**FORMULARIO C-1**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS Y PROPUESTAS**

**LOTE 1: PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB** | | **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE**  ***(Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)*** |
| **ITEM 1.-** | **MUEBLE DE RECEPCION DE 300X90 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 300X90 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MUEBLE DE RECEPCION DE 300X90 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%):** TAPA SUPERIOR EN MADERA NATURAL, TAPA INFERIOR EN AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA METALICA TIPO SHAFTT PARA SUBIDA DE INST. ELECTRICAS E ILUMINACION INTERIOR (INCLUIR FOCOS DE ILUMINACIÓN) CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO ACABADOS EXTERIORES EN ACRILICO + 2 CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRABADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + 2 PORTA CPU REGULABLE DE ACERO   1. **MESA DE TRABAJO**   TAPAS RECTAS, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM. SOPORTE PARA EL APOYO Y LA FIJACIÓN DE TAPAS DE TRABAJO ACOPLADOS A LOS PANELES DIVISORES, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTAMPADO, DE 1.5MM. DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI A TRAVÉS DEL PROCESO DE REVESTIMIENTO BASADO EN LA APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA, DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA AL MANCHADO, A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, CON SECADO EN ESTUFA A 250º C. FIJADO AL PANEL A TRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAJE, SIENDO POSIBLE POR DOBLADURAS ESTAMPADAS EN EL SOPORTE METÁLICO.   1. **ESTRUCTURA CENTRAL PARA MESA DE TRABAJO**   **ESTRUCTURA** DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI, CON COLUMNA CENTRAL Y TRAVESAÑO SUPERIOR EN TUBO RECTANGULAR, CON PUNTERAS INYECTADAS EN POLIPROPILENO Y ZAPATA REGULABLE PARA LA NIVELACIÓN DE LA TAPA, CON ROSCA E INYECTADAS EN POLIETILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS Y A LA ABRASIÓN. ESTRUCTURA FIJADA A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO TIPO AUTO-CORTANTE.  **PANEL LATERALES** ELABORADO EN METACRILATO CORTADO A LÁSER, CON TERMINACIÓN FOSCA CON 8MM. DE ESPESOR. FIJACIÓN A LA ARMAZÓN A TRAVÉS DE ACOPLES RÁPIDOS, ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO SAE 1020.  **ARMAZÓN DE PANEL**, CONSTRUIDA DE ESTRUCTURA EN ALUMINIO DE 100MM. DE ESPESOR, PRESENTA ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ALTA DURABILIDAD A LA CORROSIÓN. LA MISMA RECIBE UN TRATAMIENTO EN BAÑOS DESENGRASANTES Y PINTURA EPOXI. PANEL DOTADO DE ORIFICIOS, PARA EL PASAJE DEL CABLEADO INTERNO, TANTO EN LA HORIZONTAL COMO EN LA VERTICAL. FIJACIÓN DE LAS PARTES QUE COMPONEN LA ESTRUCTURA CON TORNILLOS, CABEZA CHATA PHILIPS, CON TRATAMIENTO DE ZINCADO BLANCO. LA ARMAZÓN RECIBE PANELES QUE SON FIJADAS A TRAVÉS DE ENCAJES RÁPIDOS QUE FORMAN PARTE DE LA PROPIA CARA. EN LA PARTE SUPERIOR RECIBE LA TAPA DE ARMAZÓN Y PUNTERAS PLÁSTICAS INYECTADAS EN POLIETILENO DEL MISMO COLOR DEL PANEL. EN LA PARTE INFERIOR DE LA ESTRUCTURA, ZÓCALO EN ALUMINIO CON PASAJE INTERNA DE CABLEADO. ZAPATAS DE APOYO EN EL PISO INYECTADAS EN POLIETILENO CON REGULACIÓN DE ALTURA A TRAVÉS DE TORNILLO EN ACERO, CON ROSCA MILIMÉTRICA.  **REPISA DE ATENCION** TAPA EN MADERA NATURAL MIDIENDO 2000X300MM CON UN ESPESOR DE 30MM. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE BUJES M6 EN ZAMAK, EMBUTIDAS A LA TAPA Y TORNILLO M6X65MM.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”. SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA RODANTE**   **TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.  **CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP, DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.  FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO. |  |
| **ITEM 2.-** | **ESTACION DE TRABAJO SIMPLE PARA 3 PERSONAS MODULOS DE 140X60 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 140X60 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESTACION DE TRABAJO SIMPLE PARA 3 PERSONAS MODULOS DE 140X60 CM :** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + 03 CAJONERAS RODANTES CON 1 CAJON Y 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + 03 PORTA CPU REGULABLE DE ACERO+ CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO   1. **TAPAS SUPERIORES**   TAPA DE MESA RECTA PARA SISTEMA DE ESTACIONES DE TRABAJO, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP, CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   **ESTRUCTURA LATERAL** PARA ESTACIÓN DE TRABAJO CON TAPAS SIMPLES CON ACCESO AL CABLEADO POR TAPA BASCULANTE. TRAVESAÑO SUPERIOR, DE SECCIÓN CUADRADA, EN ACERO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJADAS A LAS BARRAS DE UNIÓN A TRAVÉS DE TORNILLOS. PUNTERAS DE TERMINACIÓN EN LA EXTREMIDAD INFERIOR DEL TUBO, EN CONTACTO CON EL PISO, INYECTADAS EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO CON BUENA RESISTENCIA MECÁNICA A LOS IMPACTOS. ZAPATAS DE NIVELACIÓN DEL PISO CON ROSCA MÉTRICA Y CUERPO INYECTADO EN POLIPROPILENO.  **ESTRUCTURA CENTRAL** ESTABILIZADORA. PATAS Y TRAVESAÑO SUPERIOR DE SECCIÓN CUADRADA, EN ACERO TUBULAR CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJADAS A LAS BARRAS DE UNIÓN A TRAVÉS DE TORNILLOS. PUNTERAS DE TERMINACIÓN EN LA EXTREMIDAD INFERIOR DEL TUBO, EN CONTACTO CON EL PISO, INYECTADAS EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. ZAPATAS DE NIVELACIÓN DEL PISO CON ROSCA MÉTRICA Y CUERPO INYECTADO EN POLIPROPILENO.   1. **BARRAS**   BARRAS DE UNIÓN PARA ESTRUCTURAS DE PLATAFORMAS DE TRABAJO DE SECCIÓN RECTANGULAR EN ACERO TUBULAR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJADAS A LAS ESTRUCTURAS LATERALES Y CENTRALES A TRAVÉS DE TORNILLOS Y TUERCAS.   1. **PERFIL BASCULANTE**   TAPAS BASCULANTES DE ACCESO AL CABLEADO SIMPLE, ELABORADOS EN ALUMINIO, PRESENTANDO UNA ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS Y ALTA DURABILIDAD A LA CORROSIÓN. TRATAMIENTO SUPERFICIAL CON BAÑOS DESENGRASANTES Y PINTURA EPOXI. PUNTERAS PLÁSTICAS DE TERMINACIÓN EN LAS LATERALES INYECTADAS EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO EN EL MISMO COLOR DEL PERFIL. FIJACIÓN CON TORNILLOS.   1. **CANALETA DE PASAJE DE CABLEADO**   CANALETA PARA EL ALOJAMIENTO DE LOS CABLES DE ELECTRIFICACIÓN, DATOS Y TELEFONÍA, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, ESTRUCTURADA LONGITUDINALMENTE. POSEE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJACIÓN EN LAS BARRAS DE UNIÓN DE LA MESA A TRAVÉS DE TORNILLOS.   1. **CANALETA DE ELECTRIFICACIÓN**   CANALETA DE ALOJAMIENTO PARA REGLETAS DE ELECTRIFICACIÓN, DATOS Y TELEFONÍA, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, ESTRUCTURADA A TRAVÉS DE PLIEGUES. POSEE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI.  FIJACIÓN DE LAS REGLAS AL ALOJAMIENTO A TRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAJE Y DEL ALOJAMIENTO A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO AUTOCORTANTE.   1. **REGLETA DE ELECTRIFICACIÓN**   REGLA PARA ELECTRIFICACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO PIRAMIDAL, PARA EL ACCESO A LOS ENCHUFES. CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJACIÓN A LA CAJA DE ELECTRIFICACIÓN A TRAVÉS DEL SISTEMA DE ENCAJE. INCLUYE LOS SIGUIENTES ACCESORIOS:   * ENCHUFE DE 3 PATAS * ADAPTADOR DE ENCHUFES * CONJUNTO CONECTOR PARA DATOS/TELEFONÍA  1. **ESTRUFTURA METALICA PARA DE SUBIDA DE CABLEADO**   ESTRUCTURA DE ACERO PARA SUBIDA DE CABLEADO EN ESTRUCTURA EN CHAPA METÁLICA DE 1.2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. DOTADO DE ZAPATA REGULABLE EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON LA POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM., INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA.   1. **ESTRUCTURA DE ACERO PARA SUBIDA DE CABLEADO CENTRAL**   CERRAMIENTO PARA PASA CABLES ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, CON DISEÑO RECTANGULAR PARA SU ENCAJE EN LAS ESTRUCTURAS CENTRALES PARA UN MEJOR ALOJAMIENTO INTERNO DEL CABLEADO. CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI.TORNILLOS PARA LA FIJACIÓN EN LA ESTRUCTURA.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”.  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA RODANTE**   **TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.  **CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.  FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.   1. **BANDO DIVISOR**   DIVISOR FRONTAL UTILIZADO EN ESTACIONES Y PLATAFORMAS DE TRABAJO, PRODUCIDO EN AGLOMERADO CRUDO DE 9.00MM DE ESPESOR Y REVESTIDO EN TEJIDO SINTÉTICO.   1. **SOPORTE PARA BANDOS DIVISORES**   SOPORTE PARA DIVISORES INYECTADOS EN ZAMAC CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATADO Y ACABADO EN PINTURA EPOXI. CONSTA DE DOS PARTES, UNA INTERIOR Y DOS (02) ORIFICIOS 6.6MM DE DIÁMETRO, Y UN EXTERIOR ROSCADA M6 JUNTOS TIENE DIMENSIONES DE 60X50X30MM. AMBOS TIENEN UNA 37X45X1,5MM GOMA GRUESA QUE PERMITE EL CONTACTO CON EL DIVISOR. LA FIJACIÓN SE REALIZA MEDIANTE DOS (02) TORNILLOS ALLEN M6X20 GALVANIZADO BLANCO, CABEZA PLANA. |  |
| **ITEM 3.-** | **ESCRITORIOS EN "PENINSULAS" DE 180X160 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 180X160 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESCRITORIOS EN "PENINSULAS" DE 180X160 CM** : TAPA Y CONECTOR GRANDE SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO+ CANALETA DE ACERO CON PEROFRACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO + 2 CREDENZAS BAJAS DE 80X60X73 CM 1 REPISA INTERNA Y ZOCALO DE ACERO   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS EN “L” CUENTA CON UNA DE LAS EXTREMIDADES CON UNA PENÍNSULA DE FORMA REDONDEADA PARA SER UTILIZADA EN REUNIONES, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP, CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.   1. **ACCESORIO PASA CABLES**   GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES. LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.   1. **CANALETA PASA CABLES**   CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO “U” Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”.  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTAFILES**   **TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.  **CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.  FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.   1. **CONECTOR DE ESQUINA (ESCRITORIO – ARMARIO)**   TAPAS DE CONEXIÓN DE ESQUINA ENTRE ESCRITORIO Y ARMARIO, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.  CONJUNTO DE HERRAJE CON DOS (02) CHAPAS DE ACERO SAE 1020 CONFORMADAS EN FORMATO “L”, ZINCADAS, CON AGUJEROS PARA LA FIJACIÓN EN LA TAPA Y AGUJEROS PARA LA FIJACIÓN EN LA LATERAL DE UN ARMARIO, PROPORCIONANDO ASÍ LA UNIÓN ENTRE TAPAS Y ARMARIOS. POSEE CAPA DE TERMINACIÓN DEL “L” INYECTADA EN POLIPROPILENO EN LOS COLORES GRIS Y NEGRO. ACOMPAÑA CUATRO (04) TORNILLOS 4X16, CABEZA TIPO OLLA, ZINCADO AMARILLO Y DOS (02) TORNILLOS 4,5X16, CABEZA EMPALMADA, ZINCADO AMARILLO.   1. **ARMARIO BAJO**   **TAPA SUPERIOR,** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE ARMARIO DE 15MM DE ESPESOR.  **PUERTAS** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.  **REPISAS,** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.  **ZÓCALO** PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 4.-** | **ESCRITORIOS EN "GOTA " DE 160X240 CM** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 160X240 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESCRITORIOS EN "GOTA " DE 160X240 CM** : TAPA Y CONECTOR SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO + CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO + 3 CREDENZAS BAJAS DE 80X60X73 CM 1 REPISA INTERNA Y ZOCALO DE ACERO   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS EN “L” CUENTA CON UNA DE LAS EXTREMIDADES CON UNA PENÍNSULA DE FORMA REDONDEADA PARA SER UTILIZADA EN REUNIONES, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.   1. **ACCESORIO PASA CABLES**   GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES. LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.   1. **CANALETA PASA CABLES**   CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO “U” Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”.  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTAFILES**   **TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.  **CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.  FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.   1. **CONECTOR DE ESQUINA (ESCRITORIO – ARMARIO)**   TAPAS DE CONEXIÓN DE ESQUINA ENTRE ESCRITORIO Y ARMARIO, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.  CONJUNTO DE HERRAJE CON DOS (02) CHAPAS DE ACERO SAE 1020 CONFORMADAS EN FORMATO “L”, ZINCADAS, CON AGUJEROS PARA LA FIJACIÓN EN LA TAPA Y AGUJEROS PARA LA FIJACIÓN EN LA LATERAL DE UN ARMARIO, PROPORCIONANDO ASÍ LA UNIÓN ENTRE TAPAS Y ARMARIOS. POSEE CAPA DE TERMINACIÓN DEL “L” INYECTADA EN POLIPROPILENO EN LOS COLORES GRIS Y NEGRO. ACOMPAÑA CUATRO (04) TORNILLOS 4X16, CABEZA TIPO OLLA, ZINCADO AMARILLO Y DOS (02) TORNILLOS 4,5X16, CABEZA EMPALMADA, ZINCADO AMARILLO.   1. **ARMARIO BAJO**   **TAPA SUPERIOR,** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE ARMARIO DE 15MM DE ESPESOR.  **PUERTAS** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO , CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.  **REPISAS,** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.  **ZÓCALO** PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 5.-** | **ESCRITORIO "RECTO" DE 240X100CM (INDEPENDIENTE-GERENCIAL)** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 240X100CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESCRITORIO "RECTO" DE 240X100CM (INDEPENDIENTE-GERENCIAL) :** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO + CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO + 4 ARMARIOS BAJOS DE 80X50X73 CM 1 REPISA INTERNA Y ZOCALO METALICO.   1. **TAPAS SUPERIORES**   TAPA DE MESA RECTA PARA SISTEMA DE ESTACIONES DE TRABAJO, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURA PARA TAPAS DE TRABAJO CON VIGAS HORIZONTALES Y VERTICALES DEL HAZ SUPERIOR DE SECCIÓN CUADRADA EN ACERO TUBULAR, CORTE A 45º, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. UNIDAS A LAS BARRAS DE UNIÓN A TRAVÉS DE TORNILLOS Y TUERCAS MÉTRICAS DE MONTAJE. PUNTERAS DE TERMINACIÓN EN LA EXTREMIDAD INFERIOR DEL TUBO, EN CONTACTO CON EL PISO, INYECTADAS EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO CON BUENA RESISTENCIA MECÁNICA A LOS IMPACTOS. ZAPATAS DE NIVELACIÓN DEL PISO CON ROSCA MÉTRICA Y CUERPO INYECTADO EN POLIPROPILENO.   1. **BARRAS**   02 BARRAS DE UNIÓN PARA ESTRUCTURAS DE PLATAFORMAS DE TRABAJO DE SECCIÓN RECTANGULAR EN ACERO TUBULAR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJADAS A LAS ESTRUCTURAS LATERALES Y CENTRALES A TRAVÉS DE TORNILLOS Y TUERCAS.   1. **CANALETA DE PASAJE DE CABLEADO**   CANALETA PARA EL ALOJAMIENTO DE LOS CABLES DE ELECTRIFICACIÓN, DATOS Y TELEFONÍA, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, ESTRUCTURADA LONGITUDINALMENTE. POSEE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJACIÓN EN LAS BARRAS DE UNIÓN DE LA MESA A TRAVÉS DE TORNILLOS.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DEL PANEL COLADO CON EL SISTEMA FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURA DE ACERO PARA DE SUBIDA DE CABLEADO**   ESTRUCTURA METALICA PARA DE SUBIDA DE CABLEADO EN ESTRUCTURA EN CHAPA METÁLICA DE 1.2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. DOTADO DE ZAPATA REGULABLE EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON LA POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM., INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA.   1. **ACCESORIO PASA CABLES**   GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES.  LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.   1. **CANALETA PASA CABLES**   CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO “U” Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”.  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA RODANTE**   **TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.  **CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.  FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO.   1. **ARMARIO BAJO**   **TAPA SUPERIOR**  TAPA SUPERIOR, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL PERO CON 18MM DE ESPESOR.  **PUERTAS**  PUERTAS EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO O SIMILAR, CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.  **REPISA**  REPISA, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO O SIMILAR, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.  **ZÓCALO**  ZÓCALO PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 6.-** | **ESCRITORIOS ''RECTO'' DE 160X60 CM (INDEPENDIENTE)** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 160X60 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESCRITORIOS ''RECTO'' DE 160X60 CM (INDEPENDIENTE):**  TAPAS SUPERIORES EN MADERA AGLOMERADA MDP DE 25 MM DE ESPESOR REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA, TAPACANTOS EN PVC COLADOS CON SISTEMA FUSION CALIENTE Y ESTRUCTURAS DE ACERO PARA LA SUBIDA DEL CABLEADO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.+ CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO + CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS “RECTA”, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.   1. **ACCESORIO PASA CABLES**   GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES.  LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.   1. **CANALETA PASA CABLES**   CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO “U” Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”.  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTAFILES**   **CUERPO EN MADERA** AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FONDO EN EL MISMO MATERIAL CON 15MM DE ESPESOR.  **CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **ZÓCALO** PARA CAJONERA ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE.  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO. |  |
| **ITEM 7.-** | **ESCRITORIOS “RECTO" DE 140X60CM (INDEPENDIENTE)** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 140X60CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESCRITORIOS “RECTO" DE 140X60CM (INDEPENDIENTE):** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC, ESTRUCTURA DE ACERO PARA SUBIDA DE INST. ELECTRICAS CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRABADO SIMULTANEO Y ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR EN POLIPROPILENO NEGRO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS “RECTA”, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP, CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.   1. **ACCESORIO PASA CABLES**   GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES.  LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.   1. **CANALETA PASA CABLES**   CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO “U” Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”.  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTAFILES**   **TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.  **CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.  FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO. |  |
| **ITEM 8.-** | **ESCRITORIOS "RECTO" DE 260X60CM (PARA SALA DE AUDIO)** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 260X60CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESCRITORIOS "RECTO" DE 260X60CM (PARA SALA DE AUDIO) :** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC, ESTRUCTURA DE ACERO PARA SUBIDA DE INST. ELECTRICAS CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE + CANALETA METALICA INTERIOR PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS RECTAS, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO HASTA PISO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.   1. **CANALETA PASA CABLES**   CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO “U” Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA. |  |
| **ITEM 9.-** | **ESCRITORIOS EN "L" DE 140X160CM (INDEPENDIENTE)** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 140X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESCRITORIOS EN "L" DE 140X160CM (INDEPENDIENTE)** : TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC, ESTRUCTURA METALICA PARA SUBIDA DE INST. ELECTRICAS CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO + CANALETA DE ACERO CON PERFORACIONES PARA DISTRIBUCION DE CABLEADO   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS EN “L”, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. TUBO CENTRAL DE ACERO TUBULAR DE SECCIÓN CUADRADA DE 80X80MM. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.   1. **ACCESORIO PASA CABLES**   GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES.  LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.   1. **CANALETA PASA CABLES**   CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO “U” Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”.  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTAFILES**   **CUERPO EN MADERA** AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FONDO EN EL MISMO MATERIAL CON 15MM DE ESPESOR.  **CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **ZÓCALO** PARA CAJONERA ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE.  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO. |  |
| **ITEM 10.-** | **ESCRITORIOS EN "L" PARA CUBICULOS DE 140X160CM** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 140X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ESCRITORIOS EN "L" PARA CUBICULOS DE 140X160CM :** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC . MANOS FRANCESAS DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTA FILES CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRAVADO SIMULTANEO CON ACCESORIO PORTA LAPIZ INTERIOR + PORTA CPU REGULABLE DE ACERO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS EN “L”, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS MANOS FRANCESAS**   ESTRUCTURA METÁLICA DE FORMATO TRIANGULAR EN CHAPA DE ACERO SAE 1020 400X250MM CON ESPESOR DE 2MM, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y ANTI-HERRUMBRE POR FOSFATIZACIÓN Y PINTADA CON PINTURA EPOXI, DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN E IMPACTOS, CON SECADO EN ESTUFA, FIJADA A LA TAPA Y DIVISORIA A TRAVÉS DE TORNILLOS AUTO-AJUSTABLES.   1. **ACCESORIO PASA CABLES**   GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES.  LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES.   1. **PORTA CPU**   SOPORTE PARA CPU CON ESTRUCTURA Y BASE DE SUSTENTACIÓN ELABORADO EN CHAPA DE ACERO Y SISTEMA ANTIDESLIZANTE A TRAVÉS DE TIRAS DE GOMA, APOYADO SOBRE PERFIL METÁLICO ESTRUCTURAL EN FORMATO “U”.  SISTEMA DE FIJACIÓN Y POSICIÓN DEL CPU A TRAVÉS DE BRAZO ARTICULADO Y TENSIONADO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO ESTRUCTURADO, CON RETORNO / PRESIÓN POR MEDIO DE RESORTE.  SISTEMA DE FIJACIÓN DEL SOPORTE A LA TAPA A TRAVÉS DE UN PERFIL ESTRUCTURAL EN FORMATO “U” ELABORADO EN CHAPA DE ACERO, INTERCONECTANDO TODO EL SISTEMA AL BRAZO ARTICULADO A TRAVÉS DE PERNO METÁLICO ESTRUCTURAL. TERMINACIÓN DE LA UNIÓN DE LAS PARTES METÁLICAS SIN SOLDADURAS APARENTES Y CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN EN PINTURA EPOXI.   1. **CAJONERA PEDESTAL DE 2 CAJONES 1 PORTAFILES**   **CUERPO EN MADERA** AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FONDO EN EL MISMO MATERIAL CON 15MM DE ESPESOR.  **CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **ZÓCALO** PARA CAJONERA ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE.  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO  . |  |
| **ITEM 11.-** | **CONECTOR "RECTO" PARA CUBICULOS DE 160X60CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 160X60CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **CONECTOR "RECTO" PARA CUBICULOS DE 160X60CM :** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC . MANOS FRANCESAS DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS RECTA EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS MANOS FRANCESAS**   ESTRUCTURA METÁLICA DE FORMATO TRIANGULAR EN CHAPA DE ACERO SAE 1020 400X250MM CON ESPESOR DE 2MM, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y ANTI-HERRUMBRE POR FOSFATIZACIÓN Y PINTADA CON PINTURA EPOXI, DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN E IMPACTOS, CON SECADO EN ESTUFA, FIJADA A LA TAPA Y DIVISORIA A TRAVÉS DE TORNILLOS AUTO-AJUSTABLES.   1. **ACCESORIO PASA CABLES**   GUÍA PASA CABLES PARA TAPA SUPERIOR, INYECTADA EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS, COMPUESTO POR DOS (02) PARTES.  LA PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EN FORMATO TRIANGULAR, CON OPCIÓN DE TRES (03) PASAJES DE CABLES. LA PARTE INFERIOR EN ANILLO DE ENCAJE Y TRES (03) ORGANIZADORES DE CABLES, CADA UNO DE ELLOS SUBDIVIDIDOS EN DOS (02) PASAJES DE CABLES. |  |
| **ITEM 12.-** | **MESA DE REUNION CIRCULAR DE 120 CM DE DIAMETRO** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 120 CM DE DIAMETRO (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MESA DE REUNION CIRCULAR DE 120 CM DE DIAMETRO:** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPA EN FORMATO CIRCULAR PARA REUNIONES, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURA METÁLICA CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI, CON COLUMNA CENTRAL EN TUBO DE ACERO Ø 4”, CON CUATRO (04) TRAVESAÑOS SUPERIORES EN TUBO DE ACERO Y CINCO (05) TRAVESAÑOS INFERIORES DE TUBO DE ACERO CON PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIPROPILENO.  ZAPATAS REGULABLES EN FORMA OCTOGONAL CON ROSCA E INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS Y A LA ABRASIÓN.  LA FIJACIÓN DE LA PARTE SUPERIOR A TRAVÉS DE UNA ROSCA DE ALTA RESISTENCIA A LA TORSIÓN. |  |
| **ITEM 13.-** | **MESA DE REUNION RECTANGULAR DE 160X100 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 160X100 CM** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MESA DE REUNION RECTANGULAR DE 160X100 CM :** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA METALICA CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJA ELECTRICA METALICA PARA DISTRIBUCION DE ENERGIA, RED, DATOS,ECT.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPA EN FORMATO RECTO PARA REUNIONES, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADO DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX.   1. **CAJA DE ENCHUFES**   CAJA DE ENCHUFES PARA ACCESO A PUNTOS DE ENERGÍA, TELEFONÍA Y DATOS, TAPA SUPERIOR Y TAPA DE ALUMINIO INYECTADO Y ABERTURA DEPARA EL PASAJE DE CABLES Y ABERTURA TIPO “PUSH-PULL”, PERMITIENDO SU UTILIZACIÓN CUANDO ESTÁ CERRADO, CON TRATAMIENTO SUPERFICIAL FOSFOTIZANTE Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. CUERPO EN ABS FIJADO A LA ASA A TRAVÉS DE CUATRO (04) TORNILLOS Y FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE CUATRO (04) TORNILLOS PARA MADERA.   1. **CANALETA PASA CABLES**   CANALETA PARA PASAJE DE CABLES EN CHAPA DE ACERO EN FORMATO “U” Y SISTEMA DE DIVISIÓN DE CABLES A TRAVÉS DE TRES (03) CANALETAS INTERNAS EN CHAPA DE ACERO. TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, PUDIENDO SER FIJADO EN LA TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS DE ROSCA. |  |
| **ITEM 14.-** | **MESA DE REUNION RECTANGULAR TRIPARTIDA DE 160X640 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 160X640 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MESA DE REUNION RECTANGULAR TRIPARTIDA DE 160X640 CM :** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + CAJA ELECTRICA DE ACERO PARA TOMAS DE ENERGIA RED Y DATOS.   1. **TAPAS SUPERIORES**   TAPA DE MESA RECTA PARA SISTEMA DE ESTACIONES DE TRABAJO, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   **ESTRUCTURA LATERAL**, DE SECCIÓN CUADRADA, EN ACERO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJADAS A LAS BARRAS DE UNIÓN A TRAVÉS DE TORNILLOS. PUNTERAS DE TERMINACIÓN EN LA EXTREMIDAD INFERIOR DEL TUBO, EN CONTACTO CON EL PISO, INYECTADAS EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO CON BUENA RESISTENCIA MECÁNICA A LOS IMPACTOS. ZAPATAS DE NIVELACIÓN DEL PISO CON ROSCA MÉTRICA Y CUERPO INYECTADO EN POLIPROPILENO.  **ESTRUCTURA CENTRAL** ESTABILIZADORA. PATAS Y TRAVESAÑO SUPERIOR DE SECCIÓN CUADRADA, EN ACERO TUBULAR CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJADAS A LAS BARRAS DE UNIÓN A TRAVÉS DE TORNILLOS. PUNTERAS DE TERMINACIÓN EN LA EXTREMIDAD INFERIOR DEL TUBO, EN CONTACTO CON EL PISO, INYECTADAS EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. ZAPATAS DE NIVELACIÓN DEL PISO CON ROSCA MÉTRICA Y CUERPO INYECTADO EN POLIPROPILENO.   1. **BARRAS**   12 BARRAS DE UNIÓN PARA ESTRUCTURAS DE PLATAFORMAS DE TRABAJO DE SECCIÓN RECTANGULAR EN ACERO TUBULAR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. FIJADAS A LAS ESTRUCTURAS LATERALES Y CENTRALES A TRAVÉS DE TORNILLOS Y TUERCAS.   1. **ESTRUCTURA METALICA PARA DE SUBIDA DE CABLEADO**   CIERRE PARA PASA CABLES ELABORADO EN CHAPA DE ACERO SAE 1020, CON DISEÑO RECTANGULAR PARA SU ENCAJE EN LAS ESTRUCTURAS CENTRALES PARA UN MEJOR ALOJAMIENTO INTERNO DEL CABLEADO. CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. TORNILLOS PARA LA FIJACIÓN DEL TIPO MINIFIX M6 X 30MM.   1. **CAJA PARA ENCHUFES DE ENERGÍA, TELEFONÍA Y DATOS**   CAJA ELÉCTRICA PARA ACCESO A PUNTOS DE ENERGÍA, TELEFONÍA Y DATOS, TAPA SUPERIOR DE ALUMINIO INYECTADO Y ABERTURA PARA EL PASAJE DE CABLES Y ABERTURA TIPO “BASCULANTE”, PERMITIENDO SU UTILIZACIÓN CUANDO ESTÁ CERRADO, CON TRATAMIENTO SUPERFICIAL FOSFATIZANTE Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI. CUERPO EN ABS FIJADO A LA ASA A TRAVÉS DE CUATRO (04) TORNILLOS Y FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE CUATRO (04) TORNILLOS PARA MADERA. **OBSERVACIÓN:** ENCHUFES PADRÓN AMERICANO. |  |
| **ITEM 15.-** | **MESAS DE AUDITORIO DE 160X60CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 160X60CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MESAS DE AUDITORIO DE 160X60CM** : TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURA DE ACERO PARA SUBIDA DE INST. ELECTRICAS CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO .TAPAFALDA LARGO HASTA PISO   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPAS RECTAS, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM.   1. **ESTRUCTURAS**   ESTRUCTURAS METÁLICA CON TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN, Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPÓXI. ESTRUCTURAS LATERALES DE ACERO, COMPUESTAS DE UNA COLUMNA DE CHAPA DE ACERO DOBLADA, BASE Y LA PLACA SUPERIOR DE SOPORTE ESTAMPADAS Y SOLDADAS ENTRE SÍ, DOTADAS DE DUCTOS PARA EL PASAJE DEL CABLEADO Y SALIDAS LATERALES, CON TAPA REMOVIBLE METÁLICA PERMITIENDO EL ACCESO HACIA LA PARTE SUPERIOR DE LA MESA. ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO REDONDO CON ROSCA, INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN. FIJACIÓN A LA TAPA A TRAVÉS DE TORNILLO ROSCA AUTO CORTANTE. FIJACIÓN DE LOS PANELES FRONTALES A TRAVÉS DE TORNILLO SISTEMA MINIFIX.   1. **PANEL FRONTAL**   PANEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABAJO HASTA PISO, CONSTRUIDO EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 15MM DE ESPESOR, Y REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS REMATADO EN LA PARTE INFERIOR CON CINTA EN POLIESTIRENO, EN EL MISMO COLOR DEL MELAMÍNICO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ACERO, FORMADO PARA MINIFIX CON ROSCA, Y TAMBOR MINIFIX. |  |
| **ITEM 16.-** | **MESA CENTRAL DE LIVING DE 106X60X35 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 106X60X35 (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MESA CENTRAL DE LIVING:** TAPA SUPERIOR EN VIDRIO TAPA INFERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURAS CROMADAS   1. **MESA DE CENTRO**   MESA DE CENTRO, CON TAPA SUPERIOR EN VIDRIO PLANO FLOAT CON ESQUINAS EN LAPIDACIÓN BOLEADA, INCOLORO, TRANSPARENTE, DE 10MM DE ESPESOR Y BUENA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS A PARTIR DEL PROCESO DE TEMPLADO. TAPA INFERIOR FIJADO A LA ESTRUCTURA DIRECTAMENTE EN EL TRAVESAÑO, A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE Y TAPA SUPERIOR A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE.  EN LA TAPA SUPERIOR HAY ESPACIADORES CILÍNDRICOS CON REVESTIMIENTO CROMADO, Y TAPA INFERIOR FIJADA.  ESTRUCTURA METÁLICA ELABORADO EN TUBO DE ACERO DE FORMATO RECTANGULAR Y CON TRAVESAÑOS DE SUSTENTACIÓN PARA LAS TAPAS INFERIOR Y SUPERIOR, CON REVESTIMIENTO CROMADO Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INTERNAS, NEGRAS. |  |
| **ITEM 17.-** | **MESAS ESQUINERAS DE 61X60X47CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 61X60X47 (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MESAS ESQUINERAS:** TAPAS EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC ESTRUCTURAS CROMADAS   1. **MESA DE ESQUINA**   MESA DE ESQUINA, CON TAPA SUPERIOR EN VIDRIO PLANO FLOAT CON ESQUINAS EN LAPIDACIÓN BOLEADA, INCOLORO, TRANSPARENTE, DE 10MM DE ESPESOR Y BUENA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS A PARTIR DEL PROCESO DE TEMPLADO. TAPA INFERIOR FIJADO A LA ESTRUCTURA DIRECTAMENTE EN EL TRAVESAÑO, A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE Y TAPA SUPERIOR A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE.  EN LA TAPA SUPERIOR HAY ESPACIADORES CILÍNDRICOS CON REVESTIMIENTO CROMADO, Y TAPA INFERIOR FIJADA.  ESTRUCTURA METÁLICA ELABORADO EN TUBO DE ACERO DE FORMATO RECTANGULAR Y CON TRAVESAÑOS DE SUSTENTACIÓN PARA LAS TAPAS INFERIOR Y SUPERIOR, CON REVESTIMIENTO CROMADO Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INTERNAS, NEGRAS. |  |
| **ITEM 18.-** | **MAMPARAS MIXTAS DE 140X130 CM DE ALTO** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 140X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MAMPARAS MIXTAS DE 140X130 CM DE ALTO :**  VIDRIO Y TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO   1. **PANELES**   PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, ELABORADOS CON VIDRIO TEMPLADO DE 4MM DE ESPESOR Y ESMERILADO CON ADHESIVO SEGÚN DISEÑO INDICADO POR YPFB.   1. **ESTRUCTURA**   ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA. |  |
| **ITEM 19.-** | **MAMPARAS MIXTAS DE 160X130 CM DE ALTO** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 160X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MAMPARAS MIXTAS DE 160X130 CM DE ALTO:** VIDRIO Y TAPIZ, CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO   1. **PANELES**   PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, ELABORADOS CON VIDRIO TEMPLADO DE 4MM DE ESPESOR Y ESMERILADO CON ADHESIVO SEGÚN DISEÑO INDICADO POR YPFB.   1. **ESTRUCTURA**   ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA. |  |
| **ITEM 20.-** | **MAMPARAS MIXTAS DE 100X130 CM DE ALTO** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 100X130 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MAMPARAS MIXTAS DE 100X130 CM DE ALTO:** VIDRIO Y TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO + ESMERILADO ADHESIVO.   1. **PANELES**   PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.  EN LA MITAD SUPERIOR DEL PANEL, ELABORADOS CON VIDRIO TEMPLADO DE 4MM DE ESPESOR Y ESMERILADO CON ADHESIVO SEGÚN DISEÑO INDICADO POR YPFB.   1. **ESTRUCTURA**   ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA. |  |
| **ITEM 21.-** | **MAMPARAS CIEGAS DE 160X160CM DE ALTO** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 160X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MAMPARAS CIEGAS DE 160X160CM DE ALTO :**  TAPIZ , CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO   1. **PANELES**   PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.   1. **ESTRUCTURA**   ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR) , CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA. |  |
| **ITEM 22.-** | **MAMPARAS CIEGAS DE 100X160CM DE ALTO** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 100X160CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MAMPARAS CIEGAS DE 100X160CM DE ALTO:**  TAPIZ, CON ESTRUCTURAS Y ZOCALO INFERIOR PASACABLE DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.   1. **PANELES**   PANELES CIEGOS (CERRADOS), EN LA MITAD INFERIOR DEL PANEL, ELABORADOS EN AGLOMERADO EN LA PARTE INTERNA (CUADRO) Y PANEL FIJO, PRENSADO DE FIBRA DE ALTA DENSIDAD, CON TERMINACIÓN EN TEJIDO.   1. **ESTRUCTURA**   ESTRUCTURA EN TUBO DE ACERO (5 CM. DE ESPESOR), CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI Y TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, CON CANALETAS INTERNAS PARA EL PASAJE DE CABLEADO EN EL ZÓCALO CON OPCIÓN PARA DATOS Y ELECTRICIDAD, Y PRE AGUJEREADO PARA ENCHUFES EN TAPAS REMOVIBLES ELABORADOS EN CHAPA DE ACERO, ZAPATAS NIVELADORAS DEL PISO REGULABLES Y PUNTERAS DE TERMINACIÓN INYECTADAS EN POLIETILENO EN EL COLOR DE LA ESTRUCTURA |  |
| **ITEM 23.-** | **CAJONERAS**  **RODANTE DE 40X50X59 (INDEPENDIENTE)** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 40X50X59 (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **CAJONERAS RODANTE (INDEPENDIENTE):** DE 1 CAJON Y 1 PORTA FILES, CON LLAVE DE SEGURIDAD DE TRABADO SIMULTANEO, FABRICADAS EN MADERA AGLOMERADA MDP, TAPA DE 25 MM DE ESPESOR Y LATERALES.   1. **CAJONERA RODANTE DE 1 CAJON 1 PORTAFILES**   **TAPA SUPERIOR**, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE CAJONERA DE 15MM DE ESPESOR.  **CONJUNTO DE CAJONES** EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , DE 18MM. DE ESPESOR EN EL FRENTE Y 15MM. EN LAS LATERALES Y EN EL FONDO, REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, REMATADO CON UNA CINTA DE POLIESTIRENO 0,45MM. DE ESPESOR. SISTEMA DE TRABA DEL CAJÓN A TRAVÉS DE VARA DE ACERO RESISTENTE A TRACCIÓN CON ACCIONAMIENTO FRONTAL A TRAVÉS DE CERRADURA CON LLAVE DE ALMA INTERNA CON CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO.  CORREDIZAS DE LOS CAJONES FABRICADAS EN ACERO LAMINADO, FIJADAS AL CUERPO DEL ARCHIVO A TRAVÉS DE UN TORNILLO AUTO-CORTANTE. SOPORTE PARA CARPETAS COLGANTES FABRICADO EN MANGO CILÍNDRICO DE ACERO. ABERTURA DE LOS CAJONES A TRAVÉS DE CAVIDADES LATERALES SIN LA UTILIZACIÓN DE JALADOR APARENTE.  **RUEDAS** DE DOBLE GIRO, CON CUERPO Y RUEDAS INYECTADAS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA, EJE Y CHAPA DE FIJACIÓN EN ACERO, DIMENSIÓN DE LAS RUEDAS DE 35MM DE DIÁMETRO Y SOPORTE DE CARGA MÍNIMA DE 40 KILOS POR RUEDA.  FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE  **PORTA ACCESORIOS** PARA ARCHIVOS, TERMO-MOLDADO EN MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y ABRASIÓN, EN EL COLOR NEGRO. |  |
| **ITEM 24.-** | **CREDENZAS "BAJAS" PARA ESCRITORIOS EN CUBÍCULOS DE 80X60X73 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 80X60X73 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **CREDENZAS "BAJAS" PARA ESCRITORIOS EN CUBÍCULOS DE 80X60X73 CM :**  SIN TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC . 1 REPISA INTERNA Y ZOCALO DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.   1. **CUERPO DEL ARMARIO**   EN MADERA AGLOMERADA , DE 18MM. DE ESPESOR Y EN EL FONDO DE 15MM., REVESTIDO CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, RESISTENTE A LA ABRASIÓN, REMATADO CON CINTA DE POLIESTIRENO CON SUPERFICIE VISIBLE TEXTURIZADA 1,0MM. DE ESPESOR Y CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. SIN TAPA SUPERIOR.   1. **PUERTAS**   PUERTAS EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.   1. **REPISA**   REPISA, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.   1. **ZÓCALO**   ZÓCALO PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 25.-** | **CREDENZAS "BAJAS" DE 80X60X73 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 80X60X73 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **CREDENZAS "BAJAS" DE 80X60X73 CM :**  CON TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC . 1 REPISA INTERNA Y ZOCALO DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPA SUPERIOR, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL PERO CON 18MM DE ESPESOR.   1. **PUERTAS**   PUERTAS EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.   1. **REPISA**   REPISA, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.   1. **ZÓCALO**   ZÓCALO PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 26.-** | **ARMARIOS MEDIOS DE 80X50X100 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 80X50X100 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ARMARIOS MEDIOS DE 80X50X100 CM:** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC .2 REPISAS INTERNA Y ZOCALO DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPA SUPERIOR, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL PERO CON 18MM DE ESPESOR.   1. **PUERTAS**   PUERTAS EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.   1. **REPISA**   REPISAS (2), EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO , CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.   1. **ZÓCALO**   ZÓCALO PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 27.-** | **ARMARIOS ALTOS DE 80X50X210 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 80X50X210 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ARMARIOS ALTOS DE 80X50X210 CM:**  TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC .4 REPISAS INTERNA Y ZOCALO Y BARRAS TRANSVERSALES PARA REPISAS DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPA SUPERIOR, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP, CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL PERO CON 18MM DE ESPESOR.   1. **PUERTAS**   PUERTAS EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.   1. **REPISA**   REPISA PARA ARMARIOS, EN TOTAL 4, REGULABLES DE ALTURA EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.   1. **BARRA DE SOPORTE DE REPISA**   BARRA DE SOPORTE INTERNA PARA REPISAS EN ESTRUCTURA TUBULAR, DE SECCIÓN RECTANGULAR, HECHA DE ACERO, QUE COMPRENDE DOS SOPORTES DE MONTAJE SOLDADAS EN SUS EXTREMOS, HECHO DE HIERRO PLANO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO DE FOSFATADO Y ACABADO EN PINTURA EPOXI.   1. **ZÓCALO**   ZÓCALO PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 28.-** | **ARMARIOS ALTOS MIXTOS CON REPISA Y FAILEROS DE 80X50X210 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 80X50X210 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ARMARIOS ALTOS MIXTOS CON REPISA Y FAILEROS:** TAPA SUPERIOR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC .CADA ARMARIO CON 2 REPISAS INTERNA Y 4 ACCESORIOS PORTA FILES RETRACTILES EN ACERO Y ZOCALO Y BARRAS TRANSVERSALES PARA REPISAS DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO.   1. **TAPA SUPERIOR**   TAPA SUPERIOR, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. FIJADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE TORNILLOS ROSCA AUTO-CORTANTE TIPO CHIPBOARD CON Ø 5MM. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL PERO CON 18MM DE ESPESOR.   1. **PUERTAS**   PUERTAS EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON BATIENTE INTERNO EN LA PUERTA IZQUIERDA, FIJADO A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE PARA MADERA, CON CERRADURA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA DERECHA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO QUE NO SEA RETIRADA Y MINIMIZARLE CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO. SISTEMA DE JALADORES EMBUTIDOS INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICO DE FORMATO RECTANGULAR CON RAYOS ERGONÓMICOS DE COLOR PLATA.   1. **REPISA**   02 REPISA PARA ARMARIOS, EN TOTAL 4, REGULABLES DE ALTURA EN MADERA AGLOMERADA DE MDP , CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.   1. **TRILLO PORTA FILES**   04 RIEL TELESCÓPICO DE ABERTURA TOTAL POR MEDIO DE CORREDIZA METÁLICA CONSTITUIDA POR UN PERFIL EN “U” DE ACERO, CON DESLIZAMIENTO SUAVE CON ESFERAS DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA, ALINEADAS SOBRE UN PERFIL EN “U”. TODO EL CUERPO DE LAS CORREDIZAS CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, UNIDOS AL CUERPO DEL ARMARIO A TRAVÉS DE UNA CHAPA DE ACERO, Y TORNILLO DE ROSCA AUTO-CORTANTE.  CUERPO DEL DISPOSITIVO CON RIEL TELESCÓPICO HECHO EN TUBO DE ACERO DE ACERO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO.  SOPORTE PARA CARPETA HECHO EN LÁMINA DE ACERO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y ANTI ÓXIDO POR FOSFATIZACIÓN Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y A LOS IMPACTOS.   1. **ZÓCALO**   ZÓCALO PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 29.-** | **ARMARIOS ALTO TIPO CASILLERO DE 80X50X160 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **DE 80X50X160 CM (VARIACIÓN DIMENSIÓN +/- 10%)** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ARMARIOS ALTO TIPO CASILLERO:** CON 8 DIVISIONES CON PUERTA CON CHAPA Y LLAVE DE SEGURIDAD FABRICADO EN MADERA AGLOMERADA MDP, LA TAPA DE 25 MM, FRENTES Y LATERALES DE 18 MM DE ESPESOR REVESTIDOS EN LAMINA DE MELAMINA Y TAPACANTOS EN PVC, CON ZOCALO DE ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO PARA EVITAR SU OXIDACION.  **TAPA SUPERIOR DE ARMARIO Y CUERPO.**  TAPA SUPERIOR, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP, CON 25MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 2.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. CUERPO EN EL MISMO MATERIAL CON 18MM DE ESPESOR Y FONDO DE ARMARIO DE 15MM DE ESPESOR.  **PUERTAS**  PUERTAS EN MADERA AGLOMERADA DE MDP, CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 1.0MM DE ESPESOR, EN EL MISMO COLOR DE LA TAPA COLADO CON EL SISTEMA DE FUSIÓN CALIENTE EVITANDO LA PENETRACIÓN DE LA HUMEDAD Y SU DESPRENDIMIENTO. BISAGRA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA, CON TERMINACIÓN NIQUELADA. SISTEMA DE TRABA DE LAS PUERTAS CON CERRADURA CILÍNDRICA FRONTAL Y LLAVE PARA LA PUERTA CON ALMA INTERNA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA AL TORQUE, CON TAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTECCIÓN EN POLIETILENO INYECTADO CON SISTEMA REBATIBLE PARA ADAPTARSE AL MUEBLE EN EL CASO NO SEA RETIRADA Y MINIMIZAR LOS CHOQUES ACCIDENTALES AL USUARIO.  **REPISAS**  REPISAS INTERNAS COMO DIVISIONES HORIZONTALES Y VERTICALES, EN MADERA AGLOMERADA DE MDP, CON 18MM DE ESPESOR, Y REVESTIDA CON LAMINADO MELAMÍNICO DE BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, BORDES RECTOS REMATADOS CON CINTA EN POLIESTIRENO, CON 0.5MM DE ESPESOR, CON ALTA RESISTENCIA A LOS IMPACTOS. REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LOS ESTANTES A TRAVÉS DE AGUJEROS Y PERNOS FIJADOS EN LAS LATERALES INTERNAS DEL ARMARIO, EQUIDISTANTES 96MM ENTRE SÍ.  **ZÓCALO**  ZÓCALO PARA ARMARIOS ELABORADO EN CHAPA DE ACERO PERFILADA TIPO “U”, CON 1,2MM DE ESPESOR, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPOXI Y SECADO EN ESTUFA. DOTADO DE ZAPATAS REGULABLES EN FORMATO OCTOGONAL CON ROSCA, CON POSIBILIDAD DE REGULACIÓN DE HASTA 20MM, INYECTADAS EN POLIPROPILENO. FIJACIÓN AL MUEBLE A TRAVÉS DE TORNILLOS DE ROSCA AUTO-CORTANTE. |  |
| **ITEM 30.-** | **CENEFAS PARA BAÑOS: (02) DE 94X60 CM;(01) DE 204X60 CM; (01) DE 208X60 CM; (01) DE 215X60 CM;(01) DE 315X60 CM; (02) DE 378X60 CM**. |  |
| **DIMENSIONES** | (02) DE 94X60 CM;(01) DE 204X60 CM; (01) DE 208X60 CM; (01) DE 215X60 CM;(01) DE 315X60 CM; (02) DE 378X60 CM  **DIMENSIONES - PLANTA BAJA**  208X60 CM.  378X60 CM.  215X60 CM.  315X60 CM.  **DIMENSIONES - PLANTA ALTA**  94X60 CM.  378X60 CM  204X60 CM.   * DIMENSIONES Y DISEÑOS SEGÚN DETALLE ADJUNTO, CABE SI SEÑALAR QUE LAS MEDIDAS DEBEN SER VERIFICADAS EN OBRA ANTES DE SU FABRICACIÓN. |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **CENEFAS PARA BAÑOS:** CENEFA SUPERIOR Y REPISAS INFERIOR CON CENEFA EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 18 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC.  MUEBLAMIENTO DE BAÑO (CENEFAS SUPERIOR Y REPISA INFERIOR) EN ESTRUCTURA Y FRENTES EN MELAMINA DE 18 MM CON CANTO EN PVC. INCLUYE CENEFA.   * ESTRUCTURA COMPLETA EN MELAMINA DE 18MM. (COLOR A ELECCIÓN). CON CANTOS TERMO FORMADOS PVC. * INCLUYE CENEFA SUPERIOR Y REPISA INFERIOR |  |
| **DISEÑO** |  |  |
| **ITEM 31.-** | **CAJONERA INFERIOR PARA BAÑOS: (01) DE 155X60 CM Y (01) DE 168X60 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | (01) DE 155X60 CM Y (01) DE 168X60 CM  **DIMENSIONES - PLANTA BAJA**  168X60 CM.  155X60 CM. |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **CAJONERA INFERIOR PARA BAÑOS:** EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA DE 18 MM DE ESPESOR TAPCANTOS EN PVC  AMUEBLAMIENTO DE BAÑO (CAJONERIAS Y REPISAS INFERIORES) EN ESTRUCTURA Y FRENTES EN MELAMINA DE 18 MM CON CANTO EN PVC. INCLUYE JALADORES METALICOS |  |
| **DISEÑO** |  |  |
| **ITEM 32.-** | **MOBILAIRIO PARA COCINETA PLANTA BAJA: CAJONERIA SUPERIOR DE (01) DE 350X30 CM Y CAJONERIA INFERIOR PARA COCINETA (01) DE 280X60 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | CAJONERIA SUPERIOR DE (01) DE 350X30 CM Y CAJONERIA INFERIOR PARA COCINETA (01) DE 280X60 CM |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MOBILAIRIO PARA COCINETA PLANTA BAJA:** CON PUERTAS DE ABATIR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDA EN LAMINA DE MELAMINA DE 18 MM DE ESPESOR TAPCANTOS EN PVC. JALADORES CONTINUOS DE ALUMINIO.  AMUEBLAMIENTO DE COCIENETA (CAJONERIAS SUPERIORES E INFERIORES) CON:   * ESTRUCTURA Y FRENTES EN MELAMINA DE 18 MM CON CANTO EN PVC. (COLOR A ELECCIÓN). * JALADORES DE ALUMINIO EN TODO EL ANCHO DE PUERTAS Y CAJONES. * BISAGRAS CON FRENO * CAJONERAS CON RIELES METÁLICAS DE ALTA RESISTENCIA |  |
| **DISEÑO** | LAVAPLATOS COCINA ENCIMERA |  |
| **ITEM 33.-** | **MOBILAIRIO PARA COCINETA PLANTA ALTA: CAJONERIA SUPERIOR DE (01) DE 345X30 CM. Y CAJONERIA INFERIOR PARA COCINETA (01) DE 280X60 CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | CAJONERIA SUPERIOR DE (01) DE 345X30 CM. Y CAJONERIA INFERIORPARA COCINETA (01) DE 280X60 CM)  **DIMENSIONES**  275X60 CM.  280X60 CM. |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MOBILAIRIO PARA COCINETA PLANTA ALTA:** CON PUERTAS DE ABATIR EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDA EN LAMINA DE MELAMINA DE 18 MM DE ESPESOR TAPCANTOS EN PVC. JALADORES CONTINUOS DE ALUMINIO.  AMUEBLAMIENTO DE COCIENETA (CAJONERIAS SUPERIORES E INFERIORES) EN ESTRUCTURA Y FRENTES EN MELAMINA DE 18 MM CON CANTO EN PVC. INCLUYE JALADORES METALICOS |  |
| **DISEÑO** |  |  |
| **ITEM 34.-** | **MOBILAIRIO PARA TV (PANEL MURO Y TECHO)** |  |
| **DIMENSIONES** | SOBRE MURO 163X300 CM.  SOBRE CIELO FALSO 640X163 CM  LATERAL DE MURO ESPESOR 15CM. |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MOBILAIRIO PARA TV (PANEL MURO Y TECHO):** CON ILUMINACION LED, PERFILES DE ALUMINIO, Y EN LAMINA DE MELAMINA DE 25 MM. DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC.ESTRUCTURA DE ACERO INTERIOR PARA SOPORTE  DETALLE DE ENCHAPADO EN MADERA AGLOMERADA REVESTIDA EN LAMINA DE MELANINA DE 18 MM DE ESPESOR TAPACANTOS EN PVC. ESTRUCTURAS INTERNAS DE ACERO CON ILUMINACIÓN EXTERIOR LED TIPO DICROICO Y DETALLES DE PERFILES EN ALUMINIO. POR LA LATERAL INCLUIR CAJONERA DESLIZABLE Y EN POSICION VERTICAL PARA EQUIPOS DE VIDEO CONFERENCIA.  ADICIONALMENTE EL CONTRATISTA DEBE PREVER LA ESTRUCTURA DE SOPORTE QUE DEBE IR ANCLADA AL MURO Y A LA LOSA DE CUBIERTA, COMO TAMBIEN LAS INSTALACIONES ELECTRICAS NECESARIAS PARA LA IMUNIACION. |  |
| **ITEM 35.-** | **MOBILIARIO DE SANIDAD (CAMA Y GRADA PARA CONSULTORIO MEDICO)** |  |
| **DIMENSIONES** | **CAMA:**  MÍNIMO: 0.8 M  LARGO MÍNIMO: 1.9 M  ALTURA: 0.65 M  **GRADILLA:**  ALTURA PRIMER PELDAÑO : 20 CM.  ALTURA SEGUNDO PELDAÑO : 40 CM.  ANCHO DE CADA PELDAÑO : 28 CM  LARGO DE CADA PELDAÑO : 50 CM |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **MOBILIARIO DE SANIDAD (CAMA Y GRADA PARA CONSULTORIO MEDICO):** ESTRUCTURAS EN ACERO CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO Y TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO  **GRADILLA:**  ALTURA PRIMER PELDAÑO : 20 CM.  ALTURA SEGUNDO PELDAÑO : 40 CM.  ANCHO DE CADA PELDAÑO : 28 CM  LARGO DE CADA PELDAÑO : 50 CM   * PELDAÑOS CONSTRUIDOS DE ACERO LAMINADO AL FRIO DE 1/32” DE ESPESOR CON REFUERZOS EN “U” * EN TODO EL CONTORNO DEL PELDAÑO DE 1” DE ALTO, CON ÁNGULO DE ALUMINIO ENTORNILLADO AL * PELDAÑO, PARTE SUPERIOR CUBIERTO CON GOMA O VINIL ESTRIADO COLOR NEGRO. * BASTIDOR ÍNTEGRAMENTE DE ACERO TUBULAR DE 1” DE DIÁMETRO Y 1.2 MM., DE ESPESOR, CON * ORIFICIO ADECUADOS PARA FIJAR PLATAFORMA DEL PELDAÑO, MEDIANTE PERNOS CON TUERCAS Y CONTRA TUERCAS. * EL DOBLADO DEL TUBO SERÁ DE UNA SOLA PIEZA, SIN SECCIONAR Y SIN ARRUGAS TAL COMO SE * MUESTRA EN LA VISTA LATERAL. * LAS PATAS IRÁN APOYADAS SOBRE REGATONES DE GOMA DURA ANTIDESLIZANTE U OTRO MATERIAL * RESISTENTE A LA FRICCIÓN. * EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS SUPERFICIES METÁLICAS SERÁ EL SIGUIENTE: * SOLDADURA:   TODAS LAS UNIONES DEL MOBILIARIO DEBEN DE ESTAR ELÉCTRICAMENTE SOLDADAS POR SOLDADURA POR ELECTRODOS, O TECNOLOGÍA EQUIVALENTE, QUE GARANTICE LA UNIÓN PERFECTA DE LAS PARTES, CON ACABADO UNIFORME SIN AGLOMERACIONES.   * PINTADO:   TODAS LAS PARTES METÁLICAS DE ACERO LAMINADO AL FRIO (LAF), TENDRÁN UN TRATAMIENTO: DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y DESHIDRATADO.EL ACABADO SERÁ EN PINTURA ELECTROSTÁTICA, TIPO HIBRIDO CON RESINA DE POLIÉSTER Y EPOXICAS. EL HORNEADO SERÁ A UNA TEMPERATURA DE 150º EL RECUBRIMIENTO DEL PINTADO ELECTROSTÁTICO TENDRÁ UN ACABADO HOMOGÉNEO DE ALTA DUREZA Y DE EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA; CON UN ESPESOR ENTRE 60 A 80 MICRAS.  **CAMA:**  EN ESPUMA DE ALTA DENSIDAD, RECUBIERTA CON CUERO SINTÉTICO, CABECERA MOVIBLE, PATAS CON PROTECCIÓN DE GOMA RECUBIERTA CON PINTURA EN POLVO AL HORNO CONSTRUIDA EN ACERO INOXIDABLE, DIMENSIONES APROXIMADAS: ANCHO MÍNIMO: 0.8 M  LARGO MÍNIMO: 1.9 M , ALTURA: 0.65 M |  |
| **CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE** | |  |
| 1. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:  * En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.  1. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:  * CERTIFICACION DE LA CALIDAD:   En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:   * Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 o constancia de trámite de obtención de certificación ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina. * PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:   En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:   1. Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:  * Descripción de la etapa de cada Proceso, * Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso, * Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica), * Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra), * Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias), * Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).   b)              Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:   * Recepción de Materia Prima e Insumos, * Diseño y Desarrollo de los productos, * Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)   Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa | |  |
| EXPERIENCIA ESPECÍFICA PROPONENTE | |  |
| * 3 trabajos en provisión o colocación o instalación de muebles con un número mínimo igual o mayor a 50 estaciones de trabajo o escritorios o mesas de recepción o módulos de trabajo o credenzas o armarios, instalados en los últimos cinco años   El proponente deberá presentar los documentos en fotocopia simple de los respaldos indicados en su declaración jurada o formulario de experiencia.  Los documentos de respaldo a presentar podrán ser de: Actas de recepción, notas de entrega, certificados de conformidad, órdenes de compra, contratos u otro documento equivalente que acredite o certifique el acuerdo entre partes o la entrega del bien con firma de la parte contratante | |  |
| **PROPUESTA EN DIGITAL** | |  |
| Los proponentes deberán adjuntar a su propuesta un CD o Memoria USB que contenga la propuesta técnica y económica (formulario C1 y B1) en formato de texto editable. La no presentación no representará la descalificación del proponente. | |  |
| **PLAZO DE ENTREGA** | |  |
| El plazo para la PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO es **60 días calendarios**, computados a partir de la orden de inicio, previa firma de contrato y entrega del plan de trabajo. | |  |

**FORMULARIO C-1**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS Y PROPUESTAS**

**LOTE 2: PROVISION E INSTALACION DE SILLAS Y SILLONES**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB** | | **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE**  ***(Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)*** |
| **ITEM 1** | **SOFAS DE ESPERA DE 1 LUGAR** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SOFAS DE ESPERA DE 1 LUGAR:** CON BRAZOS ASIENTO Y RESPALDAR DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIMIENTO EN CUERO ECOLOGICO BASES CROMADAS   1. **SOFÁ** DE UN (01) LUGARES CON REVESTIMIENTO EN SÍMIL CUERO. 2. **ASIENTO** CON ALMOHADÓN SUELTO, DE FÁCIL RETIRADA DEL REVESTIMIENTO A TRAVÉS DEL CIERRE, COMPUESTO POR UNA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA, CON 13-15CMS. DE ESPESOR, Y ALMOHADÓN DEL RESPALDO FIJO, CON UNA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA CON 10CM. DE ESPESOR E INCLINACIÓN DE 102º CON RELACIÓN AL ASIENTO. 3. **ARMAZÓN ESTRUCTURAL** EN MADERA SELECCIONADA DE EUCALIPTO Y COMPENSADO DE PINOS, CON CINTAS ELÁSTICAS FIJADAS CON GRAMPAS GALVANIZADAS. FORRO DE TERMINACIÓN INFERIOR CON GRAMPAS QUE LO UNEN A LA ARMAZÓN. PATAS DE ALUMINIO , DE FORMATO RECTANGULAR, CON UNA ALTURA DE 13-15CMS., SIN REGULACIÓN DE ALTURA. CON PASTILLAS DE FIELTRO PARA EVITAR QUE RAYEN EL PISO. |  |
| **ITEM 2** | **SOFAS DE ESPERA DE 2 LUGAR** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SOFAS DE ESPERA DE 2 LUGAR:** CON BRAZOS ASIENTO Y RESPALDAR DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIMIENTO EN CUERO ECOLOGICO BASES CROMADAS.   1. **SOFÁ** DE DOS (02) LUGARES CON REVESTIMIENTO EN SÍMIL CUERO. 2. **ASIENTOS** CON ALMOHADÓN SUELTO, DE FÁCIL RETIRADA DEL REVESTIMIENTO A TRAVÉS DEL CIERRE, COMPUESTO POR UNA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA, 13-15CMS DE ESPESOR, Y ALMOHADÓN DEL RESPALDO FIJO, CON UNA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA CON 10CM. DE ESPESOR E INCLINACIÓN DE 102º CON RELACIÓN AL ASIENTO. 3. **ARMAZÓN ESTRUCTURAL** EN MADERA SELECCIONADA DE EUCALIPTO Y COMPENSADO DE PINOS, CON CINTAS ELÁSTICAS FIJADAS CON GRAMPAS GALVANIZADAS. FORRO DE TERMINACIÓN INFERIOR CON GRAMPAS QUE LO UNEN A LA ARMAZÓN. PATAS DE ALUMINIO , DE FORMATO RECTANGULAR, CON UNA ALTURA DE 13-15CMS., SIN REGULACIÓN DE ALTURA. CON PASTILLAS DE FIELTRO PARA EVITAR QUE RAYEN EL PISO. |  |
| **ITEM 3** | **SOFAS DE ESPERA DE 3 LUGAR** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SOFAS DE ESPERA DE 3 LUGAR:** CON BRAZOS ASIENTO Y RESPALDAR DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIMIENTO EN CUERO ECOLOGICO BASES CROMADAS   1. **SOFÁ** DE TRES (03) LUGARES CON REVESTIMIENTO EN SÍMIL CUERO. 2. **ASIENTOS** CON ALMOHADÓN SUELTO, DE FÁCIL RETIRADA DEL REVESTIMIENTO A TRAVÉS DEL CIERRE, COMPUESTO POR UNA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA, 13-15CMS. DE ESPESOR, Y ALMOHADÓN DEL RESPALDO FIJO, CON UNA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA CON 10CM. DE ESPESOR E INCLINACIÓN DE 102º CON RELACIÓN AL ASIENTO. 3. **ARMAZÓN ESTRUCTURAL** EN MADERA SELECCIONADA DE EUCALIPTO Y COMPENSADO DE PINOS, CON CINTAS ELÁSTICAS FIJADAS CON GRAMPAS GALVANIZADAS. FORRO DE TERMINACIÓN INFERIOR CON GRAMPAS QUE LO UNEN A LA ARMAZÓN. PATAS DE ALUMINIO , DE FORMATO RECTANGULAR, CON UNA ALTURA DE 13-15CMS, SIN REGULACIÓN DE ALTURA. CON PASTILLAS DE FIELTRO PARA EVITAR QUE RAYEN EL PISO. |  |
| **ITEM 4** | **SILLA GIRATORIA OPERATIVA** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SILLA GIRATORIA OPERATIVA:** CON APOYA BRAZOS, RESPALDO MEDIO MICROPERFORADO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE, REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO Y RECLINACION RELAX DEL ASIENTO/RESPALDO, BASE CON RUEDAS ACABADO NYLON COLOR NEGRO.   1. **SILLA GIRATORIA**   **RESPALDO** BAJO, CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A LOS IMPACTOS, CON TERMINACIONES INYECTADAS EN EL MISMO MATERIAL, UN 100% RECICLABLE, REVESTIDO CON TEJIDO TIPO TELA.  SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON ASIENTO, A TRAVÉS DE ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA E IMPACTOS. SIN OPCIONES DE REGULACIÓN.  **ASIENTO** CON CONCHA DE MADERA LAMINADA CON 13MM DE ESPESOR, CON ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 40 MM DE ESPESOR, CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA. REVESTIMIENTO EN TEJIDO SINTÉTICO UN 100% POLIÉSTER CON PROTECCIÓN IMPERMEABILIZANTE A MANCHAS Y LÍQUIDOS.  **MECANISMO** DE RECLINACIÓN DE LA SILLA CON REGULACIÓN DE TENSIÓN POR MEDIO DE RESORTE HELICOIDAL Y MANIJA INYECTADO EN POLIPROPILENO, FIJADA AL ASIENTO A TRAVÉS DE CHAPA DE ACERO ESTAMPADA DE ESPESOR Y TUERCAS DE GARRA ESTAMPADAS EN ACERO CARBONO GALVANIZADO Y TORNILLO.  COJINETE ESTAMPADO EN ACERO CON TRATAMIENTO SUPERFICIAL ANTIOXIDANTE Y TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI.  REGULACIONES DE ALTURA DE LA SILLA EN INDEFINIDAS POSICIONES, A TRAVÉS DE COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA. REGULACIÓN DE RECLINACIÓN EN DOS (02) POSICIONES, COMANDADAS POR PALANCA, LOCALIZADA ABAJO DEL ASIENTO, Y PRODUCIDA EN BARRA DE ACERO REDONDA DE 8MM DE DIÁMETRO Y MANIJA DE EMPUÑADURA INYECTADA EN POLIPROPILENO.  BASE GIRATORIA INYECTADA EN POLIAMIDA CON CARGA DE FIBRA DE VIDRIO DE COLOR NEGRO O ACERO INOXIDABLE, CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A LAS CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS SOBRE EL ASIENTO. ENCAJE DEL PISTÓN DE REGULACIÓN DE ALTURA DE LA SILLA A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONO MORSE. CONJUNTO DE RUEDAS DOBLE GIRO, CUERPO Y RUEDAS CON Ø 60MM, UN 100% EN NYLON. EJE CENTRAL EN ACERO CONFORMADO A FRÍO Y APOYADO EN PISTA DE ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO CARBONO, FIJADOS A LA BASE A TRAVÉS DE ANILLO DE PRESIÓN HECHO EN ACERO.   1. **APOYA BRAZOS**   BRAZOS CON CUERPO Y APOYABRAZOS TOTALMENTE INYECTADOS EN TERMOPLÁSTICOS DE ALTA RESISTENCIA ESTRUCTURAL Y A LA ABRASIÓN, Y DE (5 O 6) OPCIONES DE REGULACIÓN DE ALTURA, CON BOTÓN DE ACCIONAMIENTO LOCALIZADO ABAJO DEL APOYABRAZOS. |  |
| **ITEM 5** | **SILLAS FIJAS OPERATIVAS DE VISITAS CON BRAZOS** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SILLA FIJA OPERATIVA DE VISITAS CON BRAZOS:** CON APOYA BRAZOS, RESPALDO MEDIO MICROPERFORADO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE, REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO Y RECLINACION RELAX DEL ASIENTO/RESPALDO, BASE CON RUEDAS ACABADO NYLON COLOR NEGRO.   1. **SILLA FIJA**   **RESPALDO:** DE ESPALDAR MEDIO, CON CONCHA INTERNA Y CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE COLOR NEGRO, CON ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 50MM. DE ESPESOR, DENSIDAD D55, REVESTIDA CON TEJIDO SINTÉTICO SIN COSTURA APARENTE, SOPORTE DE UNIÓN DEL ASIENTO AL RESPALDO EN ACERO ESTAMPADO SAE 1020 ¼”X3”, CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI NEGRA Y CARENADO MODELADO POR SOPLO, HECHA EN PEAD DE COLOR NEGRO.  **ASIENTO** CON CONCHA EN MADERA MULTI-LAMINADA DE 14MM DE ESPESOR CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO, IMPIDIENDO LA OBSTRUCCIÓN DE LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, Y CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE COLOR NEGRO, ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 65MM.  DE ESPESOR, DENSIDAD D55. REVESTIMIENTO CON TEJIDO SINTÉTICO, SIN COSTURA APARENTE.  **ESTRUCTURA** FIJA TIPO BALANCÍN, EN TUBO DE ACERO SAE 1020 DE Ø 1”X2,25MM., CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. FIJACIÓN DEL TAPIZADO A LA ESTRUCTURA A TRAVÉS DE CHAPA DE ACERO SAE 1020 ESTAMPADA CON 3MM. DE ESPESOR SOLDADA EN LA ESTRUCTURA, CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. ZAPATAS DESLIZANTES INYECTADAS EN POLIPROPILENO DE COLOR NEGRO.   1. **APOYA BRAZOS**   APOYABRAZOS EN FORMATO CURVO SIN REGULACIÓN DE ALTURA CON BORDES REDONDEADOS, INYECTADO EN POLIPROPILENO DE COLOR NEGRO. FIJADO AL BRAZO CON TORNILLO CON CABEZA HEXAGONAL CON CHAPA DE ACERO, DOBLADA EN FORMATO “L”, Y CON TERMINACIÓN CON PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXI DE COLOR NEGRO. |  |
| **ITEM 6** | **SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SILLAS GIRATORIAS EJECUTIVAS CON APOYO DE CABEZA Y BRAZOS REGULABLES:** RESPALDAR MICROPERFORADO. ASIENTO DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO, BASES GIRATORIAS EN ALUMINIO PULIDO. MECANISMO DE RECLINACION Y FRENO.   1. **SILLA GIRATORIA**   **RESPALDO ALTO,** CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA E IMPACTOS, 100% RECICLABLE, CON REVESTIMIENTO EN TELA Y APOYO LUMBAR MÓVIL, AJUSTABLE DE ACUERDO CON EL USUARIO, INYECTADO EN ESPUMA DE POLIURETANO SEMI-RÍGIDA, EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO. SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO FIJO, A TRAVÉS DE ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A IMPACTOS, 100% RECICLABLE.  **ASIENTO** CON ESPUMA ANATÓMICA EN POLIURETANO INYECTADO, DE 60MM DE ESPESOR, DENSIDAD D55, INDEFORMABLE, NO PROPAGA LLAMAS DE FUEGO Y CON ALMA INTERNA DE COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 14MM DE ESPESOR, CON BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO EN EL ASIENTO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA. REVESTIDO CON TEJIDO SINTÉTICO DE ALTA RESISTENCIA, CARENADO TEXTURIZADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS Y A LA ABRASIÓN CON BORDES REDONDEADOS PARA LA PROTECCIÓN DEL TAPIZADO Y SIENDO UN 100% RECICLABLE.  **MECANISMO DE RECLINACIÓN** A TRAVÉS DE SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1 COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO E ANTI-HERRUMBRE POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA ELECTROSTÁTICA DE COLOR NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL Y TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN TRES (03) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI PÁNICO. SISTEMA DE REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN CON MANIJA DE EMPUÑADURA INYECTADA EN POLIPROPILENO, PALANCAS DE ACCIONAMIENTO DEL MECANISMO Y SISTEMA NEUMÁTICO INDEPENDIENTES, EN ACERO DE 8MM DE DIÁMETRO, CON MANIJA INYECTADA EN POLIPROPILENO, 100% RECICLABLE.  COLUMNA A GAS EN ACERO SAE 1020 TUBULAR CON PINTURA EPOXI A POLVO, Y CON CONIFICACIÓN 1º26’ EN LA PARTE INFERIOR PARA EL ENCAJE EN LA BASE GIRATORIA. VÁSTAGO CENTRAL PRESURIZADO, QUE PROPICIA EN ACERO SAE 1045 Y CON CONIFICACIÓN TIPO MORSE (1º26’) EN LA PARTE SUPERIOR PARA EL ENCAJE EN EL SOPORTE DE FIJACIÓN DEL ASIENTO DE LA SILLA. BUJE GUÍA INTERNO EN POM (POLI OXI METILENO), CO-POLÍMERO COMPUESTO DE ALTA DUREZA Y RIGIDEZ Y EXCELENTES PROPIEDADES DESLIZANTES. RESISTENCIA A ESFUERZOS DE PRESIÓN DE HASTA 300N.  **BASE GIRATORIA** INYECTADA EN ALUMINIO SAE 306, CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A LAS CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS. TERMINACIÓN PULIDA, GARANTIZANDO UN ASPECTO DE BRILLO UNIFORME Y BUENA PROTECCIÓN CONTRA LOS AGENTES OXIDANTES. ENCAJE DEL PISTÓN DE REGULACIÓN DE LA ALTURA DE LA SILLA A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONO MORSE.   1. **APOYA BRAZOS**   **APOYABRAZOS** EN FORMATO “T” CON REGULACIONES DE ALTURA CON UN MINIMO DE (5 O 7 POSICIONES) CON CUERPO INYECTADO EN POLIPROPILENO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO CON ALMA DE ACERO.  ACCIONAMIENTO DE REGULACIÓN DE ALTURA A TRAVÉS DE BOTÓN DE APRETAR, FIJADO AL ASIENTO DE LA SILLA POR MEDIO DE TORNILLO Y CHAPA DE ACERO CON TERMINACIÓN POR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXI DE COLOR NEGRO. PERMITE UNA PEQUEÑA REGULACIÓN HORIZONTAL (25MM) EN FUNCIÓN DE LA FIJACIÓN AL ASIENTO A TRAVÉS DE AGUJEROS.   1. **APOYO PARA LA CABEZA**   APOYO PARA LA CABEZA CON ESTRUCTURA INYECTADA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA A LA FATIGA Y A LOS IMPACTOS, CON TERMINACIONES Y SISTEMA DE REGULACIÓN DE ALTURA INYECTADOS EN EL MISMO MATERIAL, SIENDO UN 100% RECICLABLE, CON ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y REVESTIMIENTO CON TEJIDO UN 100% POLIÉSTER CON PROTECCIÓN IMPERMEABILIZANTE A MANCHAS Y LÍQUIDOS.  SISTEMA DE REGULACIÓN DE ALTURA DEL APOYACABEZAS A TRAVÉS DE SISTEMA DE CATRACA DESLIZANTE Y DE PROFUNDIDAD CON SISTEMA GIRATORIO PERMITIENDO LA FIJACIÓN DEL MISMO EN CUALQUIER POSICIÓN, PROPORCIONÁNDOLE AL USUARIO MAYOR CONFORT. APOYO COMPUESTO POR DOS ASTAS INYECTADAS EN EL MISMO MATERIAL TENIENDO LA FINALIDAD DE SER UTILIZADA COMO PORTA SACO O ABRIGOS O COMO UN APOYO PARA PERCHAS. |  |
| **ITEM 7** | **SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO :** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO MEDIO:** CON APOYA BRAZOS INTERCONECTADO, RESPALDO MEDIO Y ASIENTO EN ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN CUERO NATURAL, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL MECANISMO DE REGULACION DE ALTURA DEL ASIENTO, PALANCA DE LIBERACION Y TRABA DEL SISTEMA SINCRONIZADO DE RECLINACION ASIENTO/RESPALDO, VALVULA DE REGULACION DE LA TENSION RECLINABLE, BASE CON RUEDAS ACABADO ALUMINO PULIDO.   1. **ASIENTO,** SISTEMA DE TAPIZADO A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONCHAS BI-PARTIDAS, FABRICADAS EN COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 15MM. DE ESPESOR, CON SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO A TRAVÉS DE UNA LÁMINA DE ACERO ESTRUCTURAL CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. 2. **RESPALDO** MEDIO, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO. EL ASIENTO CON EL BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO. 3. **MECANISMO DE RECLINACIÓN** CON SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1 COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL, TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN CINCO (05) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI-PÁNICO. REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN A TRAVÉS DE UNA MANIJA, REGULACIÓN DE LA ALTURA NEUMÁTICA DEL ASIENTO Y PALANCA INDIVIDUAL PARA LA REGULACIÓN Y LA FIJACIÓN DE LA INCLINACIÓN DEL RESPALDO INYECTADA EN POLIPROPILENO, SIENDO UN 100% RECICLABLE.   COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ENCAJE CÓNICO DE PRECISIÓN TIPO “CONO MORSE” ENTRE LAS ASTAS, CON ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA.   1. **BASE GIRATORIA** INYECTADA EN ALUMINIO CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES Y TERMINACIÓN PULIDA, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A CARGAS ESTÁTICAS SOBRE EL ASIENTO.   CONJUNTO DE RUEDAS DE DOBLE GIRO CON 50MM. DE DIÁMETRO, CON CUERPO Y RUEDAS FABRICADAS EN POLIAMIDA O RUEDAS CON BANDA DE RODAJE EN POLIURETANO EXPANDIDO (PU), Y EJE CENTRAL APOYADO EN ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO.   1. **BRAZOS ESTRUCTURALES** FIJOS, INTERCONECTANDO EL ASIENTO Y EL RESPALDO, SIN REGULACIÓN DE LA ALTURA, EN ALUMINIO INYECTADO CON TERMINACIÓN PULIDA, Y SISTEMA ARTICULADOR PARA FACILITAR LA RECLINACIÓN ASIENTO / RESPALDO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO. FIJADOS AL ASIENTO Y RESPALDO A TRAVÉS DE TORNILLOS MÉTRICOS. |  |
| **ITEM 8** | **SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SILLA GIRATORIA GERENCIAL DE RESPALDO ALTO CON APOYO DE CABEZA:** RESPALDAR Y ASIENTO DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN CUERO NATURAL. BASES GIRATORIAS EN ALUMINIO PULIDO.   1. **ASIENTO** SISTEMA DE TAPIZADO A TRAVÉS DEL SISTEMA DE CONCHAS BI-PARTIDAS, FABRICADAS EN COMPENSADO MULTI-LAMINADO DE 15MM. DE ESPESOR, CON SISTEMA DE UNIÓN DEL RESPALDO CON EL ASIENTO A TRAVÉS DE UNA LÁMINA DE ACERO ESTRUCTURAL CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. 2. **RESPALDO** ALTO Y CON APOYO DE CABEZA INTEGRADO, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO. EL ASIENTO CON EL BORDE FRONTAL LIGERAMENTE CURVADO PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA, REVESTIDO CON ESPUMA ANATÓMICA DE POLIURETANO DE 45MM. DE ESPESOR, TERMINACIÓN FRONTAL EN CUERO NATURAL Y POSTERIOR EN CUERO ECOLÓGICO. 3. **MECANISMO DE RECLINACIÓN** CON SISTEMA SINCRONIZADO EN LA RELACIÓN 2:1 COMPUESTO POR CUERPO EN ALUMINIO INYECTADO, CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTURA EPOXI DE COLOR NEGRO. SISTEMA DE RECLINACIÓN CON EJE HORIZONTAL, TRABA DEL CONJUNTO TAPIZADO EN CINCO (05) POSICIONES Y SISTEMA DE LIBERACIÓN DEL MECANISMO TIPO ANTI-PÁNICO. REGULACIÓN DE PRESIÓN DEL RESORTE DEL SISTEMA DE RECLINACIÓN A TRAVÉS DE UNA MANIJA, REGULACIÓN DE LA ALTURA NEUMÁTICA DEL ASIENTO Y PALANCA INDIVIDUAL PARA LA REGULACIÓN Y LA FIJACIÓN DE LA INCLINACIÓN DEL RESPALDO INYECTADA EN POLIPROPILENO, SIENDO UN 100% RECICLABLE.   COLUMNA A GAS CON TUBO CENTRAL EN ACERO, ENCAJE CÓNICO DE PRECISIÓN TIPO “CONO MORSE” ENTRE LAS ASTAS, CON ACCIONADOR NEUMÁTICO CENTRAL DE REGULACIÓN DE ALTURA.   1. **BASE GIRATORIA** INYECTADA EN ALUMINIO CON CINCO (05) ASTAS EQUIDISTANTES Y TERMINACIÓN PULIDA, REFORZADAS CON ALETAS ESTRUCTURALES PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA A CARGAS ESTÁTICAS SOBRE EL ASIENTO.   CONJUNTO DE RUEDAS DE DOBLE GIRO CON 50MM. DE DIÁMETRO, CON CUERPO Y RUEDAS FABRICADAS EN POLIAMIDA O RUEDAS CON BANDA DE RODAJE EN POLIURETANO EXPANDIDO (PU), Y EJE CENTRAL APOYADO EN ESFERA DE RODAMIENTO DE ACERO.   1. **BRAZOS ESTRUCTURALES** FIJOS, INTERCONECTANDO EL ASIENTO Y EL RESPALDO, SIN REGULACIÓN DE LA ALTURA, ELABORADOS EN ALUMINIO INYECTADO CON TERMINACIÓN PULIDA, Y SISTEMA ARTICULADOR PARA FACILITAR LA RECLINACIÓN ASIENTO / RESPALDO Y APOYABRAZOS INYECTADO EN POLIURETANO. FIJADOS AL ASIENTO Y RESPALDO A TRAVÉS DE TORNILLOS MÉTRICOS. |  |
| **ITEM 9** | **SILLAS FIJAS SIN BRAZOS PARA AUDITORIO** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SILLAS FIJAS SIN BRAZOS PARA AUDITORIO:** RESPALDAR Y ASIENTO DE ESPUMA INYECTADA INDEFORMABLE REVESTIDO EN TAPIZ IGNIFUGO. BASES METALICAS TERMINACION EN PINTURA EPOXI SECADO AL HORNO COLOR NEGRO.   1. SILLA FIJA APILABLE DE 4 PATAS, SIN APOYA-BRAZOS, CON ASIENTO DE ESPALDAR BAJO. ESTRUCTURA METÁLICA EN TUBO DE ACERO, CON TRATAMIENTO ANTI-CORROSIVO Y ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZACIÓN Y PINTADA EN PINTURA EPOXI EN EL COLOR NEGRO DE ALTA RESISTENCIA LA ABRASIÓN E IMPACTOS, CON SECADO EN ESTUFA. TERMINALES DE LOS TUBOS CON PUNTERAS INYECTADAS EN POLIETILENO, DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. TRAVESAÑOS ESTRUCTURALES FABRICADOS EN TUBO DE ACERO EL MISMO ACABADO DE LA ESTRUCTURA. ASIENTO Y RESPALDO UNIDOS POR MEDIO DE DOS ESTRUCTURAS EQUIDISTANTES DEL CENTRO HECHAS DE TUBO DE ACERO. 2. ASIENTO DE ALTA RESISTENCIA Y ESPUMA LAMINADA EN POLIURETANO DE ESPESOR 32MM Y DE FORMA CÓNCAVA EN LA PARTE SUPERIOR PARA ACOMODAR AL USUARIO CONFORTABLEMENTE POR MÁS TIEMPO Y CON BORDILLO FRONTAL LIGERAMENTE CURVADA PARA NO OBSTRUIR LA CIRCULACIÓN SANGUÍNEA. REVESTIMIENTO EN TEJIDO SINTÉTICO DE ALTA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN, RASGAMIENTO, ENGARZAMIENTO, SOLIDEZ A LA LUZ Y NO REACTIVA A LA MANCHAS. CAPA POSTERIOR DEL RESPALDO INYECTADO EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS. |  |
| **ITEM 10** | **SOMMIER DE 1 PLAZA 190X90 CM.** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **SOMMIER DE 1 PLAZA 190X90 CM.** COMPLETO CON BASE DE ESTRUCTURA DE ACERO + COLCHÓN   1. **COLCHÓN:**   RESORTES GALVANIZADOS DE 6 VUELTAS. ASEGURA UNA MAYOR DURACIÓN Y UN SOPORTE ÓPTIMO AL COLCHÓN, PESO ESTIMADO LÍMITE DE 100 A 120 KL. CAPAS DE ESPUMA DE POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD CON MARCO DE ACERO Y ESTABILIZADORES LATERALES QUE AMPLÍAN EL ÁREA DE DESCANSO, RECUBIERTO DE CAPAS DE ESPUMA DE ALTA DENSIDAD Y BAJA DUREZA QUE CONFORMAN UNA MANTA CONFORTABLE Y TAPIZADO FINAL EN TELA DE ALGODÓN COLOR BLANCO.   1. **SOMMIER:**   ESTRUCTURA INTERNA DE ACERO TAPIZADA ÍNTEGRAMENTE EN TELA ANTIDESLIZANTE EN LA SUPERFICIE DE CONTACTO CON EL COLCHÓN Y BANDAS LATERALES EN TAPIZ. BASE DE ESTABILIDAD DISEÑADA PARA TRABAJAR EN CONJUNTO CON EL COLCHÓN FORMANDO UNA UNIDAD COMPACTA EN ACERO. |  |
| **CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE** | |  |
| 1. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:  * En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.  1. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:  * CERTIFICACION DE LA CALIDAD:   En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:   * Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 o constancia de trámite de obtención de certificación ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina. * PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:   En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:   1. Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:  * Descripción de la etapa de cada Proceso, * Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso, * Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica), * Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra), * Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias), * Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).   b)              Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:   * Recepción de Materia Prima e Insumos, * Diseño y Desarrollo de los productos, * Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)   Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa | |  |
| **EXPERIENCIA ESPECÍFICA DEL PROPONENTE** | |  |
| * 2 trabajo en provisión o colocación o instalación de muebles con un número mínimo igual o mayor a 80 sillas de oficina o sillones o sofás instalados en los últimos cinco años.   El proponente deberá presentar los documentos en fotocopia simple de los respaldos indicados en su declaración jurada o formulario de experiencia.  Los documentos de respaldo a presentar podrán ser de: Actas de recepción, notas de entrega, certificados de conformidad, órdenes de compra, contratos u otro documento equivalente que acredite o certifique el acuerdo entre partes o la entrega del bien con firma de la parte contratante | |  |
| **PROPUESTA EN DIGITAL** | |  |
| Los proponentes deberán adjuntar a su propuesta un CD o Memoria USB que contenga la propuesta técnica y económica (formulario C1 y B1) en formato de texto editable. La no presentación no representará la descalificación del proponente. | |  |
| **PLAZO DE ENTREGA** | |  |
| El plazo para la PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO es **60 días calendarios**, computados a partir de la orden de inicio, previa firma de contrato y entrega del plan de trabajo. | |  |

**FORMULARIO C-1**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS Y PROPUESTAS**

**LOTE 3: PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE ARCHIVOS MOVILES**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB** | | **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE**  ***(Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)*** |
| **ITEM 1** | **ARCHIVOS DESLIZANTES DOBLES DE 644X344 CM**. |  |
| **DIMENSIONES:** | **DIMENSIONES:**  **ARCHIVO: 644X344 CM:** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **ARCHIVOS DESLIZANTES DOBLES DE 644X344 CM**: EN TOTAL CON CERRAMIENTOS FRONTALES Y LATERALES, CON MANIJA DE SEGURIDAD DE 3 PUNTAS Y BOTÓN DE SEGURIDAD. ALTURA FRONTALES Y LATERALES EXTERNA FINAL DE 223 CM.  04 VAGONES DOBLES, CADA MODULO O VAGON DOBLE DE 644X65 CM. COMPUESTOS INTERNANMENTE CON 5 REPISAS INTERNAS AJUSTABLES + CADA VAGÓN CON BANDEJAS DESLIZANTES DE CONSULTA.  **– COMPONENTES ESTRUCTURALES:** ESTRUCTURA, ESTRUCTURA LATERAL EXTERNAHECHA EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #18 (1,2MM DE ESPESOR), CON DIVERSAS PLIEGUES FORMANDO COLUMNAS ESTRUCTURALES, SIN ESQUINAS O PARTES SALIENTES, CONSTITUYENDO UNA ÚNICA PIEZA (MONO BLOQUE), CON PERFORACIONES OBLONGOS APENAS DE LADO INTERNO DE LA COLUMNA A CADA 25MM PARA ENCAJE DE LOS COMPONENTES INTERNOS, SIENDO EL LADO EXTERNO TOTALMENTE CERRADO FORMANDO UNA PARED PARA IMPEDIR ACCESO AL MATERIAL ALMACENADO. CONTENIENDO UN SISTEMA DE FIJACIÓN À LA BASE GARANTIZANDO UNA DURABILIDAD Y ESTABILIDAD A TODO EL CONJUNTO Y SUS COMPONENTES INTERNOS.  **– CERRAMIENTO SUPERIOR:** HECHO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), CON PERFORACIONES LATERAL OBLONGO PARA PROPORCIONAR PERFECTO ENCAJE EN LA ESTRUCTURA, PERMITIENDO UN CERRAMIENTO PERFECTO EN LA PARTE SUPERIOR DE LOS MÓDULOS.  **– CERRAMIENTO INFERIOR:** ELABORADO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), CON SISTEMA PERFECTO DE ENCAJE EN LA ESTRUCTURA, PERMITIENDO UN CERRAMIENTO PERFECTO EN LA PARTE INFERIOR DE LOS MÓDULOS Y POSIBLES REPAROS Y MANTENIMIENTO EN LOS MECANISMOS ADICIONALES DE LA BASE DESLIZANTE. PODRÁ SERVIR COMO APOYO PARA ALMACENAMIENTO DE MATERIALES EN LOS MÓDULOS.  **– CERRAMIENTO INTERNO:** HECHO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), UTILIZANDO LOS MÓDULOS DOBLES PARA DIVISIÓN DE LAS CARAS EN SU PROFUNDIDAD A FIN DE EVITAR LA TRANSPOSICIÓN DEL MATERIAL ALMACENADO ENTRE ELLAS.  **-CERRAMIENTO EXTERNO:** ELABORADO CON CANTOS REDONDEADOS EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #20 (0,90MM DE ESPESOR), UTILIZANDO LOS MÓDULOS SIMPLES, PARA QUE HAYA CERRAMIENTO EXTERNO, IMPIDIENDO EL ACCESO Y LA CAÍDA DE LOS MATERIALES ALMACENADOS.  **– CONJUNTO DE MOVIMIENTO:** CARRO O BASE CUADRO EN PERFIL “U”, CON 110MM DE ALTURA, HECHO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #14 (1,9MM DE ESPESOR), PARA FIJACIÓN DE LA ESTRUCTURA DEL MÓDULO. CON SISTEMA DE SUSTENTACIÓN COMPUESTO DE SOPORTES, RUEDAS Y RODAMIENTOS, PARA LA FIJACIÓN DE LAS RUEDAS A TRAVÉS DE PERFILES DUPLOS DOBLADOS Y SOLDADOS AL CUADRO, ELABORADO EN CHAPA DE ACERO SAE 1010 #14 (1,9MM DE ESPESOR). COMPUESTO POR DOS GUÍAS ESTABILIZADORAS FIJADAS EN LAS EXTREMIDADES DE LAS BASES CON SOPORTES INTERNOS INDEPENDIENTES PARA ANCLAJE DEL MÓDULO, DE FORMA A EVITAR POSIBLES INCLINACIONES Y CAÍDA DEL MISMO. LA BASE SIMPLE DEBERÁ SOPORTAR UNA CARGA VERTICAL DE NO MÍNIMO 15.000 KGF, APLICADA DIRECTAMENTE SOBRE LA ESTRUCTURA Y RUEDAS DEL ARCHIVO, Y DE LA BASE DOBLE DEBERÁ SOPORTAR UNA CARGA VERTICAL DE 22.000KG SOBRE LA ESTRUCTURA Y RUEDAS SIN QUE PRESENTE DEFORMACIÓN O IRREGULARIDADES EN SUFUNCIONAMIENTO.  **– RUEDA DE TRACCION:** HECHO EN ACERO SAE 1020 CON DIÁMETRO DE 120MM POR 30MM DE LARGO, FORMANDO UN PERFIL CON RECORTILLO INTERNO ANTI PATINAJE PARA ENCASTRE EN LA GUÍA, EVITANDO EL DES ALINEAMIENTO O DERRAMAMIENTO DEL MÓDULO DURANTE SU MOVIMIENTO, LIGADA AL SISTEMA DE REDUCCIÓN Y TRANSMISIÓN.  **– RUEDA LIBRE :** DISEÑADA EN ACERO SAE 1020 CON DIÁMETRO DE 120MM E 30MM DE LARGO, FORMANDO UN PERFIL CON RECORTILLO ENCAJADO A EL EJE PARA MOVIMIENTOS EN LAS GUÍAS , FIJADA LA BASE A TRAVÉS DE RODAMIENTOS DE APOYO.  SISTENA DE REDUCCION Y TRANSMISION - SISTEMA INSTALADO EN LA BASE, CON CORRIENTES DE PADRÓN INDUSTRIAL (½” X 5/16”), POLEA DENTADA ASA 40 DE 11 PARA 20 DIENTES PERMITIENDO UNA REDUCCIÓN DE 4:1, CONECTADA A EL EJE QUE MUEVE LAS RUEDAS, FACILITANDO EL DESLIZAMIENTO DE LOS MÓDULOS.  **– EJE:** HECHO EN ACERO SAE 1020 MACIZO CON 20MM DE DIÁMETRO, CON SISTEMA DE ENGANCHE Y TRABAMIENTO, ENCAJADO EN EL CENTRO DE LAS RUEDAS PARA MOVIMIENTOS EN LAS GUÍAS.  **– RODAMIENTOS:** DISEÑADO EN ACERO SAE 1020 CON 60MM DE DIÁMETRO, FIJADO EN LA COLUMNA DE LA BASE DESLIZANTE, DONDE SE APOYA O EJE, Y CON ESFERAS RÍGIDAS, CON DOS FASES BLINDADAS CLASE ZZ, DE MODO DE NO REQUERIR LUBRIFICACIÓN.  **– GUIA DIRECTA EN EL PISO:** HECHO EN CHAPA DE ACERO #14 (1,9MM DE ESPESOR), FF ZINCADA CON BASE DE UN MÍNIMO 105MM DE LARGO DE 20MM DE ALTURA, FORMANDO PERFIL DOBLE QUE SIRVE COMO SOPORTE PARA GUÍA ESTABILIZADORA DE LOS MÓDULOS, CONTENIENDO UN PERFIL TRAPEZOIDAL TREFILADO ZINCADO CENTRALIZADO EN LA BASE DE LA GUÍA, CON 13MM DE ALTURA E 2,1MM DE ESPESOR, GARANTIZANDO PERFECTA ESTABILIDAD Y SEGURIDAD EN EL MOVIMIENTO.  **–SISTEMA ANTI TUMBAMIENTO:** HECHA EN CHAPA DE ACERO #14 (1,9MM DE ESPESOR) PARA EVITAR UN TUMBAMIENTO ACCIDENTAL, INSTALADO EN TODO MODULO TERMINAL DESLIZANTE DIRECTAMENTE EN LA BASE CON GARRAS DOBLES DISPUESTAS PARALELAMENTE A LAS GUIAS CON ENGANCHADO EN TODA SU EXTENSIÓN.  **– ACCIONAMENTO**: ACTIVADO A TRAVÉS DE UN MANIPULO EN ALUMINIO O EN ACERO CARBONO, RECORTADOS A LASER CON ESFERAS Y MANOPLAS ROTATIVAS EN ALUMINIO, CON TRABA INDIVIDUAL DE LOS MÓDULOS ACOPLADO A UN MECANISMO DE MOVIMIENTO CON ENGRANAJES FIJADO EN EL CENTRO DE LA ESTRUCTURA LATERAL EXTERNA DE MODULO MÓVIL, PUDIENDO SER SUBSTITUIDO O REPARADO SIN LA NECESIDAD DE RETIRAR EL MATERIAL ALMACENADO.  **– SISTEMA MECÁNICO DE BLOQUEO DEL CONJUNTO:** A TRAVÉS DE LLAVE TETRA, CON DOS COPIAS, CONECTADO A UN MECANISMO DE BLOQUEO QUE ACTÚA DIRECTAMENTE SOBRE LAS PISTAS QUE IMPIDEN PERFORE NI DAÑE EL SUELO EXISTENTE, GENERALMENTE INSTALADO EN EL MÓDULO TERMINAL DESLIZANTE DEL CONJUNTO O DE ACUERDO A LA NECESIDAD DEL AMBIENTE, PROPORCIONANDO UNA MAYOR SEGURIDAD EN EL SISTEMA DE CIERRE TOTAL.  **– SISTEMA DE BLOQUEO INDIVIDUAL:** TRABA MANUAL EMPOTRADO EN CUBO DE LA MANIJA DEL MÓDULO MÓVIL, IMPULSADA POR UN BOTÓN GIRATORIO ROJO CON 35 MM DE DIÁMETRO CON EL PASADOR INTERNO PARA BLOQUEAR EL MOVIMIENTO DEL MISMO CONFORME LA UTILIZACIÓN DELARCHIVO.  **– PORTA ETIQUETA:** HECHO DE ACRÍLICO TRANSPARENTE FIJADA DELANTE DE LOS MÓDULOS, FACILITANDO LA IDENTIFICACIÓN DE LOS CONTENIDOS ALMACENADOS.  **– SOPORTE DE APOYO DEL CONPONENTES:** HECHO CON CHAPA DE ACERO SAE 1010 # 18 (1.2 MM DE  ESPESOR), PLEGADA EN "J" FORMA, CON UN RECORTE CENTRAL RECTANGULAR PARA MONTAJE DE ESTANTES.  **– ESTANTERÍAS:** HECHO CON CHAPA DE ACERO SAE 1010 # 20 (0,9 MM DE ESPESOR) PLEGADA, DE 20 MM DE ALTURA, DOBLE PLEGADO DE LOS BORDES DELANTEROS Y REFUERZO LONGITUDINAL SOLDADA EN LA PARTE INFERIOR, FORMANDO LA PARTE SUPERIOR UN ACABADO LISO CON PREVENCIÓN DE LAACUMULACIÓN DE RESIDUOS Y POSIBLES PUNTOS DE FRICCIÓN. PERMITE LA INSTALACIÓN Y EL AJUSTE POR EL USUARIO SIN EL USO DE CUALQUIER HERRAMIENTA EN SÍ. RESISTENCIA COMPROBADA A TRAVÉS DE ADJUDICACIÓN DE CAPACIDAD DE CARGA DE AL MENOS 200 KG CON FLEXIÓN NEGATIVA INSTANTÁNEA MENOR QUE 1,50 MM Y RESIDUAL MENOR QUE 0,05 MM.  **- PROCESOS DE TRATAMIENTO Y PINTURA:** TODAS LAS PIEZAS ESTÁN HECHAS DE ACERO MEDIANTE TRATAMIENTO ANTI-HERRUMBRE POR PROCESO CONTINUO DE FOSFATACIÓN Y DECAPADO POR INMERSIÓN DE 08 BAÑOS A TRAVÉS DEL CUAL GARANTIZA LA AUSENCIA DE AGENTES CORROSIVOS EN LA SUPERFICIE DE LA PIEZA DE TRABAJO Y DESPUÉS INDUCIDA A EL SECADO, EVITANDO LA APARICIÓN DE PUNTOS DE OXIDACIÓN, DEMOSTRADO MEDIANTE LA PRESENTACIÓN DE INFORME TÉCNICO EMITIDO POR UN LABORATORIO ACREDITADO TESTEANDO QUE EL PROCESO DE FOSFATADO TIENE AL MENOS 6,50G / M2.DESPUÉS DEL TRATAMIENTO, LAS PIEZAS ESTÁN PINTADAS POR EL PROCESO ELECTROSTÁTICO A BASE DE RESINA EPÓXI-PÓ, EN COLOR ARCILLA O PINTURA EN EL COLOR DEFINIDO POR EL CLIENTE CON CAPA DE TINTA MÍNIMO 240 (ΜM), ADHERENCIA CON EL RESULTADO GR0 Y FLEXIBILIDAD MÍNIMA DEL 37%, CON UNA MASA MÍNIMA DE RECUBRIMIENTO DE 90,0 G / M² DE ZINC, CON LA EXPOSICIÓN DE AL MENOS 70 CICLOS DE DIÓXIDO DE AZUFRE (SO2) SIN QUE SE MUESTRE CORROSIÓN ÓXIDO BLANCO Y ROJO.  **CONDICIONES ADICIONALES:**   1. LA CANTIDAD MÍNIMA REQUERIDA PARA LOS SOPORTES DE APOYO DE COMPONENTES PARA LAS CARPETAS COLGANTES ES DE 20 UNIDADES. 2. LA CANTIDAD MÍNIMA REQUERIDA PARA LOS SEPARADORES PARA DOCUMENTOS ES DE 48 UNIDADES. 3. LA CANTIDAD MÍNIMA REQUERIDA PARA LAS PALETAS DESPLEGABLES PARA EL ARCHIVO, ES DE 240 UNIDADES. 4. ETIQUETADO DE LAS FILAS Y NÚMEROS DE LOS MÓDULOS PARA TODOS 5. MANTENIMIENTO CORRECTIVO DURANTE 1 AÑO A PARTIR DE LA CONCLUSIÓN DEL SERVICIO 6. PRESENTAR MUESTRARIOS DE SUS PRODUCTOS (NO INDISPENSABLE)     ARCHIVO |  |
| **CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE** | |  |
| 1. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:  * En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.  1. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:  * CERTIFICACION DE LA CALIDAD:   En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:   * Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 o constancia de trámite de obtención de certificación ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina. * PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:   En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:   1. Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:  * Descripción de la etapa de cada Proceso, * Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso, * Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica), * Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra), * Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias), * Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).   b)              Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:   * Recepción de Materia Prima e Insumos, * Diseño y Desarrollo de los productos, * Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)   Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa | |  |
| **EXPERIENCIA ESPECÍFICA DEL PROPONENTE** | |  |
| * 2 trabajos en provisión o colocación o instalación de muebles con un número mínimo igual o mayor a 50 archivos móviles o compactos instalados en los últimos tres años   El proponente deberá presentar los documentos en fotocopia simple de los respaldos indicados en su declaración jurada o formulario de experiencia.  Los documentos de respaldo a presentar podrán ser de: Actas de recepción, notas de entrega, certificados de conformidad, órdenes de compra, contratos u otro documento equivalente que acredite o certifique el acuerdo entre partes o la entrega del bien con firma de la parte contratante | |  |
| **PROPUESTA EN DIGITAL** | |  |
| Los proponentes deberán adjuntar a su propuesta un CD o Memoria USB que contenga la propuesta técnica y económica (formulario C1 y B1) en formato de texto editable. La no presentación no representará la descalificación del proponente. | |  |
| **PLAZO DE ENTREGA** | |  |
| El plazo para la PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO es **60 días calendarios**, computados a partir de la orden de inicio, previa firma de contrato y entrega del plan de trabajo. | |  |

**FORMULARIO C-1**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS Y PROPUESTAS**

**LOTE 4: PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MAMPARAS MOVILES ACUSTICAS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB** | | **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE**  ***(Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)*** |
| **ITEM 1** | **PANEL O MAMPARA RETRACTIL CIEGO DE 715X343CM.** |  |
| **DIMENSIONES** | **715 CM LARGO X 343 CM ALTO** |  |
| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **PANEL O MAMPARA RETRACTIL CIEGO DE 715X343CM.:** PANEL RETRACTIL CIEGO ACABADO EN AGLOMERADO REVESTIDO EN LAMINA DE MELAMINA O TAPIZ DE 10 CM. TRILLO DE ALUMINIO.PISTA DUPLA. ROLDANA EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA Y DE ACCIONAMIENTO MANUAL  PANELES MÓVILES CON SISTEMA MULTI- DIRECCIONAL, CON PANELES INDIVIDUALES SUSPENDIDOS POR DOS CONJUNTOS DE ROLDANAS EN NYLON Y CUBIERTO EN PLÁSTICO  CERCOS A LO LARGO DEL SUELO Y A LO LARGO DEL CARRIL, IMPULSADO MANUALMENTE POR MECANISMO INTERNO PARA EL PANEL QUE REQUIERE SÓLO ¼ DE VUELTA DE LA PALANCA  TRATAMIENTO ACÚSTICO CON DE LANA DE ROCA ACÚSTICA CON UNA DENSIDAD DE 60 KG / M ³CON UN ESPESOR DE 75 MM EN CADA LADO CON ÍNDICE ENTRE 42 A 45 DB.  GROSOR DEL PANEL - 100 MM Y 110 MM.  PESO DEL PAINEL - APROXIMADAMENTE 35 KG/M².  SUPERFICIE: PANELES EN BP MADERADO.  RIEL EN ALUMINIO DE ALTA RIGIDEZ CON LA PINTURA ELECTROSTÁTICA EN EL COLOR BLANCO O DE OTRO COLOR, LOS CRITERIOS DEL CLIENTE.  CONJUNTOS DE FIJACIÓN SUPERIORES COMPUESTAS DE TODOS LOS ACCESORIOS NECESARIOS PARA LA FIJACIÓN DE LOS CARRILES A LA ESTRUCTURA DE EDIFICIO: CLAVOS, TUERCAS, PERNOS, ANCLAJES Y SUSTRATOS METÁLICOS.  NOTA:  EL LUGAR A INSTALAR CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS:  El panel o mampara se ubicará para LA DIVISIÓN DE UNA OFICINA ADMINISTRATIVA CON una SALA DE REUNIONES.  EL PISO ES DE PORCELANATO CON UNA ALTURA HASTA EL CIELO FALSO DE 3.43 MTS. Y HASTA LA LOSA DE CUBIERTA DE 4.48 MTS. SE CONTEMPLA UN CIELO FALSO TEGULADO DE PLACAS DE ACRÍLICO DE N60X60 CM. |  |
| **CERTIFICACIONES DEL PROPONENTE** | |  |
| 1. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:  * En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante.  1. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:  * CERTIFICACION DE LA CALIDAD:   En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación:   * Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 o constancia de trámite de obtención de certificación ISO 9001:2015, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina. * PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:   En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:   1. Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:  * Descripción de la etapa de cada Proceso, * Característica de Calidad a ser controlada en cada Proceso, * Equipos de Medición empleado en cada Proceso (si aplica), * Cantidad y Frecuencia a controlar en cada Proceso (muestra), * Parámetros o Criterios de Aceptación en cada Proceso (tolerancias), * Responsable de controlar la calidad en cada Proceso (cargo).   b)              Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:   * Recepción de Materia Prima e Insumos, * Diseño y Desarrollo de los productos, * Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado)   Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa | |  |
| **EXPERIENCIA PROPONENTE** | |  |
| * 1 Trabajo en provisión o colocación o instalación de mamparas divisorias con un número mínimo igual o mayor a 2 tabiques o mamparas móviles o fijas instaladas en los últimos tres años.   El proponente deberá presentar los documentos en fotocopia simple de los respaldos indicados en su declaración jurada o formulario de experiencia.  Los documentos de respaldo a presentar podrán ser de: Actas de recepción, notas de entrega, certificados de conformidad, órdenes de compra, contratos u otro documento equivalente que acredite o certifique el acuerdo entre partes o la entrega del bien con firma de la parte contratante | |  |
| **PROPUESTA EN DIGITAL** | |  |
| Los proponentes deberán adjuntar a su propuesta un CD o Memoria USB que contenga la propuesta técnica y económica (formulario C1 y B1) en formato de texto editable. La no presentación no representará la descalificación del proponente. | |  |
| **PLAZO DE ENTREGA** | |  |
| El plazo para la PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO es **90 días calendarios**, computados a partir de la orden de inicio, previa firma de contrato y entrega del plan de trabajo. | |  |