



La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

NOTA EXPRESA DE APROBACIÓN DE AJUSTE N° 02 AL DOCUMENTO DE CONTRATACIÓN DIRECTA (DCD)

**OBJETO: PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE BUTACAS PARA YPFB
CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-206-18**

CONSIDERANDO:

Que la Resolución de Directorio N° 58/2013 de 22 de julio de 2013, aprueba el Reglamento Específico del Sistema de Administración de Bienes y Servicios Empresa Pública Nacional Estratégica (RE-SABS-EPNE) de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos.

Que de acuerdo a lo establecido en Reglamento vigente menciona que el Responsable del Proceso de Contratación podrá ajustar el DCD con ajustes mediante Nota Expresa, por iniciativa de la Unidad Solicitante, en atención a las consultas escritas o como resultado de la reunión de aclaración, antes de la presentación de ofertas, las mismas que deberán ser publicadas en la página web de YPFB como medio oficial de comunicación.

Que de acuerdo al Informe Técnico N° **VPNO-GIPI-DIM-UFEI-IN-521/18** de fecha 07 de Diciembre de 2018 emitido por la Unidad Solicitante solicita al RPC aprobar el Ajuste N° 2 al DCD.

POR TANTO:

El Responsable del Proceso de Contratación en aplicación a lo establecido en el Reglamento antes mencionado y en uso de sus atribuciones conferidas, resuelve:

PRIMERO.- Aprobar la Nota de Ajuste N° 02 de fecha 07 de Diciembre de 2018 emitida por la Unidad Solicitante, con ajustes en las Especificaciones Técnicas del proceso de contratación, **PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE BUTACAS PARA YPFB** con **CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-206-18** la misma que forma parte de la presente Nota Expresa, y del DCD en las secciones que corresponden.

SEGUNDO: La Dirección Regional de Contrataciones Oriente DRCO/Analista de Contrataciones, queda encargada de publicar la presenta Nota Expresa y la Nota de Ajustes en el sitio web de Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos YPFB, como medio oficial de comunicación y alternativamente, podrá notificar a través de correo electrónico, fax u otro medio, al potencial oferente asistente a la Reunión de Aclaración.

Santa Cruz, 07 de Diciembre de 2018

**JOSE ANTONIO CORONADO QUINTANILLA
RESPONSABLE DE PROCESO DE CONTRATACIÓN-RPC**





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

YACIMIENTOS PETROLÍFEROS FISCALES BOLIVIANOS



La fuerza que transforma Bolivia

NOTA DE AJUSTE N° 1 DOCUMENTO DE CONTRATACIÓN DIRECTA Y TERMINOS DE REFERENCIA

CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-206-18

OBJETO: PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE BUTACAS PARA YPFB

Santa Cruz, 07 de Diciembre de 2018





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

NOTA DE AJUSTE N° 2

“PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE BUTACAS PARA YPFB” CÓDIGO: DRCO-EPNE-GIPI-206-18

La Unidad Solicitante solicita el ajuste en los **Especificaciones Técnicas** del proceso de contratación; se emite la presente Nota de Ajuste N° 02 con ajustes en las Especificaciones Técnicas del Documento de Contratación Directa, de acuerdo a lo señalado a continuación:

AJUSTES EMITIDOS POR LA UNIDAD SOLICITANTE DE YPFB

Dice:

BUTACA PLEGABLE CON ASIENTO DE RETORNO AUTOMATICO INC. PALETA DE ESCRITURA

1. CANTIDAD - UNIDAD

410 Piezas

2. DIMENSIONES

Se tiene los siguientes rangos de dimensiones:

- Ancho:45-55 cms (distancia entre brazos a eje) (+/- 5%)
- Profundidad del asiento:49-55cms (largo asiento) (+/- 5%)
- Altura total del asiento: 85-90 cms (+/- 5%)

3. CONDICIONES GENERALES

- Diseño anatómico y ergonómico
- Espuma de poliuretano
- Propiedades acústicas: coeficiente de reducción acústica NRC = 0.7-1.0
- Resistencia al fuego, protección antinflama
- Bases de fijación rígidas y metálicas mediante pletinas y pernos, garantizar la correcta sujeción a la losa.
- Debe incluir el etiquetado de filas y números de butaca
- Las estructura metálica debe tener tratamiento anticorrosivo.
- Las colchonetas de asiento y respaldo deben ser fabricadas en moldes anatómicos y ergonómicos

4. CARACTERISTICAS TÉCNICAS

- **Asiento y respaldo**

Densidad del asiento: 50-70 kg/m3



Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergónomicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antinflama.

Espesor: 50- 65mm

Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, debe existir material de características ignifugas a objeto de garantizar la retardación del fuego y evitar propagación de la llama y acústicas a objetod e garantizar el idnice de absorción requerido.

- **Respaldo**

Densidad del respaldo:45-65 kg/m3

Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergónomicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antinflama.

Espesor: 45 - 60mm

El asiento y respaldo deberán estar tapizados con el mismo material, que sean propuestos , tanto en su cara frontal como posterior

- **Estructura de soporte**

Estructura el conjunto de asiento y respaldo debe estar soportado por dos estrucutras de acero forrados con paneles de manera laminar, y tapizados con el material de recubrimiento a utilizar.

Debe existir placas o pletinas para sistemas de sujeción y fijación al piso .

La estructura metalica debe acompañar la forma del respaldo y asiento , garantizando la forma anatómica y ergonómica del mismo.

- **Zocalos y bases**

El diseño de las bases debe permitir absorber algunos desnivels del piso, fabricados en pletinas de anclaje al piso sujetadas con pernos para su fjiación al concreto.

El zocalo debera ser de acero que através del uso de pernos se deben fijar al piso.

- **Laterales de respaldo**

Los laterales podrán ser tapizados o metálicos o material termoplástico En caso de que el recubrimiento sea de tapiz, deberá cumplir con las mismas características ignifugas ,de absorción acústica y de material requeridas en el asiento y respaldo

En caso de que el material seá metalico o termoplástico debera garantizar las características ignifugas de absorción acustica.

- **Paleta desplegable**

Debe contar con una paleta de escritura, con un sistema de plegado para su resguardo , no debera ser visible, debe contar con sistema antipánico, el mecanismo de apertura debe ser





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

metálico, la superficie debe estar fabricada con acero o madera aglomerada mdf o mdp, forradas con formica o melanina (en caso de proponer la madera aglomerada). La superficie de la paleta debe ser de facil limpieza y el sistema de plegado debe ser garantizado (basculación y rebatimiento) y de facil manipulaci3n.

- **Sistema de plegado**

Butaca plegable de retorno automatico

EL asiento deber3a estar fabricado con un mecanismo de plegado autom3tico, con un sistema de contrapeso, insonoro, antigolpes . Garantizando que el sistema integral amortigue el cierre total del asiento

- **Pintura de los elementos metalicos de acero**

Debe ser electrost3tica curada a 200° con un espesor de 50-70 micras

DEBE DECIR:

BUTACA PLEGABLE CON ASIENTO DE RETORNO AUTOMATICO INC. PALETA DE ESCRITURA

5. CANTIDAD - UNIDAD

410 Piezas

6. DIMENSIONES

Se tiene los siguientes rangos de dimensiones:

- Ancho:45-55 cms (distancia entre brazos a eje) (+/- 5%)
- Profundidad del asiento:49-55cms (largo asiento) (+/- 5%)
- Altura total del asiento: 85-90 cms (+/- 5%)

7. CONDICIONES GENERALES

- Dise1o anat3mico y ergon3mico
- Espuma de poliuretano
- Propiedades ac3sticas: coeficiente de reducci3n ac3stica NRC = 0.7-1.0
- Resistencia al fuego, protecci3n antinflama
- Bases de fijaci3n rigid3s y metalicas mediante pletinas y pernos, grantizar la correcta sujeci3n a la losa.
- Debe incluir el etiquetado de filas y n3meros de butaca
- Las estructuras met3licas deben tener tratamiento anticorrosivo.
- Las colchonetas de asiento y respaldo deben ser fabricadas en moldes anat3micos y ergon3micos





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

8. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Asiento y respaldo

Densidad del asiento: 50-70 kg/m³

Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergónomicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antinflama.

Espesor: 50- 75mm

Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, debe existir material de características ignifugas a objeto de garantizar la retardación del fuego y evitar propagación de la llama y acústicas a objetod e garantizar el idnice de absorción requerido.

• Respaldo

Densidad del respaldo:45-65 kg/m³

Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergónomicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antinflama.

Espesor: 45 - 70mm

El asiento y respaldo deberán estar tapizados con el mismo material, que sean propuestos, tanto en su cara frontal como posterior, para las caras posteriores, podrá utilizarse material: Termoplástico o madera o el mismo material de las caras frontales

• Estructura de soporte

Estructura el conjunto de asiento y respaldo debe estar soportado por dos estrucutras de acero forrados con paneles de manera laminar, y tapizados con el material de recubrimiento a utilizar.

Debe existir placas o pletinas para sistemas de sujeción y fijación al piso .

La estructura metalica debe acompañar la forma del respaldo y asiento , garantizando la forma anatómica y ergonómica del mismo.

• Zocalos y bases

El diseño de las bases debe permitir absorber algunos desnivels del piso, fabricados en pletinas de anclaje al piso sujetadas con pernos para su fjiación al concreto.

El zocalo debera ser de acero que através del uso de pernos se deben fijar al piso.

• Laterales de respaldo

Los laterales podrán ser tapizados o metálicos o material termoplástico o madera. En caso de que el recubrimiento sea de tapiz, deberá cumplir con las mismas características ignifugas ,de absorción acústica y de material requeridas en el asiento y respaldo





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

En caso de que el material seá metalico o termoplástico o madera debera garantizar las características ignifugas de absorción acustica.

• Paleta desplegable

Debe contar con una paleta de escritura, con un sistema de plegado para su resguardo , no debera ser visible, debe contar con sistema antipánico o un sistema de cierre inmediato , el mecanismo de apertura debe ser metálico, la superficie debe estar fabricada con acero o madera aglomerada mdf o mdp, forradas con formica o melanina (en caso de proponer la madera aglomerada).

La superficie de la paleta debe ser de facil limpieza y el sistema de plegado debe ser garantizado (basculación y rebatimiento) y de facil manipulaci3n.

• Sistema de plegado

Butaca plegable de retorno automatico

EL asiento deberá estar fabricado con un mecanismo de plegado automáico, con un sistema de contrapeso, insonoro, antigolpes . Garantizando que el sistema integral amortigue el cierre total del asiento

• Pintura de los elementos metalicos de acero

Debe ser electrostáica curada a 200° con un espesor de 50-70 micras

AJUSTE N° 2

DICE:

FORMULARIO C-1
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS Y PROPUESTAS

Table with 2 columns: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB and CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE. Rows include: BUTACA PLEGABLE CON ASIENTO DE RETORNO AUTOMATICO INC. PALETA DE ESCRITURA, 1. CANTIDAD - UNIDAD (410 Piezas), 2. DIMENSIONES (Se tiene los siguientes rangos de dimensiones: Ancho:45-55 cms, Profundidad del asiento:49-55cms, Altura total del asiento: 85-90 cms), and CONDICIONES GENERALES.





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE (Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)
<p>Diseño anatómico y ergonómico</p> <p>Espuma de poliuretano</p> <p>Propiedades acústicas: coeficiente de reducción acústica NRC = 0.7-1.0</p> <p>Resistencia al fuego, protección antiflame</p> <p>Bases de fijación rígidas y metálicas mediante pletinas y pernos, garantizar la correcta sujeción a la losa.</p> <p>Debe incluir el etiquetado de filas y números de butaca</p> <p>Las estructura metálica debe tener tratamiento anticorrosivo.</p> <p>Las colchonetas de asiento y respaldo deben ser fabricadas en moldes anatómicos y ergonómicos</p>	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
<p>Asiento y respaldo</p> <p>Densidad del asiento: 50-70 kg/m³.</p> <p>Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antiflame.</p> <p>Espesor: 50- 65mm</p> <p>Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, debe existir material de características ignifugas a objeto de garantizar la retardación del fuego y evitar propagación de la llama y acústicas a objetod e garantizar el idnice de absorción requerido.</p>	
<p>• Respaldo</p> <p>Densidad del respaldo:45-65 kg/m³</p> <p>Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliéster), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antiflame.</p> <p>Espesor: 45 - 60mm</p> <p>El asiento y respaldo deberán estar tapizados con el mismo material, que sean propuestos , tanto en su cara frontal como posterior</p>	
<p>• Estructura de soporte</p> <p>Estructura el conjunto de asiento y respaldo debe estar soportado por dos estructuras de acero forrados con paneles de manera laminar, y tapizados con el material de recubrimiento a utilizar.</p> <p>Debe existir placas o pletinas para sistemas de sujeción y fijación al piso .</p> <p>La estructura metálica debe acompañar la forma del respaldo y asiento , garantizando la forma anatómica y ergonómica del mismo.</p>	
<p>• Zocalos y bases</p> <p>El diseño de las bases debe permitir absorber algunos desniveles del piso, fabricados en pletinas de anclaje al piso sujetadas con pernos para su fijación al concreto.</p> <p>El zocalo debiera ser de acero que através del uso de pernos se</p>	





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE (Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)
deben fijar al piso.	
<ul style="list-style-type: none"> Laterales de respaldo <p>Los laterales podrán ser tapizados o metálicos o material termoplástico. En caso de que el recubrimiento sea de tapiz, deberá cumplir con las mismas características ignífugas, de absorción acústica y de material requeridas en el asiento y respaldo.</p> <p>En caso de que el material sea metálico o termoplástico deberá garantizar las características ignífugas de absorción acústica.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> Paleta desplegable <p>Debe contar con una paleta de escritura, con un sistema de plegado para su resguardo, no deberá ser visible, debe contar con sistema antipánico, el mecanismo de apertura debe ser metálico, la superficie debe estar fabricada con acero o madera aglomerada mdf o mdp, forradas con formica o melanina (en caso de proponer la madera aglomerada).</p> <p>La superficie de la paleta debe ser de fácil limpieza y el sistema de plegado debe ser garantizado (basculación y rebatimiento) y de fácil manipulación.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> Sistema de plegado <p>Butaca plegable de retorno automático.</p> <p>EL asiento deberá estar fabricado con un mecanismo de plegado automático, con un sistema de contrapeso, insonoro, antigolpes. Garantizando que el sistema integral amortigüe el cierre total del asiento.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> Pintura de los elementos metálicos de acero <p>Debe ser electrostática curada a 200° con un espesor de 50-70 micras.</p>	

DEBE DECIR:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE (Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)
BUTACA PLEGABLE CON ASIENTO DE RETORNO AUTOMÁTICO INC. PALETA DE ESCRITURA	
3. CANTIDAD - UNIDAD	
410 Piezas	
4. DIMENSIONES	
Se tiene los siguientes rangos de dimensiones: Ancho: 45-55 cms (distancia entre brazos a eje) (+/- 5%) Profundidad del asiento: 49-55 cms (largo asiento) (+/- 5%) Altura total del asiento: 85-90 cms (+/- 5%)	
CONDICIONES GENERALES	
Diseño anatómico y ergonómico	





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE <i>(Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)</i>
<p>Espuma de poliuretano Propiedades acústicas: coeficiente de reducción acústica NRC = 0.7-1.0 Resistencia al fuego, protección antiflama Bases de fijación rígidas y metálicas mediante pletinas y pernos, garantizar la correcta sujeción a la losa. Debe incluir el etiquetado de filas y números de butaca Las estructura metálica debe tener tratamiento anticorrosivo. Las colchonetas de asiento y respaldo deben ser fabricadas en moldes anatómicos y ergonómicos</p>	
<p>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Asiento y respaldo</p> <p>Densidad del asiento: 50-70 kg/m3. Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliester), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antiflama. Espesor: 50- 75mm Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, debe existir material de características ignifugas a objeto de garantizar la retardación del fuego y evitar propagación de la llama y acusticas a objetod e garantizar el idnice de absorción requerido.</p>	
<ul style="list-style-type: none">• Respaldo Densidad del respaldo:45-65 kg/m3 Material: Debe estar formado con espuma de poliuretano inyectado, fabricado en moldes anatómicos, ergonómicos e indeformable. Tapizado con cuero ecológico o en tejido sintético (100% poliester), de alta resistencia a la tracción, rasgado, facil limpieza, con características acústicas, ignifugas o antiflama. Espesor: 45 - 70mm El asiento y respaldo deberán estar tapizados con el mismo material, que sean propuestos , tanto en su cara frontal como posterior, para las caras posteriores, podrá utilizarse material: Termoplástico o madera o el mismo material de las caras frontales	
<ul style="list-style-type: none">• Estructura de soporte Estructura el conjunto de asiento y respaldo debe estar soportado por dos estructuras de acero forrados con paneles de manera laminar, y tapizados con el material de recubrimiento a utilizar. Debe existir placas o pletinas para sistemas de sujeción y fijación al piso . La estructura metálica debe acompañar la forma del respaldo y asiento , garantizando la forma anatómica y ergonómica del mismo.	
<ul style="list-style-type: none">• Zocalos y bases El diseño de las bases debe permitir absorver algunos desnivels del piso, fabricados en pletinas de anclaje al piso sujetadas con pernos para su fjiación al concreto. El zocalo debera ser de acero que através del uso de pernos se	





La fuerza que transforma Bolivia

CD 006-A

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REQUERIDAS POR YPFB	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PROPUESTAS POR EL PROPONENTE (Describir su propuesta en base a lo solicitado por YPFB)
deben fijar al piso.	
<ul style="list-style-type: none">Laterales de respaldo <p>Los laterales podrán ser tapizados o metálicos o material termoplástico o madera. En caso de que el recubrimiento sea de tapiz, deberá cumplir con las mismas características ignifugas, de absorción acústica y de material requeridas en el asiento y respaldo.</p> <p>En caso de que el material sea metálico o termoplástico o madera, deberá garantizar las características ignifugas de absorción acústica.</p>	
<ul style="list-style-type: none">Paleta desplegable <p>Debe contar con una paleta de escritura, con un sistema de plegado para su resguardo, no deberá ser visible, debe contar con sistema antipánico o un sistema de cierre inmediato, el mecanismo de apertura debe ser metálico, la superficie debe estar fabricada con acero o madera aglomerada mdf o mdp, forradas con formica o melamina (en caso de proponer la madera aglomerada).</p> <p>La superficie de la paleta debe ser de fácil limpieza y el sistema de plegado debe ser garantizado (basculación y rebatimiento) y de fácil manipulación.</p>	
<ul style="list-style-type: none">Sistema de plegado <p>Butaca plegable de retorno automático</p> <p>EL asiento deberá estar fabricado con un mecanismo de plegado automático, con un sistema de contrapeso, insonoro, antigolpes.</p> <p>Garantizando que el sistema integral amortigüe el cierre total del asiento</p>	
<ul style="list-style-type: none">Pintura de los elementos metálicos de acero <p>Debe ser electrostática curada a 200° con un espesor de 50-70 micras</p>	

Santa Cruz, 07 de Diciembre de 2018

