



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

NOTA EXPRESA DE APROBACIÓN DE AJUSTE N° 01 AL DOCUMENTO DE CONTRATACIÓN DIRECTA (DCD)

**OBJETO: PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE BUTACAS PARA YPFB
CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-206-18**

CONSIDERANDO:

Que la Resolución de Directorio N° 58/2013 de 22 de julio de 2013, aprueba el Reglamento Específico del Sistema de Administración de Bienes y Servicios Empresa Pública Nacional Estratégica (RE-SABS-EPNE) de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos.

Que de acuerdo a lo establecido en Reglamento vigente menciona que el Responsable del Proceso de Contratación podrá ajustar el DCD con ajustes mediante Nota Expresa, por iniciativa de la Unidad Solicitante, en atención a las consultas escritas o como resultado de la reunión de aclaración, antes de la presentación de ofertas, las mismas que deberán ser publicadas en la página web de YPFB como medio oficial de comunicación.

Que de acuerdo al Informe Técnico N° **VPNO-GIPI-DIM-UFEI-IN-511/18** de fecha 04 de Diciembre de 2018 emitido por la Unidad Solicitante solicita al RPC aprobar el Ajuste N° 1 al DCD.

POR TANTO:

El Responsable del Proceso de Contratación en aplicación a lo establecido en el Reglamento antes mencionado y en uso de sus atribuciones conferidas, resuelve:

PRIMERO.- Aprobar la Nota de Ajuste N° 01 de fecha 04 de Diciembre de 2018 emitida por la Unidad Solicitante, con ajustes en las Especificaciones Técnicas del proceso de contratación, **PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE BUTACAS PARA YPFB con CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-206-18** la misma que forma parte de la presente Nota Expresa, y del DCD en las secciones que corresponden.

SEGUNDO: La Dirección Regional de Contrataciones Oriente DRCO/Analista de Contrataciones, queda encargada de publicar la presenta Nota Expresa y la Nota de Ajustes en el sitio web de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos YPFB, como medio oficial de comunicación y alternativamente, podrá notificar a través de correo electrónico, fax u otro medio, al potencial oferente asistente a la Reunión de Aclaración.

Santa Cruz, 04 de Diciembre de 2018

**JOSE ANTONIO CORONADO QUINTANILLA
RESPONSABLE DE PROCESO DE CONTRATACIÓN-RPC**





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

YACIMIENTOS PETROLÍFEROS FISCALES BOLIVIANOS



La fuerza que transforma Bolivia

NOTA DE AJUSTE N° 1 DOCUMENTO DE CONTRATACIÓN DIRECTA Y TERMINOS DE REFERENCIA

CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-206-18

OBJETO: PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE BUTACAS PARA YPFB

Santa Cruz, 04 de Diciembre de 2018





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

NOTA DE AJUSTE N° 1

“PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE BUTACAS PARA YPFB” CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-206-18

La Unidad Solicitante solicita el ajuste en los **Especificaciones Técnicas** del proceso de contratación; se emite la presente Nota de Ajuste N° 01 con ajustes en las Especificaciones Técnicas del Documento de Contratación Directa, de acuerdo a lo señalado a continuación:

AJUSTES EMITIDOS POR LA UNIDAD SOLICITANTE DE YPFB

AJUSTE N° 1

DICE:

BUTACA PLEGABLE CON ASIENTO DE RETORNO AUTOMATICO INC. PALETA DE ESCRITURA

2. CANTIDAD - UNIDAD

410 Piezas

3. DIMENSIONES

Se tiene los siguientes rangos de dimensiones:

- Ancho:45-55 cms (distancia entre brazos a eje)
- Profundidad del asiento:49-55cms (largo asiento)
- Altura total del asiento: 85-90 cms

4. CONDICIONES GENERALES

- Diseño anatómico y ergonómico
- Espuma de poliuretano
- Propiedades acústicas: coeficiente de reducción acústica NRC = 0.7-1.0
- Resistencia al fuego, protección antinflama
- Bases de fijación rígidas y metálicas mediante pletinas y pernos, garantizar la correcta sujeción a la losa.
- Debe incluir el etiquetado de filas y números de butaca
- Las estructura metálica debe tener tratamiento anticorrosivo.
- Las colchonetas de asiento y respaldo deben ser fabricadas en moldes anatómicos y ergonómicos

5. CARACTERISTICAS TÉCNICAS





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

- **Asiento y respaldo**

Densidad del asiento: 50-70 kg/m³.

Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, fácil limpieza, con características acústicas, ignífugas o antífama.

Espesor: 50- 65mm

Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, debe existir material de características ignífugas a objeto de garantizar la retardación del fuego y evitar propagación de la llama y acústicas a objeto de garantizar el índice de absorción requerido.

- **Respaldo**

Densidad del respaldo: 45-65 kg/m³

Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, fácil limpieza, con características acústicas, ignífugas o antífama.

Espesor: 45 - 60mm

El asiento y respaldo deberán estar tapizados con el mismo material

- **Estructura de soporte**

Estructura el conjunto de asiento y respaldo debe estar soportado por dos estructuras de acero forradas con paneles de manera laminar, y tapizados con el material de recubrimiento a utilizar.

Debe existir placas o pletinas para sistemas de sujeción y fijación al piso .

La estructura metálica debe acompañar la forma del respaldo y asiento , garantizando la forma anatómica y ergonómica del mismo.

- **Zocalos y bases**

El diseño de las bases debe permitir absorber algunos desniveles del piso, fabricados en pletinas de anclaje al piso sujetadas con pernos para su fijación al concreto.

El zocalo deberá ser de acero que a través del uso de pernos se deben fijar al piso.

- **Laterales de respaldo**

Los laterales podrán ser tapizados o metálicos o material termoplástico. En caso de que el recubrimiento sea de tapiz textil, deberá cumplir con las características ignífugas y de absorción acústica.

En caso de que el material sea metálico deberá garantizar las características de absorción acústica.

- **Paleta desplegable**





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

Debe contar con una paleta de escritura, con un sistema de plegado para su resguardo, no debera ser visible, debe contar con sistema antipánico, el mecanismo de apertura debe ser metálico, la superficie debe estar fabricada con mdf o mdpy forrado con formica o melamina. La superficie de la paleta debe ser de facil limpieza y el sistema de plegado debe ser garantizado (basculación y rebatimiento) y de facil manipulación.

- **Sistema de plegado**

Butaca plegable de retorno automatico

EL asiento deberá estar fabricado con un mecanismo de plegado automático, con un sistema de contrapeso, insonoro, antigolpes. Garantizando que el sistema integral amortigue el cierre total del asiento

- **Pintura de los elementos metalicos de acero**

Debe ser electrostática curada a 200° con un espesor de 50-70 micras

DEBE DECIR

BUTACA PLEGABLE CON ASIENTO DE RETORNO AUTOMATICO INC. PALETA DE ESCRITURA

6. CANTIDAD - UNIDAD

410 Piezas

7. DIMENSIONES

Se tiene los siguientes rangos de dimensiones:

- Ancho:45-55 cms (distancia entre brazos a eje) (+/- 5%)
- Profundidad del asiento:49-55cms (largo asiento) (+/- 5%)
- Altura total del asiento: 85-90 cms (+/- 5%)

8. CONDICIONES GENERALES

- Diseño anatómico y ergonómico
- Espuma de poliuretano
- Propiedades acústicas: coeficiente de reducción acústica NRC = 0.7-1.0
- Resistencia al fuego, protección antinflama
- Bases de fijación rigidás y metalicas mediante pletinas y pernos, grantizar la correcta sujeción a la losa.
- Debe incluir el etiquetado de filas y números de butaca
- Las estructura metálica debe tener tratamiento anticorrosivo.





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

- Las colchonetas de asiento y respaldo deben ser fabricadas en moldes anatómicos y ergonómicos

9. CARACTERISTICAS TÉCNICAS

• Asiento y respaldo

Densidad del asiento: 50-70 kg/m³.

Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antifiama.

Espesor: 50- 65mm

Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, debe existir material de características ignifugas a objeto de garantizar la retardación del fuego y evitar propagación de la llama y acústicas a objetod e garantizar el idnice de absorción requerido.

• Respaldo

Densidad del respaldo:45-65 kg/m³

Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antifiama.

Espesor: 45 - 60mm

El asiento y respaldo deberán estar tapizados con el mismo material, **que sean propuestos , tanto en su cara frontal como posterior**

• Estructura de soporte

Estructura el conjunto de asiento y respaldo debe estar soportado por dos estrucutras de acero forrados con paneles de manera laminar, y tapizados con el material de recubrimiento a utilizar.

Debe existir placas o pletinas para sistemas de sujeción y fijación al piso .

La estructura metalica debe acompañar la forma del respaldo y asiento , garantizando la forma anatómica y ergonómica del mismo.

• Zocalos y bases

El diseño de las bases debe permitir absorver algunos desnivels del piso, fabricados en pletinas de anclaje al piso sujetadas con pernos para su fjación al concreto.

El zocalo debera ser de acero que através del uso de pernos se deben fijar al piso.

• Laterales de respaldo





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

Los laterales podrán ser tapizados o metálicos o material termoplástico. En caso de que el recubrimiento sea de tapiz, deberá cumplir con las mismas características ignífugas, de absorción acústica y de material requeridas en el asiento y respaldo. En caso de que el material sea metálico o termoplástico, deberá garantizar las características ignífugas de absorción acústica.

- **Paleta desplegable**

Debe contar con una paleta de escritura, con un sistema de plegado para su resguardo, no debe ser visible, debe contar con sistema antipánico, el mecanismo de apertura debe ser metálico, la superficie debe estar fabricada con acero o madera aglomerada mdf o mdp, forradas con formica o melanina (en caso de proponer la madera aglomerada). La superficie de la paleta debe ser de fácil limpieza y el sistema de plegado debe ser garantizado (basculación y rebatimiento) y de fácil manipulación.

- **Sistema de plegado**

Butaca plegable de retorno automático

EL asiento deberá estar fabricado con un mecanismo de plegado automático, con un sistema de contrapeso, insonoro, antigolpes. Garantizando que el sistema integral amortigue el cierre total del asiento

- **Pintura de los elementos metálicos de acero**

Debe ser electrostática curada a 200° con un espesor de 50-70 micras

AJUSTE N° 2

Dice:

FORMULARIO C-1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS Y PROPUESTAS

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE (Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB) |
|---|--|
| BUTACA PLEGABLE CON ASIENTO DE RETORNO AUTOMÁTICO INC. PALETA DE ESCRITURA | |
| 1. CANTIDAD - UNIDAD | |
| 410 Piezas | |
| 2. DIMENSIONES | |
| Se tiene los siguientes rangos de dimensiones: <ul style="list-style-type: none">• Ancho: 45-55 cms (distancia entre brazos a eje)• Profundidad del asiento: 49-55 cms (largo asiento) Altura total del asiento: 85-90 cms | |



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL |
|---|--|
| <p>3. CONDICIONES GENERALES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Diseño anatómico y ergonómico • Espuma de poliuretano • Propiedades acústicas: coeficiente de reducción acústica NRC = 0.7-1.0 • Resistencia al fuego, protección antifiama • Bases de fijación rígidas y metálicas mediante pletinas y pernos, garantizar la correcta sujeción a la losa. • Debe incluir el etiquetado de filas y números de butaca • Las estructura metálica debe tener tratamiento anticorrosivo. • Las colchonetas de asiento y respaldo deben ser fabricadas en moldes anatómicos y ergonómicos | |
| <p>4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Asiento y respaldo <p>Densidad del asiento: 50-70 kg/m³. Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antifiama. Espesor: 50- 65mm Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, debe existir material de características ignifugas a objeto de garantizar la retardación del fuego y evitar propagación de la llama y acústicas a objetod e garantizar el idnice de absorción requerido.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Respaldo <p>Densidad del respaldo:45-65 kg/m³ Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antifiama. Espesor: 45 - 60mm El asiento y respaldo deberán estar tapizados con el mismo material</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Estructura de soporte <p>Estructura el conjunto de asiento y respaldo debe estar soportado por dos estructuras de acero forrados con paneles de manera laminar, y tapizados con el material de recubrimiento a utilizar. Debe existir placas o pletinas para sistemas de sujeción y fijación al piso .</p> | |



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL |
|--|--|
| <p>La estructura metálica debe acompañar la forma del respaldo y asiento , garantizando la forma anatómica y ergonómica del mismo.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> Zocalos y bases <p>El diseño de las bases debe permitir absorber algunos desniveles del piso, fabricados en pletinas de anclaje al piso sujetadas con pernos para su fijación al concreto. El zocalo debera ser de acero que através del uso de pernos se deben fijar al piso.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> Laterales de respaldo <p>Los laterales podrán ser tapizados o metálicos o materiaial termoplástico En caso de que el recubrimiento sea de tapiz textil, deberá cumplir con las características ignifugas y de asorción acustica. En caso de que el material seá metalico deberá garantizar las características de absorción acústica.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> Paleta desplegable <p>Debe contar con una paleta de escritura, con un sistema de plegado para su resguardo , no deberá ser visible, debe contar con sistema antipánico, el mecanismo de apertura debe ser metálico, la superficie debe estar fabricada con mdf o mdpy forrado con formica o melamina. La superficie de la paleta debe ser de fácil limpieza y el sistema de plegado debe ser garantizado (basculación y rebatimiento) y de fácil manipulación.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> Sistema de plegado <p>Butaca plegable de retorno automático EL asiento deberá estar fabricado con un mecanismo de plegado automático, con un sistema de contrapeso, insonoro, antigolpes . Garantizando que el sistema integral amortigüe el cierre total del asiento</p> | |
| <ul style="list-style-type: none"> Pintura de los elementos metálicos de acero <p>Debe ser electrostática curada a 200° con un espesor de 50-70 micras</p> | |
| CATALOGOS DE COLORES Y DISEÑO | |
| El proponente deberá presentar catalogos de las butaca ofertada y muestrarios o catalogos de sus colores ofertados. | |
| EXPERIENCIA ESPECIFICA PROPONENTE | |
| 3 Trabajos en provisión o colocación o instalación de muebles con un número mínimo igual o mayor a 150 butacas (por cada trabajo), realizada en los últimos ocho años | |
| El proponente deberá presentar los documentos en copia simple de los respaldos indicados en su declaración jurada o formulario de experiencia. | |



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL |
|--|--|
| Los documentos de respaldo a presentar podrán ser copias de: Actas de recepción o certificados de conformidad o documentos similares que acrediten o certifiquen lo requerido. | |
| PROPUESTA EN DIGITAL | |
| Los proponentes deberán adjuntar a su propuesta un CD o Memoria USB que contenga la propuesta técnica y económica (formulario C1 y B1) en formato de texto editable, la no presentación de citado documento no será causal de descalificación para el proponente. | |
| PLAZO DE ENTREGA | |
| El plazo para la PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO EDIFICIO CORPORATIVO YPFB LA PAZ es de 120 días calendario, computados a partir de la orden de inicio, previa firma de contrato y entrega del plan de trabajo. | |
| CERTIFICACION Y PLAN DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD DEL PROPONENTE | |
| <p>I. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:</p> <ul style="list-style-type: none">- En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante. <p>II. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none">- CERTIFICACION DE LA CALIDAD: En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación :✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015, o constancia de trámite de obtención ISO 9001:2015, emitido por la instancia competente según corresponda, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina.- PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD: En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá | |



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL |
|---|--|
| <p>contener como mínimo la siguiente documentación:</p> <p>a) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Etapa de cada Proceso, ✓ Característica de Calidad a ser controlada, ✓ Equipos de Medición empleado (si aplica), ✓ Cantidad o Volumen a controlar (muestra), ✓ Frecuencia de Control, inspecciones y/o muestras, ✓ Parámetros de Aceptación (tolerancias), ✓ Responsable de controlar la característica de calidad en cada etapa. <p>b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Recepción de Materia Prima e Insumos ✓ Diseño y Desarrollo de los productos ✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado) <p>Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa.</p> | |

Debe Decir:

**FORMULARIO C-1
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS Y PROPUESTAS**

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE <i>(Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)</i> |
|---|---|
| BUTACA PLEGABLE CON ASIENTO DE RETORNO AUTOMATICO INC. PALETA DE ESCRITURA | |
| 5. CANTIDAD - UNIDAD | |
| 410 Piezas | |
| 6. DIMENSIONES | |
| <p>Se tiene los siguientes rangos de dimensiones:</p> <p>Ancho:45-55 cms (distancia entre brazos a eje) (+/- 5%)</p> <p>Profundidad del asiento:49-55cms (largo asiento) (+/- 5%)</p> <p>Altura total del asiento: 85-90 cms (+/- 5%)</p> | |



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL |
|--|--|
| CONDICIONES GENERALES | |
| <p>Diseño anatómico y ergonómico Espuma de poliuretano Propiedades acústicas: coeficiente de reducción acústica NRC = 0.7-1.0 Resistencia al fuego, protección antifiama Bases de fijación rígidas y metálicas mediante pletinas y pernos, garantizar la correcta sujeción a la losa. Debe incluir el etiquetado de filas y números de butaca Las estructura metálica debe tener tratamiento anticorrosivo. Las colchonetas de asiento y respaldo deben ser fabricadas en moldes anatómicos y ergonómicos</p> | |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | |
| <p>Asiento y respaldo</p> <p>Densidad del asiento: 50-70 kg/m³. Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antifiama. Espesor: 50- 65mm Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, debe existir material de características ignifugas a objeto de garantizar la retardación del fuego y evitar propagación de la llama y acústicas a objetod e garantizar el idnice de absorción requerido.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none">• Respaldo Densidad del respaldo:45-65 kg/m³ Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antifiama. Espesor: 45 - 60mm El asiento y respaldo deberán estar tapizados con el mismo material, que sean propuestos , tanto en su cara frontal como posterior | |
| <ul style="list-style-type: none">• Estructura de soporte Estructura el conjunto de asiento y respaldo debe estar soportado por dos estructuras de acero forrados con paneles de manera laminar, y tapizados con el material de recubrimiento a utilizar. Debe existir placas o pletinas para sistemas de sujeción y fijación al piso . | |



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL |
|--|--|
| <p>La estructura metálica debe acompañar la forma del respaldo y asiento , garantizando la forma anatómica y ergonómica del mismo.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none">Zocalos y bases <p>El diseño de las bases debe permitir absorber algunos desniveles del piso, fabricados en pletinas de anclaje al piso sujetadas con pernos para su fijación al concreto. El zocalo debera ser de acero que através del uso de pernos se deben fijar al piso.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none">Laterales de respaldo <p>Los laterales podrán ser tapizados o metálicos o material termoplástico En caso de que el recubrimiento sea de tapiz, deberá cumplir con las mismas características ignifugas ,de absorción acústica y de material requeridas en el asiento y respaldo En caso de que el material sea metálico o termoplástico debera garantizar las características ignifugas de absorción acustica.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none">Paleta desplegable <p>Debe contar con una paleta de escritura, con un sistema de plegado para su resguardo , no debera ser visible, debe contar con sistema antipánico, el mecanismo de apertura debe ser metálico, la superficie debe estar fabricada con acero o madera aglomerada mdf o mdp, forradas con formica o melanina (en caso de proponer la madera aglomerada). La superficie de la paleta debe ser de facil limpieza y el sistema de plegado debe ser garantizado (basculación y rebatimiento) y de facil manipulación.</p> | |
| <ul style="list-style-type: none">Sistema de plegado <p>Butaca plegable de retorno automático EL asiento deberá estar fabricado con un mecanismo de plegado automático, con un sistema de contrapeso, insonoro, antigolpes . Garantizando que el sistema integral amortigüe el cierre total del asiento</p> | |
| <ul style="list-style-type: none">Pintura de los elementos metálicos de acero <p>Debe ser electrostática curada a 200° con un espesor de 50-70 micras</p> | |
| CATALOGOS DE COLORES Y DISEÑO | |
| <p>El proponente deberá presentar catálogos de las butaca ofertada y muestrarios o catálogos de sus colores ofertados.</p> | |
| EXPERIENCIA ESPECIFICA PROPONENTE | |
| <p>3 Trabajos en provisión o colocación o instalación de muebles con un número mínimo igual o mayor a 150 butacas (por cada trabajo), realizada en los últimos ocho años</p> | |



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL |
|---|--|
| <p>El proponente deberá presentar los documentos en copia simple de los respaldos indicados en su declaración jurada o formulario de experiencia.</p> <p>Los documentos de respaldo a presentar podrán ser copias de:</p> <p>Actas de recepción o certificados de conformidad o documentos similares que acrediten o certifiquen lo requerido.</p> | |
| PROPUESTA EN DIGITAL | |
| <p>Los proponentes deberán adjuntar a su propuesta un CD o Memoria USB que contenga la propuesta técnica y económica (formulario C1 y B1) en formato de texto editable, la no presentación de citado documento no será causal de descalificación para el proponente.</p> | |
| PLAZO DE ENTREGA | |
| <p>El plazo para la PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO EDIFICIO CORPORATIVO YPFB LA PAZ es de 120 días calendario, computados a partir de la orden de inicio, previa firma de contrato y entrega del plan de trabajo.</p> | |
| CERTIFICACION Y PLAN DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD DEL PROPONENTE | |
| <p>III. El proponente en su propuesta deberá presentar la siguiente certificación:</p> <ul style="list-style-type: none">- En caso de que no sea fabricante deberá presentar una copia del Documento de acreditación de la representación de la marca representada, emitida por el fabricante. <p>IV. A objeto de asegurar la calidad del producto se solicita que el proponente presente la Certificación de la calidad del producto o el Plan de Aseguramiento de Calidad, de acuerdo a lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none">- CERTIFICACION DE LA CALIDAD: <p>En el caso de que el proponente presente Certificaciones de la calidad, deberá presentar la siguiente documentación :</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Presentar una copia del Certificado vigente del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015, o constancia de trámite de obtención ISO 9001:2015, emitido por la instancia competente según corresponda, con alcance a los procesos de fabricación y/o producción de muebles de oficina. <ul style="list-style-type: none">- PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD: | |



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL |
|---|--|
| <p>En el caso de que el proponente presente un Plan de Aseguramiento de Calidad, el mismo deberá contener como mínimo la siguiente documentación:</p> <p>b) Plan de Inspección y Ensayo, que contenga como mínimo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Etapa de cada Proceso,✓ Característica de Calidad a ser controlada,✓ Equipos de Medición empleado (si aplica),✓ Cantidad o Volumen a controlar (muestra),✓ Frecuencia de Control, inspecciones y/o muestras,✓ Parámetros de Aceptación (tolerancias),✓ Responsable de controlar la característica de calidad en cada etapa. <p>b) Procedimientos o Instructivos de calidad, que contenga como mínimo lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Recepción de Materia Prima e Insumos✓ Diseño y Desarrollo de los productos✓ Fabricación o Producción (que describa todas las etapas hasta la obtención del producto terminado) <p>Nota: En caso de que el proponente no sea el fabricante, deberá presentar estos requisitos de la empresa fabricante a la que representa.</p> | |

Santa Cruz, 04 de Diciembre de 2018