IMPIDIENDO EL ACCESO Y LA CAÍDA DE LOS MATERIALES ALMACENADOS.

**- CONJUNTO DE MOVIMIENTO:** CARRO O BASE CUADRO EN PERFIL "U", CON 110MM DE ALTURA, HECHO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #14 (1,9MM DE ESPESOR), PARA FIJACIÓN DE LA ESTRUCTURA DEL MÓDULO. CON SISTEMA DE SUSTENTACIÓN COMPUESTO DE SOPORTES, RUEDAS Y RODAMIENTOS, PARA LA FIJACIÓN DE LAS RUEDAS A TRAVÉS DE PERFILES DUPLOS DOBLADOS Y SOLDADOS AL CUADRO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #14 (1,9MM DE ESPESOR). COMPUESTO POR DOS GUÍAS ESTABILIZADORAS FIJADAS EN LAS EXTREMIDADES DE LAS BASES CON SOPORTES INTERNOS INDEPENDIENTES PARA ANCLAJE DEL MÓDULO, DE FORMA A EVITAR POSIBLES INCLINACIONES Y CAÍDA DEL MISMO. LA BASE SIMPLE DEBERÁ SOPORTAR UNA CARGA VERTICAL DE NO MÍNIMO 15.000 KGF, APLICADA DIRECTAMENTE SOBRE LA ESTRUCTURA Y RUEDAS DEL ARCHIVO, Y DE LA BASE DOBLE DEBERÁ SOPORTAR UNA CARGA VERTICAL DE 22.000KG SOBRE LA ESTRUCTURA Y RUEDAS SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN O IRREGULARIDADES EN SUFUNCIONAMIENTO.

**- RUEDA DE TRACCION:** HECHO EN ACERO SAE 1020 CON DIÁMETRO DE 120MM POR 30MM DE LARGO, FORMANDO UN PERFIL CON RECORTILLO INTERNO ANTI PATINAJE PARA ENCASTRE EN LA GUÍA, EVITANDO EL DES ALINEAMIENTO O DERRAMAMIENTO DEL MÓDULO DURANTE SU MOVIMIENTO, LIGADA AL SISTEMA DE REDUCCIÓN Y TRANSMISIÓN.

**- RUEDA LIBRE :** DISEÑADA EN ACERO SAE 1020 CON DIÁMETRO DE 120MM E 30MM DE LARGO, FORMANDO UN PERFIL CON RECORTILLO ENCAJADO A EL EJE PARA MOVIMIENTOS EN LAS GUÍAS , FIJADA LA BASE A TRAVÉS DE RODAMIENTOS DE APOYO. SISTEMA DE REDUCCION Y TRANSMISION - SISTEMA INSTALADO EN LA BASE, CON CORRIENTES DE PADRÓN INDUSTRIAL ( $\frac{1}{2}$ " X 5/16"), POLEA DENTADA ASA 40 DE 11 PARA 20 DIENTES PERMITIENDO UNA REDUCCIÓN DE 4:1, CONECTADA A EL EJE QUE MUEVE LAS RUEDAS, FACILITANDO EL DESLIZAMIENTO DE LOS MÓDULOS.

**- EJE:** HECHO EN ACERO SAE 1020 MACIZO CON 20MM DE DIÁMETRO, CON SISTEMA DE ENGANCHE Y TRABAMIENTO, ENCAJADO EN EL CENTRO DE LAS RUEDAS PARA MOVIMIENTOS EN LAS GUÍAS.

DESLIZANTE. PODRÁ SERVIR COMO APOYO PARA ALMACENAMIENTO DE MATERIALES EN LOS MÓDULOS.

**- CERRAMIENTO INTERNO:** HECHO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), UTILIZANDO LOS MÓDULOS DOBLES PARA DIVISIÓN DE LAS CARAS EN SU PROFUNDIDAD A FIN DE EVITAR LA TRANSPOSICIÓN DEL MATERIAL ALMACENADO ENTRE ELLAS.

**-CERRAMIENTO EXTERNO:** ELABORADO CON CANTOS REDONDEADOS EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), UTILIZANDO LOS MÓDULOS SIMPLES, PARA QUE HAYA CERRAMIENTO EXTERNO, IMPIDIENDO EL ACCESO Y LA CAÍDA DE LOS MATERIALES ALMACENADOS.

**- CONJUNTO DE MOVIMIENTO:** CARRO O BASE CUADRO EN PERFIL "U", CON 110MM DE ALTURA, HECHO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #14 (1,9MM DE ESPESOR), PARA FIJACIÓN DE LA ESTRUCTURA DEL MÓDULO. CON SISTEMA DE SUSTENTACIÓN COMPUESTO DE SOPORTES, RUEDAS Y RODAMIENTOS, PARA LA FIJACIÓN DE LAS RUEDAS A TRAVÉS DE PERFILES DUPLOS DOBLADOS Y SOLDADOS AL CUADRO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #14 (1,9MM DE ESPESOR). COMPUESTO POR DOS GUÍAS ESTABILIZADORAS FIJADAS EN LAS EXTREMIDADES DE LAS BASES CON SOPORTES INTERNOS INDEPENDIENTES PARA ANCLAJE DEL MÓDULO, DE FORMA A EVITAR POSIBLES INCLINACIONES Y CAÍDA DEL MISMO. LA BASE SIMPLE DEBERÁ SOPORTAR UNA CARGA VERTICAL DE NO MÍNIMO 15.000 KGF, APLICADA DIRECTAMENTE SOBRE LA ESTRUCTURA Y RUEDAS DEL ARCHIVO, Y DE LA BASE DOBLE DEBERÁ SOPORTAR UNA CARGA VERTICAL DE 22.000KG SOBRE LA ESTRUCTURA Y RUEDAS SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN O IRREGULARIDADES EN SUFUNCIONAMIENTO.

**- RUEDA DE TRACCION:** HECHO EN ACERO SAE 1020 CON DIÁMETRO DE 120MM POR 30MM DE LARGO, FORMANDO UN PERFIL CON RECORTILLO INTERNO ANTI PATINAJE PARA ENCASTRE EN LA GUÍA, EVITANDO EL DES ALINEAMIENTO O DERRAMAMIENTO DEL MÓDULO DURANTE SU MOVIMIENTO, LIGADA AL SISTEMA DE REDUCCIÓN Y TRANSMISIÓN.

**- RUEDA LIBRE :** DISEÑADA EN ACERO SAE 1020 CON DIÁMETRO DE 120MM E 30MM DE LARGO, FORMANDO UN PERFIL CON RECORTILLO ENCAJADO A EL EJE PARA MOVIMIENTOS EN LAS GUÍAS , FIJADA LA BASE A TRAVÉS DE RODAMIENTOS DE APOYO. SISTEMA DE REDUCCION Y TRANSMISION - SISTEMA INSTALADO EN LA BASE, CON CORRIENTES DE PADRÓN INDUSTRIAL ( $\frac{1}{2}$ " X 5/16"), POLEA DENTADA ASA 40 DE 11 PARA 20

– **RODAMIENTOS:** DISEÑADO EN ACERO SAE 1020 CON 60MM DE DIÁMETRO, FIJADO EN LA COLUMNA DE LA BASE DESLIZANTE, DONDE SE APOYA O EJE, Y CON ESFERAS RÍGIDAS, CON DOS FASES BLINDADAS CLASE ZZ, DE MODO DE NO REQUERIR LUBRIFICACIÓN.

– **GUIA DIRECTA EN EL PISO:** HECHO EN CHAPA DE ACERO #14 (1,9MM DE ESPESOR), FF ZINCADA CON BASE DE UN MÍNIMO 105MM DE LARGO DE 20MM DE ALTURA, FORMANDO PERFIL DOBLE QUE SIRVE COMO SOPORTE PARA GUÍA ESTABILIZADORA DE LOS MÓDULOS, CONTENIENDO UN PERFIL TRAPEZOIDAL TREFILADO ZINCADO CENTRALIZADO EN LA BASE DE LA GUÍA, CON 13MM DE ALTURA E 2,1MM DE ESPESOR, GARANTIZANDO PERFECTA ESTABILIDAD Y SEGURIDAD EN EL MOVIMIENTO.

–**SISTEMA ANTI TUMBAMIENTO:** HECHA EN CHAPA DE ACERO #14 (1,9MM DE ESPESOR) PARA EVITAR UN TUMBAMIENTO ACCIDENTAL, INSTALADO EN TODO MODULO TERMINAL DESLIZANTE DIRECTAMENTE EN LA BASE CON GARRAS DOBLES DISPUESTAS PARALELAMENTE A LAS GUIAS CON ENGANCHADO EN TODA SU EXTENSIÓN.

– **ACCIONAMIENTO:** ACTIVADO A TRAVÉS DE UN MANIPULO EN ALUMINIO O EN ACERO CARBONO, RECORTADOS A LASER CON ESFERAS Y MANOPLAS ROTATIVAS EN ALUMINIO, CON TRABA INDIVIDUAL DE LOS MÓDULOS ACOPLADO A UN MECANISMO DE MOVIMIENTO CON ENGRANAJES FIJADO EN EL CENTRO DE LA ESTRUCTURA LATERAL EXTERNA DE MODULO MÓVIL, PUDIENDO SER SUBSTITUIDO O REPARADO SIN LA NECESIDAD DE RETIRAR EL MATERIAL ALMACENADO.

– **SISTEMA MECÁNICO DE BLOQUEO DEL CONJUNTO:** A TRAVÉS DE LLAVE TETRA, CON DOS COPIAS, CONECTADO A UN MECANISMO DE BLOQUEO QUE ACTÚA DIRECTAMENTE SOBRE LAS PISTAS QUE IMPIDEN PERFORE NI DAÑE EL SUELO EXISTENTE, GENERALMENTE INSTALADO EN EL MÓDULO TERMINAL DESLIZANTE DEL CONJUNTO O DE ACUERDO A LA NECESIDAD DEL AMBIENTE, PROPORCIONANDO UNA MAYOR SEGURIDAD EN EL SISTEMA DE CIERRE TOTAL.

– **SISTEMA DE BLOQUEO INDIVIDUAL:** TRABA MANUAL EMPOTRADO EN CUBO DE LA MANIJA DEL MÓDULO MÓVIL, IMPULSADA POR UN BOTÓN GIRATORIO ROJO CON 35 MM DE DIÁMETRO CON EL PASADOR INTERNO PARA BLOQUEAR EL MOVIMIENTO DEL MISMO CONFORME LA UTILIZACIÓN DEL ARCHIVO.

– **PORTA ETIQUETA:** HECHO DE ACRÍLICO TRANSPARENTE FIJADA DELANTE DE LOS MÓDULOS, FACILITANDO LA IDENTIFICACIÓN DE LOS CONTENIDOS ALMACENADOS.

– **SOPORTE DE APOYO DEL COMPONENTES:** HECHO CON CHAPA DE ACERO SAE 1010 # 18 (1.2 MM DE

DIENTES PERMITIENDO UNA REDUCCIÓN DE 4:1, CONECTADA A EL EJE QUE MUEVE LAS RUEDAS, FACILITANDO EL DESLIZAMIENTO DE LOS MÓDULOS.

– **EJE:** HECHO EN ACERO SAE 1020 MACIZO CON 20MM DE DIÁMETRO, CON SISTEMA DE ENGANCHE Y TRABAMIENTO, ENCAJADO EN EL CENTRO DE LAS RUEDAS PARA MOVIMIENTOS EN LAS GUÍAS.

– **RODAMIENTOS:** DISEÑADO EN ACERO SAE 1020 CON 60MM DE DIÁMETRO, FIJADO EN LA COLUMNA DE LA BASE DESLIZANTE, DONDE SE APOYA O EJE, Y CON ESFERAS RÍGIDAS, CON DOS FASES BLINDADAS CLASE ZZ, DE MODO DE NO REQUERIR LUBRIFICACIÓN.

– **GUIA DIRECTA EN EL PISO:** HECHO EN CHAPA DE ACERO #14 (1,9MM DE ESPESOR), FF ZINCADA CON BASE DE UN MÍNIMO 105MM DE LARGO DE 20MM DE ALTURA, FORMANDO PERFIL DOBLE QUE SIRVE COMO SOPORTE PARA GUÍA ESTABILIZADORA DE LOS MÓDULOS, CONTENIENDO UN PERFIL TRAPEZOIDAL TREFILADO ZINCADO CENTRALIZADO EN LA BASE DE LA GUÍA, CON 13MM DE ALTURA E 2,1MM DE ESPESOR, GARANTIZANDO PERFECTA ESTABILIDAD Y SEGURIDAD EN EL MOVIMIENTO.

–**SISTEMA ANTI TUMBAMIENTO:** HECHA EN CHAPA DE ACERO #14 (1,9MM DE ESPESOR) PARA EVITAR UN TUMBAMIENTO ACCIDENTAL, INSTALADO EN TODO MODULO TERMINAL DESLIZANTE DIRECTAMENTE EN LA BASE CON GARRAS DOBLES DISPUESTAS PARALELAMENTE A LAS GUIAS CON ENGANCHADO EN TODA SU EXTENSIÓN.

– **ACCIONAMIENTO:** ACTIVADO A TRAVÉS DE UN MANIPULO EN ALUMINIO O EN ACERO CARBONO, RECORTADOS A LASER CON ESFERAS Y MANOPLAS ROTATIVAS EN ALUMINIO, CON TRABA INDIVIDUAL DE LOS MÓDULOS ACOPLADO A UN MECANISMO DE MOVIMIENTO CON ENGRANAJES FIJADO EN EL CENTRO DE LA ESTRUCTURA LATERAL EXTERNA DE MODULO MÓVIL, PUDIENDO SER SUBSTITUIDO O REPARADO SIN LA NECESIDAD DE RETIRAR EL MATERIAL ALMACENADO.

– **SISTEMA MECÁNICO DE BLOQUEO DEL CONJUNTO:** A TRAVÉS DE LLAVE TETRA, CON DOS COPIAS, CONECTADO A UN MECANISMO DE BLOQUEO QUE ACTÚA DIRECTAMENTE SOBRE LAS PISTAS QUE IMPIDEN PERFORE NI DAÑE EL SUELO EXISTENTE, GENERALMENTE INSTALADO EN EL MÓDULO TERMINAL DESLIZANTE DEL CONJUNTO O DE ACUERDO A LA NECESIDAD DEL AMBIENTE, PROPORCIONANDO UNA MAYOR SEGURIDAD EN EL SISTEMA DE CIERRE TOTAL.

– **SISTEMA DE BLOQUEO INDIVIDUAL:** TRABA MANUAL EMPOTRADO EN CUBO DE LA MANIJA

ESPEJOR), PLEGADA EN "J" FORMA, CON UN RECORTE CENTRAL RECTANGULAR PARA MONTAJE DE ESTANTES.

- **ESTANTERÍAS:** HECHO CON CHAPA DE ACERO SAE 1010 # 20 (0,9 MM DE ESPESOR) PLEGADA, DE 20 MM DE ALTURA, DOBLE PLEGADO DE LOS BORDES DELANTEROS Y REFUERZO LONGITUDINAL SOLDADA EN LA PARTE INFERIOR, FORMANDO LA PARTE SUPERIOR UN ACABADO LISO CON PREVENCIÓN DE LAACUMULACIÓN DE RESIDUOS Y POSIBLES PUNTOS DE FRICCIÓN. PERMITE LA INSTALACIÓN Y EL AJUSTE POR EL USUARIO SIN EL USO DE CUALQUIER HERRAMIENTA EN SÍ. RESISTENCIA COMPROBADA A TRAVÉS DE ADJUDICACIÓN DE CAPACIDAD DE CARGA DE AL MENOS 200 KG CON FLEXIÓN NEGATIVA INSTANTÁNEA MENOR QUE 1,50 MM Y RESIDUAL MENOR QUE 0,05 MM.

- **PROCESOS DE TRATAMIENTO Y PINTURA:** TODAS LAS PIEZAS ESTÁN HECHAS DE ACERO MEDIANTE TRATAMIENTO ANTI-HERRUMBRE POR PROCESO CONTINUO DE FOSFATACIÓN Y DECAPADO POR INMERSIÓN DE 08 BAÑOS A TRAVÉS DEL CUAL GARANTIZA LA AUSENCIA DE AGENTES CORROSIVOS EN LA SUPERFICIE DE LA PIEZA DE TRABAJO Y DESPUÉS INDUCIDA A EL SECADO, EVITANDO LA APARICIÓN DE PUNTOS DE OXIDACIÓN, DEMOSTRADO MEDIANTE LA PRESENTACIÓN DE INFORME TÉCNICO EMITIDO POR UN LABORATORIO ACREDITADO TESTEANDO QUE EL PROCESO DE FOSFATADO TIENE AL MENOS 6,50G / M<sup>2</sup>. DESPUÉS DEL TRATAMIENTO, LAS PIEZAS ESTÁN PINTADAS POR EL PROCESO ELECTROSTÁTICO A BASE DE RESINA EPÓXI-PÓ, EN COLOR ARCILLA O PINTURA EN EL COLOR DEFINIDO POR EL CLIENTE CON CAPA DE TINTA MÍNIMO 240 (MM), ADHERENCIA CON EL RESULTADO GRO Y FLEXIBILIDAD MÍNIMA DEL 37%, CON UNA MASA MÍNIMA DE RECUBRIMIENTO DE 90,0 G / M<sup>2</sup> DE ZINC, CON LA EXPOSICIÓN DE AL MENOS 70 CICLOS DE DIÓXIDO DE AZUFRE (SO<sub>2</sub>) SIN QUE SE MUESTRE CORROSIÓN ÓXIDO BLANCO Y ROJO.

**CONDICIONES ADICIONALES:**

1. SE PARADORES DE DOCUMENTACIÓN EN EL ARCHIVO CENTRAL
2. ETIQUETADO DE LAS FILAS Y NÚMEROS DE LOS MÓDULOS
3. MANTENIMIENTO CORRECTIVO DURANTE 1 AÑO A PARTIR DE LA CONCLUSIÓN DEL SERVICIO
4. PALETAS DESPLEGABLES EN TODOS LOS VAGONES DE LOS ARCHIVOS
5. PRESENTAR MUESTRARIOS DE SUS PRODUCTOS (NO INDISPENSABLE)

DEL MÓDULO MÓVIL, IMPULSADA POR UN BOTÓN GIRATORIO ROJO CON 35 MM DE DIÁMETRO CON EL PASADOR INTERNO PARA BLOQUEAR EL MOVIMIENTO DEL MISMO CONFORME LA UTILIZACIÓN DEL ARCHIVO.

- **PORTA ETIQUETA:** HECHO DE ACRÍLICO TRANSPARENTE FIJADA DELANTE DE LOS MÓDULOS, FACILITANDO LA IDENTIFICACIÓN DE LOS CONTENIDOS ALMACENADOS.

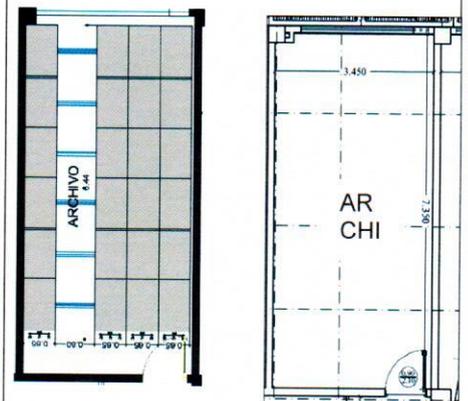
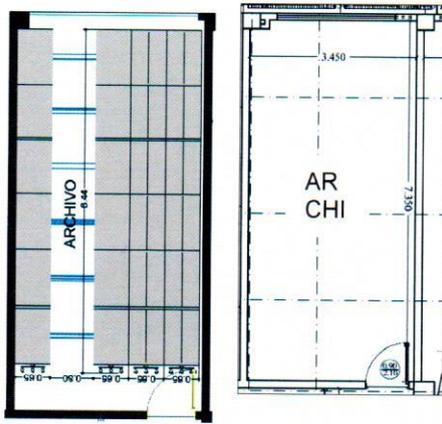
- **SOPORTE DE APOYO DEL COMPONENTES:** HECHO CON CHAPA DE ACERO SAE 1010 # 18 (1.2 MM DE ESPESOR), PLEGADA EN "J" FORMA, CON UN RECORTE CENTRAL RECTANGULAR PARA MONTAJE DE ESTANTES.

- **ESTANTERÍAS:** HECHO CON CHAPA DE ACERO SAE 1010 # 20 (0,9 MM DE ESPESOR) PLEGADA, DE 20 MM DE ALTURA, DOBLE PLEGADO DE LOS BORDES DELANTEROS Y REFUERZO LONGITUDINAL SOLDADA EN LA PARTE INFERIOR, FORMANDO LA PARTE SUPERIOR UN ACABADO LISO CON PREVENCIÓN DE LAACUMULACIÓN DE RESIDUOS Y POSIBLES PUNTOS DE FRICCIÓN. PERMITE LA INSTALACIÓN Y EL AJUSTE POR EL USUARIO SIN EL USO DE CUALQUIER HERRAMIENTA EN SÍ. RESISTENCIA COMPROBADA A TRAVÉS DE ADJUDICACIÓN DE CAPACIDAD DE CARGA DE AL MENOS 200 KG CON FLEXIÓN NEGATIVA INSTANTÁNEA MENOR QUE 1,50 MM Y RESIDUAL MENOR QUE 0,05 MM.

- **PROCESOS DE TRATAMIENTO Y PINTURA:** TODAS LAS PIEZAS ESTÁN HECHAS DE ACERO MEDIANTE TRATAMIENTO ANTI-HERRUMBRE POR PROCESO CONTINUO DE FOSFATACIÓN Y DECAPADO POR INMERSIÓN DE 08 BAÑOS A TRAVÉS DEL CUAL GARANTIZA LA AUSENCIA DE AGENTES CORROSIVOS EN LA SUPERFICIE DE LA PIEZA DE TRABAJO Y DESPUÉS INDUCIDA A EL SECADO, EVITANDO LA APARICIÓN DE PUNTOS DE OXIDACIÓN, DEMOSTRADO MEDIANTE LA PRESENTACIÓN DE INFORME TÉCNICO EMITIDO POR UN LABORATORIO ACREDITADO TESTEANDO QUE EL PROCESO DE FOSFATADO TIENE AL MENOS 6,50G / M<sup>2</sup>. DESPUÉS DEL TRATAMIENTO, LAS PIEZAS ESTÁN PINTADAS POR EL PROCESO ELECTROSTÁTICO A BASE DE RESINA EPÓXI-PÓ, EN COLOR ARCILLA O PINTURA EN EL COLOR DEFINIDO POR EL CLIENTE CON CAPA DE TINTA MÍNIMO 240 (MM), ADHERENCIA CON EL RESULTADO GRO Y FLEXIBILIDAD MÍNIMA DEL 37%, CON UNA MASA MÍNIMA DE RECUBRIMIENTO DE 90,0 G / M<sup>2</sup> DE ZINC, CON LA EXPOSICIÓN DE AL MENOS 70 CICLOS DE DIÓXIDO DE AZUFRE (SO<sub>2</sub>) SIN QUE SE MUESTRE CORROSIÓN ÓXIDO BLANCO Y ROJO.

**CONDICIONES ADICIONALES:**

1. LA CANTIDAD MÍNIMA REQUERIDA PARA LOS SOPORTES DE APOYO DE COMPONENTES PARA LAS CARPETAS COLGANTES ES DE 20 UNIDADES.
2. LA CANTIDAD MÍNIMA REQUERIDA PARA LOS SEPARADORES PARA DOCUMENTOS ES DE 48 UNIDADES.
3. LA CANTIDAD MÍNIMA REQUERIDA PARA LAS PALETAS DESPLEGABLES PARA EL ARCHIVO, ES DE 240 UNIDADES.
4. ETIQUETADO DE LAS FILAS Y NÚMEROS DE LOS MÓDULOS PARA TODOS
5. MANTENIMIENTO CORRECTIVO DURANTE 1 AÑO A PARTIR DE LA CONCLUSIÓN DEL SERVICIO
6. PRESENTAR MUESTRARIOS DE SUS PRODUCTOS (NO INDISPENSABLE)



**AJUSTE N°2 A las especificaciones técnicas:**

**DICE**

**DEBE DECIR**

**CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE**

**CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE**

- I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:
  - En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.
- II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:
  - CERTIFICACION DE LA CALIDAD:

- I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:
  - En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.
- II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:
  - CERTIFICACION DE LA CALIDAD:  
En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:

<p>En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.</li> </ul> <p>- PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:</p> <p>En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:</p> <p>a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Descripción de la etapa de cada Proceso,</li> <li>✓ Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso,</li> <li>✓ Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica),</li> <li>✓ Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra),</li> <li>✓ Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias),</li> <li>✓ Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).</li> </ul> <p>b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recepción de Materia Prima e Insumos,</li> <li>✓ Diseño y Desarrollo de los productos,</li> <li>✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)</li> </ul> <p>Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 o constancia de trámite de obtención de certificación ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.</li> </ul> <p>- PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:</p> <p>En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:</p> <p>a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Descripción de la etapa de cada Proceso,</li> <li>✓ Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso,</li> <li>✓ Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica),</li> <li>✓ Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra),</li> <li>✓ Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias),</li> <li>✓ Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).</li> </ul> <p>b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Recepción de Materia Prima e Insumos,</li> <li>✓ Diseño y Desarrollo de los productos,</li> <li>✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)</li> </ul> <p>Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa</p>
--	--

## LOTE 4.- PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MAMPARAS MOVILES ACUSTICAS

AJUSTE N°1 A las especificaciones técnicas:	
DICE	DEBE DECIR
<p><b>CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE</b></p> <p>I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.</li> </ul> <p>II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el</p>	<p><b>CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE</b></p> <p>I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.</li> </ul> <p>II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el</p>

proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:

- CERTIFICACION DE LA CALIDAD:
- En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:

- ✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de **Calidad ISO 9001:2015**, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.

- PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:

En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:

- a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:

- ✓ Descripción de la etapa de cada Proceso,
- ✓ Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso,
- ✓ Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica),
- ✓ Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra),
- ✓ Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias),
- ✓ Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).

- b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:

- ✓ Recepción de Materia Prima e Insumos,
- ✓ Diseño y Desarrollo de los productos,
- ✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)

Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa

proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:

- CERTIFICACION DE LA CALIDAD:

En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:

- ✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 o constancia de trámite de obtención de certificación ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.

- PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:

En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:

- a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:

- ✓ Descripción de la etapa de cada Proceso,
- ✓ Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso,
- ✓ Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica),
- ✓ Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra),
- ✓ Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias),
- ✓ Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).

- b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:

- ✓ Recepción de Materia Prima e Insumos,
- ✓ Diseño y Desarrollo de los productos,
- ✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)

Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa

Santa Cruz, 15 de octubre de 2018